

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO



**CENTRO DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
“CEVIC”**

FACULTAD DE: “INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA”



PROGRAMA: “UNIDAD DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD”

CARRERA DE: “INGENIERÍA MECÁNICA”

**PROYECTO ACADÉMICO DE SERVICIO COMUNITARIO PARA
VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD**

ETAPAS: “PLANIFICACIÓN, EJECUCIÓN, MONITOREO Y EVALUACIÓN”

**NOMBRE DEL PROYECTO: “ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR
POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO
DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE
TUNGURAHUA 8 DE JULIO”**

DOCENTE COORDINADOR: Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa

DOCENTES AUTORES Y PARTICIPANTES: Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa
Ing. Mg. Segundo Espín Lagos

**ENTIDAD BENEFICIARIA: “GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA
MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO “**

COORDINADOR DE LA ENTIDAD BENEFICIARIA: Sr. Edison Ríos

CÓDIGO DEL PROYECTO: “FICM-IM-007-Sep 2012-Feb 2013”

Ambato, Septiembre 2012

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO



CENTRO DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
"CEVIC"

FACULTAD DE: "INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA"



PROGRAMA: "UNIDAD DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD"

CARRERA DE: "INGENIERÍA MECÁNICA"

PROYECTO ACADÉMICO DE SERVICIO COMUNITARIO PARA
VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

ETAPA I: "PLANIFICACIÓN DEL PROYECTO"

NOMBRE DEL PROYECTO: "ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR
POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO
DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE
TUNGURAHUA 8 DE JULIO"

DOCENTE COORDINADOR: Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa

DOCENTES AUTORES: Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa
Ing. Mg. Segundo Espín Lagos

ENTIDAD BENEFICIARIA: "GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA
MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO"

COORDINADOR DE LA ENTIDAD BENEFICIARIA: Sr. Edison Ríos

CÓDIGO DEL PROYECTO: "FICM-IM-007-Sep 2012-Feb 2013"

Ambato, Septiembre 2012

ÍNDICE ETAPA I

CONTENIDO

Contenido

Índice

1. Datos generales del proyecto	4
1.1 Nombre del proyecto:	4
1.2 Entidad ejecutora:	4
1.3 Cobertura y localización:	4
1.4 Monto:	4
1.5 Plazo de ejecución:	4
1.6 Sector y tipo de proyecto	4
1.7 número de docentes participantes:	4
1.8 Número de estudiantes participantes:	4
1.9 Entidad(ES) Beneficiaria(S)	4
1.10 Número de beneficiarios	4
2. Diagnóstico y problema.	5
2.1 Descripción de la situación actual del área de intervención del proyecto	5
2.2 Identificación, descripción y diagnóstico del problema:	7
2.3 Línea base del proyecto	9
2.4 Identificación y Cuantificación de la Población Objetivo	9
3. Objetivos del Proyecto	11
3.1 Objetivo General:	12
3.2 Objetivos Específicos:	12
3.3 Matriz de Marco Lógico	13
4. Estrategia de Ejecución.	17
4.1 Cronograma por Objetivos y Actividades	17
5. Presupuesto y Financiamiento	20
5.1 Presupuesto por actividades del proyecto	20
5.2 Presupuesto por Concepto del Proyecto	21
6. Anexos	22

**PROYECTO DE SERVICIO COMUNITARIO PARA VINCULACIÓN CON LA
SOCIEDAD**

1. DATOS GENERALES DEL PROYECTO.

<p>1.1 NOMBRE DEL PROYECTO: “ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO”</p>
<p>1.2 ENTIDAD EJECUTORA: UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA CARRERA DE INGENIERÍA MECÁNICA</p>
<p>1.3 COBERTURA Y LOCALIZACIÓN: La cobertura de este proyecto es la Provincia del Tungurahua, de acuerdo al ámbito de acción de la Asociación Gremial Artesanos Profesionales de la Madera y afines “8 de julio”</p>
<p>1.4 MONTO: El costo del presente proyecto es de \$1150 (Mil ciento cincuenta dólares).</p>
<p>1.5 PLAZO DE EJECUCIÓN: Semestre académico Septiembre 2012 a Enero 2013, según el cronograma adjunto</p>
<p>1.6 SECTOR Y TIPO DE PROYECTO: Sector: Gestión Industrial. Tipo: Estudio.</p>
<p>1.7 NÚMERO DE DOCENTES PARTICIPANTES: Dos</p>
<p>1.8 NÚMERO DE ESTUDIANTES PARTICIPANTES: Seis</p>
<p>1.9 ENTIDAD(ES) BENEFICIARIA(S): GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO</p>
<p>1.10 NÚMERO DE BENEFICIARIOS: 40 artesano</p>

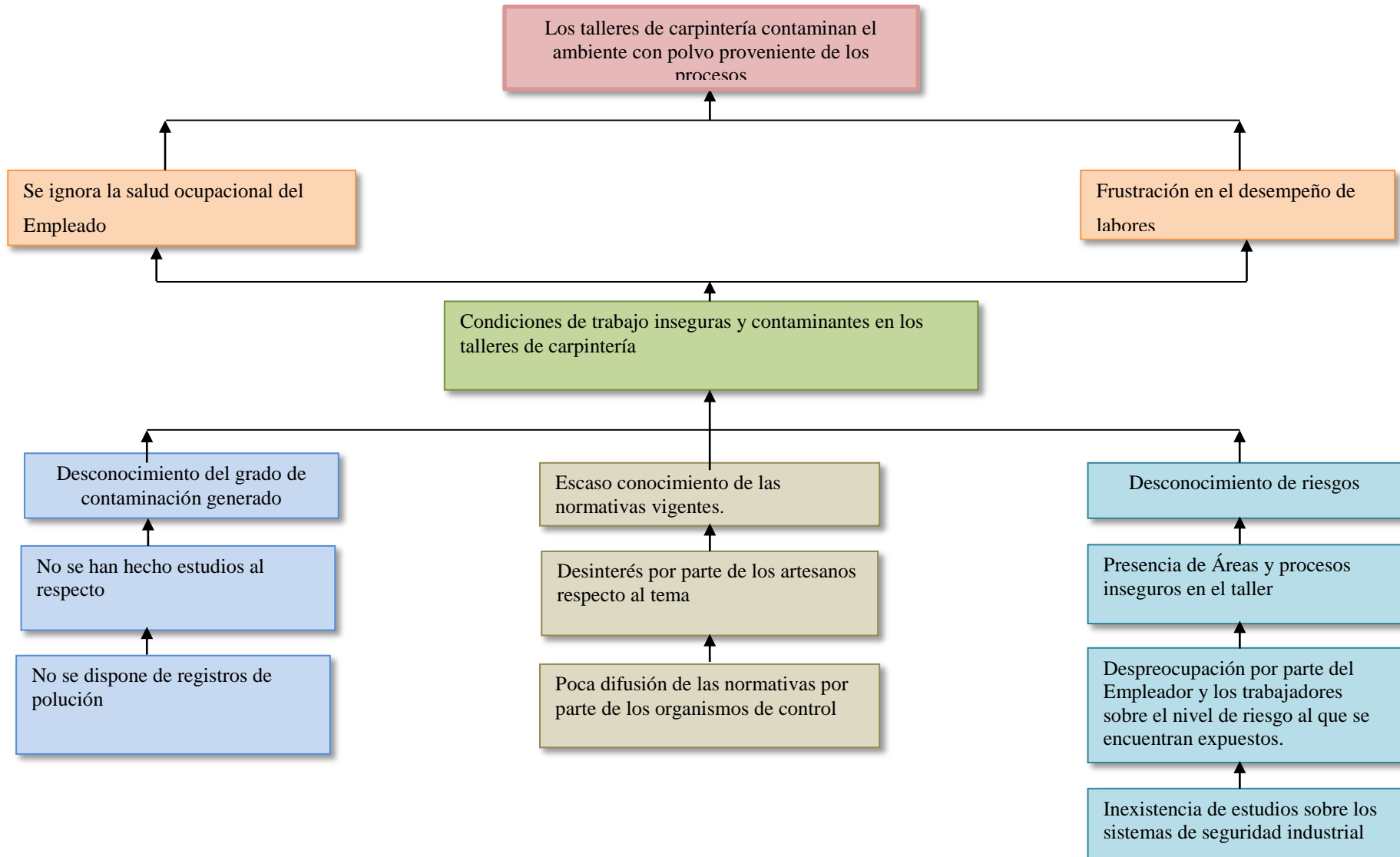
La institución está integrada por 120 asociados, en su mayoría con instrucción secundaria, los mismos que no tienen un desarrollado productivo adecuado, debido a un escaso liderazgo, la deficiente capacitación, desorganización de los socios, ausencia de trabajo en equipo y escasa asistencia técnica. Factores que no han permitido desarrollarse económica, social y productiva.

El bajo nivel tecnológico que existe en el medio ha hecho que en los talleres de los socios no exista un control adecuado para minimizar el impacto ambiental generado por el polvo, aserrín y viruta generada en los procesos, lo que ha originado que los entes de control mediante ordenanzas nieguen el permiso de uso de suelos y el permiso ambiental de funcionamiento, por lo que los socios tienen que en unos casos cerrar los talleres y en otros casos buscar lugares un tanto alejados de la ciudad y obviamente de los clientes.

Con esta realidad, este proyecto pretende luego de hacer un estudio del impacto generado por los talleres, dar recomendaciones a cada uno de los 40 socios interesados para que se logre minimizar el impacto, y puedan cumplir con los requerimientos básicos exigidos por las ordenanzas anteriormente mencionadas.

2.2 IDENTIFICACIÓN, DESCRIPCIÓN Y DIAGNÓSTICO DEL PROBLEMA:

a) Esquema



b) Interpretación del árbol de problemas:

El Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y afines de Tungurahua 8 de julio se dedica a la producción de muebles para el hogar y la transformación de la madera.

En la actualidad el Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y afines de Tungurahua "8 de julio" debido a la ausencia de planes de evaluación, cumplimiento de normas y asistencia técnica en cuanto a la Contaminación Ambiental está atravesando un grave problema para la adquisición del permiso de uso de suelos y permiso ambiental de funcionamiento, es por ello que se ha creído conveniente realizar un estudio de la situación actual de los talleres para establecer un plan para minimizar dicho impacto.

En la actualidad existe un desconocimiento del grado de contaminación por el polvo generado, debido a que no existe un estudio y registro sobre el tema; otro de los problemas es que no tienen conocimiento sobre las normativas vigentes, ya sea por el desinterés de los artesanos o por la poca difusión por parte de los organismos de control, y por último se ha detectado que no tienen un pleno conocimiento sobre los riesgos que esto conlleva, por lo que no se ha identificado zonas inseguras en los procesos y existe muy poca seguridad en las acciones de los trabajadores.

2.3. LÍNEA BASE DEL PROYECTO:

SECTOR	TIPO DE PROYECTO	INDICADOR
Gestión Industrial.	Estudio	<ul style="list-style-type: none">• Apropia sistemas de seguridad en los talleres en 40 talleres de los socios de los socios del gremio• Apropiada distribución de las áreas de trabajo para un manejo adecuado de los desechos sólidos generados para cada uno de los talleres.

2.4 IDENTIFICACIÓN Y CUANTIFICACIÓN DE LA POBLACIÓN OBJETIVO (BENEFICIARIOS DIRECTOS):

Los beneficiarios del proyecto son:

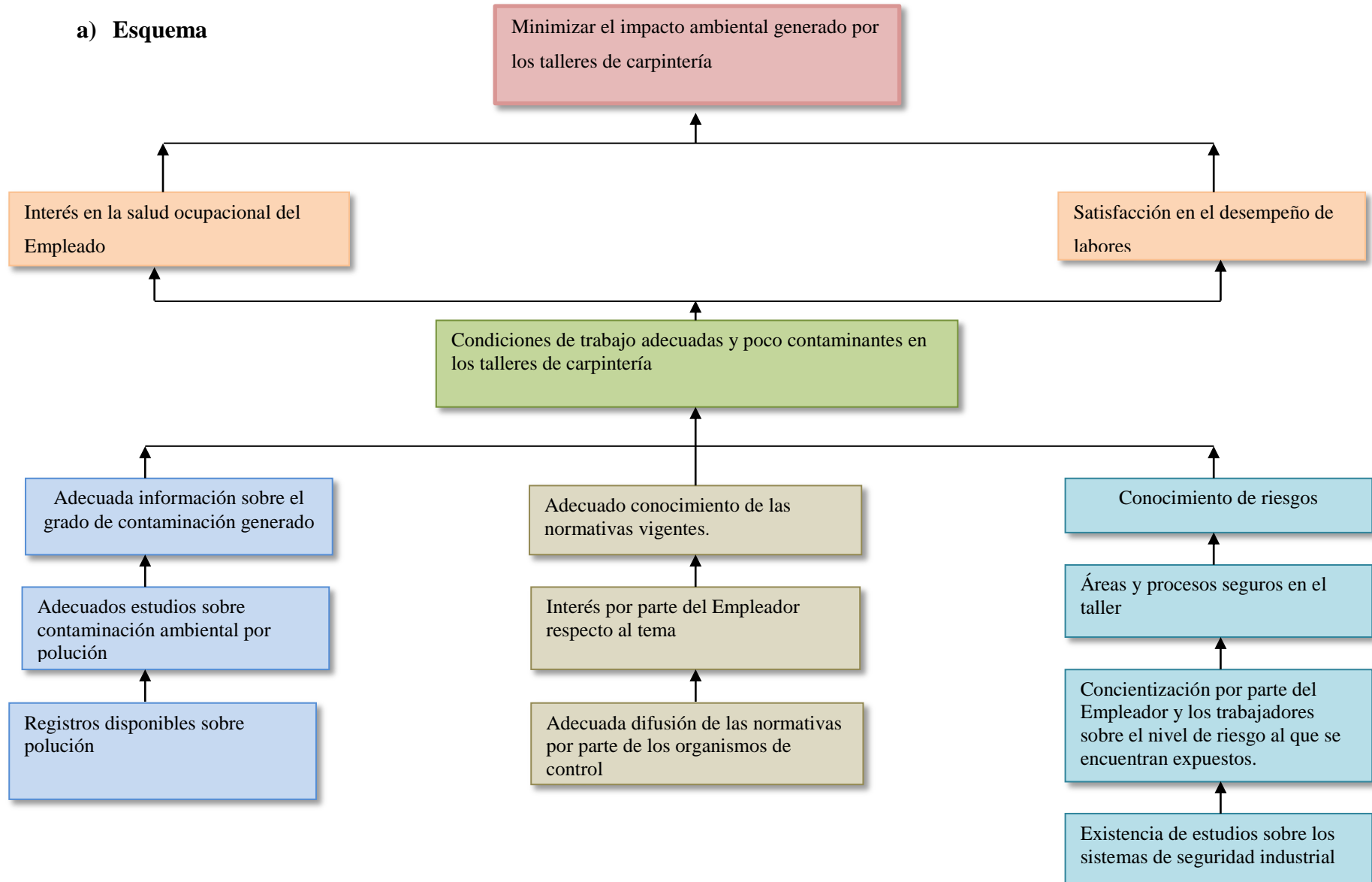
Cuarenta artesanos de la provincia agremiados a la institución que son aproximadamente ciento veinte, de la Provincia de Tungurahua.

La asociación regulada por la Junta Nacional de Defensa del Artesano, Ministerio de Educación y Ministerio de relaciones Laborales, cuyos asociados se dedican a la fabricación de muebles para el hogar y transformación de la madera, en la provincia del Tungurahua, se les inducen a asociarse, para realizar trabajo en equipo y poder consolidar los objetivos individuales a los objetivos comunales.

GRUPOS	INTERES	RECURSOS Y MANDATOS	PROBLEMAS PERCIBIDOS
UNIVERSIDAD TECNICA DE AMBATO	Vincular a los estudiantes con la sociedad.	Cumplir con el reglamento de régimen académico	Estudiantes universitarios aislados con la comunidad.
ESTUDIANTES	Desarrollo de competencias en una evaluación de la situación actual en la que se encuentran los talleres artesanales del gremio.	Cumplir con el reglamento de régimen académico en lo referente a la vinculación con la colectividad.	Bajo desempeño laboral de los egresados y profesionales.
ARTESANOS	Contar con evaluaciones y asistencia técnica en cuanto a contaminación por polución.	Estatutos del Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y afines de Tungurahua 8 de julio.	Deficiente operatividad de los talleres de los socios del Gremio "8 de julio" de la provincia del Tungurahua.

3 OBJETIVOS DEL PROYECTO:

a) Esquema



3.1 OBJETIVO GENERAL O PROPÓSITO:

Realizar un estudio de impacto ambiental por polución generada en los talleres de carpintería de los socios del Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua 8 de julio

3.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS O COMPONENTES:

- ✓ Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución
- ✓ Generar un plan para el cumplimiento de normativas
- ✓ Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres

3.3 MATRIZ DE MARCO LÓGICO

Resumen Narrativo de Objetivos	Indicadores Verificables Objetivamente	Fuentes de Verificación	Supuestos de sustentabilidad
<p>FIN:</p> <p>Minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de carpintería</p>	<p>Indicadores del fin:</p> <p>Disminuir la contaminación ambiental generada en los 40 talleres del gremio en un 20% en el año 2013</p>	<p>Medios del fin:</p> <p>Informe y registro de evaluaciones sobre la situación actual y plan de contingencia para minimizar el impacto ambiental generado por los talleres del gremio.</p>	<p>Supuestos del fin:</p> <p>No se cumplen con lo establecido en leyes y ordenanzas municipales sobre contaminación ambiental y uso de suelos</p>
<p>PROPÓSITO:</p> <p>Condiciones de trabajo adecuadas y poco contaminantes en los talleres de carpintería</p>	<p>Indicadores del Propósito:</p> <p>Establecer las condiciones de trabajo en 40 talleres de los socios del gremio en el año 2012</p>	<p>Medios del propósito:</p> <p>Registro de implementación del sistema de extracción en los talleres.</p>	<p>Supuestos del propósito:</p> <p>Existe la necesidad de mejorar procesos que nos permitan disminuir la contaminación y mejorar las condiciones de trabajo</p>

Resumen Narrativo de Objetivos	Indicadores Verificables Objetivamente	Fuentes de Verificación	Supuestos de sustentabilidad
<p>COMPONENTES:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución 2. Generar un plan para el cumplimiento de normativas 3. Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres 	<p>Indicadores de Componentes:</p> <p>Informe del coordinador de la Asociación 8 de julio.</p> <p>Un plan para el cumplimiento de las normas rigiéndonos en lo establecido por las comisarías ambientales para los 40 socios del gremio en el año 2013</p> <p>Identificar el nivel de riesgo en un 100% en los 40 talleres del gremio en el año 2012.</p>	<p>Medios de Componentes:</p> <p>Entrega de informes de acuerdo al cronograma.</p> <p>Verificación de adecuadas instalaciones de acuerdo a normas vigentes</p> <p>Verificación una señalética apropiada en los talleres del gremio</p>	<p>Supuestos de Componentes:</p> <p>Cumplir con los requerimientos establecidos en ordenanzas municipales.</p> <p>Determinar los requerimientos establecidos en leyes y reglamentos de: Comisarías de medio ambiente Ministerio de Relaciones Laborales Seguro Social Ministerio de Medio Ambiente</p> <p>Establecimiento de las condiciones inseguras en los talleres de los socios del Gremio</p>

4. ESTRATEGIA DE EJECUCIÓN.

4.1 CRONOGRAMA POR OBJETIVOS Y ACTIVIDADES						
COMPONENTES/ ACTIVIDADES Y SUBACTIVIDADES	TIEMPO ESTIMADO			RESPONSABLES	RECURSOS NECESARIOS	
	DESDE	HASTA	# HORAS			
Planificación	17/09/2012	23/09/2012	100			
COMPONENTE 1: Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución	24/09/2012	09/12/2012	180	Un docente y seis estudiantes		
Actividad 1.1 Análisis sobre el grado de contaminación actual de los talleres.					-Transporte -Material bibliográfico -Hojas -Computador -Instrumentos de medición	
Subactividad 1.1.1 Verificación del estado actual de las maquinarias y equipos						
Subactividad 1.1.2 Ventajas y desventajas de la situación actual.						
Subactividad 1.1.3 Parámetros de funcionamiento de las máquinas y equipos y factores que generan contaminación						
Actividad 1.2. Análisis y registro de los datos sobre contaminación				Un docente y los estudiantes: Alcaciega, Casco y Guerrero		
Subactividad 1.2.1 Tabulación de los factores contaminantes						
Subactividad 1.2.2 Ponderación de los factores contaminantes						
Subactividad 1.2.3 Gráfica de los factores						
COMPONENTE 2: Generar un plan para el cumplimiento de normativas	12/11/2012	30/11/2012	80			
Actividad 2.1 Interés por parte del Empleador respecto al tema.				Un docente y los estudiantes: Guato y Guerrero		-Transporte -Material

Subactividad 2.1.1 Difundir en los talleres las normativas vigentes					bibliográfico -Hojas -Computador -Instrumentos de medición
Subactividad 2.1.2 Analizar ventajas y desventajas de las normativas					
Actividad 2.2 Conocimiento adecuado de las normativas vigentes.				Un docente y las estudiantes: Morales y Sailema	
Subactividad 2.2.1 Desarrollo de un plan de contingencia para minimizar el impacto ambiental					
Subactividad 2.2.2 Difundir en los talleres las medidas preventivas necesarias.					
COMPONENTE 3: Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres	3/12/2012	31/12/2012	140		
Actividad 3.1 Establecimiento de áreas y procesos seguros en el taller				Un docente y los estudiantes: Alcaciega, Casco, Guato y Guerrero	-Transporte -Material bibliográfico -Hojas -Computador -Instrumentos de medición
Subactividad 3.1.1 Evaluación de riesgos					
Subactividad 3.1.2 Medidas para disminuir los riesgos laborales.				Un docente y los estudiantes: Guato Guerrero, Morales y Sailema	
Actividad 3.2. Concientizar al Empleador y los trabajadores sobre el nivel de riesgo al que se encuentran expuestos.					
Subactividad 3.2.1 Sugerir la adecuada utilización de equipos de protección.					
Actividad 3.3 Estudio sobre un sistemas de seguridad industrial.				Un docente y todos los estudiantes a excepción del sr Guerrero	
Subactividad 3.3.1 Evaluación de la situación actual en la que se encuentran los talleres del gremio.					
Subactividad 3.3.2 Presentar un informe sobre la situación actual de los talleres					

5. PRESUPUESTO				
5.1 PRESUPUESTO POR ACTIVIDADES DEL PROYECTO				
OBJETIVOS ESPECÍFICOS/ ACTIVIDADES SUBACTIVIDADES	Y	FUENTES DE FINANCIAMIENTO (dólares)		TOTAL USD.
		APORTE DE LA COMUNIDAD / ENTIDAD	APORTE RECURSOS PROPIOS ESTUDIANTES	
COMPONENTE 1: Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución		\$200	\$350	\$550
Actividad 1.1 Análisis sobre el grado de contaminación actual de los talleres.		\$70	\$150	\$220
Subactividad 1.1.1 Verificación del estado actual de las maquinarias y equipos				
Subactividad 1.1.2 Ventajas y desventajas de la situación actual.				
Subactividad 1.1.3 Parámetros de funcionamiento de las máquinas y equipos y factores que generan contaminación				
Actividad 1.2. Análisis y registro de los datos sobre contaminación		\$70	\$150	\$220
Subactividad 1.2.1 Tabulación de los factores contaminantes				
Subactividad 1.2.2 Ponderación de los factores contaminantes				
Subactividad 1.2.3 Gráfica de los factores		\$60	\$50	\$110
COMPONENTE 2: Generar un plan para el cumplimiento de normativas				
Actividad 2.1 Interés por parte del Empleador respecto al tema.				
Subactividad 2.1.1 Difundir en los talleres las normativas vigentes		\$200	\$150	\$350
Subactividad 2.1.2 Analizar ventajas y desventajas de las normativas		\$100	\$150	\$250
Actividad 2.2 Conocimiento adecuado de las normativas vigentes.		\$100	\$100	\$200
Subactividad 2.2.1 Desarrollo de un plan de contingencia para minimizar el impacto ambiental				
Subactividad 2.2.2 Difundir en los talleres las medidas preventivas necesarias.		\$100	\$150	\$250
COMPONENTE 3: Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres		\$40	\$50	\$90
Actividad 3.1 Establecimiento de áreas y procesos seguros en el taller				
Subactividad 3.1.1 Evaluación riesgos				

Subactividad 3.1.2 Medidas para disminuir los riesgos laborales.	\$40	\$50	\$90
Actividad 3.2. Concientizar al Empleador y los trabajadores sobre el nivel de riesgo al que se encuentran expuestos.			
Subactividad 3.2.1 Sugerir la adecuada utilización de equipos de protección.	\$20	\$50	\$70
Actividad 3.3 Estudio sobre un sistemas de seguridad industrial.			
Subactividad 3.3.1 Evaluación de la situación actual en la que se encuentran los talleres del gremio.			
Subactividad 3.3.2 Presentar un informe sobre la situación en la que se encuentran los talleres del gremio.			
Informe final	\$500	\$650	\$1150

5.2 PRESUPUESTO POR CONCEPTO DEL PROYECTO

CONCEPTO	APORTE COMUNIDAD	APORTE RECURSOS PROPIOS	TOTAL USD.
Personal	\$150	\$300	\$450
Equipos	\$150	\$50	\$200
Materiales y Suministros	\$100	\$150	\$250
Pasajes	\$50	\$150	\$200
Servicios (refrigerios, fotocopias, etc.)	\$50		\$50
.....			
Total USD	\$500	\$650	\$1150

F) 

Ing. M.Sc. Francisco Pazmiño
 DECANO FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA
 UTA

F) 

Sr. Edison Rios
 GREMIO DE ARTESANOS "8 DE Julio"

6. ANEXOS

Ambato, 15 de octubre del 2012

Sr. Edison Ríos

PRESIDENTE DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES 8 DE JULIO

Presente

De mi consideración:

Por el presente me permito expresar a usted mi más cordial saludo y deseo de éxitos en sus funciones. A la vez que solicito se digne autorizar a quién corresponda, se brinde las facilidades necesarias para que el personal de la Facultad de INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA Carrera de INGENIERÍA MECÁNICA realicen la Planificación, Ejecución, Monitoreo y Evaluación del Proyecto Académico de Servicio Comunitario para Vinculación con la Sociedad.

Con esta finalidad y seguros de contar con su valiosa aprobación, se deberá suscribir el **ACTA DE ACEPTACIÓN Y COMPROMISO** adjunta o Convenio.

Por la atención que se digne dar al presente, me suscribo de usted.

Atentamente:



The stamp is circular with the text 'FACULTAD DE INGENIERIA CIVIL Y MECANICA' around the top edge and 'UNIVERSIDAD TECNICA DE AMBATO' around the bottom edge. In the center of the stamp, there is a gear icon and the text 'FICM' and 'DECANATO'.

Ing. M.Se.

Francisco Pazmiño

DECANO DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA
UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO

Adjunto: Acta de Aceptación y Compromiso

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO

CENTRO DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD “CEVIC”

FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA

CARRERAS DE INGENIERÍA MECÁNICA



ACTA DE ACEPTACIÓN Y COMPROMISO PARA LA PLANIFICACIÓN DE PROYECTOS ACADÉMICOS DE SERVICIO COMUNITARIO PARA VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

En la ciudad de Ambato, a los diecisiete días del mes de septiembre del dos mil doce el Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua “8 de Julio” representado por el Sr. Edison Ríos en calidad de Presidente de la Asociación y la Universidad Técnica de Ambato a través de la Facultad de Ingeniería Civil y Mecánica, representada por el Ing. M. Sc. Francisco Pazmiño en calidad de Decano de Facultad, acuerdan celebrar la presente Acta de Aceptación y Compromiso, al tenor de las siguientes cláusulas:

PRIMERA.- ANTECEDENTES.

- 1.1 Gremio de Artesanos profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua “8 de Julio” domiciliado el cantón Ambato, de la provincia de Tungurahua, es una Entidad que realiza su actividad en el ámbito de la producción de muebles y procesamiento de la madera.
- 1.2 La Universidad Técnica de Ambato entre los principios que orientan sus funciones contempla la “Vinculación con la Sociedad”, en virtud de la cual esta Institución de Educación Superior pone a disposición de la comunidad su

colaboración en áreas específicas a entidades, tanto públicas como privadas a través de la Facultad de Ingeniería Civil y Mecánica, Carrera de Ingeniería Mecánica.

SEGUNDA.- OBJETIVOS

2.1 OBJETIVO GENERAL

- Facilitar la vinculación Universidad - Sectores sociales, productivos y culturales.

2.2 OBJETIVO ESPECÍFICO

Establecer la cooperación interinstitucional entre la Facultad de Ingeniería Civil y Mecánica, Carrera de Ingeniería Mecánica de la Universidad Técnica de Ambato y el Gremio de Artesanos profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua “8 de Julio” para desarrollar en forma conjunta y participativa la Planificación de Proyectos Académicos de Servicio Comunitario para Vinculación con la Sociedad; con el siguiente tema: “ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO”.

TERCERA.- COMPROMISOS DE LAS PARTES.


- 3.1 Gremio de Artesanos profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua “8 de Julio” se compromete a:
- Brindar las facilidades necesarias durante la Etapa de Planificación del Proyecto a través de un Coordinador designado para el efecto, para que proporcione la información necesaria al personal de la Universidad Técnica de Ambato.


- Suscribir a través de su Presidente **Sr. Edison Ríos** los formatos respectivos de la Planificación del Proyecto para su posterior aprobación, ejecución - monitoreo y evaluación.


3.2 La Universidad Técnica de Ambato se compromete a:

- Prestar las facilidades necesarias a través del personal idóneo y designar como Coordinadores del Proyecto a los **Ing.Mg. Jorge Guamanquispe Toasa** e **Ing.Mg. Segundo Espín Lagos** con alumnos de las Carreras de Ingeniería Mecánica, que se requieran para el desarrollo de la Planificación, Ejecución, Monitoreo y Evaluación del Proyecto “ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO”
- Presentar para su aprobación el proyecto académico de servicio comunitario para Vinculación con la Sociedad de una duración mínima de 80 horas de ejecución, las mismas serán realizadas fuera de los horarios académicos normales, o durante periodo vacacional.

Los participantes se ratifican en todo el contenido del acta de “Aceptación y compromiso”, y para constancia firman en unidad de acto, cuatro ejemplares del mismo tenor y efecto, en Ambato a los 15 días del mes de octubre del 2012.


Ing. M. Sc. Francisco Pazmiño
DECANO DE LA FACULTAD DE
INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA




Sr. Edison Ríos
PRESIDENTE DEL GREMIO
“8 DE JULIO”

Ambato, 17 de octubre del 2012

Ing. Mg.
Jorge Amores
Coordinador de la Unidad de Vinculación con la Colectividad
FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA
UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO
Presente

De mi consideración:

Por el presente me permito expresar a usted mi más cordial saludo y deseo de éxitos en sus funciones. A la vez, que con el fin de que se digna realizar el trámite correspondiente; adjunto al presente se servirá encontrar la Planificación del Proyecto Académico de Servicio Comunitario para Vinculación con la Sociedad, con el Tema: "ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO" desarrollada en la Universidad Técnica de Ambato bajo la coordinación del suscrito y con la participación de los siguientes Docentes proponentes: Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa e Ing. Mg. Segundo Espín Lagos.

Además se adjunta el Proyecto de Convenio de Cooperación Interinstitucional para la ejecución, monitoreo y evaluación del mencionado Proyecto.

Por la atención que se digna dar al presente, me suscribo de usted.

Atentamente:



Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa.
DOCENTE COORDINADOR

Adjunto: Planificación del Proyecto y Proyecto de Convenio

Componentes/Actividades/subactividades	Septiembre		Octubre					Noviembre				Diciembre				Enero		
	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	
Planificación																		100 horas
COMPONENTE 1:																		
Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución.																		180 horas
Actividad 1.1 Análisis sobre el grado de contaminación actual de los talleres.																		
Actividad 1.2. Análisis y registro de los datos sobre contaminación																		
COMPONENTE 2:																		
Generar un plan para el cumplimiento de normativas.																		80 horas
Actividad 2.1 Interés por parte del Empleador respecto al tema.																		
Actividad 2.2 Conocimiento adecuado de las normativas vigentes.																		
COMPONENTE 3:																		
Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres.																		140 horas
Actividad 3.1 Establecimiento de áreas y procesos seguros en el taller																		
Actividad 3.2. Concientizar al Empleador y los trabajadores sobre el nivel de riesgo al que se encuentran expuestos.																		
Actividad 3.3 Estudio sobre un sistemas de seguridad industrial.																		
Informe																		20 horas

F. RESUMEN DE PROYECTOS PLANIFICADOS

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO
 CENTRO DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
 FACULTAD: INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA.
 PROGRAMA: UNIDAD DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
 CARRERA DE: INGENIERÍA MECÁNICA

PROYECTOS ACADÉMICOS DE SERVICIO COMUNITARIO PARA VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD PLANIFICADOS
 APROBADOS PARA EL PERÍODO: DEL septiembre del 2012a enero del 2013

PROYECTO: "ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO" CÓDIGO:									
ENTIDAD(ES) BENEFICIARIA (S)		APROBACIÓN H. C. U. /H.C.D.		TIEMPO ESTIMADO			RECURSOS ESTIMADOS USD (\$)		
1. Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua "8 de julio"		RESOLUCIÓN No.	FECHA	DESDE	HASTA	# HORAS	APORTES RECURSOS PROPIOS ESTUDIANTES	APORTE DE LA COMUNIDAD/ ENTIDAD	TOTAL
				17-09-2012	18-01-2013	520	650 USD	500 USD	1150 USD
COORDINADR (ES) ENTIDAD (ES) BENEFICIARIAS		RESPONSABLES DEL PROYECTO				ESTUDIANTES PARTICIPANTES			
NOMBRE	CARGO	COORDINADOR	DOCENTES PROPONENTES		HOMBRES	# HORAS PLANIFICADAS	MUJERES		# HORAS ESTIMADAS
Sr. Edison Rios	Presidente	Ing. Mg. Jorge Guamanquispe	1 Ing. Mg. Jorge Guamanquispe	1. Alcaciega Quinga Eduardo Efraín	87	1. Guato Pillapa Ana	87		
			2 Ing. Mg. Segundo Espín Lagos	2. Casco Chango José Luis	86	2. Morales Rovalino Vanessa Fernanda	87		
				3. Guerrero Lara Eduardo Santiago	86	3. Sailema Hurtado Tannia Alexandra	87		
PRESENTADO POR:		REVISADO POR:				INFORME FAVORABLE:			
 f. _____ Ing. Mg. Jorge Guamanquispe T DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO		 f. _____ Lic. Mg. Jorge Amores COORDINADOR UNIDAD VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD DE LA FACULTAD				 f. _____ Ing. Victor Guachimboza DIRECTOR CEVICUTA			

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO



CENTRO DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
"CEVIC"

FACULTAD DE: "INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA"



PROGRAMA: "UNIDAD DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD"

CARRERA DE: "INGENIERÍA MECÁNICA"

PROYECTO ACADÉMICO DE SERVICIO COMUNITARIO PARA
VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

ETAPA I I: "EJECUCION Y MONITOREO"

NOMBRE DEL PROYECTO: "ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR
POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL
GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE
TUNGURAHUA 8 DE JULIO"

DOCENTE COORDINADOR: Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa

DOCENTES PARTICIPANTES: Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa
Ing. Mg. Segundo Espín Lagos

ENTIDAD BENEFICIARIA: "GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE
LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO "

COORDINADOR DE LA ENTIDAD BENEFICIARIA: Sr. Edison Ríos

CÓDIGO DEL PROYECTO: "FICM-IM-007-Sep 2012-Feb 2013"

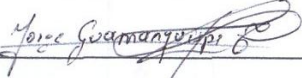
Ambato, Septiembre 2012

1 ESTRATEGIAS DE MONITOREO:

COMPONENTES/ACTIVIDADES SUBACTIVIDADES	TIEMPO PLANIFICADO			PRESUPUESTO PLANIFICADO			TIEMPO DE EJECUCIÓN REAL			PRESUPUESTO DE EJECUCIÓN REAL		
	DESDE	HASTA	# HORAS	APORTES RECURSOS ESTUDIANTES	APORTES ENTIDAD BENEFICIARIA	TOTAL USD	DESDE	HASTA	# HORAS	APORTES RECURSOS ESTUDIANTES	APORTES ENTIDAD BENEFICIARIA	TOTAL USD
Planificación	17/09/2012	23/09/2012	100				17/09/2012	23/09/2012	100			
COMPONENTE 1: Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución	24/09/2012	09/12/2012	180	\$550		\$550	24/09/2012	09/12/2012	180	\$550		\$550
Actividad 1.1 Análisis sobre el grado de contaminación actual de los talleres.				\$220		\$220				\$220		\$220
Subactividad 1.1.1 Verificación del estado actual de las maquinarias y equipos												
Subactividad 1.1.2 Ventajas y desventajas de la situación actual.												
Subactividad 1.1.3 Parámetros de funcionamiento de las máquinas y equipos y factores que generan contaminación												
Actividad 1.2. Análisis y registro de los datos sobre contaminación				\$220		\$220				\$220		\$220
Subactividad 1.2.1 Tabulación de los factores contaminantes												
Subactividad 1.2.2 Ponderación de los factores contaminantes												
Subactividad 1.2.3 Gráfica de los factores				\$110		\$110				\$110		\$110
COMPONENTE 2: Generar un plan para el cumplimiento de normativas.	12/11/2012	30/11/2012	80	\$350		\$350	12/11/2012	30/11/2012	80	\$350		\$350
Actividad 2.1 Interés por parte del Empleador respecto al tema.				\$250		\$250				\$250		\$250
Subactividad 2.1.1 Difundir en los talleres las normativas vigentes												
Subactividad 2.1.2 Analizar ventajas y desventajas de las normativas												
Actividad 2.2 Conocimiento adecuado de las normativas vigentes.				\$100		\$100				\$100		\$100
Subactividad 2.2.1 Desarrollo de un plan de contingencia para minimizar el impacto ambiental												
Subactividad 2.2.2 Difundir en los talleres las medidas preventivas necesarias												
COMPONENTE 3 Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres.	3/12/2012	31/12/2012	140	\$250		\$250	3/12/2012	31/12/2012	140	\$250		\$250
Actividad 3.1 Establecimiento de áreas y procesos seguros en el taller				\$90		\$90				\$90		\$90

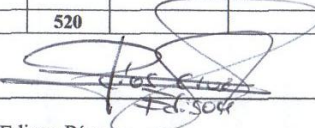
Subactividad 3.1.1 Evaluación de riesgos											
Subactividad 3.1.2 Medidas para disminuir los riesgos laborales											
Actividad 3.2 Concientizar al empleador y los trabajadores sobre el nivel de riesgo al q se encuentre expuestos				\$90		\$90			\$90		\$90
Subactividad 3.2.1 Sugerir la adecuada utilización de los equipos de protección											
Actividad 3.3 Estudio sobre un sistema de seguridad industrial				\$70		\$70			\$70		\$70
Subactividad 3.3.1 Evaluación del situación actual en la que se encuentran los talleres de gremio											
Subactividad 3.3.2 Presentar un informe sobre la situación en la se encuentran las talleres											
Informe final	01/01/2013	13/01/2013	20			01/01/2013	13/01/2013	20			
TOTAL			520		\$1150			520		\$1150	

f:



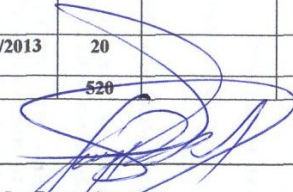
Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa
DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO

f:



Sr. Edison Ríos
COORDINADOR ENTIDAD BENEFICIARIA

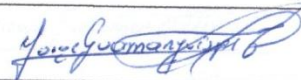

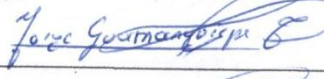
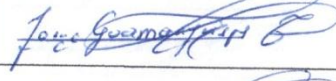
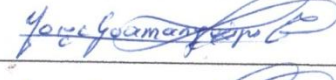
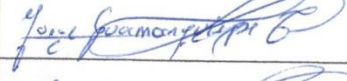
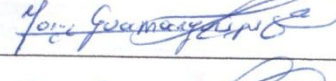
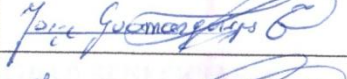
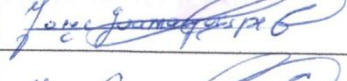
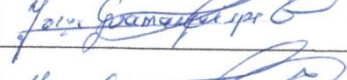

f:

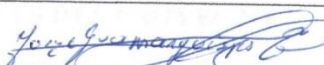
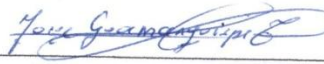
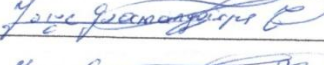
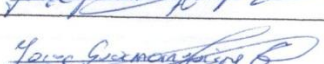
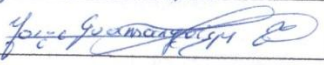
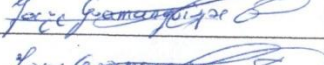
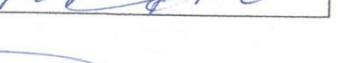



Lic. Mg. Jorge Amores
COORDINADOR UNIDAD DE VINCULACION CON LA
COLECTIVIDAD
FACULTAD: INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA

3. REGISTRO DE ACTIVIDADES TUTORIALES DEL COORDINADOR Y DOCENTES PARTICIPANTES DEL PROYECTO

COORDINADOR O DOCENTE PARTICIPANTES EN LA EJECUCIÓN, MONITOREO Y EVALUACIÓN DEL PROYECTO:
 Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa

DÍA Y FECHA	HORA INICIO	HORA FINALIZACIÓN	# DE HORAS	ACTIVIDADES CUMPLIDAS	FIRMAS DEL DOCENTE PARTICIPANTE
20/09/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
27/09/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
04/10/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
11/10/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
18/10/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
25/10/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre la situación actual de los talleres	
01/11/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre la situación actual de los talleres	
08/11/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre la situación actual de los talleres	
15/11/2012	15:15	19:15	4	Análisis sobre cumplimiento de normas	
22/11/2012	15:15	19:15	4	Análisis sobre cumplimiento de normas	
29/11/2012	15:15	19:15	4	Análisis sobre cumplimiento de normas	

06/12/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre normas de seguridad y aplicación talleres	
13/12/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre normas de seguridad y aplicación talleres	
20/12/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre normas de seguridad y aplicación talleres	
27/12/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre normas de seguridad y aplicación talleres	
03/01/2013	15:15	19:15	4	Informe final	
05/01/2013	08:00	16:00	4	Informe final	
10/01/2013	15:15	19:15	4	Informe final	
11/01/2013	08:00	16:00	8	Informe final	

f:



Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa

DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO

f:



Sr. Edison Ríos

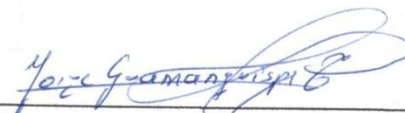
COORDINADOR ENTIDAD BENEFICIARIA

3. REGISTRO DE ACTIVIDADES TUTORIALES DEL COORDINADOR Y DOCENTES PARTICIPANTES DEL PROYECTO

COORDINADOR O DOCENTE PARTICIPANTES EN LA EJECUCIÓN, MONITOREO Y EVALUACIÓN DEL PROYECTO:
Ing. Mg. Segundo Espín Lagos

DÍA Y FECHA	HORA INICIO	HORA FINALIZACIÓN	# DE HORAS	ACTIVIDADES CUMPLIDAS	FIRMAS DEL DOCENTE PARTICIPANTE
20/09/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
27/09/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
04/10/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
11/10/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
18/10/2012	15:15	19:15	4	Planificación	
25/10/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre la situación actual de los talleres	
01/11/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre la situación actual de los talleres	
08/11/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre la situación actual de los talleres	
15/11/2012	15:15	19:15	4	Análisis sobre cumplimiento de normas	
22/11/2012	15:15	19:15	4	Análisis sobre cumplimiento de normas	
29/11/2012	15:15	19:15	4	Análisis sobre cumplimiento de normas	

06/12/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre normas de seguridad y aplicación atalleres	Segundo Espin
13/12/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre normas de seguridad y aplicación atalleres	Segundo Espin
20/12/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre normas de seguridad y aplicación atalleres	Segundo Espin
27/12/2012	15:15	19:15	4	Estudio sobre normas de seguridad y aplicación atalleres	Segundo Espin
03/01/2013	15:15	19:15	4	Informe final	Segundo Espin
05/01/2013	08:00	16:00	4	Informe final	Segundo Espin
10/01/2013	15:15	19:15	4	Informe final	Segundo Espin
11/01/2013	08:00	16:00	8	Informe final	Segundo Espin

f: 

Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa

DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO

f: 

Sr. Edison Ríos

COORDINADOR ENTIDAD BENEFICIARIA

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO



**CENTRO DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
“CEVIC”**

FACULTAD DE: INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA



PROGRAMA: Unidad de Vinculación con la Colectividad

CARRERA DE: INGENIERÍA MECÁNICA

**PROYECTO ACADÉMICO DE SERVICIO COMUNITARIO PARA
VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD**

ETAPA III: “EVALUACIÓN”

NOMBRE DEL PROYECTO: “ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR
POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL
GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE
TUNGURAHUA 8 DE JULIO”

DOCENTE COORDINADOR: Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa

DOCENTES PARTICIPANTES: Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa
Ing. Mg. Segundo Espín Lagos

ENTIDAD BENEFICIARIA: “GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE
LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO “

COORDINADOR DE LA ENTIDAD BENEFICIARIA: Sr. Edison Ríos

CÓDIGO DEL PROYECTO: “FICM-IM-007-Sep 2012-Feb 2013”

Ambato, Septiembre 2012

1. EVALUACIÓN DE RESULTADOS:

RESUMEN NARRATIVO DE OBJETIVOS	INDICADORES VERIFICABLES OBJETIVAMENTE	PRODUCTOS O RESULTADOS ALCANZADOS	NIVEL DE CUMPLIMIENTO %
FIN: Minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de carpintería.	Disminuir la contaminación ambiental generada en los 40 talleres del gremio en un 20% en el año 2013	Se disminuirá la contaminación ambiental producida por los talleres del gremio aplicando un plan de manejo ambiental.	20%
PROPÓSITO: Condiciones de trabajo adecuadas y poco contaminantes en los talleres de carpintería.	Establecer las condiciones de trabajo en 40 talleres de los socios del gremio en el año 2012	Registro de implementación del sistema de extracción en los talleres.	90%
COMPONENTE 1: Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución.	Informe del coordinador de la Asociación 8 de julio.	Informes de cada taller inspeccionado con conclusiones y recomendaciones entregadas al coordinador de la entidad beneficiaria.	90%
COMPONENTE 2: Generar un plan para el cumplimiento de normativas.	Un plan para el cumplimiento de las normas rigiéndonos en lo establecido por las comisarías ambientales para los 40 socios del gremio en el año 2013	Se elaboró un plan de cumplimiento de normativo para los talleres del gremio vigente en el país	90%
COMPONENTE 3: Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres	Identificar el nivel de riesgo en un 100% en 40 los talleres del gremio en el año 2012.	Informe del estado actual y el nivel de riesgo en el que se encuentran los talleres del gremio	90%

VALORACIÓN FINAL :

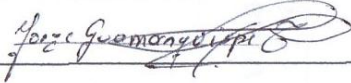
Gracias a la colaboración tanto de los estudiantes de la facultad, como del coordinador de la entidad beneficiaria el proyecto se llevó a cabo en un 76%.

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Luego de concluido el proyecto se puede pensionar que con una adecuada coordinación y participación tanto de los docentes como de los estudiantes, se pudo obtener excelentes resultados, cumpliendo con los objetivos planteados así se realizó un estudio de sobre el grado de contaminación por polución en mismo que se realizó en cada uno de los talleres, además se generó un plan para el cumplimiento de normativas y se determinó el nivel de riesgos que existe en cada taller del Gremio.

Por lo mencionado se recomienda realizar nuevos proyectos de capacitación con el Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua 8 de Julio, ya que con esto conseguirá evitar riesgos laborales en los talleres y para mejorar las condiciones de trabajo y la satisfacción de los clientes.

f:



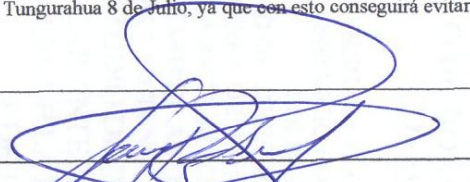
Ing. Mg. Jorge Guamanquispe Toasa
DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO

f:



Sr. Edison Ríos
COORDINADOR ENTIDAD BENEFICIARIA

f:



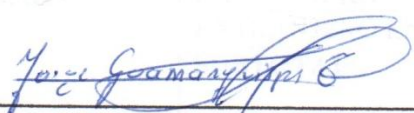
Lie. Mg. Jorge Amores
**COORDINADOR UNIDAD DE VINCULACION CON LA
COLECTIVIDAD
FACULTAD: INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA**

2. FICHAS DE EVALUACIÓN DE ESTUDIANTES PARTICIPANTES.**CUMPLIMIENTO DE HORAS DE VINCULACIÓN CON LA
COLECTIVIDAD**

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO
PROYECTO ACADÉMICO DE SERVICIO COMUNITARIO PARA VINCULACIÓN CON LA
COLECTIVIDAD
FACULTAD DE: INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA
CARRERA DE: INGENIERÍA MECÁNICA
UNIDAD DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
ENTIDAD BENEFICIARIA: GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y
AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO
NOMBRE DEL PROYECTO: "ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN
EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE
ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA
8 DE JULIO"

No	Nómina de los estudiantes del grupo	Horas laboradas	Aprueba - Reprueba
1	1. Alcaciega Quinga Eduardo Efraín	87	APRUEBA
2	2. Casco Chango José Luis	87	APRUEBA
3	4. Guato Pillapa Ana Geoconda	84	APRUEBA
4	3. Guerrero Lara Eduardo Santiago	86	APRUEBA
5	5. Morales Rovalino Vanessa Fernanda	88	APRUEBA
6	6. Sailema Hurtado Tannia Alexandra	88	APRUEBA
7			
8			
9			
10			
11			

f:


ING. Mg. JORGE GUAMANQUISPE T
DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO

Ambato, 11 de enero del 2013

3. RESUMEN DE BENEFICIARIOS

3.1 MATRIZ DE ENFOQUE DE IGUALDAD

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO
PROYECTO ACADÉMICO DE SERVICIO COMUNITARIO PARA VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA

PROGRAMA: UNIDAD DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD

PROYECTOS ACADÉMICOS DE SERVICIO COMUNITARIO PARA VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD
PLANIFICADOS, EJECUTADOS, MONITOREADOS Y EVALUADOS

PROYECTO: "ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO"

ENFOQUE	DESCRIPCIÓN	BENEFICIARIOS
SEXO	HOMBRE	38
	MUJER	2
	SUBTOTAL	40
ETARIO	MENORES DE 15 AÑOS	0
	DE 15 A 29 AÑOS	0
	DE 30 A 64 AÑOS	35
	DE 65 Y MAS AÑOS	5
	SUBTOTAL	40
DISCAPACIDADES	FISICA	2
	PSICOLÓGICA	0
	MENTAL	0
	AUDITIVA	1
	VISUAL	6
	SUBTOTAL	9
PUEBLOS Y NACIONALIDADES	INDÍGENAS	0
	MESTIZOS	39
	BLANCOS	1
	AFROAMERICANOS	0
	MONTUBIOS	0
	OTROS	0
SUBTOTAL	40	
MOVILIDAD	ECUATORIANO EN EL EXTRANJERO	
	EXTRANJERO EN EL ECUADOR	
	SUBTOTAL	0

FUENTE: oficio DEP/EG-461-2011, fecha 11.2011. SENPLADES

(1)

ING. Mg. JORGE GUAMANQUISPE T

DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO

3.2 MATRIZ DE ENFOQUE TERRITORIAL

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO
CENTRO DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
FACULTAD: INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA
PROGRAMA: UNIDAD DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
CARRERA DE: INGENIERÍA MECÁNICA

PROYECTOS ACADÉMICOS DE SERVICIO COMUNITARIO PARA VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD
PLANIFICADOS, EJECUTADOS, MONITOREADOS Y EVALUADOS

PROYECTO "“ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO”"				
No.	PROVINCIAS	CANTÓN	PARROQUIA	No. DE BENEFICIARIOS
01	AZUAY	1	1	1
02	BOLÍVAR			
03	CAÑAR			
04	CARCHI			
05	CHIMBORAZO			
06	COTOPAXI			
07	EL ORO			
08	ESMERALDAS			
09	GUAYAS			
10	IMBABURA			
11	LOJA			
12	LOS RÍOS			
13	MANABÍ			
14	MORONA SANTIAGO			
15	NAPO			
16	PASTAZA			
17	PICHINCHA	1	1	1
18	TUNGURAHUA	2	17	38
19	ZAMORA CHINCHIPE			
20	GALÁPAGOS			
21	SUCUMBIOS			
22	ORELLANA			
23	SANTO DOMINGO			
24	SANTA ELENA			
25	NO LIMITADO			
	TOTAL	4	19	40

FUENTE: oficio DIPLEG-061-2011, julio 11, 2011. SENPLADES

(f)

ING. Mg. JORGE GUAMANQUISPE T

DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO

3.3 REGISTRO DE BENEFICIARIOS

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO
CENTRO DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA
PROGRAMA: UNIDAD DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
CARRERA DE INGENIERÍA MECÁNICA

PROYECTOS ACADÉMICOS DE SERVICIO COMUNITARIO PARA VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD PLANIFICADOS, EJECUTADOS, MONITOREADOS Y EVALUADOS

PROYECTO: ““ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO””

Artesanos del Gremio 8 de Julio

Nº	Nombre Beneficiario/a	Sexo	Edad	Discapacidad	Pueblo y nacionalidad	Movilidad	Provincia	Cantón	Parroquia
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	M	34	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	La Matriz
2	Allo Silva Edison Homogéneas	M	40	visual	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Totoras
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	M	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Pishilata
4	Benítez Mesa Edwin Fernando	M	45	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	La Matriz
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	M	45	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Buen Pastor
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	M	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Loreto
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson	M	43	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	La Matriz
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	M	51	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Grande
9	Gavilanes Castro Holger Levy	M	36	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Pishilata
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	M	37	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Grande
11	Guerrero Medina José Whashintong	M	62	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Cd. la merced
12	Guerrero Medina Magda Alicia	F	65	visual	mestizo		Tungurahua	Ambato	Santa Rosa
13	Guevarra Herrera Jesús Hernesto	M	78	auditiva	mestizo		Tungurahua	Ambato	San Francisco
14	Jara Rojas Dario Cornelio	M	42	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Grande
15	Jordan Acosta Victor Gonzalo	M	69	física	mestizo		Tungurahua	Ambato	Buen Pastor
16	Lema Lema Arquilan Oscar	M	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	La Matriz
17	Manzano Núñez Luis Gilberto	M	52	visual	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Loreto

18	Medina Luis Hermel	M	64	física	blanco		Pichincha	Quito	La Matriz
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	M	75	visual	mestizo		Tungurahua	Ambato	La Península
20	Moposita Analuisa William Eduardo	M	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Celiano Monje
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	M	73	visual	mestizo		Tungurahua	Ambato	Pinllo
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	M	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Pishilata
23	Palango Soria Luis Adán	M	41	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi la Floresta
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	M	77	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Ciudadela Amazonas
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	M	42	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Pishilata
26	Pico Medina Cruzcaya	F	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	La Matriz
27	Portero Núñez José Antonio	M	65	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Loreto
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	M	24	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Picaihua
29	Ríos Cruz Edison Cesario	M	42	ninguna	mestizo		Tungurahua	Pelileo	Huambalo
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	M	55	ninguna	mestizo		Tungurahua	Pelileo	Huambalo
32	Robalino Gamboa Ángel Tito	M	35	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Picaihua
33	Rojas Jara Segundo Ricardo	M	51	ninguna	mestizo		Azuay	Cuenca	Cuenca
34	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	M	47	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	La Matriz
31	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	M	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Loreto
35	Silva Luis Medardo	M	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Loreto
36	Tobar José Luis	M	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi Loreto
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	M	29	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Celiano Monje
38	Trocoso Manzano Raúl Nicanor	M	28	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Celiano Monje
39	Villafuerte Páez Hernesto Patricio	M	52	visual	mestizo		Tungurahua	Ambato	La Matriz
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	M	40	ninguna	mestizo		Tungurahua	Ambato	Huachi la Floresta

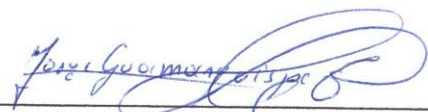
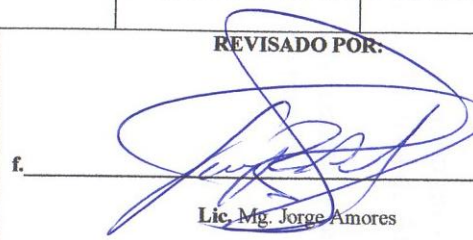
(f)

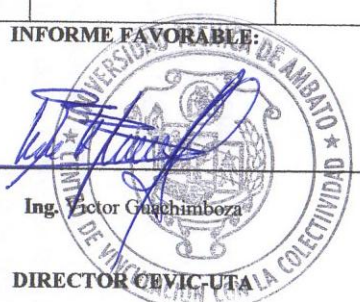

ING. Mg. JORGE GUAMANQUISPE T
DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO

INFORME DEL PROYECTO PLANIFICADO, EJECUTADO, MONITOREADO Y EVALUADO

FACULTAD: INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA
 PROGRAMA: UNIDAD DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
 CARRERA DE: INGENIERÍA MECÁNICA

PROYECTOS ACADÉMICOS DE SERVICIO COMUNITARIO PARA VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD: PLANIFICADOS, EJECUTADOS, MONITOREADOS Y EVALUADOS.

PROYECTO: "ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO" CÓDIGO: "FICM-IM-007-Sep 2012-Feb 2013"							
ENTIDAD BENEFICIARIA		TIEMPO DE EJECUCIÓN			PRESUPUESTO EJECUTADO USD (\$)		
1. "GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO "		DESDE	HASTA	# HORAS	APORTES RECURSOS ESTUDIANTES	APORTE DE LA ENTIDAD BENEFICIARIA	TOTAL
2.							
n.....							
NÚMERO DE BENEFICIARIOS: 40		17/09/2012	11/01/2013	520	650	500	1150
COORDINADOR ENTIDAD BENEFICIARIA		RESPONSABLES DEL PROYECTO			ESTUDIANTES PARTICIPANTES		
NOMBRE	CARGO	DOCENTE COORDINADOR	DOCENTES AUTORES Y/O PARTICIPANTES	HOMBRES	# HORAS CUMPLIDAS	MUJERES	# HORAS CUMPLIDAS
1.Sr. Edison Ríos	1.Presidente	Ing. Mg. Jorge Guamanquispe	1 Ing. Mg. Jorge Guamanquispe	Alcacioga Eduardo	87	Guato Ana	84
			2 Ing. Mg. Segundo Espín	Casco José Luis	87	Morales Vanessa	88
				Guerrero Santiago	86	Sailema Tannia	88
PRESENTADO POR:		REVISADO POR:			INFORME FAVORABLE:		
f. 		f. 			f. 		
Ing. Mg. Jorge Guamanquispe		Lic. Mg. Jorge Amores			Ing. Victor Guachimboza		
DOCENTE COORDINADOR DEL PROYECTO		COORDINADOR UNIDAD VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD DE LA FACULTAD			DIRECTOR CIVIC-UTALA		



CERTIFICADO

El Suscrito, Edison Ríos Coordinador de la entidad beneficiaria “GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO” en debida forma y legal forma CERTIFICA que:

El equipo de Docentes y Estudiantes de la Universidad Técnica de Ambato, Facultad de Ingeniería Civil y Mecánica, carrera de Ingeniería Mecánica de la Universidad Técnica de Ambato, desarrollaron en su totalidad y de manera participativa en esta Institución las etapas de Planificación, Ejecución, Monitoreo y Evaluación del Proyecto de Servicio Comunitario para Vinculación con la Sociedad “ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO” con una duración total de Quinientas veinte horas, siendo los Beneficiarios Directos de este Proyecto 40 integrantes de la entidad a la que represento.

De esta manera se da cumplimiento al Acta de Aceptación y Compromiso suscrita con la Facultad de Ingeniería Civil y Mecánica de la Universidad Técnica de Ambato.

Es todo cuanto puedo certificar en honor a la verdad, autorizando a la Universidad Técnica de Ambato, para que dé al presente el uso que a bien tuviera.

Ambato, 4 de enero del 2012



Sr. Edison Ríos

COORDINADOR DE LA ENTIDAD BENEFICIARIA

4.ANEXOS
ETAPA 3 "EVALUACIÓN"

COMPONENTE 1

REALIZAR UN ESTUDIO SOBRE EL GRADO DE CONTAMINACIÓN POR POLUCIÓN

INTRODUCCION

Para determinación del estado actual de los talleres se realizaron visitas a 40 talleres de los socios de gremio de artesanos de la madera y afines 8 de julio en las que cada taller visitado tenía varias deficiencias en cuanto corresponde a las normas de seguridad industrial y no cuentan con los conocimientos sobre la contaminación que generan sus talleres.

OBJETIVOS

GENERAL

- Por medio de evolución determinar en la situación en la que se encuentran las talleres

ESPECIFICO

- Análisis sobre el grado de contaminación actual de los talleres.
- Análisis y registro de los datos sobre contaminación

MARCO TEORICO

RECURSOS

- Material de oficina
- Cuaderno de notas
- Material bibliográfico
- Costos de movilización

COMPONENTE 2

GENERAR UN PLAN PARA EL CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS

INTRODUCCION

Debido a los requerimientos de las comisarías de medio ambiente y el estudio realizado por los estudiantes de la Universidad Técnica de Ambato Facultad de la ingeniería Civil y Mecánica nos ha permitido conocer en el estado actual de cada taller que ha sido evaluado de acuerdo a las normativas ya vigentes para este tipo de evoluciones.

OBJETIVOS

GENERAL

- Cumplimiento de las normas establecidas para talleres artesanales de carpintería

ESPECIFICO

- Crear interés por parte del empleador respecto al tema.
- Aplicar los conocimientos adecuado de las normativas vigentes en el país.

MARCO TEORICO

RECURSOS

- Material de oficina
- Costos de movilización
- Transporte

COMPONENTE 3

DETERMINAR EL NIVEL DE RIESGOS QUE EXISTE EN LOS TALLERES

INTRODUCCION

De acuerdo a la normativa emitida por las comisarías del medio ambiente se determinaron los lugares con mayor riesgos en los talleres lo que nos permitirá determinar el grado de contaminación que está produciendo cada una de los talleres y en la forma como se manipulados estos desperdicios

OBJETIVOS

GENERAL

- Identificar en cada uno de los talleres los riesgos de acuerdo a las normativas

ESPECIFICO.

- Conocer las áreas y procesos seguros en el taller
- Concientizar al empleador y los trabajadores sobre el nivel de riesgo al que se encuentran expuestos.

MARCO TEORICO

RECURSOS

- Material de oficina
- Transporte
- Cámaras fotográficas
- Equipo de seguridad industrial

ANEXO
TABULACIONES DE DATOS

FACTORES INTERNOS EN PROCESOS, REVESTIMIENTO, MATERIALES, OTROS

5.) Existe peligro de activación por materiales de revestimiento es su taller

- a. Bajo (Tiene elementos no combustibles o retardantes)
- b. Medio (Tiene maderas)
- c. Alto (Tiene textiles, papeles, pinturas inflamables, otros)

6.) Como estima el orden y limpieza de su taller

- a. Bajo (Lugares sucios y desordenados)
- b. Medio (Procedimientos de limpieza y orden irregular)
- c. Alto (Tiene buenos programas y los aplica constantemente, ej. 5S.)

7.) Hasta que altura almacena su materia prima

- a. Menor de 2 mts.
- b. .Entre 2 y 4 mts.
- c. Más de 6 mts.

FACTOR DE DESCTRUCION

9.) Como cosidera la destruccion por fuego en su taller

- a. Baja
- b. Media
- c. Alta

14.) Como considera la destrucción por fuego en su taller por humo

- a. Baja
- b. Media
- c. Alta

15.) Como considera la destrucción por fuego en su taller por corrosión

- a. Baja
- b. Media
- c. Alta

16.) Como considera la destrucción por fuego en su taller por humedad

- a. Baja
- b. Media
- c. Alta

FACTORES DE PROTECCIÓN

17.) Cuenta su taller con extintores portátiles (ext).

SI NO

Cuantos

1 2 3 Más de 3

18.) Cuenta su taller con bocas de incendio equipadas (BIE)

SI NO

Cuantos

1 2 3 Más de 3

19.) Cuenta su taller con columnas de agua exteriores (CAE)

SI NO

Cuantos

1 2 3 Más de 3

20.) Cuenta su taller con detección automática contra incendios (DET)

SI NO

Cuantos

1 2 3 Más de 3

22.) Como considera las instalaciones eléctricas en su taller

Con protección Sin protección Mixtas

23.) Existen dispositivos apropiados para cortar el flujo de la corriente eléctrica en caso de emergencia

SI NO

25.) Cuenta con salidas de emergencia

SI NO

27.) Dispone de áreas de almacenamiento de materia prima

SI NO

28.) Cuenta con áreas de almacenamiento de productos terminados

SI NO

29.) Tiene su taller señalética de seguridad

SI NO

GENERACIÓN DE DESECHOS SÓLIDOS

30.) Semanalmente que cantidad quintales de desechos sólidos genera su taller

- a. Menor de 5 qq
- b. Entre 5 y 10 qq
- c. Entre 10 y 15qq

31.) En su taller cuenta con apilamiento o acopio de desechos sólidos

SI NO

32.) Que cantidad de recipientes están destinados a la recolección de los desechos

- a. Ninguno
- b. Menor de 2 tachos o tanques
- c. Mayor de 2 tachos o tanques
- d. Suelos cercanos al taller

33.) Existe desprendimiento de material particulado al ambiente por trabajo de maquinaria.

SI NO

34.) Cuenta con sistemas de captación o aspiración de material particulado.

SI NO

- a. Aspiradores
- b. Línea de limpieza de aire

35.) Los operario y demás trabajadores poseen equipo de protección para labores con material particulado.

SI NO

CLASIFICACIÓN DE LOS DESECHOS SÓLIDOS

36.) Existe la debida clasificación y separación de los desechos sólidos de la basura común

SI NO

37.) Existe reciclaje en su taller

SI NO

USO FINAL DE LOS DESECHOS

38.) Cual es la fin de los desechos sólidos generados en su taller

- a. Botados a los rellenos sanitarios
- b. Incineración
- c. Vende para la reutilización al público

39.) Realiza un manejo adecuado de recipientes de pinturas lacas etc.

SI NO

40.) Usted reutiliza los recipientes de materias primas

SI NO

41.) La planta cuenta con el personal encargado de la recolección de los desechos sólidos

SI NO

42.) El acopio y limpieza es responsabilidad de cada obrero

SI NO

GESTIÓN DE LOS RESIDUOS

43.) Existe una reutilización de los restos en el caso de ser una mueblería como cartonés espumas telas etc.

SI NO

GESTIÓN CON DESECHOS LÍQUIDOS

45.) Existe la manipulación adecuada de los líquidos utilizados

SI

NO

46.) Su taller utiliza productos líquidos para la producción

SI

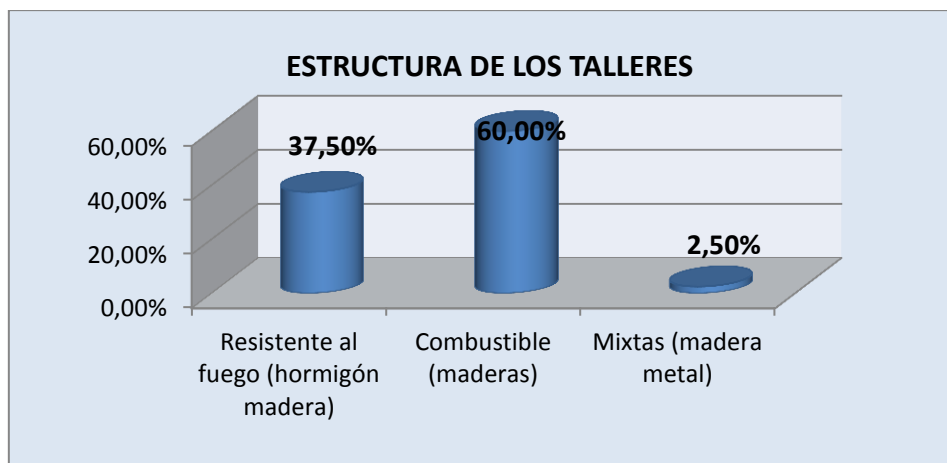
NO

47.) En su taller utilizan de combustibles

SI

¿Cómo considera la estructura de su taller?

	Nombre Beneficiario/a	Resistente al fuego (hormigón madera)	Combustible (maderas)	Mixtas (madera metal)
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo			1
2	Allo Silva Edison Hemogenes		1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1	
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson	1		
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1		
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1		
11	Guerrero Medina José Washington	1		
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1		
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1		
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1		
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1	
18	Medina Luis Hermel		1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1		
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1	
23	Palango Soria Luis Adán	1		
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1		
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1		
26	Pico Medina Cruzcaya		1	
27	Portero Núñez José Antonio		1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1		
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1		
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1		
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1		
35	Silva Luis Medardo		1	
36	Tobar José Luis		1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1	
	TOTAL	15	24	1
	PORCENTAJE	37,50%	60,00%	2,50%



ANÁLISIS

Resistencia al fuego

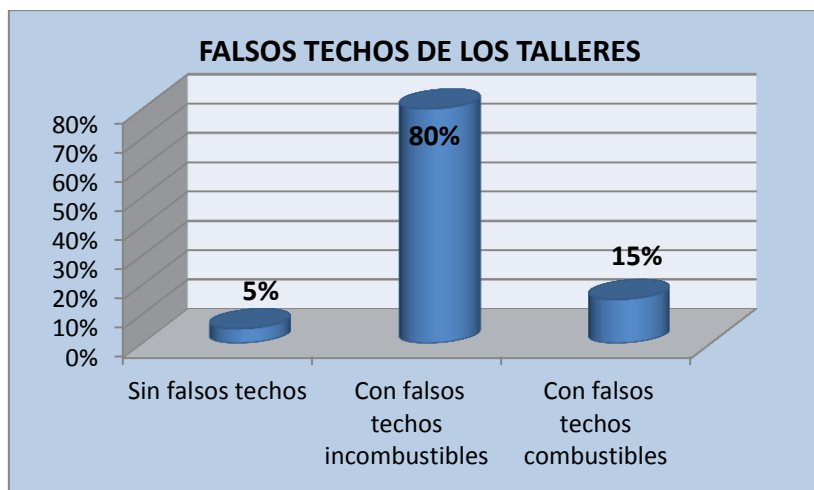
Se refiere a la estructura del edificio. Se entiende como resistente al fuego, una estructura de hormigón. Una estructura metálica será considerada como no combustible y, finalmente, combustible si es distinta de las dos anteriores.

Resistencia al fuego	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgo
Resistente al fuego (hormigón madera)	10	15	37,50%
Mixtas (madera metal)	5	1	2,5%
Combustible(maderas)	0	24	60%

- Al observar estos resultados podemos decir que el nivel de riesgo por resistencia al fuego de las estructuras de los talleres del “GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO “es alto con un 60% este dato es alarmante debido a que se encuentran expuestos a daños que pueden ser causados por el fuego estos deberán tomar correctivos inmediatos.
- Las estructuras que se encuentra acordes tan solo son del 37.5% estos talleres están cumpliendo con las ordenanza y el 2.5% de los talleres cuentan con estructuras mixtas

Su taller cuenta con falsos techos

	Nombre Beneficiario/a	Sin falsos techos	Con falsos techos incombustibles	Con falsos techos combustibles
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes		1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1	
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson			1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1	
11	Guerrero Medina José Washington		1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia			1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto		1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar			1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1	
18	Medina Luis Hermel		1	
19	Mínga Gallegos Edmundo Fidencio		1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo			1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1	
23	Palango Soria Luis Adán		1	
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes		1	
26	Pico Medina Cruzcaya			1
27	Portero Núñez José Antonio		1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario			1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito		1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1	
35	Silva Luis Medardo		1	
36	Tobar José Luis		1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1		
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1		
39	Villa fuerte Paez Hernesto Patricio		1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1	
	TOTAL	2	32	6
	PORCENTAJE	5%	80%	15%



ANÁLISIS

Falsos Techos

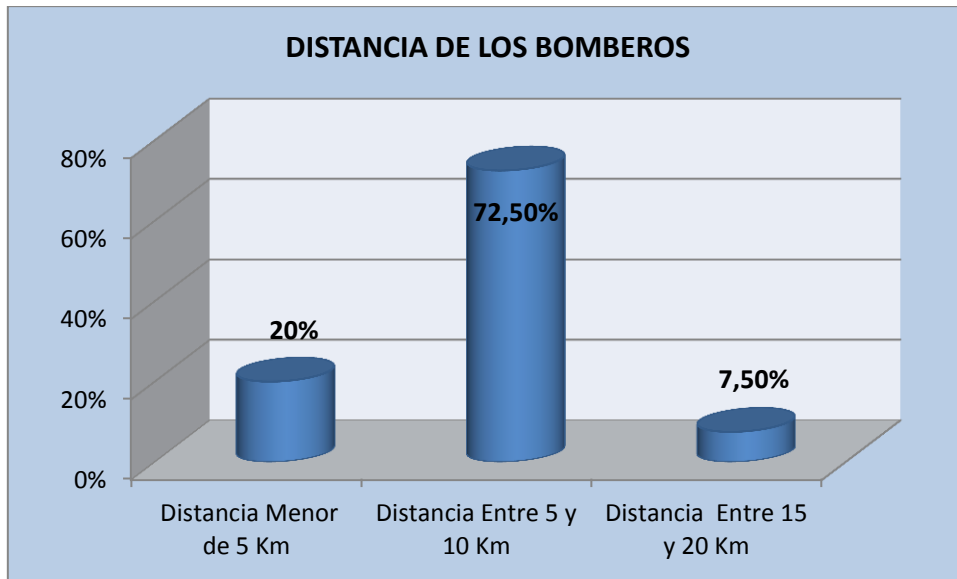
Se entiende como tal a los recubrimientos de la parte superior de la estructura, especialmente en naves industriales, colocados como aislantes térmicos, acústicos o decoración.

Falsos techos	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
Sin falsos techos	5	2	5,00%
Falsos techos incombustibles.	3	32	80,0%
Falsos techos combustibles	0	6	15%

- Estos datos señalan que el 80% de los talleres visitados cuentan con techos falsos incombustibles lo que se podría decir que es alentador debido que de esta manera se puede minimizar la emisión de polvos y ruidos producidos por estas carpinterías a los alrededores y primordialmente reducir la activación de riesgo por fuego
- Los talleres que tiene techos falsos combustibles son el 15% los cuales deberán tomar correctivos ya que estos posteriormente no pasarían que la revisiones de las comisarias medio ambientales

A que distancia de los bomberos está ubicado su taller

	Nombre Beneficiario/a	Distancia Menor de 5 Km	Distancia Entre 5 y 10 Km	Distancia Entre 15 y 20 Km
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes		1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1	
7	Freire Vinueza Ángel Wilson		1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1		
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1	
11	Guerrero Medina José Washington		1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia	1		
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1		
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar			1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1		
18	Medina Luis Hermel		1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio			1
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1	
23	Palango Soria Luis Adán	1		
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1		
26	Pico Medina Cruzcaya		1	
27	Portero Núñez José Antonio		1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito			1
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1	
35	Silva Luis Medardo		1	
36	Tobar José Luis		1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1		
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1		
39	Villa fuerte Paez Hernesto Patricio		1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1	
	TOTAL	8	29	3
	PORCENTAJE	20%	72,50%	7,50%



ANALISIS

Distancia a los bomberos

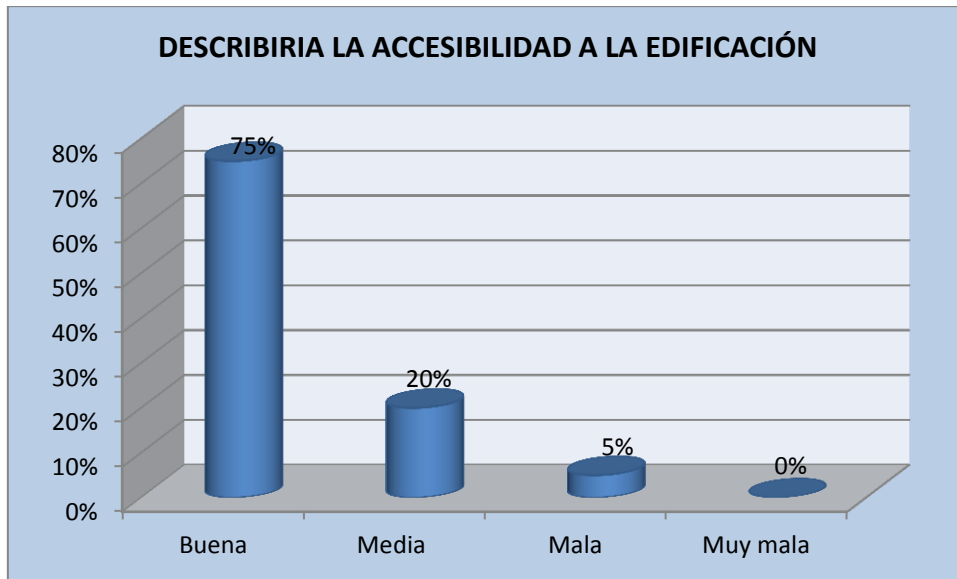
Se tomará, preferentemente, el coeficiente correspondiente al tiempo de respuesta de los bomberos, utilizándose la distancia al cuartel únicamente a título orientativo.

Distancia	Coeficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
Menor de 5 km	10	8	20,00%
Entre 5 y 10 km	8	29	72,5%
Entre 10 y 15 km	6	3	7,5%

- Este análisis nos permitió conocer que en caso de un percance con relación a un incendio que el 20% de los talleres será atendido por los bomberos en 5 minutos el 72.5% de los talleres será atendido entre 5 a 10 minutos y el 7.5% será atendido entre 10 y 15 minutos

Cómo describiría la accesibilidad a la edificación en el lugar que está ubicado su taller

	Nombre Beneficiario/a	Buena	Media	Mala	Muy mala
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1			
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1			
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1			
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1		
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo			1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1		
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson	1			
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1		
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1			
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1			
11	Guerrero Medina José Washington	1			
12	Guerrero Medina Magda Alicia	1			
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1			
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1			
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1			
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1			
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1			
18	Medina Luis Hermel		1		
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1			
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1			
21	Moreta Criollo Luis Gallardo			1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1		
23	Palango Soria Luis Adán		1		
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1			
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1			
26	Pico Medina Cruzcaya	1			
27	Portero Núñez José Antonio	1			
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1			
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1			
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1			
31	Robalino Gamboa Ángel Tito		1		
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1			
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1			
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1			
35	Silva Luis Medardo	1			
36	Tobar José Luis	1			
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1			
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1			
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1			
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1		
	TOTAL	30	8	2	
	PORCENTAJE	75%	20%	5%	0%



ANALISIS

Accesibilidad a la edificación

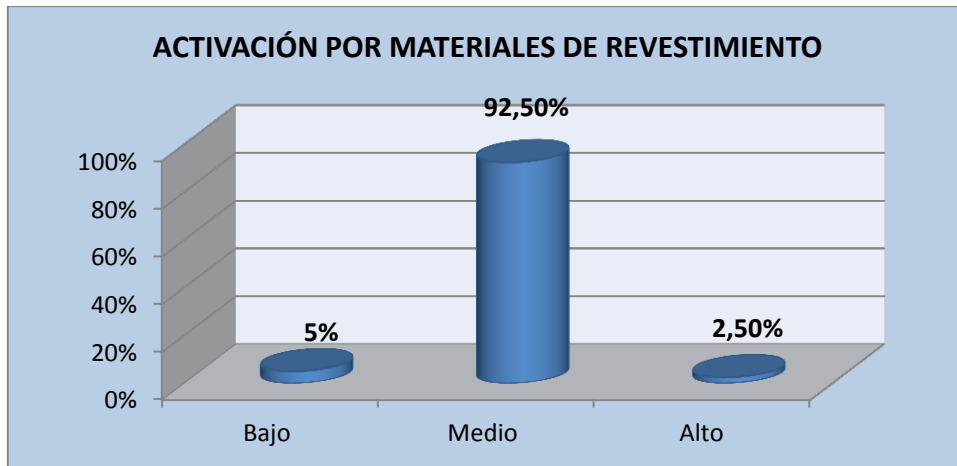
De acuerdo con la anchura de la vía de acceso.

Calificación	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
BUENA	5	30	75,00%
MEDIA	3	8	20,0%
MALA	1	2	5,0%
MUY MALA	0	0	0%

- Estos datos permitirán conocer el estado del ingreso a cada una de los talleres lo que nos ayuda a conocer que el 75% de los talleres cuenta con un buena accesibilidad en caso de requerir la ayuda ya sea ambulancias o del cuerpo de bomberos el 20% posee un ingreso adecuado pero deberían tener el ingreso libre de obstáculos y el 5% de estos talleres no cuenta con la debida accesibilidad en caso de un siniestro.

Existe peligro de activación por materiales de revestimiento es su taller

	Nombre Beneficiario/a	Bajo	Medio	Alto
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes		1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1	
7	Freire Vinueza Ángel Wilson		1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1		
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1	
11	Guerrero Medina José Washington	1		
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto		1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1	
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1	
18	Medina Luis Hermel		1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio		1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo			1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1	
23	Palango Soria Luis Adán		1	
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes		1	
26	Pico Medina Cruzcaya		1	
27	Portero Núñez José Antonio		1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito		1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1	
35	Silva Luis Medardo		1	
36	Tobar José Luis		1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1	
	TOTAL	2	37	1
	PORCENTAJE	5%	92,50%	2,50%



ANALISIS

Activación por materiales de revestimiento

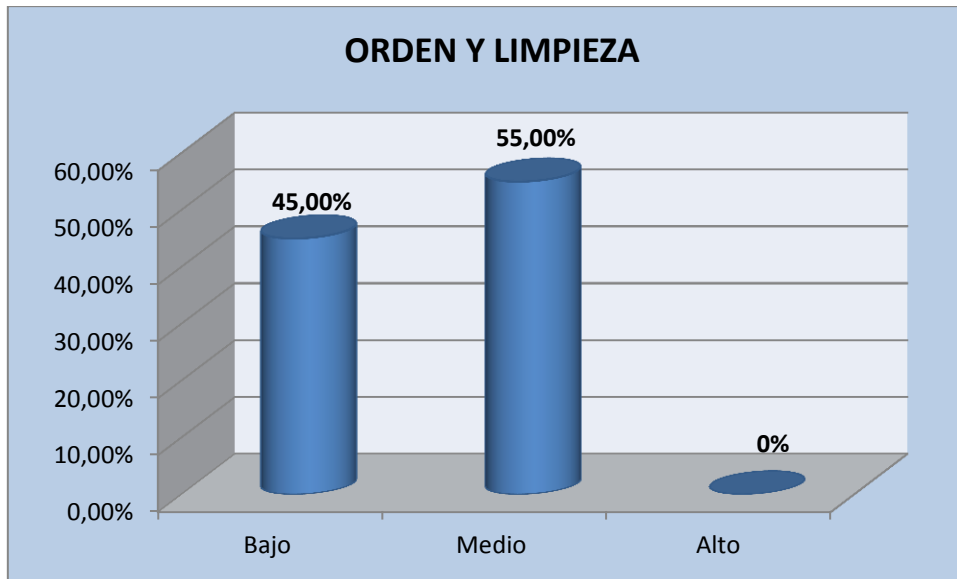
Se refiere al peligro de activación por materiales de revestimiento se considerado a los materiales como la madera y derivados de la misma que son fácilmente activados por fuego o calor

Peligro de activación	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
Bajo	10	2	5,00%
Medio	5	37	92,5%
Alto	0	1	2,5%

- El 5% de los talleres tiene un bajo peligro de activación por materiales de revestimiento lo cual corresponde 2 dos talleres los cuales se encuentran con una buena calificación de acurdo método Meesri, el 92% tiene un peligro de activación medio debido a que estos talleres materiales de activación y el 2,5% tiene un alto peligro de activación por materiales de revestimiento.
- En general la mayoría de los constan con revestimientos en su infraestructura los cuales poseen un nivel medio de activación por este factor ya que su mayoría está consignado para delimitan el área de trabajo.

Como estima el orden y limpieza de su taller

	Nombre Beneficiario/a	Bajo	Medio	Alto
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes		1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1		
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1		
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1	1	
7	Freire Vinueza Ángel Wilson		1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1	
11	Guerrero Medina José Washington	1		
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1		
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1		
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1		
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1	
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1	
18	Medina Luis Hermel		1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1		
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1		
23	Palango Soria Luis Adán	1		
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1		
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1		
26	Pico Medina Cruzcaya		1	
27	Portero Núñez José Antonio		1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1		
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1		
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1	
35	Silva Luis Medardo		1	
36	Tobar José Luis	1		
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1		
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1		
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1		
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1	
	TOTAL	19	23	0
	PORCENTAJE	47,50%	57,50%	0%



ANALISIS

Orden y limpieza

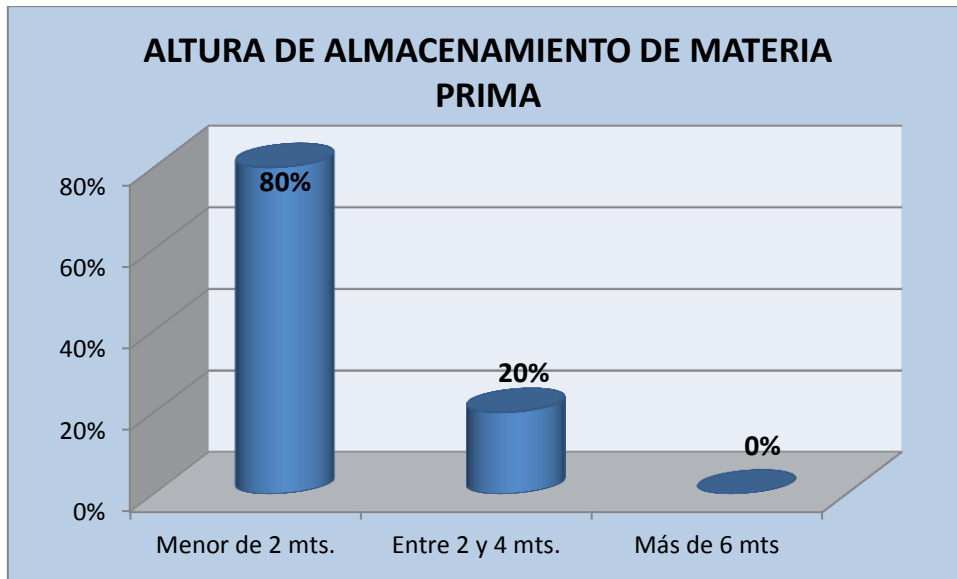
Se entenderá alto cuando existan y se respeten zonas delimitadas para almacenamiento, los productos estén apilados correctamente en lugar adecuado, no exista suciedad ni desperdicios o recortes repartidos por la nave indiscriminadamente.

Orden y limpieza	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
Bajo	0	18	45,00%
Medio	5	22	55,0%
Alto	10	0	0,0%

- El 55% demuestra que los talleres poseen una limpieza adecuada tienen un buen manejo de los desecho sólidos en estos talleres el 45% de los talleres no realizan un manejo adecuado de los desechos sólido como son viruta, aserrín etc. Por esta razón los niveles de contaminación de los talleres es considerable

Hasta que altura almacena su materia prima

	Nombre Beneficiario/a	Menor de 2 mts.	Entre 2 y 4 mts.	Más de 6 mts
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1		
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1		
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1		
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1		
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1		
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson	1		
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1		
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1		
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1		
11	Guerrero Medina José Washington		1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto		1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1		
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1		
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1		
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1		
18	Medina Luis Hermel	1		
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1		
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1		
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	1		
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1		
23	Palango Soria Luis Adán	1		
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1		
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1		
26	Pico Medina Cruzcaya	1		
27	Portero Núñez José Antonio	1		
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1		
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1		
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1		
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1		
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1		
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1		
35	Silva Luis Medardo	1		
36	Tobar José Luis	1		
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1		
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1	
	TOTAL	32	8	0
	PORCENTAJE	80%	20%	0%



ANALISIS

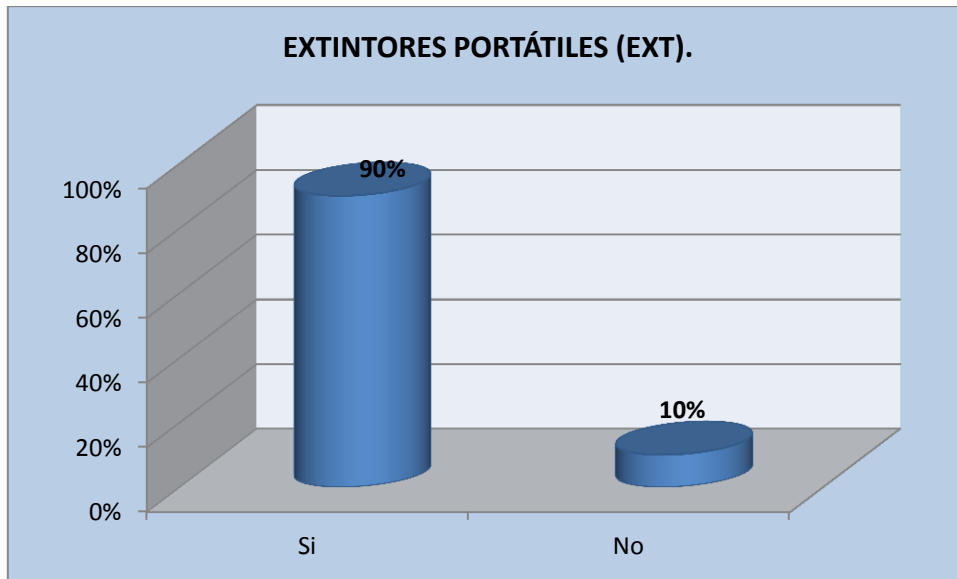
La altura se considera que una mala distribución en superficie puede asumirse como falta de orden en el apartado anterior y con peligro para los obreros por los accidentes que pueden ocasionar.

Altura de almacenamiento	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
$h < 2m$	3	32	80,00%
$2 < h < 4m$	2	8	20,0%
$h > 6 m$	0	0	0,0%

- El 80% de los talleres tienen una altura menor a los 2 metros lo que no tiene mayor incidencia para producir accidentes como caídas de la materia prima sobre los trabajadores
- El 20% tiene una altura de apilación de entre los 2 y 4 metros

Cuenta su taller con extintores portátiles (EXT).

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1	
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson	1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1	
11	Guerrero Medina José Washington	1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia	1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1	
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1	
18	Medina Luis Hermel	1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio		1
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1	
23	Palango Soria Luis Adán	1	
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya	1	
27	Portero Núñez José Antonio		1
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1	
35	Silva Luis Medardo	1	
36	Tobar José Luis	1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1	
	TOTAL	36	4
	PORCENTAJE	90%	10%



ANALISIS

Extintores

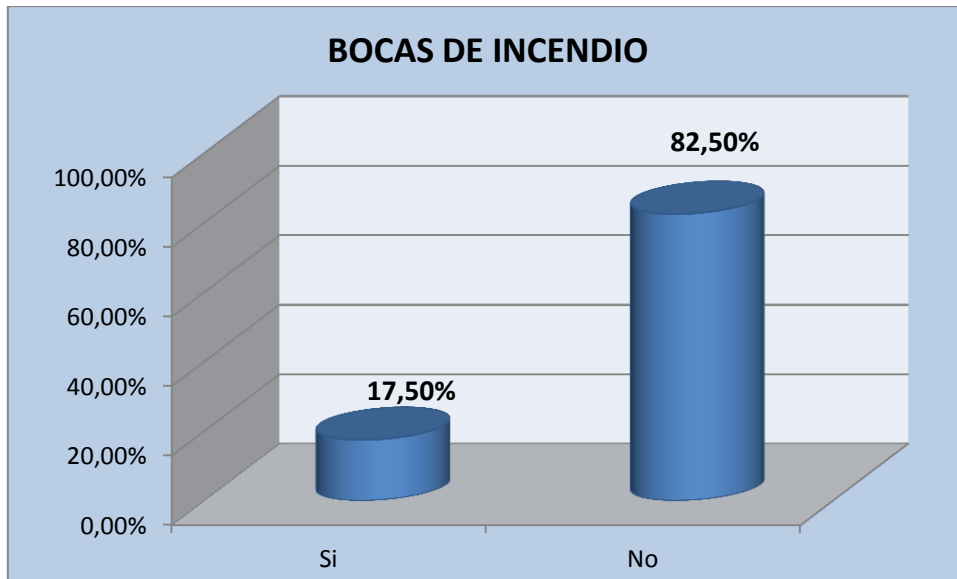
Se tomara en cuenta si existe extintores portátiles que cubran toda la superficie de los edificios y los locales

Extintores	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
Con vigilancia	2	36	90%
Sin vigilancia	1	4	10%

- El 90% de los talleres cuentan con extintores y el 10% no poseen extintores en sus talleres. La mayoría de los talleres poseen extintores en caso de incendio; el número de los extintores varía según el método Messri está de acuerdo al área del taller; el 10% de los talleres del gremio que no poseen debido a que algunos de estos talleres ya no laboran en sus talleres y supieron decir que trabajan por obra y creían que no son necesarios

Cuenta su taller con bocas de incendio equipadas (BIE)

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1
2	Allo Silva Edison Hemogenes		1
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1
7	Freire Vinueza Ángel Wilson		1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1
11	Guerrero Medina José Washington		1
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto		1
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1
18	Medina Luis Hermel		1
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio		1
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1	
23	Palango Soria Luis Adán		1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes		1
26	Pico Medina Cruzcaya		1
27	Portero Núñez José Antonio		1
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1
35	Silva Luis Medardo		1
36	Tobar José Luis		1
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1
39	Villa fuerte Paez Hernesto Patricio		1
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1	
	TOTAL	7	33
	PORCENTAJE	17,50%	82,50%



ANALISIS

Bocas de incendio

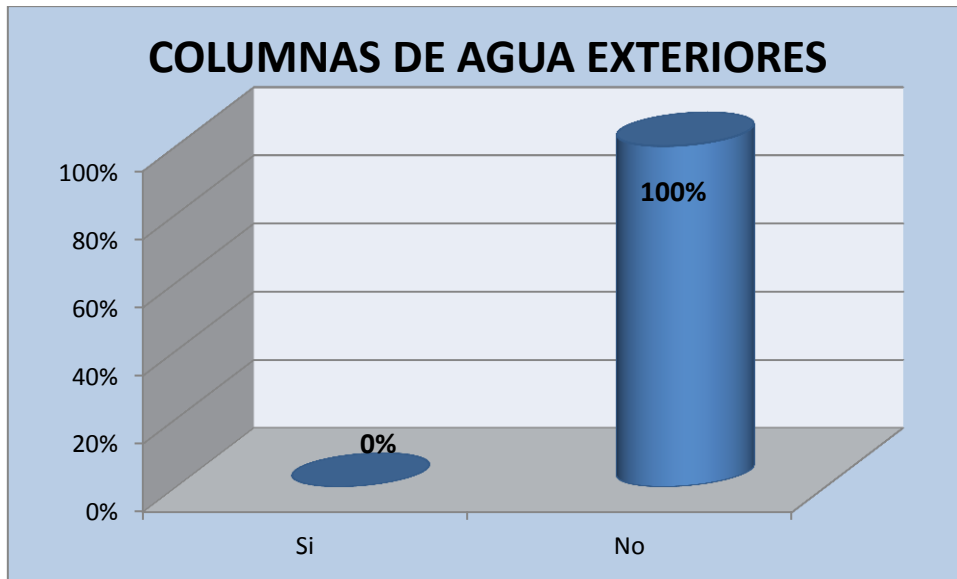
Se entiende como bocas de incendio a las instalaciones de agua que poseen con el abastecimiento necesario , con presión y caudal necesario en caso de un incendio

Bocas de incendio	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
Con vigilancia	2	7	17,5%
Sin vigilancia	4	33	82,5%

- El 17,5% de los talleres cuentan con bocas de incendios equipadas y el 82,5 % no poseen bocas de incendios.
- Los talleres en su mayoría no cuentan con bocas de incendio como factor de protección; y aumentan el riesgo de destrucción total en caso de incendios.

Cuenta su taller con columnas de agua exteriores (CAE)

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1
2	Allo Silva Edison Hemogenes		1
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson		1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1
11	Guerrero Medina José Washington		1
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto		1
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1
18	Medina Luis Hermel		1
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio		1
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1
23	Palango Soria Luis Adán		1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1
25	Paredes Ríos Freddy Hermes		1
26	Pico Medina Cruzcaya		1
27	Portero Núñez José Antonio		1
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1
31	Robalino Gamboa Ángel Tito		1
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1
35	Silva Luis Medardo		1
36	Tobar José Luis		1
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1
	TOTAL	0	40
	PORCENTAJE	0%	100%



ANALISIS

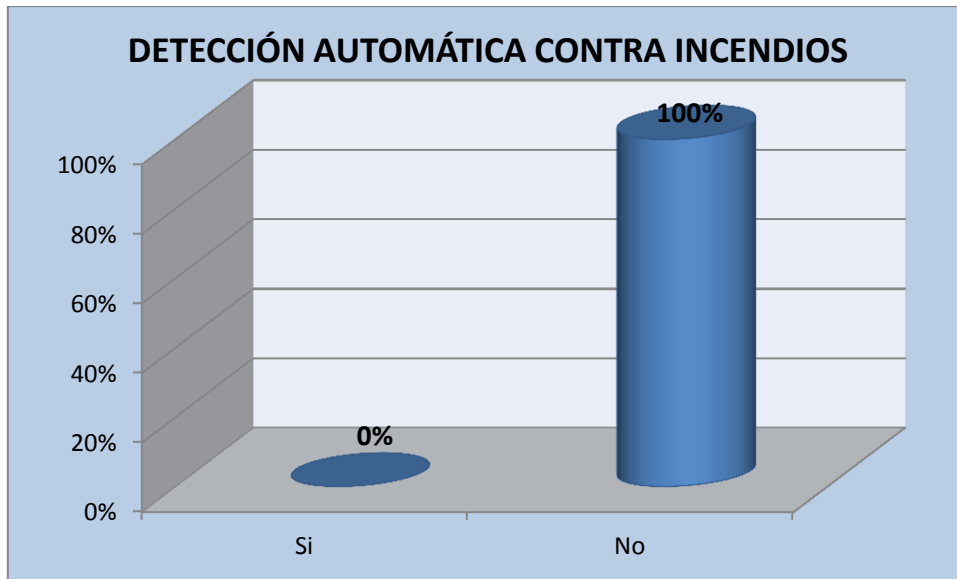
Este tipo de hidrantes se encuentran en el exterior del perímetro del taller o almacena si permitiendo cumplir cualquier punto de enciendo

Hidrantes Extintores	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riegos
SI	4	0	0%
NO	2	100	100%

- Ningún taller cuenta con columnas de agua extintores (CAE)
- Los talleres visitados no cuentan con columnas de aguan como factores de protección en caso de incendios aumentando el riesgo de destrucción total de los mismos lo cual es responsabilidad de las autoridades este tipo de hidrantes ayudarían no solo a los talleres carpinteros en caso de incendio sino a toda la colectividad que se encuentren al perímetro de este .

Cuenta su taller con detección automática contra incendios (DET)

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1
2	Allo Silva Edison Hemogenes		1
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1
7	Freire Vinueza Ángel Wilson		1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1
11	Guerrero Medina José Washington		1
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto		1
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1
18	Medina Luis Hermel		1
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio		1
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1
23	Palango Soria Luis Adán		1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1
25	Paredes Ríos Freddy Hermes		1
26	Pico Medina Cruzcaya		1
27	Portero Núñez José Antonio		1
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1
31	Robalino Gamboa Ángel Tito		1
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1
35	Silva Luis Medardo		1
36	Tobar José Luis		1
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1
	TOTAL	0	40
	PORCENTAJE	0%	100%



ANALISIS

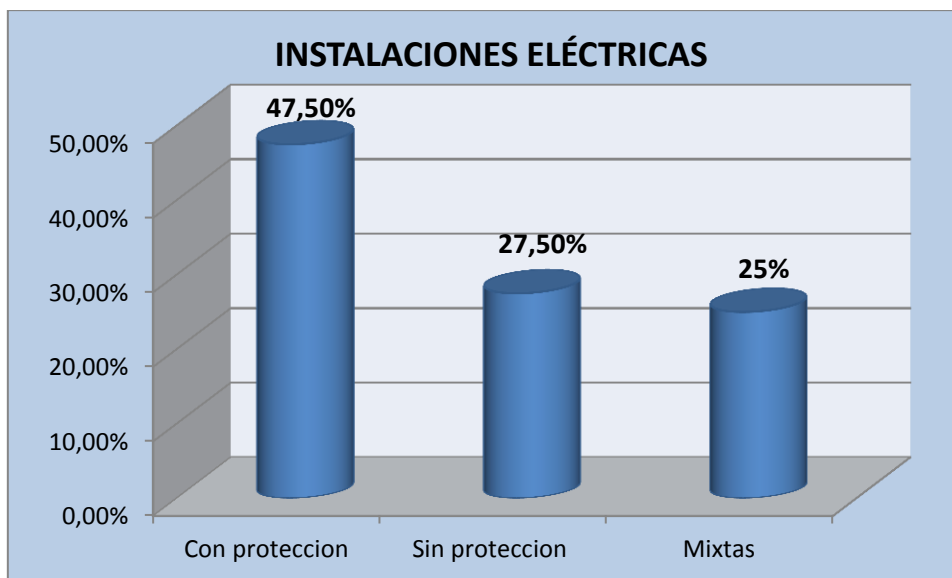
Permitirán este tipo de dispositivos alertar a los dueños o propietarios de edificaciones ante un riesgo de incendio

Detección automática	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	0	0%
NO	0	100	100%

- Ningún taller cuenta con detección automática contra incendios (DET).
- Los talleres no cuentan con detección automática contra incendios como factor de protección; y así aumenta el riesgo de destrucción total; todos se limitan con contar con extintores como único factor de protección.

Como considera las instalaciones eléctricas en su taller

	Nombre Beneficiario/a	Con proteccion	Sin proteccion	Mixtas
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo			1
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1		
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1		
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1		
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1		
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1		
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson			1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1		
10	Guerra Chamba Jesús Salvador			1
11	Guerrero Medina José Washington			1
12	Guerrero Medina Magda Alicia			1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto			1
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1	
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1		
18	Medina Luis Hermel	1		
19	Mínga Gallegos Edmundo Fidencio	1		
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo			1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1		
23	Palango Soria Luis Adán	1		
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1		
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1		
26	Pico Medina Cruzcaya			1
27	Portero Núñez José Antonio		1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1		
29	Ríos Cruz Edíson Cesario	1		
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1		
31	Robalino Gamboa Ángel Tito		1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo			1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías			1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1	
35	Silva Luis Medardo	1		
36	Tobar José Luis		1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1	
39	Villa fuerte Paez Hernesto Patricio	1		
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1		
	TOTAL	19	11	10
	PORCENTAJE	47,50%	27,50%	25%



ANÁLISIS

Instalaciones eléctricas

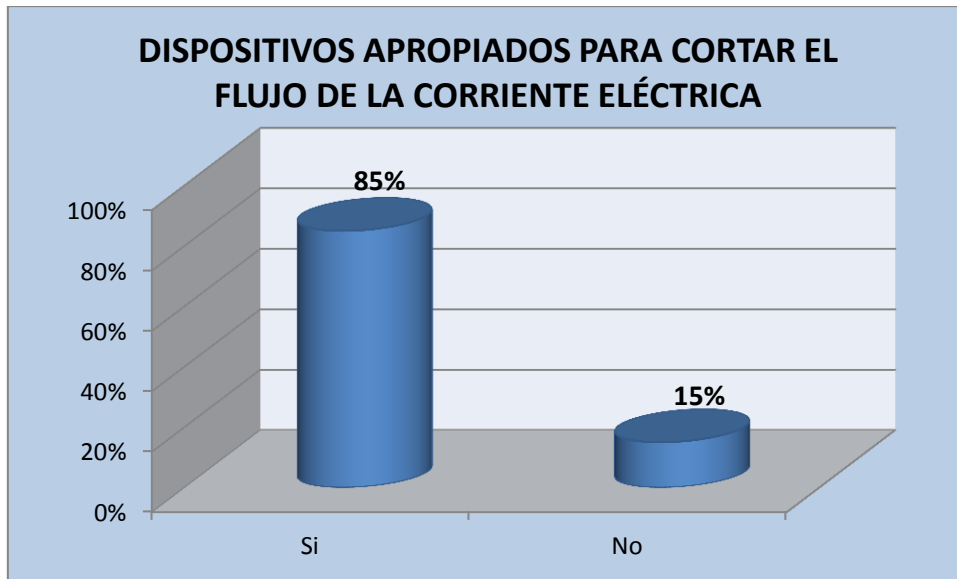
Las instalaciones con una adecuada protección de las instalaciones eléctricas forman parte principal contra las descargas o cortos circuitos que pueden activar incendios en locales con materiales solidos inflamables

Instalaciones eléctricas	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
Con protección	4	19	47,50%
Mixtas	2	10	25,0%
Sin protección	0	11	27,5%

- El 47,5% de los talleres tienen instalaciones eléctricas con protección, el 27,50% poseen instalaciones sin protección y el 25% de los talleres tienen instalaciones eléctricas mixtas.
- Los dueños de los talleres no invierten en adecuadas instalaciones eléctricas como son la protección de las mismas (como canaletas) sin asumir el riesgo que exponen a sus trabajadores y a su taller en sí.

Existen dispositivos apropiados para cortar el flujo de la corriente eléctrica en caso de emergencia

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1	
7	Freire Vinueza Ángel Wilson	1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1	
11	Guerrero Medina José Washington	1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia	1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1
18	Medina Luis Hermel	1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1
23	Palango Soria Luis Adán	1	
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya	1	
27	Portero Núñez José Antonio	1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1	
35	Silva Luis Medardo	1	
36	Tobar José Luis	1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1	
	TOTAL	34	6
	PORCENTAJE	85%	15%



ANÁLISIS

Corte de flujo eléctrico

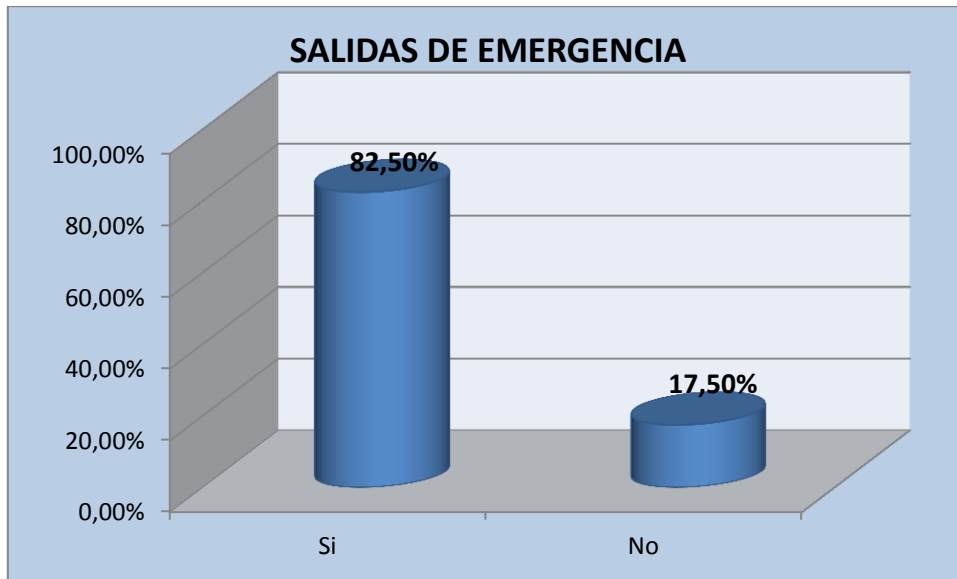
Este tipo de dispositivos ayudan a disminuir riesgos a causa de las malas instalaciones eléctricas

Corte de flujo eléctrico	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	34	85%
NO	0	6	15%

- El 85% de los talleres poseen dispositivos adecuados para cortar el fluido de la corriente eléctrica en caso de emergencia y el 15% no tiene dichos dispositivos.
- Los dispositivos de corte de corriente para esta encuesta se analizan para cada máquina y para cada sección de trabajo para disminuir el grado de accidentes laborales.

Cuenta con salidas de emergencia

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1	
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson	1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1
11	Guerrero Medina José Washington	1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia	1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1	
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1	
18	Medina Luis Hermel	1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio		1
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1	
23	Palango Soria Luis Adán	1	
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya	1	
27	Portero Núñez José Antonio	1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1	
35	Silva Luis Medardo		1
36	Tobar José Luis	1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1	
	TOTAL	33	7
	PORCENTAJE	82,50%	17,50%



ANÁLISIS

Salidas de emergencia

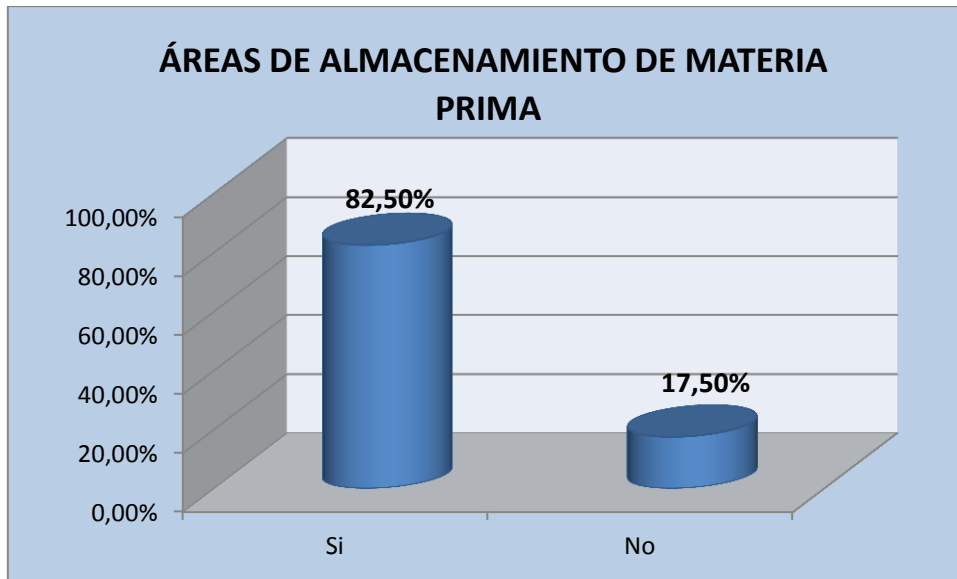
Consiste en estructuras de salidas alternas de locales los que permiten abandonar el lugar de forma alterna en caso de una emergencia se encuentran ubicada de forma estratégica según el lugar

Salidas de emergencia	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	33	82,5%
NO	0	7	17,5%

- El 82,5% de los talleres cuentan con salidas de emergencia y el 17,5% no lo posee.
- Este factor importante faltante en el 17.5% de los talleres puede salvar vidas en caso de incendios o cualquier otro percance que pueda afectar a los trabajadores ya que están impedidos de salir de su área de trabajo (taller).

Dispone de áreas de almacenamiento de materia prima

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1	
7	Freire Vinueza Ángel Wilson	1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1
11	Guerrero Medina José Washington	1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia	1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1	
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1	
18	Medina Luis Hermel	1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1	
23	Palango Soria Luis Adán	1	
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya		1
27	Portero Núñez José Antonio	1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1	
35	Silva Luis Medardo	1	
36	Tobar José Luis		1
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1	
	TOTAL	33	7
	PORCENTAJE	82,50%	17,50%



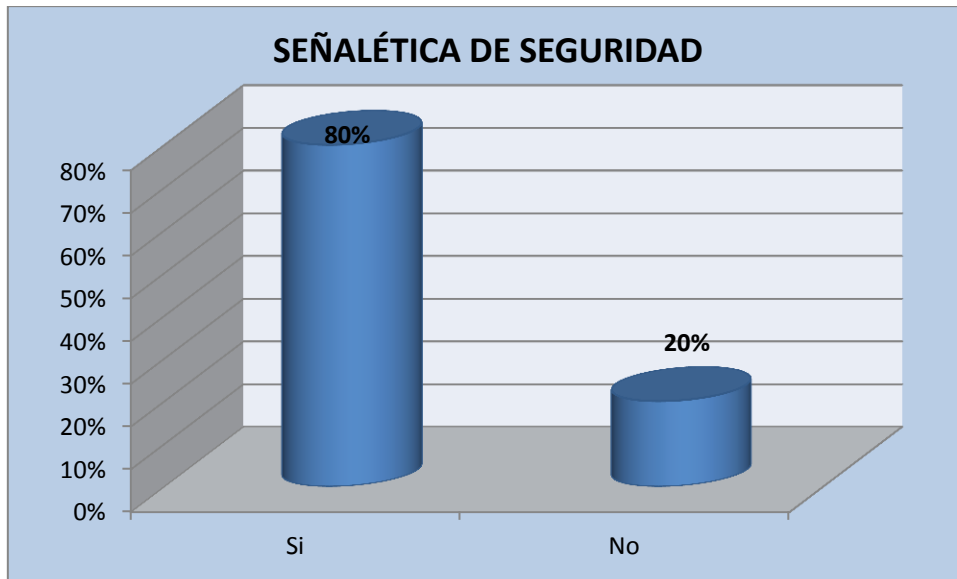
ANÁLISIS

Áreas de almacenamiento	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	33	82,5%
NO	0	7	17,5%

- El 82,5% de los talleres disponen de áreas de almacenamiento de materia prima y el 17,5% no lo posee.
- Disponer de áreas de almacenamiento permitirá que no se acumule la materia prima en lugares destinados para otras labores permitiendo a la mayoría trabajar y moverse sin perturbaciones el paso de circulación y dando una buena distribución de las áreas de trabajo

Tiene su taller señalética de seguridad

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1	
7	Freire Vinueza Ángel Wilson	1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1	
11	Guerrero Medina José Washington	1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1	
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1
18	Medina Luis Hermel	1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1	
23	Palango Soria Luis Adán		1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya	1	
27	Portero Núñez José Antonio	1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1	1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1	
35	Silva Luis Medardo		1
36	Tobar José Luis	1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1	
	TOTAL	32	8
	PORCENTAJE	80%	20%



ANALISIS

SEÑALÉTICA DE SEGURIDAD

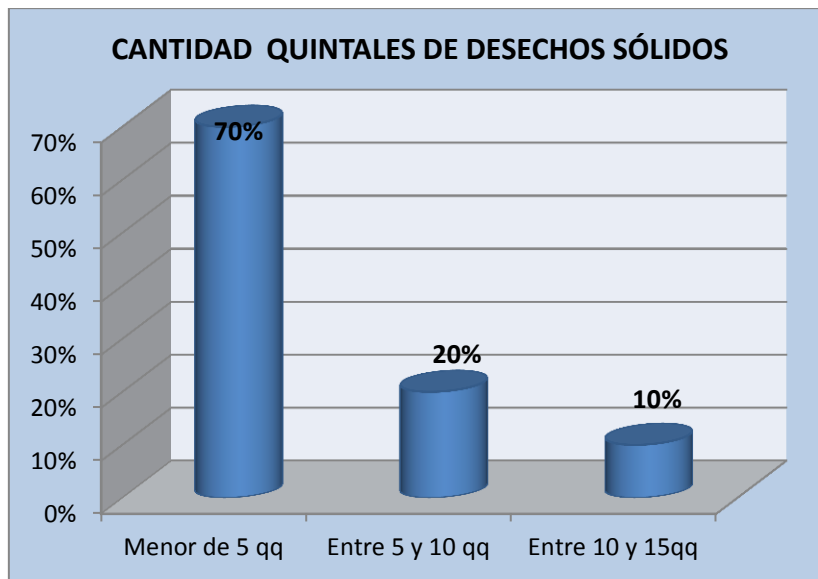
Las señales de seguridad sirven para informar o advertir de la existencia de un riesgo o peligro, de la conducta a seguir para evitarlo, de la localización de salidas y elementos de protección o para indicar la obligación de seguir una determinada conducta, etc.

Señalética	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	32	80,0%
NO	0	8	20,0%

- El 80% de los talleres poseen señal ética de seguridad y el 20% no lo posee.
- El 20% de estos talleres ponen en riesgo a todos sus trabajadores ya que estos no saben cómo actuar o dirigirse ante algún percance existente es el taller pero también debemos recalcar que del 80% de los talleres visitados poseen una señalética echa por ellos mismo la cual no está basadas en normas de seguridad

Semanalmente que cantidad de quintales de desechos sólidos genera su taller

	Nombre Beneficiario/a	Menor de 5 qq	Entre 5 y 10 qq	Entre 10 y 15qq
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1		
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1		
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1		
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1		
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1		
7	Freire Vinueza Ángel Wilson	1		
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1		
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1		
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1		
11	Guerrero Medina José Washington	1		
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto			1
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1		
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1		
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1		
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1		
18	Medina Luis Hermel	1		
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio		1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1		
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	1		
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1		
23	Palango Soria Luis Adán			1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1		
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1		
26	Pico Medina Cruzcaya	1		
27	Portero Núñez José Antonio	1		
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1		
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1		
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1		
32	Rojas Jara Segundo Ricardo			1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1		
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1	
35	Silva Luis Medardo	1		
36	Tobar José Luis	1		
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor			1
39	Villa fuerte Paez Hernesto Patricio		1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1	
	TOTAL	28	8	4
	PORCENTAJE	70%	20%	10%



ANALISIS

DESECHOS SÓLIDOS

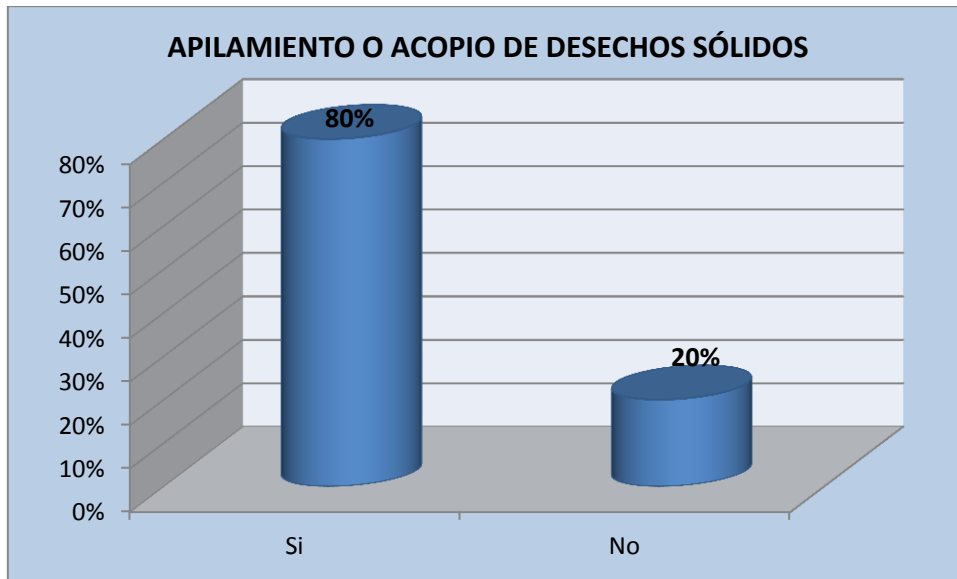
Los desechos son desperdicios o sobrantes de las actividades humanas. Se clasifica en gases, líquidos y sólidos; y por su origen, en orgánicos e inorgánicos.

Producción de desechos solidos	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
< 5qq	3	28	70,00%
5qq < a <10qq	2	8	20,0%
10qq >	0	4	10,0%

- El 70% de los talleres generan una cantidad de desechos sólidos menores de 5 qq, el 20% genera entre 5 y 10 qq y el 10% genera entre 10 y 15qq de desechos sólidos semanalmente
- Estos desechos básicamente son entre aserrín, viruta y materiales de desperdicios los cuales son botados , apilados o en algunos casos incinerados lo cual produce humos que contaminan a los alrededores de estos talleres

En su taller cuenta con apilamiento o acopio de desechos sólidos

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1	
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson		1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1	
11	Guerrero Medina José Washington	1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia	1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1	
18	Medina Luis Hermel		1
19	Mínga Gallegos Edmundo Fidencio	1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1	
23	Palango Soria Luis Adán	1	
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya	1	
27	Portero Núñez José Antonio		1
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1	
35	Silva Luis Medardo	1	
36	Tobar José Luis	1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1
40	Yumbopatín Tisalema Juan Carlos	1	
	TOTAL	32	8
	PORCENTAJE	80%	20%



ANÁLISIS

APILAMIENTO O ACOPIO DE DESECHOS SÓLIDOS

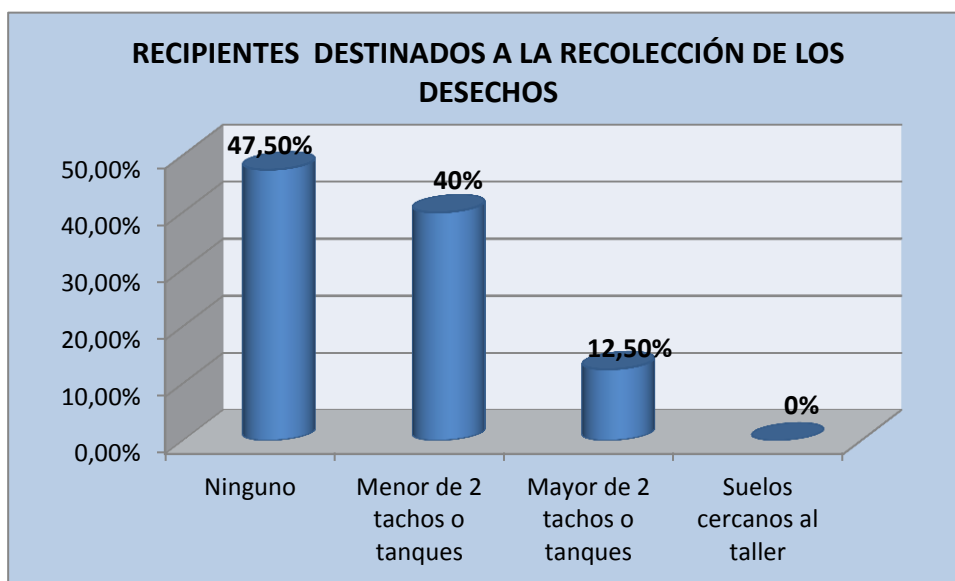
Son los recipientes o áreas destinadas para recibir los residuos sólidos ya separados y clasificados (papel, cartón, aluminio, vidrio y plástico), estarán elevados con tarimas o cajas de madera, pudiendo ser pintados de acuerdo con el código internacional de colores para cada residuo

Acopio de desechos solidos	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	32	80,0%
NO	0	8	20,0%

- El 80% de los talleres cuentan con apilamiento o acopio para los desechos sólidos y el 20 % no lo posee.
- Los desechos sólidos en su mayoría se acumulan en la máquina de trabajo convirtiéndose en un apilamiento sin tener un lugar destinado para su correcta clasificación lo cual estaría ocasionando que estos desperdicios se acumulen y no exista el debido manejo.
- También esto puedes deberse que los talleres no cuentan con una buena distribución

Que cantidad de recipientes están destinados a la recolección de los desechos

	Nombre Beneficiario/a	Ninguno	Menor de 2 tachos o tanques	Mayor de 2 tachos o tanques	Suelos cercanos al taller
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1			
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1			
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1			
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1		
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1			
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo			1	
7	Freire Vinueza Ángel Wilson		1		
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1			
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1			
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1		
11	Guerrero Medina José Washington			1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia			1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto		1		
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1		
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1			
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1			
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1			
18	Medina Luis Hermel	1			
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio			1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1		
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1		
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1			
23	Palango Soria Luis Adán	1			
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1			
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1			
26	Pico Medina Cruzcaya	1			
27	Portero Núñez José Antonio		1		
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1		
29	Ríos Cruz Edison Cesario			1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1		
31	Robalino Gamboa Ángel Tito		1		
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1		
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1			
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1			
35	Silva Luis Medardo	1			
36	Tobar José Luis		1		
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1		
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1		
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1		
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1			
	TOTAL	19	16	5	0
	PORCENTAJE	47,50%	40%	12,50%	0%



ANÁLISIS

RECIPIENTES DESTINADOS A LA RECOLECCIÓN DE LOS DESECHOS

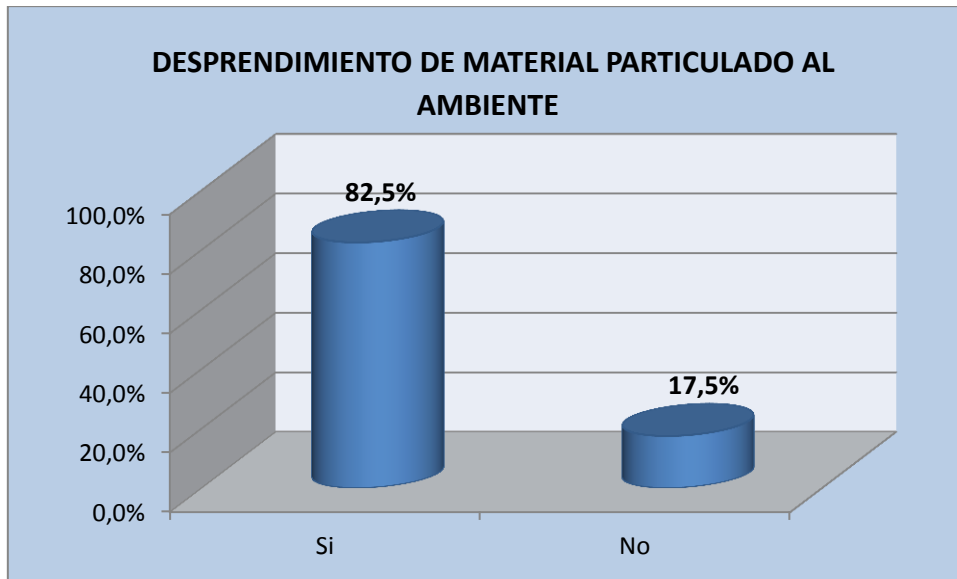
Sitio o vertedero en donde se arrojan residuos sólidos de forma controlada, en donde existen técnicas de manejo y en el que se ejerce control para que no representa riesgos para la salud humana y el medio ambiente.

Recipientes para recolección	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
AREAS DISTRIBUIDAS	5	0	47,50%
> A 2	3	5	40,0%
< A 2 TACHOS	1	16	12,5%
Ninguno	0	19	0%

- El 47,5% de los talleres no posee recipientes para la recolección de desechos, el 40% tienen menor de dos tachos o tanques para la recolección, el 12,5% posee una cantidad mayor de 2 tachos o tanques y ningún taller utiliza el suelo apropiado para el manejo de desechos sólidos la recolección desechos.

Existe desprendimiento de material particulado al ambiente por trabajo de maquinaria.

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson	1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1	
11	Guerrero Medina José Washington		1
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1	
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1	
18	Medina Luis Hermel		1
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1	
23	Palango Soria Luis Adán	1	
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya	1	
27	Portero Núñez José Antonio	1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1	
35	Silva Luis Medardo	1	
36	Tobar José Luis	1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1	
	TOTAL	33	7
	PORCENTAJE	82,5%	17,5%



ANÁLISIS

DESPRENDIMIENTO DE MATERIAL PARTICULADO AL AMBIENTE

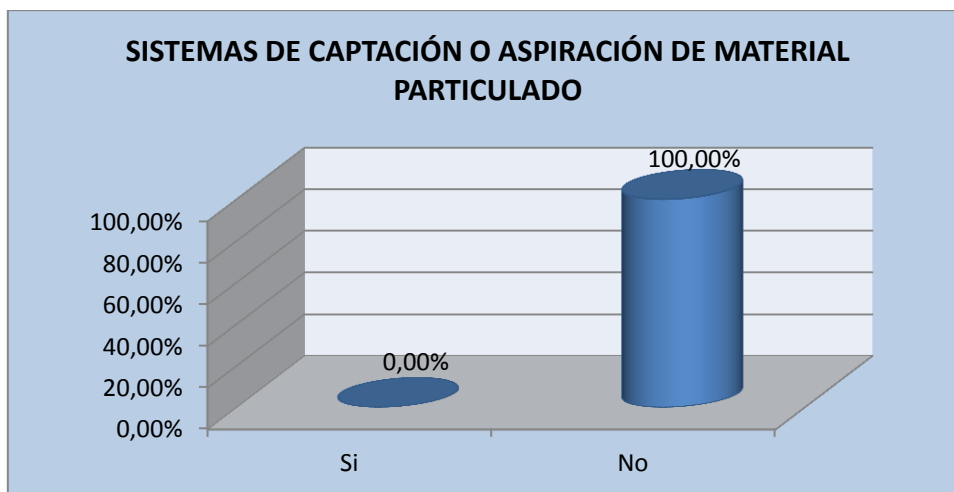
Se determina deacuerdo al grado de emanaciones producidas por plantas industriales

Desprendimiento de material particulado	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riegos
SI	2	33	82,5%
NO	0	7	17,5%

- En el 82,5 % de los talleres no existe desprendimiento de material particulado al ambiente por trabajo de maquinaria y el 17,5% existe desprendimiento de material particulado.
- El material particulado en la mayoría de los talleres existen desprendimiento los cuales esta propagados en el ambiente de trabajo cuando cuentan con paredes; en caso contrario estas partículas se dispersan al ambiente lo cual causa enfermedades de carácter respiratoria produciendo daños pulmonares a los trabajadores que no cuentan con un respectivo equipo de seguridad y a las personas que se entran aledañas a los talleres

Cuenta con sistemas de captación o aspiración de material particulado

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1
2	Allo Silva Edison Hemogenes		1
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson		1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1
11	Guerrero Medina José Washington		1
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto		1
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1
18	Medina Luis Hermel		1
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio		1
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1
23	Palango Soria Luis Adán		1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1
25	Paredes Ríos Freddy Hermes		1
26	Pico Medina Cruzcaya		1
27	Portero Núñez José Antonio		1
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1
31	Robalino Gamboa Ángel Tito		1
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1
35	Silva Luis Medardo		1
36	Tobar José Luis		1
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1
	TOTAL	0	40
	PORCENTAJE	0,00%	100,00%



ANÁLISIS

SISTEMAS DE CAPTACIÓN O ASPIRACIÓN DE MATERIAL PARTICULADO

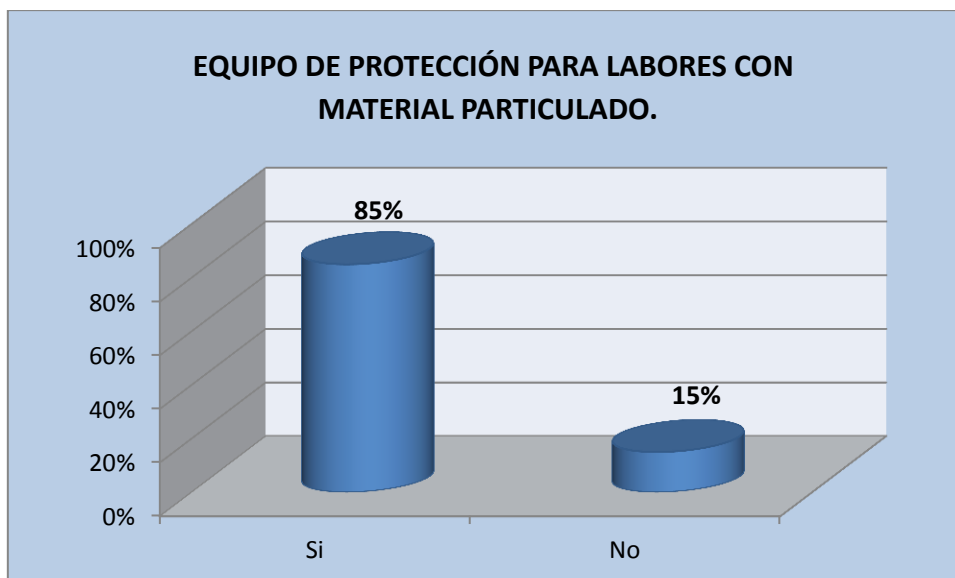
La recolección del polvo y virutas es de imperiosa necesidad en la industria maderera, para que el aire dentro y fuera de la planta se mantenga limpio, y evitar así perjuicios en la salud de los trabajadores, a la vez que se eleva la seguridad y se previenen accidentes, se reduce el desgaste de las máquinas y herramientas y se liberan áreas de trabajo ocupadas con los residuos.

SISTEMAS DE CAPTACIÓN O ASPIRACIÓN	Coefficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	0	0,0%
NO	0	40	100,0%

- Ningún taller cuenta con un sistema de captación o aspiración de material particulado. Todos los talleres del Gremio de Artesanos 8 de Julio no disponen de un sistema de absorción de polvo o viruta, por lo cual no contribuyen a la disminución de la contaminación ambiental por polución determinando que todos los talleres de este gremio contaminan en un 100% al ambiente debidos a los desechos por polución que ellos emiten por su trabajo.

El operario y demás trabajadores poseen equipo de protección para labores con material particulado.

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1	
7	Freire Vinueza Ángel Wilson	1	
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy	1	
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1	
11	Guerrero Medina José Washington	1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar	1	
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1	
18	Medina Luis Hermel	1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1	
23	Palango Soria Luis Adán		1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya	1	
27	Portero Núñez José Antonio	1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	1	
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	1	
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1
35	Silva Luis Medardo	1	
36	Tobar José Luis	1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos	1	
	TOTAL	34	6
	PORCENTAJE	85%	15%



ANÁLISIS

EQUIPO DE PROTECCIÓN PARA LABORES CON MATERIAL PARTICULADO.

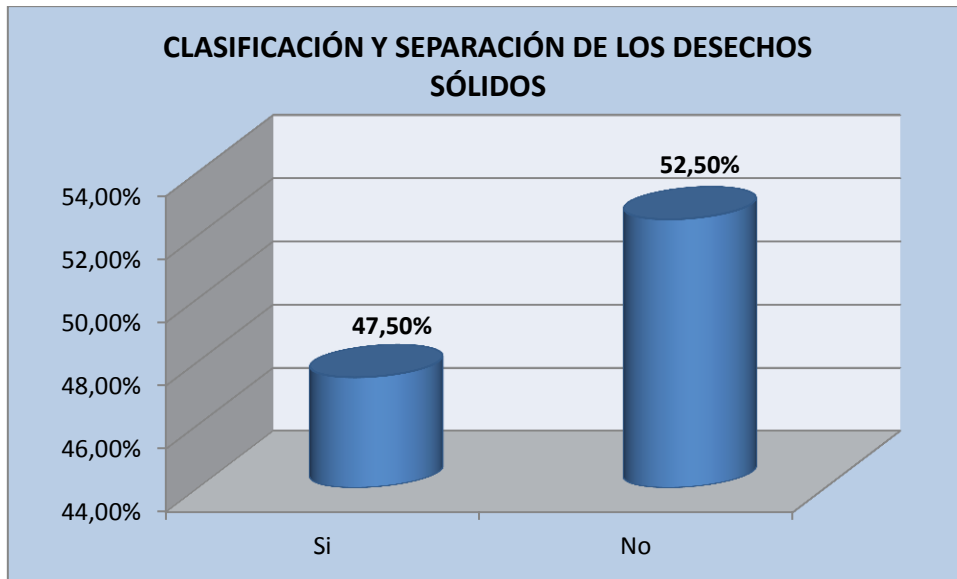
Los equipos de protección individual para material particulado constituyen un importante recurso para el control de riesgos profesionales, cuyo control se hace inadecuado por otros medios. No obstante, es necesario tener plena información sobre la protección real que ofrecen

EQUIPO DE PROTECCIÓN PARA LABORES CON MATERIAL PARTICULADO.	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	34	85,0%
NO	0	6	15,0%

- El 85% de los talleres sus trabajadores que poseen equipo de protección para labores con material particulado y en el 15% de los talleres los trabajadores no poseen ningún equipo de protección pero también se debe mencionar que los dueños no supieron explicar que ellos cuentan con el equipo de seguridad pero sus trabajadores no les gustaba utilizarlo de la misma manera algunos talleres cuentan con este equipo pero ya de forma obsoleta

Existe la debida clasificación y separación de los desechos sólidos de la basura común

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando	1	
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	1	
7	Freire Vinueza Ángel Wilson		1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	1	
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1
11	Guerrero Medina José Washington		1
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio	1	
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo	1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1	
18	Medina Luis Hermel	1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	1	
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	1	
23	Palango Soria Luis Adán	1	
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya	1	
27	Portero Núñez José Antonio		1
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1
35	Silva Luis Medardo		1
36	Tobar José Luis		1
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto	1	
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1
	TOTAL	19	21
	PORCENTAJE	47,50%	52,50%



ANÁLISIS

CLASIFICACIÓN Y SEPARACIÓN DE LOS DESECHOS SÓLIDOS

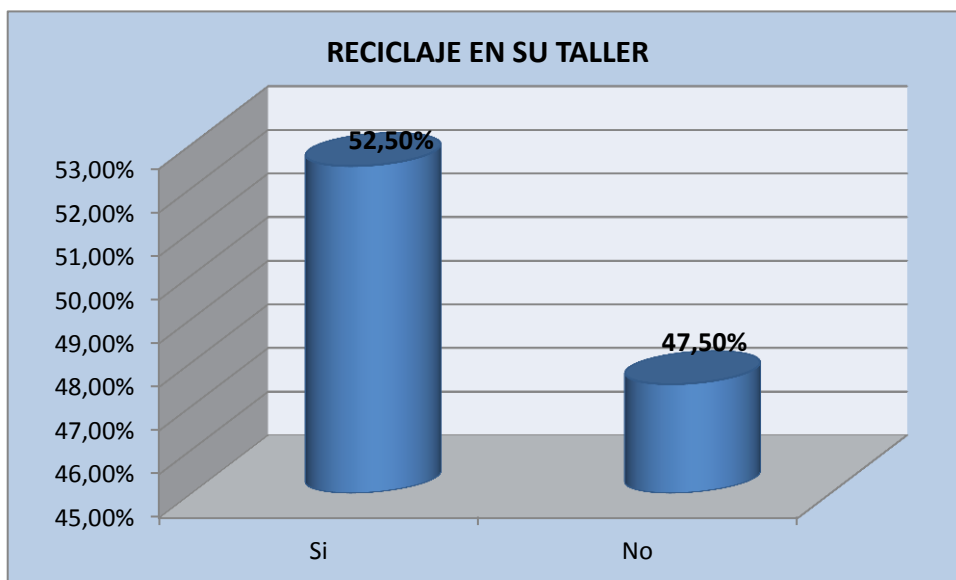
Se debe realizar la debida clasificación de los desechos sólidos que son producidos por cada taller carpintero desechos no deben se arrojados a rellenos sanitarios, canales etc.

CLASIFICACIÓN Y SEPARACIÓN DE LOS DESECHOS SÓLIDOS	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	19	47,5%
NO	0	21	52,5%

- El 47,5 % de los talleres realiza una debida clasificación y separación de los desechos sólidos de la basura y el 52,5% no realiza ninguna clasificación de los desechos sólidos de la basura.
- Según la Guía de Prácticas Ambientales se debería clasificar los desechos de madera polvo y aserrín y almacenarlos en recipientes diferentes el 47.5% de los talleres solo clasifica sin destinar un recipiente adecuado para su almacenamiento.

Existe reciclaje en su taller

	Nombre Beneficiario/a	Si	No
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo		1
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	1	
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	1	
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson		1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	1	
11	Guerrero Medina José Washington	1	
12	Guerrero Medina Magda Alicia	1	
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	1	
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto	1	
18	Medina Luis Hermel	1	
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio		1
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo	1	
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1
23	Palango Soria Luis Adán		1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene	1	
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya	1	
27	Portero Núñez José Antonio		1
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	1	
29	Ríos Cruz Edison Cesario	1	
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	1	
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías		1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	1	
35	Silva Luis Medardo	1	
36	Tobar José Luis	1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor	1	
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio	1	
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1
	TOTAL	21	19
	PORCENTAJE	52,50%	47,50%



ANÁLISIS

Para la prevención y control de la contaminación del suelo, la generación de residuos sólidos municipales, industriales, comerciales y de servicios, incorporando técnicas apropiadas y procedimientos para su minimización, reuso y reciclaje de las actividades generadoras de desechos sólidos no peligrosos

Reciclaje	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riegos
SI	2	21	52,5%
NO	0	19	47,5%

- En el 52,5% de los talleres existe reciclaje, mientras que en el 47,5% no lo realizan. Ya que no disponen de conocimientos adecuados sobre el tema.

Cuál es el fin de los desechos sólidos generados en su taller

	Nombre Beneficiario/a	Botados a los rellenos sanitarios	Incineración	Vende para la reutilización al público
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo			1
2	Allo Silva Edison Hemogenes			1
3	Araujo Urbina Edgar Rolando			1
4	Benitez Mesa Edwin Fernando			1
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo			1
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo			1
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson			1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo			1
9	Gavilanes Castro Holger Levy			1
10	Guerra Chamba Jesús Salvador			1
11	Guerrero Medina José Washington			1
12	Guerrero Medina Magda Alicia			1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto			1
14	Jara Rojas Darío Cornelio			1
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1	
16	Lema Lema Arquilan Oscar			1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto			1
18	Medina Luis Hermel			1
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio			1
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo			1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo			1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto			1
23	Palango Soria Luis Adán			1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene			1
25	Paredes Ríos Freddy Hermes		1	
26	Pico Medina Cruzcaya			1
27	Portero Núñez José Antonio			1
28	Quispe Apo Roberto Vinicio			1
29	Ríos Cruz Edison Cesario			1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya			1
31	Robalino Gamboa Ángel Tito			1
32	Rojas Jara Segundo Ricardo			1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías			1
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique			1
35	Silva Luis Medardo			1
36	Tobar José Luis		1	
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto			1
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor			1
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio			1
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos			1
	TOTAL	0	3	37
	PORCENTAJE	0%	7,50%	92,50%

ANÁLISIS

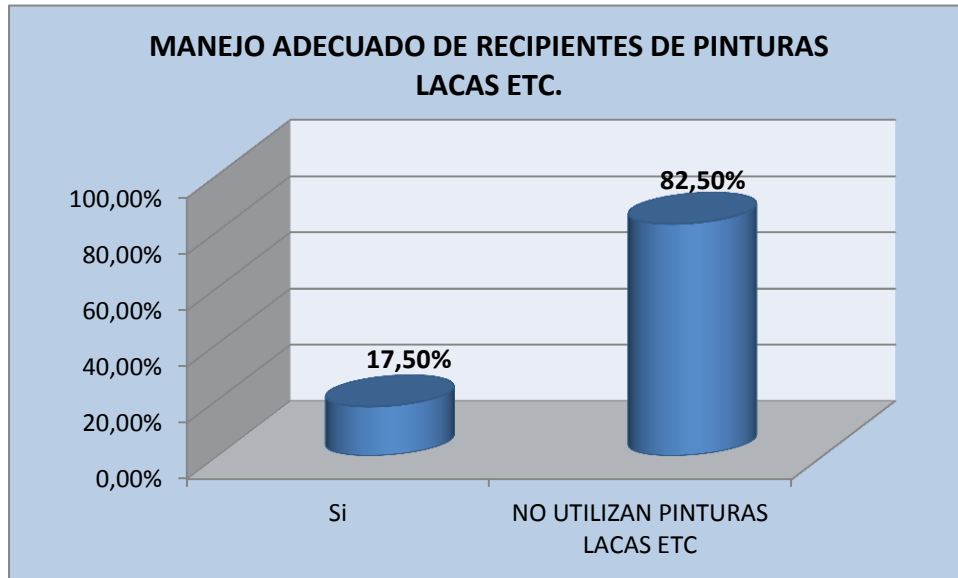
El reciclaje o reusó de los desechos es viable, debido a que se reutilizarían recurso y así disminuiremos lo contaminación ambiental

USO FINAL	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riegos
BOTADOS A LOS RELLENOS SANITARIOS	3	0	0,00%
INCINERADOS	2	3	7,5%
VENTA AL PUBLICO	1	37	92,5%

- El 92,5% de los talleres venden los desechos sólidos para la reutilización al público, el 7,5% realiza la incineración de los desechos sólidos y ningún taller bota los desechos sólidos a los rellenos sanitarios. Este dato es alentador debido a que los talleres están conscientes del daño que provocarían si se dieran un mal uso de los desechos generados por estos talleres

Realiza un manejo adecuado de recipientes de pinturas lacas etc.

	Nombre Beneficiario/a	Si	NO UTILIZAN PINTURAS
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	1	
2	Allo Silva Edison Hemogenes	1	
3	Araujo Urbina Edgar Rolando		1
4	Benitez Mesa Edwin Fernando		1
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo		1
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo		1
7	Freire Vinuesa Ángel Wilson		1
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo		1
9	Gavilanes Castro Holger Levy		1
10	Guerra Chamba Jesús Salvador		1
11	Guerrero Medina José Washington		1
12	Guerrero Medina Magda Alicia		1
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto		1
14	Jara Rojas Darío Cornelio		1
15	Jordán Acosta Víctor Gonzalo		1
16	Lema Lema Arquilan Oscar		1
17	Manzano Nuñez Luis Gilberto		1
18	Medina Luis Hermel		1
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	1	
20	Moposita Analuisa Willian Eduardo		1
21	Moreta Criollo Luis Gallardo		1
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto		1
23	Palango Soria Luis Adán		1
24	Paredes Pazmiño Jaime Rene		1
25	Paredes Ríos Freddy Hermes	1	
26	Pico Medina Cruzcaya		1
27	Portero Núñez José Antonio	1	
28	Quispe Apo Roberto Vinicio		1
29	Ríos Cruz Edison Cesario		1
30	Ríos Freire Aurelio Olaya		1
31	Robalino Gamboa Ángel Tito		1
32	Rojas Jara Segundo Ricardo		1
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesías	1	
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique		1
35	Silva Luis Medardo	1	
36	Tobar José Luis		1
37	Trocoso Manzano Cristian Alberto		1
38	Trocoso Manzano Raul Nicanor		1
39	Villafuerte Paez Hernesto Patricio		1
40	Yumbopatin Tisalema Juan Carlos		1
	TOTAL	7	33
	PORCENTAJE	17,50%	82,50%



ANÁLISIS

MANEJO ADECUADO DE RECIPIENTES DE PINTURAS LACAS ETC.

Clasificar ordenar organizar e identificar los recipientes de pintura, lacas, que se utilicen garantiza disminuir un riesgo debido a que son volátiles con el fuego y calor

MANEJO DE PINTURAS Y LACAS	Coficiente	N Talleres	Porcentaje de nivel de riesgos
SI	2	7	17,5%
NO	0	33	82,5%

- El 17,5% de los talleres realiza un manejo adecuado de los recipientes de pinturas lacas etc., y el 82,5% no utiliza pinturas, lacas etc., para su trabajo.

PLAN PARA EL CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS PARA LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO

Los talleres deben cumplir con las medidas de la Ordenanza Municipal; Medidas Ambientales, Ordenanzas para la gestión Integral de residuos sólidos en el cantón Ambato, Dirección de Gestión Ambiental del Municipio de Ambato, según las medidas establecidas en los artículos 73, 74,75 y 76 de la Ordenanza para la Prevención y control de la Contaminación Ambiental.

FACTORES PROPIOS DE LAS INSTALACIONES

Delimitar el área de trabajo con techos y paredes controlando así la emisión de polvo al ambiente estas deben estar correctamente distribuidas por áreas de trabajo.

Anclar la maquinaria según la distribución de trabajo en pisos estables; según la utilización de las mismas.

Ubicar la maquinaria lejos de los linderos y en lugares con aislamiento acústico para evitar molestias a los vecinos manteniendo el derecho de la población a vivir en un ambiente sano ecológico equilibrado que garantice la sostenibilidad y el buen vivir.

FACTORES DE PROTECCIÓN

Utilizar los debidos equipos de protección personal según los riesgos que estén expuestos los trabajadores como son Guantes mascarillas protección para los ojos, protección para los pulmones.

Contar con los requisitos para el permiso de los bomberos verificando que estos estén cumpliendo con los parámetros que me exige esta entidad como son extintores, botiquín de primeros auxilios.

Realizar mantenimiento preventivos en las maquinas en periodos de tres meses hasta máximo cinco meses, sustentando estas actividades con registros u hojas de vida de cada máquina existente; para mantener la disponibilidad de la maquinaria; evitando paros improductivos en los procesos de trabajo, accidentes laborales y mantenimientos correctivos.

FACTORES DE SITUACIÓN

No se permite utilizar la vía pública para realizar actividades relacionadas al trabajo como son la carga y descarga de materia prima o productos terminados debiendo contar con el área suficiente para estas actividades.

Las conexiones eléctricas del taller se deben revisar cada tres meses garantizando la seguridad de las personas que laboran en el taller al igual que su infraestructura y maquinaria estas debe estar aislada fijadas a un lugar y protegidas (con canaletas).

Toda edificación dispondrá de al menos una fachada accesible al ingreso de los vehículos de emergencia, a una distancia máxima de ocho (8) metros libres de obstáculos con respecto a la edificación.

Las precauciones estructurales proveen a una edificación de la resistencia necesaria contra un incendio, limitando la propagación del mismo y reduciendo al mínimo el riesgo personal y estructural.

Las áreas de circulación comunal, pasillos y gradas deben construirse con materiales retardantes al fuego o tratados con procesos ignífugos, en cualquier estructura, paredes, techos, pisos y recubrimientos.

GENERACIÓN DE DESECHOS SÓLIDOS

Los residuos de madera, polvo y aserrín, deben ser clasificados y almacenados en recipientes separados e identificados.

Designar un área adecuada para el almacenamiento de los residuos la misma debe estar protegida de la lluvia, el viento y localizada en lugares donde no funcionen equipos eléctricos o existan conexiones eléctricas.

Los residuos procedentes del tratamiento de la madera como es el polvo aserrín o segmentos de madera no se debe mezclar con la basura doméstica.

USO FINAL DE LOS DESECHOS

En su mayor parte se debe realizar el reciclaje o reutilización de los residuos de los productos procedentes a la adquisición y tratamiento de la materia prima, tanto los desechos del tratamiento de la madera como sus envases.

GESTIÓN CON DESECHOS LÍQUIDOS

Evitar que los desechos líquidos como son lacas pinturas o solventes si los utilizara; no se viertan en alcantarillas o suelos estos; deben prepararse de acuerdo a su volumen de utilización evitando desperdicios provocando la contaminación del ambiente.

FACTORES DE RIESGO DE INCENDIO Y MEDIDAS A ADOPTAR

Cuando se producen incendios en carpinterías, sus consecuencias suelen ser muy graves o incluso catastróficas en un número significativo de casos. Esto es debido a una serie de factores de riesgo, específicos de la actividad, que hacen que tanto la probabilidad como la intensidad del siniestro sean elevadas. Dichos factores son:

- Generación de grandes cantidades de polvo y serrín en el mecanizado de la madera, susceptible de originar atmósferas explosivas.
- Uso de productos de acabado altamente inflamables, cuya concentración en el ambiente también puede originar una explosión en presencia de un foco de ignición.
- Gran carga de fuego presente en la actividad, lo cual hace que el incendio, una vez desarrollado, sea difícil de extinguir.

Abundando en la experiencia siniestral de carpinterías, las causas de incendio, por orden de importancia, son las siguientes:

- Fallos eléctricos a consecuencia de infradimensionado, mal diseño y falta de mantenimiento.
- Operaciones de soldadura y corte.
- Manejo inadecuado de productos inflamables y descuidos en operaciones peligrosas.
- Chispas procedentes de rozamientos y fricciones en máquinas, así como chispas producidas por cuerpos extraños en el sistema de aspiración de viruta, serrín y polvo.
- Aparatos de calefacción inadecuados (estufas, braseros, etc).
- Otros

Más de la mitad de los incendios se producen durante la noche, lo cual se explica por actos malintencionados o evolución desde una situación peligrosa a un incendio por ausencia de personal que lo atajea tiempo.

La maquinaria de los talleres de carpintería se ha renovado en los últimos años, fruto de la competitividad y de una normativa más estricta, siendo frecuente encontrar máquinas estancas que incorporan extracción de polvos o vapores. También se ha pasado del taller artesanal, integrado en la población, a naves industriales ubicadas en polígonos, mucho mejor acondicionadas y en las que se puede lograr una distribución de espacios (áreas de maquinaria, almacenes y servicios generales), más racional. Todo esto ha hecho que se reduzcan en parte los factores de riesgo tradicionales, pero aun así, siguen produciéndose siniestros debidos a la noobservancia de alguna, o varias, de las siguientes medidas de seguridad:

Atmósferas explosivas:

Tanto el polvo procedente de las operaciones de mecanizado como los compuestos orgánicos volátiles de los procesos de acabado son susceptibles de generar atmósferas explosivas. Por este motivo, es recomendable adoptar las siguientes medidas:

- Todas las máquinas generadoras de polvo, serrín o viruta deben tener una extracción neumática local que, a través de conductos, depositen el residuo en silos situados en el exterior de la carpintería, que serán vaciados con frecuencia para que no se produzcan fenómenos de autocombustión. El sistema debe ir provisto de tomas de tierra, así como de un sistema de alivio de explosiones. Una mayor protección se consigue con detección de chispas y un sistema automático de extinción mediante agua en el interior de los conductos.
- Para la extracción de vapores inflamables también deben existir conductos, independientes de los anteriores, en los que se realice una limpieza periódica para evitar acumulaciones.

Maquinaria de proceso:

- Hay que prestar especial atención a la presencia de puntos calientes en las máquinas de proceso, los cuales pueden deberse a problemas eléctricos o mecánicos. El mejor modo de detección de este tipo de problemas es mediante la aplicación de técnicas de mantenimiento predictivo (termografías y análisis de vibraciones).
- Por otra parte, pequeñas herramientas de mano, que pueden parecer menos peligrosas que las grandes máquinas pueden generar suficiente calor para originar un incendio.

Servicios auxiliares:

Dependiendo del tamaño de la industria, en las carpinterías podremos encontrar una o varias de las siguientes instalaciones generales: centro de transformación eléctrica, sala de calderas e instalación de aire comprimido.

Aire comprimido

El principal riesgo de esta instalación es la explosión del calderín. Por esta razón los compresores también se sitúan en un recinto independiente o anexo a fábrica, con uno de sus cerramientos preparado para liberar la onda de presión.

Dicho cerramiento estará orientado de forma que los daños ocasionados sean mínimos.

El adecuado tratamiento de este factor de riesgo se completa con la ejecución de revisiones anuales así como una prueba de presión cada diez años.

MEDIOS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

Medidas constructivas:

La configuración ideal de una industria de este tipo sería la siguiente:

- Almacенamientos independientes de la zona de producción y a su vez, almacenes distintos para: materia prima (madera y similares), chapa, material de tapizado, productos químicos, herrajes y embalajes. De todos ellos, el más importante es el de inflamables, que siempre debe ir separado del resto del edificio, o incluso situarse en edificación aparte, con instalación eléctrica antideflagrante y adecuada ventilación.
- Servicios auxiliares en sectores de incendio independientes, tal y como se ha descrito en el apartado anterior.
- Dentro de la zona de producción, el barnizado es la operación más peligrosa, por lo que sería deseable independizarla del resto de fabricación, idealmente en un edificio separado más de diez metros del resto, para evitar la transmisión del incendio por radiación.
- Cuando se almacena madera a la intemperie, ésta debe estar suficientemente separada de los cerramientos de la nave, y debe preverse la ubicación de medios de extinción en las cercanías.

PLAN DE MANEJO AMBIENTAL				
TIPO DE MEDIDA	PROGRAMA	MEDIDA	PLAZO	CUMPLIMIENTO DE:
<i>PREVENTIVO</i>	<i>PREVENTIVO</i>	Monitoreo del adecuado funcionamiento de la maquinaria	Cada 3 meses	Calidad ambiental: Monitoreo y seguimiento.
<i>PREVENTIVO</i>	<i>PREVENTIVO</i>	Monitoreo del adecuado funcionamiento de los sistemas eléctricos	Cada mes	Calidad ambiental: Monitoreo y seguimiento.
<i>MITIGACIÓN</i>	<i>MITIGACIÓN</i>	Sistema de extracción de polvo en el interior de los talleres.	Cada semana	Gerencia Producción: Disponer recursos, contratar diseño y obras. Seguridad y gestión ambiental: Seguimiento y apoyo al diseño y obras.
<i>MITIGACIÓN</i>	<i>MITIGACIÓN</i>	Mejora del ambiente de trabajo.	Cada dos meses	Seguimiento y consultas al personal.
<i>CAPACITACIÓN</i>	<i>CAPACITACIÓN AMBIENTAL</i>	Capacitación para Implementar una cultura ambiental dentro del gremio	Dos veces al año	Gestión de Calidad: Capacitación a los miembros del gremio

<i>CAPACITACIÓN</i>	<i>CAPACITACIÓN AMBIENTAL</i>	Capacitación para implementar y mejorar la seguridad industrial en los talleres del gremio	Cada 6 meses	Capacitación a los miembros del gremio Gestión de Calidad y seguridad industrial
<i>PREVENTIVA CORRECTIVA</i>	<i>GESTIÓN DE DESECHOS</i>	Mejoramiento y ampliación del protocolo interno de gestión integral de desechos	Una vez a la semana	Departamento de Calidad (Gestión de Desechos): Definición de las normas y elaboración del manual. Departamento de Seguridad y Salud Ocupacional: Capacitación, control y seguimiento
<i>PREVENTIVA CORRECTIVA</i>	<i>GESTIÓN DE DESECHOS</i>	Adecuación de las áreas de almacenamiento temporal de los desechos y residuos	Cada semana	Departamento de Calidad (Gestión de Desechos)
<i>CORRECTIVA</i>	<i>SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL</i>	Implementación de señalización en la planta de producción	Una vez al año	Implementación y mantenimiento.
<i>PREVENTIVA RIESGOS Y CONTINGENCIAS</i>	<i>CONTINGENCIAS Y GESTIÓN DE RIESGOS</i>	Medida de mejora del sistema de prevención de incendio	Cada dos meses	Implementación, control y seguimiento.

TABLA DE EVALUACIÓN DEL NIVEL DE RIESGOS

EVALUACIÓN		
NIVEL DE RIESGO	SIGNIFICADO	Rango
TRIVIAL RIESGO MUY LEVE	No requiere de acción específica	81-100
ACEPTABLE RIESGO LEVE	No se necesita mejorar el control del riesgo, sin embargo deben considerarse soluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga económica importante.	61-80
RIESGO MEDIO	Es necesario controlar el riesgo en el mínimo tiempo posible (Requiere de Plan y Brigadas de Emergencia).	46-60
IMPORTANTE RIESGO GRAVE	No debe comenzarse el trabajo hasta que se haya reducido el riesgo, puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo. Es necesario controlar el riesgo en el mínimo tiempo posible (Requiere de Plan y Brigadas de Emergencia).	36-45
INTOLERABLE RIESGO MUY GRAVE	No debe comenzar ni continuar el trabajo hasta que se reduzca el riesgo, si no es posible reducir el riesgo, incluso con recursos ilimitados, debe prohibirse el trabajo. No se puede tolerar el riesgo de incendio. Conviene tomar medidas preventivas lo más pronto posible. (Requiere obligadamente Plan y Brigadas de Emergencia).	< 35

NIVEL DE RIESGO PARA CADA TALLER

N	Nombres	TOTAL/100
1	Acosta Pazmiño Milton Gonzalo	60
2	Allo Silva Edison Hemogenes	62
3	Araujo Urvina Edgar Rolando	51
4	Benitez Mesa Edwin Fernando	54
5	Buenaño Manzano Marco Rodrigo	46
6	Chulco Ruiz Carlos Medardo	52
7	Freire Vinueza Ángel Wilson	60
8	Fuentes Barona Gustavo Marcelo	56
9	Gavilanes Castro Holger Levy	66
10	Guerra Chamba Jesús Salvador	63
11	Guerrero Medina José Whashintong	66
12	Guerrero Medina Magda Alicia	50
13	Guevara Herrera Jesús Ernesto	62
14	Jara Rojas Darío Cornelio	56
15	Jordán Acosta Victor Gonzalo	50
16	Lema LemaArquilan Oscar	53
17	Manzano Núñez Luis Gilberto	58
18	Medina Luis Hermel	56
19	Minga Gallegos Edmundo Fidencio	60
20	MopositaAnaluisaWillian Eduardo	49
21	Moreta Criollo Luis Gallardo	44
22	Ortiz Pérez Carlos Alberto	50
23	Palango Soria Luis Adán	56
24	Paredes Pazmiño Jaime René	60
25	Paredes Rios Freddy Hermes	70
26	Pico Medina Cruzcaya	53
27	Portero Nuñez José Antonio	52
28	Quispe Apo Roberto Vinicio	65
29	Ríos Cruz Edison Cesario	51
30	Ríos Freire Aurelio Olaya	68
31	Robalino Gamboa Ángel Tito	59
32	Rojas Jara Segundo Ricardo	47
33	Ronquillo Moposita Hugo Mesias	50
34	Ruiz Sánchez Eduardo Enrique	61
35	Silva Luis Medardo	56
36	Tobar José Luis	49
37	Troncoso Manzano Cristian Alberto	50
38	Troncoso Manzano Raúl Nicanor	48
39	Villafuerte Páez Ernesto Patricio	50
40	YumbopatinTisalema Juan Carlos	53

ANEXO

VISTAS A LOS TALLERES



Vista a los talleres del “GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO” “este taller se dedica a la fabricación de artesanías y utensilios de cocina en madera



Ingreso a las áreas de trabajo



Apilamiento de la materia prima para la elaboración de las artesanías y los utensilios de Cocina



Apilamiento de la materia prima



Áreas de trabajo



Áreas de trabajo almacenamiento de herramientas



Áreas de trabajo zonas de corte



Áreas de trabajo zonas de corte



Señalética



Señalética



Extintor



Áreas de trabajo maquina torneadora



Talleres



Áreas de trabajo zona de almacenamiento de producto terminado



Áreas de lacado de los productos



Áreas para los desechos sólidos generados por el taller



Esta evaluación se cumplió con satisfacción debido a la ayuda que nos brindó el propietario del taller



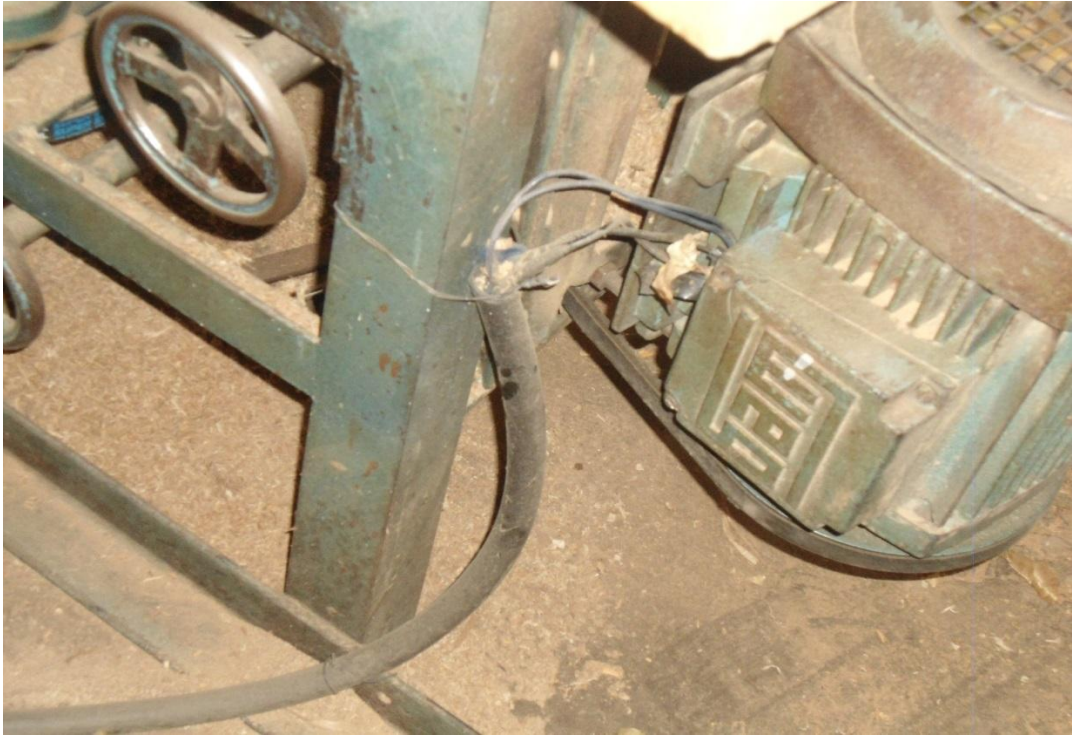
Evaluación realizado por los estudiantes de la Universidad Técnica de Ambato Facultad de Ingeniería Civil y Mecánica Carrera de Ingeniería Mecánica



Maquinarias de corte

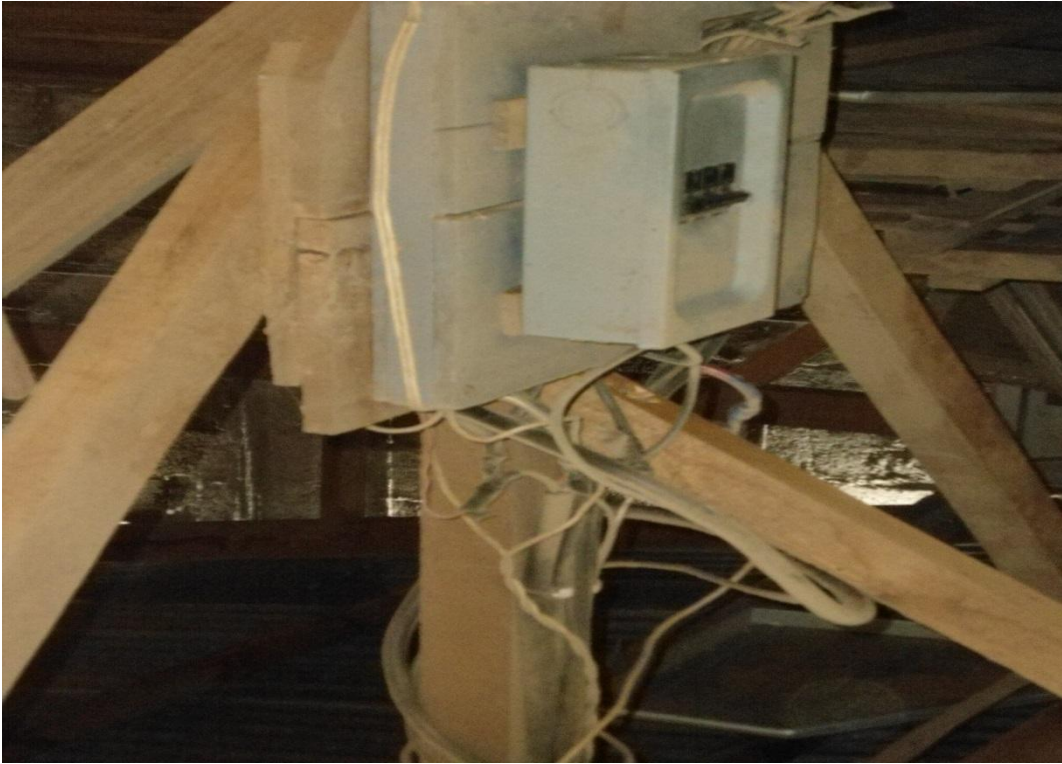


Inspección de las instalaciones eléctricas



Inspección de las instalaciones eléctricas





Inspección de las instalaciones eléctricas



Inspección de las instalaciones eléctricas



Inspección de los desechos sólidos generados por el taller



Inspección de los desechos sólidos generados por el taller





UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO



**CENTRO DE VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
“CEVIC”**

FACULTAD DE: INGENIERÍA CIVIL Y MECÁNICA

PROGRAMA: Unidad de Vinculación con la Colectividad

CARRERA DE: INGENIERÍA MECÁNICA

**PROYECTO ACADÉMICO DE SERVICIO COMUNITARIO PARA
VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD**

RESUMEN EJECUTIVO

NOMBRE DEL PROYECTO:“ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO”

DOCENTE COORDINADOR: Ing. Mg. Jorge GuamanquispeToasa

Ambato, Septiembre 2012

INFORME FINAL DEL PROYECTO DE VINCULACIÓN

CONTENIDO Pág.

Carátula

Índice

I.	INTRODUCCIÓN	154
II.	ANTECEDENTES	154
III.	RESUMEN	155
1.	NOMBRE DEL PROYECTO	155
2.	IMPACTO O BENEFICIO	155
3.	CRONOGRAMA	156
4.	OBJETIVOS	157
	4.1 Objetivo General o Propósito	157
	4.2 Objetivos Específicos o Componentes	157
5.	RECURSOS MATERIALES Y HUMANOS	158
	5.1 Recursos materiales	158
	5.2 Recursos humanos	158
6.	RESULTADO DEL PROYECTO	159
	6.1 Productos y/o servicios obtenidos	159
	6.2 Número de Beneficiarios	160
	6.3 Indicadores de logro	161
7.	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	162

INTRODUCCION

En la actualidad existe un desconocimiento del grado de contaminación por el polvo y desechos sólidos generado en los talleres de carpintería y aserraderos, debido a que no existe un estudio y registro sobre el tema por lo cual existe un desconocimiento sobre las normativas vigentes, ya sea por el desinterés de los artesanos o por la poca difusión por parte de los organismos de control, y por último se ha detectado que no tienen un pleno conocimiento sobre los riesgos que esto conlleva a sus empleadores y empleados, por lo que no se ha identificado zonas inseguras en los procesos y existe muy poca seguridad.

El presente proyecto busca mejorar las condiciones de trabajo de los socios del “GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO” mediante un estudio del impacto ambiental ocasionado por los talleres de carpintería.

Se busca una mejora en la manipulación de los desechos sólidos generados por las carpinterías a fin de contrarrestar enfermedades y contaminación.

ANTECEDENTES.

La institución está integrada por 120 asociados, en su mayoría con instrucción secundaria, los mismos que no tienen un desarrollado productivo adecuado, debido a un escaso liderazgo, la deficiente capacitación, desorganización de los socios, ausencia de trabajo en equipo y escasa asistencia técnica. Factores que no han permitido desarrollarse económica, social y productiva.

El bajo nivel tecnológico que existe en el medio ha hecho que en los talleres de los socios no exista un control adecuado para minimizar el impacto ambiental generado por el polvo, aserrín y viruta generada en los procesos, lo que ha originado que los entes de control mediante ordenanzas nieguen el permiso de uso de suelos y el permiso ambiental de funcionamiento, por lo que los socios tienen que en unos casos cerrar los talleres y en otros casos buscar lugares un tanto alejados de la ciudad y obviamente de los clientes.

Con esta realidad, este proyecto pretende luego de hacer un estudio del impacto generado por los talleres, dar recomendaciones a cada uno de los 40 socios interesados para que se logre minimizar el impacto, y puedan cumplir con los requerimientos básicos exigidos por las ordenanzas anteriormente mencionadas.

RESUMEN

El estudio de impacto ambiental por contaminación en los talleres de carpintería de los socios del gremio de artesanos profesionales de la madera y afines de Tungurahua 8 de julio fue realizado con los conocimientos adquiridos en la Universidad Técnica de Ambato, Carrera de Ingeniería Mecánica, dicho estudio se lo realizó tomando en cuenta las normativas vigentes en el país para el análisis de cada taller de carpintería.

1. NOMBRE DEL PROYECTO

“ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR CONTAMINACIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO”

2. IMPACTO O BENEFICIO

La Universidad Técnica de Ambato, Carrera de Ingeniería Mecánica, en su aspiración de contribuir con la sociedad, ha visto la necesidad de brindar su ayuda al “GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO” para disminuir en un cierto porcentaje la contaminación ambiental generada por los talleres de carpintería.

El apoyo que se les brinda es direccionado a brindar recomendaciones y sugerencias de como disminuir con la contaminación y así mejorar los ambientes de trabajo básicamente buscando la seguridad del personal que labora en dichos talleres y al mismo tiempo optimizar tiempo y costos de producción obteniendo así una reducción de enfermedades y accidentes laborales ocasionadas por la contaminación generada por los talleres.

3. CRONOGRAMA

Cronograma Planificado

Componentes/Actividades/subactividades	Septiembre		Octubre					Noviembre				Diciembre				Enero			
	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2		
Planificación																		100 horas	
COMPONENTE 1:																			
Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución																		180 horas	
Actividad 1.1 Análisis sobre el grado de contaminación actual de los talleres.																			
Actividad 1.2. Análisis y registro de los datos sobre contaminación																			
COMPONENTE 2:																			
Generar un plan para el cumplimiento de normativas																		80 horas	
Actividad 2.1 Interés por parte del Empleador respecto al tema.																			
Actividad 2.2 Conocimiento adecuado de las normativas vigentes.																			
COMPONENTE 3:																			
Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres																		140 horas	
Actividad 3.1 Establecimiento de áreas y procesos seguros en el taller																			
Actividad 3.2. Concientizar al Empleador y los trabajadores sobre el nivel de riesgo al que se encuentran expuestos.																			
Actividad 3.3 Estudio sobre un sistemas de seguridad industrial.																			
Informe																			20 horas

Ejecutado

Nombre del alumno	Planificación	Componente 1. Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución		Componente 2. Generar un plan para el cumplimiento de normativas		Componente 3. Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres			Informe final	Total
		Actividad 1.1	Actividad 1.2.	Actividad 2.1	Actividad 2.2	Actividad 3.1	Actividad 3.2.	Actividad 3.3		
		Análisis sobre el grado de contaminación actual de los talleres.	Análisis y registro de los datos sobre contaminación	Interés por parte del Empleador respecto al tema.	Conocimiento adecuado de las normativas vigentes.	Establecimiento de áreas y procesos seguros en el taller	Concientizar al Empleador y los trabajadores sobre el nivel de riesgo al que se encuentran expuestos.	Estudio sobre un sistemas de seguridad industrial.		
1. Alcaciega Eduardo	20	20	20			15		12		87
2. Casco José Luis	20	20	20			15		12		87
3. Guerrero	20	20	20	20		5	1			86
4. Guato Ana		20		20		15	17	12		84
5. Morales	20	20			20		11	7	10	88
6. Sailema Tannia	20	20			20		11	7	10	88
Total	100	180		80		140			20	520
Periodo	17-23-sep	24 sep-21oc	22 oc- 21nov	12-25 nov	26-30 nov	1-16 dic	17-23 dic	24-31 dic	1-14 ene	

4. OBJETIVOS

4.1. OBJETIVO GENERAL O PROPÓSITO.

- Realizar un estudio de impacto ambiental por polución generada en los talleres de carpintería de los socios del Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua 8 de julio

4.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS O COMPONENTES.

- Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución
- Generar un plan para el cumplimiento de normativas
- Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres

5. RECURSOS MATERIALES Y HUMANOS

5.1. Recursos materiales

PRESUPUESTO POR CONCEPTO DEL PROYECTO			
CONCEPTO	APORTE COMUNIDAD	APORTE RECURSOS PROPIOS	TOTAL USD.
Personal	150	300	450
Equipos	150	50	200
Materiales y Suministros	100	150	250
Pasajes	50		200
Servicios (refrigerios, fotocopias, etc.)	50	150	50
.....			
Total USD	\$500	\$650	\$1150

5.2. Recursos humanos

Horas totales por componente

Planificación	Componente 1. Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución	Componente 2. Generar un plan para el cumplimiento de normativas	Componente 3. Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres	Informe final	Total
100	180	80	140	20	520

TOTAL HORAS POR ALUMNO

Nombre del alumno	Total
1. Alcaciega Quinga Eduardo Efraín	87
2. Casco Chango José Luis	87
4. Guato Pillapa Ana Geoconda	84
3. Guerrero Lara Eduardo Santiago	86
5. Morales Rovalino Vanessa Fernanda	88
6. Sailema Hurtado Tannia Alexandra	88
Total	520

6. RESULTADO DEL PROYECTO

6.1. Productos y/o servicios obtenidos

En este proyecto se cumplió con los objetivos propuestos por los estudiantes de la Universidad Técnica de Ambato, Carrera de Ingeniería Mecánica, en el gremio de artesanos profesionales de la madera y afines de Tungurahua 8 de julio de acuerdo con lo programado.

Gracias al apoyo y colaboración de los socios se realizó las visitas a cada uno de los talleres y así permitiéndonos realizar las evaluaciones del estado actual en el que se encuentran estas carpinterías se pudo ejecutar dicho proyecto y a la vez ayudarles con recomendaciones y sugerencias para mejorar el estado defectuoso en el que encontramos dichos talleres y hacerles conocer el nivel de contaminación que están generando.

Por medio de este proyecto el gremio de artesanos profesionales de la madera y afines de Tungurahua 8 de julio se concientizaran del el daño que están provocando al generar los desechos sólidos sin tener el conocimiento de que afectan principalmente a la naturaleza y por ende a la comunidad que los rodea.

6.2. Número de Beneficiarios

PROYECTO: “ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES DE LA MADERA Y AFINES DE TUNGURAHUA 8 DE JULIO”		
ENFOQUE	DESCRIPCIÓN	BENEFICIARIOS
SEXO	HOMBRE	38
	MUJER	2
	SUBTOTAL	40
ETARIO	MENORES DE 15 AÑOS	0
	DE 15 A 29 AÑOS	0
	DE 30 A 64 AÑOS	30
	DE 65 Y MAS AÑOS	5
	SUBTOTAL	40
DISCAPACIDADES	FÍSICA	2
	PSICOLÓGICA	0
	MENTAL	0
	AUDITIVA	1
	VISUAL	6
	SUBTOTAL	9
PUEBLOS Y NACIONALIDADES	INDÍGENAS	0
	MESTIZOS	39
	BLANCOS	1
	AFROAMERICANOS	0
	MONTUBIOS	0
	OTROS	0
	SUBTOTAL	40
MOVILIDAD	ECUATORIANO EN EL EXTRANJERO	
	EXTRANJERO EN EL ECUADOR	
	SUBTOTAL	

6.3. Indicadores de logro

RESUMEN NARRATIVO DE OBJETIVOS	INDICADORES VERIFICABLES OBJETIVAMENTE	PRODUCTOS O RESULTADOS ALCANZADOS
FIN: Minimizar el impacto ambiental generado por los talleres de carpintería.	Disminuir la contaminación ambiental generada en los 40 talleres del gremio en un 20% en el año 2013	Se disminuirá la contaminación ambiental producida por los talleres del gremio aplicando un plan de manejo ambiental.
PROPÓSITO: Condiciones de trabajo adecuadas y poco contaminantes en los talleres de carpintería.	Establecer las condiciones de trabajo en 40 talleres de los socios del gremio en el año 2012	Registro de implementación del sistema de extracción en los talleres.
COMPONENTE 1: Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución.	Informe del coordinador de la Asociación 8 de julio.	Informes de cada taller inspeccionado con conclusiones y recomendaciones entregadas al coordinador de la entidad beneficiaria.
COMPONENTE 2: Generar un plan para el cumplimiento de normativas.	Un plan para el cumplimiento de las normas rigiéndonos en lo establecido por las comisarías ambientales para los 40 socios del gremio en el año 2013	Se elaboró un plan de cumplimiento de normativo para los talleres del gremio vigente en el país
COMPONENTE 3: Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres	Identificar el nivel de riesgo en un 100% en 40 los talleres del gremio en el año 2012.	Informe del estado actual y el nivel de riesgo en el que se encuentran los talleres del gremio

7. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Luego de concluido el proyecto se puede mencionar que con una adecuada coordinación y participación tanto de los docentes como de los estudiantes, se pudo obtener excelentes resultados, cumpliendo con los objetivos planteados así se realizó un estudio sobre el grado de contaminación por polución el mismo que se realizó en cada uno de los talleres, además se generó un plan para el cumplimiento de normativas y se determinó el nivel de riesgos que existe en cada taller del Gremio.

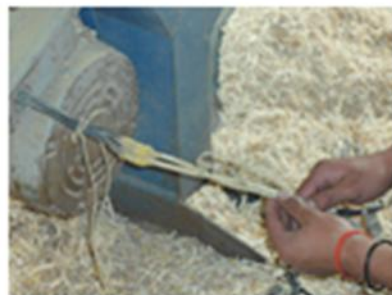
Por lo mencionado se recomienda realizar nuevos proyectos de capacitación con el Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua 8 de Julio, ya que con esto conseguirá evitar riesgos laborales en los talleres y para mejorar las condiciones de trabajo y la satisfacción de los clientes.



Inspección en los talleres



Entrevista con los trabajadores



Inspección de las conexiones eléctricas



COORDINADOR DE LA UNIDAD DE
VINCULACIÓN CON LA COLECTIVIDAD
DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL
Y MECÁNICA:

Lic. Mg. Jorge Amores

DOCENTES AUTORES :

Ing. Mg. Jorge Guamanquispe
Ing. Mg. Segundo Espín

COORDINADOR DE LA ENTIDAD
BENEFICIARIA :

Sr. Edison Ríos

ALUMNOS PARTICIPANTES:

- Alcaciega Eduardo
- Casco José Luis
- Guerrero Santiago
- Guato Ana
- Morales Vanessa
- Sailema Tannia

**UNIVERSIDAD
TÉCNICA DE
AMBATO**



**FACULTAD DE INGENIERÍA
CIVIL Y MECÁNICA**



**CENTRO DE
VINCULACIÓN CON**

NOMBRE DEL PROYECTO:

"ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL POR
POLUCIÓN EN LOS TALLERES DE
CARPINTERÍA DE LOS SOCIOS DEL
GREMIO DE ARTESANOS PROFESIONALES
DE LA MADERA Y AFINES DE
TUNGURAHUA 8 DE JULIO"

AMBATO SEPTIEMBRE 2012

DESCRIPCIÓN

El proyecto será desarrollado de acuerdo al ámbito de acción del "Gremio de Artesanos 8 de Julio". Que comprende toda la Provincia de Tungurahua.



Los beneficiarios son los miembros de los distintos talleres artesanales afiliados al "Gremio 8 de Julio", quienes podrán mejorar las condiciones de trabajo para los empleados y clientes.

INTERES

La Universidad Técnica de Ambato como entidad educativa entre los principios que orienta sus funciones contempla la vinculación con la sociedad como medio de interacción de los estudiantes hacia el ámbito profesional.



OBJETIVOS

GENERAL

Realizar un estudio de impacto ambiental por polución generada en los talleres de carpintería de los socios del "Gremio de Artesanos Profesionales de la Madera y Afines de Tungurahua 8 de Julio"

ESPECIFICOS

- Realizar un estudio sobre el grado de contaminación por polución.
- Generar un plan para el cumplimiento de normativas.
- Determinar el nivel de riesgos que existe en los talleres.