

UNIVERSIDAD TECNICA DE AMBATO

FACULTAD DE CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

TRABAJO DE GRADUACIÓN PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE INGENIERA EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA CPA.

TEMA:

"EL SISTEMA DE CONTROL DE COSTOS Y SU INCIDENCIA EN LA VALORACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN LA SIDERÚRGICA TUNGURAHUA."

AUTORA: PINCHA MASABANDA ADRIANA DE LAS

MERCEDES

TUTOR: DR. BARRENO CORDOVA CARLOS ALBERTO

AMBATO - ECUADOR

Abril - 2015

APROBACIÓN DEL TUTOR

CERTIFICA:

Yo, Dr. Carlos Alberto Barreno Córdova, en calidad de Tutor designado

del Trabajo de Investigación sobre el tema "EL SISTEMA DE CONTROL

DE COSTOS Y SU INCIDENCIA EN LA VALORACIÓN DE LA

PRODUCCIÓN EN SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CIA. LTDA."

desarrollado por Pincha Masabanda Adriana de las Mercedes, estudiante

de la Carrera de Contabilidad y Auditoría considero que dicho Trabajo de

Graduación reúne los requisitos técnicos y científicos y corresponde a las

normas establecidas en el Reglamento de Graduación.

Por lo que autorizo la presentación del mismo ante el organismo

pertinente, para que sea sometido a evaluación por el Consejo de

Calificación designada por el H. Consejo directivo

Ambato, Abril del 2015

Dr. Carlos Barreno

TUTOR

ii

AUTORIA DE LA INVESTIGACIÓN

Yo, Pincha Masabanda Adriana de las Mercedes con C.I # 1804246872 Dejo como constancia que el presente trabajo investigativo es resultado de haber recopilado información, en la empresa, y diferentes libros de autores que me dieron una pauta para continuar con el proceso de investigación denominado "EL SISTEMA DE CONTROL DE COSTOS Y SU INCIDENCIA EN LA VALORACIÓN DE LA PRODUCCIÓN", por lo que autorizo a la Universidad para que utilice dicho documento en lo que estime conveniente.

Ambato, Abril del 2015

Srta. Adriana de las Mercedes Pincha Masabanda

C.I. 180424687-2

AUTORA

APROBACIÓN DEL TRIBUNAL DE GRADO

El tribunal de Grado, aprueba el Trabajo de Graduación, sobre el tema: "EL SISTEMA DE CONTROL DE COSTOS Y LA VALORACIÓN EN LA PRODUCCIÓN EN SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CIA. LTDA.", elaborado por la Srta. Pincha Masabanda Adriana de las Mercedes, estudiante de la carrera de Contabilidad y Auditoría, el mismo que guarda conformidad con las disposiciones reglamentarias emitidas por la Facultad de Contabilidad y Auditoría de la Universidad Técnica de Ambato.

Ambato, Mayo del 2015

Eco. Diego Proaño

PRESIDENTE DE TRIBUNAL

Dr. Mauricio Arias

PROFESOR CALIFICADOR

Dra. Karina Benítez

PROFESOR CALIFICADOR

DEDICATORIA

Este trabajo dedico a mi madre por ser el pilar fundamental de mi existencia, a mis hermanos, a mi prima Carla a mis adoradas sobrinas Renata y Carolina y a todos quienes me apoyaron de manera desinteresada para seguir adelante, en la consecución de mi objetivo, a mis amigos Jorge, Lorena, Julia, Carolina, Verónica y Alex que siempre estuvieron conmigo dándome ánimos.

Adriana

AGRADECIMIENTO

Agradezco como creyente ferviente a Dios, y la santísima trinidad quienes han sido mi fortaleza en todo momento y más en los senderos que a lo largo de mi vida estudiantil tuve que transitar, otorgándome inteligencia y ganas de aprender para ser profesional competitiva

Expreso un profundo agradecimiento a los docentes de la prestigiosa Universidad Técnica de Ambato, Carrera de Contabilidad y Auditoría quienes impartieron su conocimiento durante todo el periodo de estudio.

Agradezco a mi madre, mi abuelita Inés, quienes se esforzaron arduamente para darme la educación y con sus sabios consejos hicieron que nunca desmaye mi deseo de superación, de igual manera a mis familiares y allegados que con sus sugerencias supieron guiarme para ser una mujer de bien.

Adriana

ÍNDICE GENERAL DE CONTENIDOS

APROBACIÓN DEL TUTOR	ii
AUTORIA DE LA INVESTIGACIÓN	iii
APROBACIÓN DEL TRIBUNAL DE GRADO	iv
DEDICATORIA	v
AGRADECIMIENTO	vi
ÍNDICE GENERAL DE CONTENIDOS	vii
CAPITULO I	
EL PROBLEMA DE INVESTIGACION	
1.1.TEMA DE INVESTIGACIÓN	1
1.2. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	1
1.2.1. Contextualización	1
1.2.2 Análisis Crítico	4
1.2.3 Prognosis	7
1.2.4 Formulación del Problema	8
1.2.5 Preguntas Directrices	8
1.2.6. Delimitación del objeto de investigación	8
1.3. JUSTIFICACIÓN	9
1.4. OBJETIVOS	10
CAPITULO II	
MARCO TEORICO	
2.1 ANTECEDENTES INVESTIGATIVOS	11
2.2 FUNDAMENTACIÓN FILOSÓFICA	13
2.3 FUNDAMENTACIÓN LEGAL	15
2.4 CATEGORÍAS FUNDAMENTALES	16

2.4.2 Infra Ordinación17
2.5 HIPÓTESIS
2.6 SEÑALAMIENTO DE LAS VARIABLES35
CAPITULO III
METODOLOGIA DE LA INVESTIGACIÓN
3.1 Enfoque
3.2 Modalidad básica de la Investigación37
3.3 NIVEL O TIPO DE INVESTIGACIÓN38
3.3.1 Investigación Exploratoria38
3.3.2 Investigación Descriptiva38
3.4 POBLACION Y MUESTRA39
3.5 OPERALIZACION DE LAS VARIABLES40
3.6 RECOLECCION DE INFORMACION43
3.7 PROCESAMIENTO Y ANALISIS46
CAPITULO IV
ANALISIS E INTERPRETACION DE RESULTADOS
4.1 ANALISIS DE RESULTADOS49
4.3. VERIFICACIÓN DE LA HIPÓTESIS79
CAPITULO V
CONCLUCIONES Y RECOMENDACIONES
5.1. CONCLUSIONES83
5.2. RECOMENDACIONES85
PROPUESTA88
6.1. DATOS INFORMATIVOS88
6.2. ANTECEDENTES DE LA PROPUESTA90
6.3. JUSTIFICACIÓN91

6.4. OBJETIVOS	92
6.5. ANÁLISIS DE FACTIBILIDAD	93
6.5.1. Factibilidad Social	93
6.5.2. Factibilidad Organizacional	93
6.5.3. Factibilidad Económica-financiera	93
6.5.4. Factibilidad Ambiental	93
6.6. FUNDAMENTACIÓN- CIENTÍFICO TÉCNICA	94
6.7. METODOLOGÍA. MODELO OPERATIVO	94
6.8 ADMINISTRACION	221
6.9 PREVISIÓN DE LA EVALUACIÓN	221
Bibliografía	223
ANEVOO	000

,

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla Nº1 Población que labora en Siderúrgica Tungurahua. Cía. Ltda39
Tabla Nº2 Conceptualización de la variable independiente41
Tabla Nº3 Conceptualización de la variable dependiente42
Tabla Nº4. Procedimiento de recolección de información45
Tabla Nº5 Nivel con el que se manejan los costos
Tabla Nº6 El proceso aplicado para la determinación del costo de producción
Tabla Nº7 Jerarquía del método utilizado para determinar el costo unitario
Tabla Nº8 La información entregada del departamento a producción53
Tabla Nº9 El control para la materia prima desde la bodega hasta la producción
Tabla Nº 10 Control para los materiales en las distintas fases de producción
Tabla Nº11 Especificación de la materia prima que incurre en cada producción
Tabla Nº12 Procedimiento para registro exacto de los 3 elementos de costo
Tabla Nº13 Control y registro contable de los movimientos contables58
Tabla Nº14 Tiempo que ocupa la mano de obra en cada producción59
Tabla Nº15 Procedimientos para entrega de información de los costos a gerencia
Tabla Nº16 Nivel del análisis de los costos en la toma de decisiones61
Tabla Nº17 El procedimiento para la valoración de la producción62
Tabla Nº18 El análisis de la valoración de la producción
Tabla Nº19 Procedimiento o método para determinar el precio de venta.64

Tabla Nº20 Metodología para determinar el costo del inventario en casa
nivel de producción65
Tabla Nº21 El procedimiento para determinar el costo del inventario final
Tabla Nº22 Procedimiento para la valoración del inventario67
Tabla Nº23 Variación de los precios de venta68
Tabla Nº24 La valoración a los productos fabricados69
Tabla Nº25 Valoración total de la producción70
Tabla Nº26 El método de valoración de existencias y el control de producción
Tabla Nº27 La planificación de los 3 elementos del costo como influye er la producción
Tabla Nº28 La ayuda del presupuesto para el análisis de la valoración73
Tabla Nº29 Calculo de las frecuencias Observadas81
Tabla Nº 30 Calculo de las frecuencias esperadas81
Tabla Nº 31 Calculo del Chi- Cuadrado81
Tabla Nº 32 Equipo técnico responsable88
Tabla Nº 33 Beneficiarios del proyecto en Siderúrgica Tungurahua Cía Ltda89
Tabla Nº 34 Costo de la propuesta89
Tabla Nº 35 Modelo Operativo de la Propuesta96
Tabla Nº36 Productos en Hierro103
Tabla Nº36 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para la Alcantarilla R1
Taba Nº37 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para la Alcantarilla R2
Tabla Nº38 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para la tapa de alcantarillado clásica

Tabla Nº39 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para el piñón de
tanque clásico138
Tabla Nº40 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para el plato del bombo N1
Tabla Nº 41 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para juego de
Catalinas Z1139
Tabla Nº42 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para pesas de 20 libras139
Tabla Nº43 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para tambores y discos de freno140
Tabla Nº44 Reconocimiento de la MOD en trabajos generales hasta el
proceso de Fusión (=o>menores de 7000 libras de Hierro fundido)141
Tabla Nº45 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el
proceso de Terminado, para la rejilla de alcantarilla R#1142
Tabla Nº46 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el
proceso de Terminado, para la rejilla de alcantarilla R#2143
Tabla Nº47 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el
proceso de Terminado, para la tapa de alcantarillado clásica143
Tabla Nº48 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el
proceso de Terminado, para el piñón de tanque clásico144
Tabla Nº49 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el
proceso de Terminado, para los platos para bombos N1144
Tabla Nº50 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el
proceso de Terminado, para Juego de Catalinas Z1145
Tabla Nº51 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el
proceso de Terminado, para el par de pesas de 20 libras145
Tabla Nº52 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el
proceso de Terminado, para el tambor y disco de freno146

Tabla Nº53 Cálculo de la Mano de Obra Indirecta, para la fabricación en Hierro147
Tabla Nº54 Cálculo de la Materia Directa, para el funcionamiento del horno. Costo fijo independiente de las unidades que se produzcan148
Tabla Nº55 Lista de los Cif necesarios para producción en Hierro149
Tabla Nº56 Valoraciones empíricas recopiladas de la empresa151
Tabla Nº57 Calculo de la materia prima directa necesaria para producir 7 unidades de rejilla de alcantarilla R#1152
Tabla Nº58 Tiempos de la Mano de Obra Directa utilizada153
Tabla Nº59 Asignación de los CIF154
Tabla Nº60 Resumen de los costos reales vs los empíricos155
Tabla Nº61 Análisis de Costos156

ÍNDICE DE GRÁFICOS

Grafico Nº14
Gráfico Nº216
Grafico Nº317
Gráfico Nº4 Titulo con idea principal para la variable dependiente47
Gráfico Nº5 Nivel con que se manejan los costos50
Grafico Nº6 Nivel con que se manejan los costos51
Gráfico Nº7 Jerarquía del método utilizado para determinar el costo unitario52
Gráfico Nº8 La información entregada del departamento a producción53
Gráfico Nº9 La información entregada del departamento a producción54
Gráfico Nº10 Control para los materiales en las distintas fases de producción55
Gráfico Nº11 Especificación de la materia prima que incurre en cada producción Elaborado por: Pincha. A (2015)56
Gráfico Nº12 Procedimiento para registro exacto de los 3 elementos del costo
Gráfico Nº13 Control y registro contable de los movimientos contables58
Gráfico Nº14 Tiempo que ocupa la mano de obra en cada producción59
Gráfico Nº15 Procedimientos para entrega de información de los costos a gerencia60
Gráfico Nº16 Nivel del análisis de los costos en la toma de decisiones61
Gráfico Nº17 El procedimiento para la valoración de la producción62
Gráfico Nº18 El análisis de la valoración de la producción63
Gráfico Nº19 Procedimiento o método para determinar el precio de venta64

Gráfico №20 Procedimiento o método para determinar el precio de venta
65 Gráfico Nº21 El procedimiento para determinar el costo del inventario final66
Gráfico Nº22 Procedimientos para la valoración del inventario67
Gráfico Nº23 Variación de los precios68
Gráfico Nº24 La valoración a los productos fabricados69
Gráfico Nº25 valoración total de la producción70
Gráfico Nº26 El método de valoración de existencias y el control de producción71
Gráfico Nº27 La planificación de los 3 elementos del costo como influye en la producción72
Gráfico Nº28 La ayuda del presupuesto para el análisis de la valoración73
GRÁFICO Nº29 CHI CUADRADO80

INTRODUCCION

Siderúrgica Tungurahua es una empresa familiar, originada por el señor Genaro López dedicada a la fundición de hierro y otros metales como el aluminio y el bronce, para la fabricación de productos como lo es las rejillas y tapas de alcantarilla, tambores y discos de freno, juegos de herrajes para la curtiembre, además brinda servicio de construcción, reparación y mantenimiento de maquinaria industrial, impregnando en cada uno de sus productos arte, creatividad y calidad. Se encuentra ubicada en la vía a Aguaján, donde cuenta con los departamentos Administrativo-financieros y de Producción, con colaboradores con valiosos niveles de conocimiento en sus áreas de trabajo.

En la presente investigación estará dividida en 6 capítulos que a continuación se detallan

Capítulo I.- Engloba todo lo concerniente al problema que se investigó como es la, Contextualizaciones, Análisis crítico, prognosis, formulación del problema, delimitaciones, la justificación y los objetivos de la presente investigación.

Capitulo II.- Antecedentes investigativos, las fundamentaciones en que se basa, la hipótesis que se quiere comprobar y las variables.

Capitulo III.- Desarrollo de la metodología de la investigación tanto para recabar información como para su análisis de los datos, el tipo de investigación a desarrollar, la población y muestra de estudio con la que se va a trabajar.

Capitulo IV.- El análisis mediante la técnicas aplicadas en esta indagación fueron cuestionarios para las dos variables lo que esta tabulado, representado en gráficos, con su respectivo análisis con el objeto de comprobar la hipótesis mediante el chi-cuadrado.

Capítulo VI.- La propuesta El sistema de control de costos por órdenes de producción para la adecuada valoración de la producción basada en la información de los capítulos anteriores, de acuerdo a las necesidades de la empresa, donde se demuestra la aplicación de este sistema mediante la práctica contable. Los lineamientos de este trabajo están estructurado de acuerdo a las variables de estudio

RESUMEN EJECUTIVO

Siderúrgica Tungurahua se caracteriza y de ello ha dependido su éxito, es la fabricación y desarrollo de productos innovadores de acuerdo a las necesidades y exigencias de sus clientes, donde se ha demostrado que al poseer capacidad de re- ingeniar, le permite ser una empresa reconocida a nivel nacional.

Lo antes mencionado son causales que contribuyen para determinar que la empresa necesita contar con Contabilidad especifica en técnicas de costos que permita conocer y valorar de manera razonable la producción y así se encamine a nuevas y exitosas decisiones que favorezcan a la consecución de sus objetivos. Se ha constatado que el manejo de sus costos lo realizan de manera empírica lo que impide que domine el costo incurrido en cada producción.

Por este motivo la presente investigación su pilar fundamental será la investigación de campo en el aspecto financiero contable con la ayuda de varios métodos como lo es la observación y entrevista verbal en las visitas pertinentes realizadas a la empresa.

En el desarrollo de esta indagación se demostrara que contar con un sistema de control de costos para la valoración de la producción es esencial, porque en base de los reportes que se obtengan al aplicar un sistema de costos se puede realizar análisis de costos tomar decisiones importantes que beneficien a la empresa y a sus colaboradores.

CAPITULO I

EL PROBLEMA DE INVESTIGACION

1.1. TEMA DE INVESTIGACIÓN

El sistema de control de costos y su incidencia de la valoración de la producción en la Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

1.2. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

1.2.1. Contextualización

1.2.1.1. Contextualización Macro

En el Ecuador por los continuos cambios y transformaciones de revolución que hoy en día se está viviendo, basado en aspectos: sociales, culturales, tecnológicos y gracias a que la economía está tomado un rumbo favorable para enfrentar los desafíos de un mundo global, es necesario que toda empresa lleve su contabilidad de una manera sencilla, organizada en leyes, normas y principios contables los mismos que conlleven a entregar reportes reales y más si se trata de empresas dedicadas a la industria, debido a que su proceso contable es más complejo.

Sabiendo que en el país la economía apunta a que sus ingresos ya no solo procedan del petróleo, ni de los tributos sino que se está gestionando a que provenga de otras actividades, se conoce que en el Ecuador la industria siderúrgica, por la gran demanda de chatarra que necesita para su proceso productivo aún tiene que importar dichos insumos, porque no se ha podido cubrir la demanda local de estos materiales, por ello es indispensable que se manejen con un sistema de costos propio para su actividad el mismo que favorezca para que los reportes sean reales y así permita que la gerencia tome las decisiones correctas para el éxito empresarial.

1.2.1.2 Contextualización Meso

En el cantón Ambato, provincia de Tungurahua siempre se ha caracterizado por ser un ente productivo la cual entrega productos y servicios de excelente calidad los mismos que son reconocidos a nivel nacional e internacional.

En esta ciudad existen empresas dedicadas a la producción textilera, metalmecánica, siderúrgica, carrocera, etc. las mismas que han sido reconocidas por sus atributos, que los hacen diferentes de los demás por ello es necesario que dichas entidades cuenten con un sistema contable el cual proporcione datos reales de producción, que permitan valorar tanto en unidades producidas como monetarias, resumiéndose en informes razonables que permitan tomar decisiones oportunas y así convertirse como empresas competitivas.

Es indispensable que desde su fundación, la empresa disponga de un sistema contable que le proporcione al instante datos e informes razonables sobre la situación económica y las condiciones económicas financieras actuales. Con

esta base, el gerente podrá tomar decisiones pertinentes con suficientes probabilidades de éxito (Zapata, 2007, pág. 7).

De acuerdo con lo antes mencionado se puede recalcar la importancia de la determinación del costo de producción, el mismo que permita conocer el costo real de producción y la valoración exacta de la producción, para un desarrollo competitivo de las empresas.

1.2.1.3. Contextualización Micro

Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Comenzó sus actividades desde el año 1973, fabricando productos de calidad de acuerdo a las necesidades de cada cliente, su actividad es fundir hierro y otros metales como el aluminio, bronce, además brinda servicio de construcción, reparación y mantenimiento de maquinaria industrial, imponiendo en cada uno de sus productos arte, creatividad y calidad. Se ha caracterizado por ser una empresa transparente en todas sus actividades, siendo así un ente económico que se ha destacado por la innovación y diversidad de productos que ofrece.

Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Variaciones en su producción, porque sus clientes solicitan que los productos tengan valores agregados y eso induce a que se desconozca cual es el costo real de producción.

La empresa al momento de la determinación del costo de producción, no da la importancia respectiva a los elementos del costo, los mimos que se realizan de manera cotidiana siendo la base a lo experimentado a años anteriores y solo son globales.

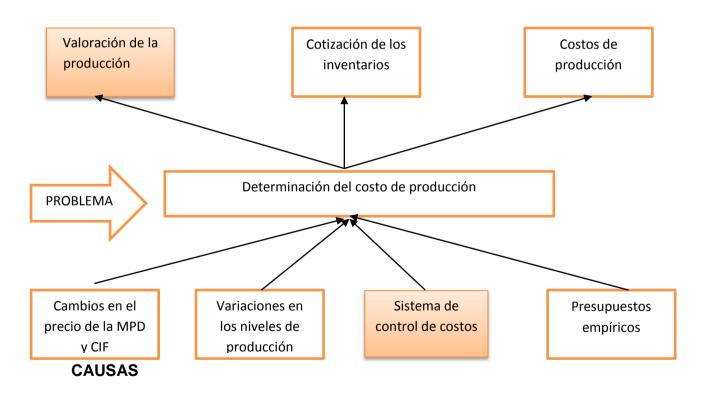
Los aspectos antes mencionados encaminan a que la Siderúrgica Tungurahua en estos momentos desconoce los importes reales que pertenecen a cada unidad que produce, es decir no determina el costo real de cada unidad producida

1.2.2 Análisis Crítico

1.2.2.1. Árbol de problemas

Grafico Nº1

EFECTOS



Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Una vez realizado el análisis crítico se establece que existen cuatro causas primordiales para la determinación de costo de producción, siendo

su principal causa: Sistema de control de costos. Y tres efectos siendo el principal: Valoración de la producción.

Con este análisis se puede palpar que Siderúrgica Tungurahua no cuenta con un sistema de control de costos que determine el costo de producción afectando a la valoración de la producción. Siendo necesario que la empresa trabaje con una contabilidad especializada en costos para que los mismos estén controlados.

La Contabilidad de costos es el conjunto de técnicas y procedimientos que se utilizan para cuantificar el sacrificio económico incurrido por un negocio en la generación de ingresos o en la fabricación de inventarios. En términos contables, un sacrificio económico se presenta por el valor del recurso que se consume o se da a cambio para recibir un ingreso (Torres, 2010, pág. 5).

De acuerdo con Torres se puede recalcar que toda industria debe incurrir en costos, pero los mismos deben ser controlados de una manera técnica, que permita obtener información relevante, en cuanto a la valoración de los inventarios, determinación de los costos de los productos en todas las etapas, cooperando en la estimación del desempeño de la empresa, teniendo como objetivo datos reales de la misma que permita conocer con precisión la utilidad, fijación de precios de venta y el inspección de las operaciones a corto mediano y largo plazo.

Siendo necesario que la empresa contemple que su contabilidad debe basarse en principios contables los mismos que cooperen para que se cuente al final del periodo con información real.

Con este análisis se puede palpar que en la empresa conoce empíricamente los costos en que incurre, lo que influye directo en la determinación del costo de producción afectando a la valoración de la producción

Se puede recalcar la importancia de reconocer exactamente a qué

elemento del costo corresponde cada rubro, porque de esto influye el costo de producir y vender, añadiendo que en la mayoría de empresas fabricantes, lo que dominan, a que el costo de producir sea elevado son los costos indirectos, por esa razón deben ser controlables para obtener un precio competitivo.

Por medio de este análisis se conoce que Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Al entregar productos de acuerdo a los requerimientos de cada cliente sufre variaciones en los niveles de producción, por eso se le hace complejo determinar el costo de producir tanto en unidades monetarias y físicas, cotización de los inventarios, productos en proceso, semielaborados, por ello se ve afectado el costo de producción

En mi opinión es importante para la Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. siempre se enfoque en conocer en que costos incurrió desde el inicio de su producción hasta el momento que se convirtieron en productos terminados, para obtener un estado de productos vendidos real que contribuya a generar estados financieros verdaderos, para la correcta toma de decisiones.

Con este diagnóstico se afirma que la empresa siempre debe reconocer los tres elementos de los costos, para no tener dificultades al momento de realizar el presupuesto.

Un instrumento necesario para la dirección empresarial y que se utiliza en la planeación y control de actividades futuras. Se incluyen cálculos de ventas, de producción, de compras, de inventarios, de mano de obra y cuantos más sean necesarios según el tamaño de la actividad de la empresa (Bravo, 2002, pág. 63).

Al contar con presupuestos empíricos está encaminando a que la administración tenga falencias al momento de controlar los costos de producción afectando significativamente a la valoración de los elementos del costo.

1.2.2.2. Relación causa-efecto

La principal causa es: El Sistema de Control de Costos ocasionando como principal efecto La valoración de la Producción.

1.2.3 Prognosis

Si Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. No posee un sistema de control de costos idóneo para sus actividades la determinación de los costos no será exacta, provocando a que la valoración de la producción siempre tenga falencias, afectando los costos reales de producción de cada producto lo que conlleva a un ineficiente análisis de costos.

La empresa al tener que soportar cambios externos imprevistos como: las variaciones de la producción: y al no poseer políticas y estrategias las cuales ayuden a que estos hechos no afecte a la determinación del costo, Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Podría percibir futuras negociaciones, esto la limitara para que no pueda desarrollar su misión y visión.

Conociendo que es esencial que toda empresa conozca los elementos del costo, porque estos permiten tomar decisiones acertadas; pero Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Al realizar esto de manera empírica está contribuyendo a que sea erróneo el costo de la producción, por ello no estará preparada para enfrentar oportunidades y amenazas que se le presenten en el futuro.

Con este escenario que está existiendo en la empresa podría ser una

causal muy importante para que pierda a sus clientes, porque la

competencia entregara productos a precios bajos, lo que mostraría que

cuentan con un eficiente sistema de control de costos

1.2.4 Formulación del Problema

¿Cómo el Sistema de Control de Costos incide en la valoración de la

producción en la Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.?

1.2.5 Preguntas Directrices

¿Cómo se realiza las variaciones de la materia prima y los costos

indirectos de fabricación?

¿Cuál es la razón para las variaciones de los niveles de

producción?

¿En que influye el sistema de control de costo?

¿En que afecta la determinación empírica a la producción?

¿Qué métodos utiliza para la valoración de la Producción?

¿De qué manera se realiza la cotización de los inventarios?

¿Para que existen costos de producción?

1.2.6. Delimitación del objeto de investigación

> Campo: Contabilidad y Auditoria

Área: Costos

> Aspecto: Sistema de Costos

> Temporal: para el ejercicio económico 2014

> Espacial: esta investigación se llevara a cabo en Siderúrgica

Tungurahua, ubicada en la provincia de Tungurahua, del cantón

Ambato.

8

1.3. JUSTIFICACIÓN

"Las empresas que carecen de un sistema apropiado de costos no son conscientes en sus precios ni en sus negociaciones y especialmente no pueden sustentar con cifras confiables un aumento de tarifas" (Zapata, Contabilidad de Costos Herramienta para la toma de decisiones, 2007, pág. 85).

De acuerdo con Zapata es indispensable que la Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Establezca un sistema de control de costos, para el manejo de los costos, puesto que llevar una contabilidad basada únicamente en la experiencia no es lo ideal, porque hoy en la actualidad existen técnicas y procedimientos que permiten valorar con exactitud los inventarios en todas sus fases, lo mismo que conlleva a determinar el costo de los productos vendidos y de ahí poder conocer la utilidad o pérdida del ejercicio.

Esta investigación pretende orientar al personal administrativo contable a que aplique apropiados procedimientos contables al momento de registrar las erogaciones del costo, para que dichas cuentas que intervengan reflejen valores reales y proporcionen saldos razonables los mismos que se resuman en los estados financieros

Además este trabajo de investigación pretende ayudar a que la gerencia pueda realizar análisis sobre su situación financiera para una correcta toma de decisiones contribuyendo así a que la empresa cumpla con su misión, visión.

Este trabajo investigativo es factible al contar con el apoyo de la gerencia de Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda., el mismo que proporcionara la información real para la elaboración de la misma.

1.4. OBJETIVOS

1.4.1. Objetivo General

Determinar como el sistema de control de costos incide en la valoración de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

1.4.2. Objetivos Específicos

- Establecer el nivel de control de costos en Siderúrgica Tungurahua
- Determinar los procedimientos de valoración de la producción que realiza Siderúrgica Tungurahua
- Proponer un sistema de control de costo adecuado, que permita valorar la producción, en Siderúrgica Tungurahua

CAPITULO II

MARCO TEÓRICO

2.1 ANTECEDENTES INVESTIGATIVOS

Después de haber realizado una revisión en la biblioteca de la Facultad de Contabilidad y Auditoría, se ha encontrado trabajos que han utilizado alguna de las variables de estudio relacionadas con el tema planteado de la presente investigación.

En la tesis de Garcés (2013) "Estudio de la optimización del Sistema de Costos por Ordenes de Producción y su Relación con el Margen de Rentabilidad en la Fábrica de calzado Lady Rose de la ciudad de Ambato, Tiene como objetivo general ¡Estudiar la incidencia de la optimización del sistema de costos por órdenes de producción en el margen de rentabilidad, para la eliminación del deficiente control de costos en los procesos productivos de la fábrica de calzado Lady Rose, de la ciudad de Ambato, en el periodo 2012. Sus objetivos Específicos Identificar alternativas de optimización del sistema de costos por órdenes de producción, para su incidencia en la generación oportuna de información para la toma de decisiones y costos adecuados, en la fábrica de calzado Lady Rose, Verificar las variaciones que generan inestabilidad del margen de rentabilidad que presenta la fábrica de calzado Lady Rose para comparar su rentabilidad con otras empresas de la competencia. Proponer, implementación de un sistema de costos por órdenes de producción, que contribuya a la obtención de un eficiente control de costos en los procesos productivos de la fábrica de calzado Lady Rose; Conclusión en cuanto al grado de cumplimiento brindado a la búsqueda de alternativas a fin de optimizar el sistema de costos por órdenes de producción, de igual manera se concluye que la fábrica Lady Rose ha venido manteniendo la aplicación del sistema tradicional de control de costos, mismo que ha permitido disponer de información adecuada"

El hecho de contar con datos confiables y oportunos de la situación de la empresa, en este caso en el control de costos, constituye una herramienta fundamental para la gerencia ya que de ella depende el éxito empresarial

En la tesis de Escalante (2005) "Análisis de los Costos en la Producción y Comercialización en la Avícola la Dolorosa tiene como objetivo General Analizar los costos y su influencia en la producción y comercialización de la Avícola Objetivos Específicos Determinar los costos reales, determinar que procedimientos se debe seguir para establecer los costos determinar el porcentaje de utilidad para la comercialización analizar los costos en que incurre la avícola la conclusión el índice de productividad se plantea como un complemento en el análisis económico de los ciclos productivos que nos permite comparar la eficiencia económica, con una diferencia razonable, con los costos reales y el costo del mercado. De la cual se puede sacar ventajas de comercio internacional, si mantenemos precios competitivos a nivel nacional y se exporta parte de la producción"

La toma de decisiones correctas, o sea el proceso de investigar las condiciones de medio que requieran atención, desarrollando y analizando posibles respuestas y escogiendo un apropiado curso para la acción, es crucial para el éxito de cualquier empresa. Todo gerente toma muchas decisiones en el curso de sus tarea; estas van desde cuantas unidades fabrica cada día, hasta la clase de artículos que la compañía producirá en la próxima década, y cómo producirlos (Zapata, 2011, pág. 12).

Indagando que el desarrollo empresarial que se está viviendo hoy en día es necesario: Tomar decisiones correctas, mediante información financiera relevante, la misma que esté compuesta de datos verdaderos en unidades físicas como monetarias, desde que ingresa la materia prima a las bodegas hasta el momento en el que la misma es convertida en producto terminado.

Esta investigación se realiza en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Ubicada en la ciudad de Ambato dedicada a la fundición del hierro, aluminio y bronce. Es una empresa de carácter familiar que la formo Carlos Genaro López, que con sus grandes ideas y conocimientos básicos de mecánica y metalmecánica constituyó su mayor logro a nivel profesional.

Sus principales productos que fabrica son: Tambores y discos de freno para todo tipo de automotores pesados y livianos, fundición y maquinado de repuestos, tapas y rejillas para alcantarillados, quemadores y parrillas para cocinas industriales, construcción y reparación de repuestos para maquinas industriales.

Siderúrgica Tungurahua tiene como satisfacción que su producción es apreciada a nivel nacional, al contar con tecnología propicia para sus actividades, ofrece a sus colaboradores estabilidad laboral.

2.2 FUNDAMENTACIÓN FILOSÓFICA

La presente investigación se fundamenta en el paradigma positivista, porque cumple con las características propias, que son: Los objetivos de la investigación y el proceso a seguir en ella, dicho procedimiento es conocido por los encuestadores, técnicos, población, además el proceso de investigación es realizado en forma conjunta entre la población y los técnicos.

La comunidad es parte activa y se le reconoce sus potencialidades en la investigación, además la información esta direccionada para el desarrollo de la población, cualquier investigación, intervención o acción está en busca del progreso del medio y estará relacionada con la participación activa de los involucrados.

Enfoque cuantitativo

Utiliza la recolección y el análisis de datos para contestar preguntas de investigación y probar hipótesis establecidas previamente y confía en la medición numérica, el conteo y en el uso de la estadística para intentar establecer con exactitud patrones en una población (Gomez M., Introduccion a la Metodologia de la Investigacion, 2006, pág. 60).

Se escogió este enfoque debido a que: la investigación posee elementos los cuales van a ser medidos y cuantificados, en las dos variables de estudio. Mediante esta indagación se establecerá precisión en la determinación de los costos para interpretar de mejor manera la valuación de la producción, analizando diversos elementos que pueden ser medidos y cuantificados.

Fundamentación Epistemológica

El enfoque actual de la epistemología la sitúa como la teoría del conocimiento científico, y se caracteriza por su método, el cual nos lleva a plantearnos problemas científicos y de investigación, a formular hipótesis y mecanismos para su verificación, razón por la cual podemos decir que la epistemología de la ciencia es el método científico (Tamayo, El proceso de la Invetigacion Científica, 2004, págs. 23,24).

La indagación se basa en: teorías de conocimiento, hipótesis y resultados originados en estudios suscitados, lo que conllevara a tener conocimientos reales para lograr resultados sólidos, y así lograr objetivos empresariales y de la presente investigación.

Fundamentación Ontológica

"Metodología del ámbito de la descripción y la explicación para llevarle al terreno de la construcción de la elaboración, del ser" (Kerz, 2008, pág. 50).

De acuerdo con esta teoría se pretende encontrar la solución a la problemática que ocurre en la variable independiente: El sistema de control de costos y la variable dependiente: Valoración de la producción,

que permita conocer el manejo de los costos, al realizar correcciones para el éxito de la empresa.

Fundamentación Axiológica

"Es la disciplina filosófica encargada de estudiar los valores, la valoración; en otras palabras, lo que es valioso o encarna un valor. Todo acto o actitud humana entrañada la necesidad de elegir entre varios actos posibles" (Salvador, 2004, pág. 80).

La investigación tiene como pilar fundamental los valores, que contribuyen al conocimiento de un sistema de control de costos, así asumiendo un compromiso de cambio positivo, tomando en cuenta el argumento socio-cultural propio de la colectividad, de tal manera que se respeten valores religiosos, morales, éticos y políticos de todos quienes conforman Siderúrgica Tungurahua, implicando a las dos variables de estudio.

2.3 FUNDAMENTACIÓN LEGAL

"La contabilidad, como técnica de registro de hechos económicos, debe adaptarse a las nuevas necesidades, y circunstancias. Para ello, ha creado mecanismos que estandaricen la normativa contable de observancia obligatoria en el mundo" (Zapata, Contabilidad General Con base en las Normas Internacionales de Inormacion Financiera (NIFF), 2011, pág. 16).

Este trabajo para su proceso de investigación está respaldado con:

Ley Orgánica de Régimen Tributario Interno LORTI, (2014) Registro Oficial Suplemento 463 a 17 de Noviembre 2014, Última modificación 20 de mayo del 2014 establece que:

Art. 10. Deducciones. En general con el propósito de determinar la base imponible sujeta a este impuesto se deducirán los gastos que se efectúen con el propósito de obtener, mantener y mejorar los ingresos de fuente ecuatoriana que existan. En particular se aplicaran los sujetos de deducciones1.- Los costos y gastos imputables al ingreso, que se encuentre debidamente sustentados en comprobantes de venta que cumplan los requisitos establecidos en este reglamento

2.4. CATEGORÍAS FUNDAMENTALES

2.4.1. Gráficos de inclusión interrelacional

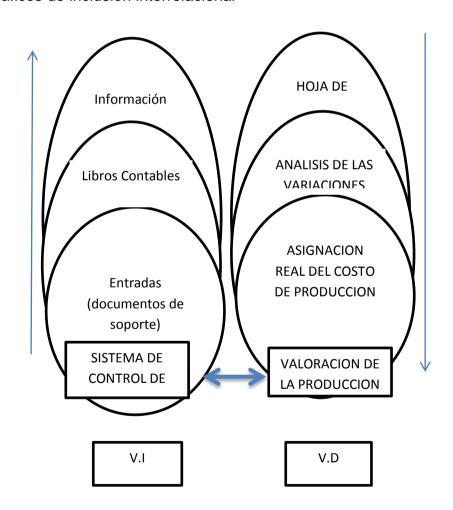
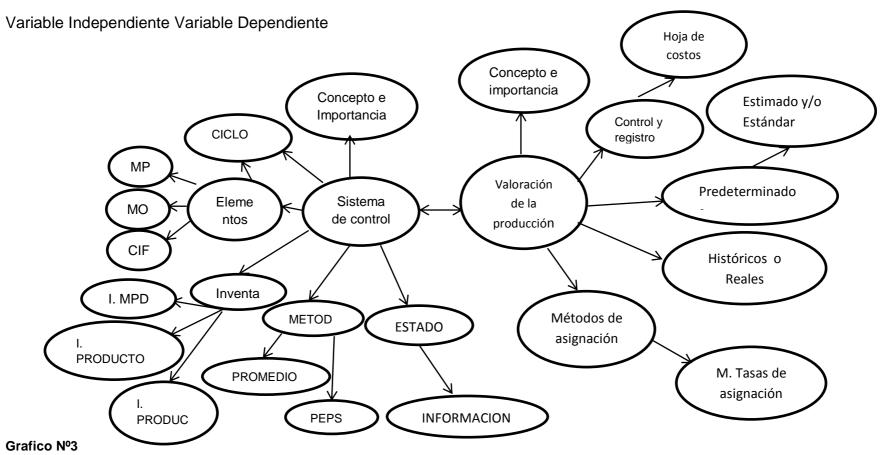


Gráfico Nº2

Elaborado por: Pincha. A (2015)

2.4.2 Infra Ordinación

Informe Subordinación conceptual



Elaborado por: Pincha. A (2015)

2.4.1. Categorías Fundamentales

Conceptualización de la Variable Independiente: El sistema de control de costos

La contabilidad no solamente constituye el proceso mediante el cual puede medirse la productividad o la solvencia de la compañía, sino el medio que brida la información requerida como base para tomar las decisiones, que permitan a la gerencia conducir a la compañía dentro de un cause productivo y solvente (Vasconez, 1999, pág. 11)

Apreciando que con la contabilidad se tiene el conocimiento de cómo está la empresa, en cuanto a sus activos, pasivos, patrimonio costos, gastos y los ingresos que son lo primordial en toda empresa, permitiendo así planificar y controlar la información contable, la misma que debe ser razonable, comprobable y transparente.

En la actualidad la contabilidad no debe ser solo la técnica empleada para el registro de las operaciones, sino el medio por el cual permite proyectarse que porcentaje de utilidad se desea obtener, que productos se fabricaran, qué medidas se aplicaran para el manejo del inventario o en que pasivos se incurrirán, estas y otras razones son las determinantes para que la contabilidad de una empresa manufacturera cuente con un sistema de control de costos.

Lo que permita determinar el precio de producción y venta, tomar decisiones a corto, mediano y largo plazo y así anticiparse y buscar soluciones a hechos futuros.

En Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. existe un desconocimiento generalizado de los métodos, herramientas, procedimientos de distribución para asignar los costos sean estos directos o indirectos a la producción, lo que afecta en el cálculo del costo de producción.

Razón por la cual es necesario que la empresa maneje su información mediante una contabilidad de costos, para obtener información útil de los ingresos y costos necesarios para conocer el costo de la producción y así Siderúrgica Tungurahua determinara oportunamente su inventario, reducirá sus costos, tendrá un correcto control de la mano de obra, manejara de mejor manera los precios de venta, contara con informes relevantes sobre lo que está sucediendo en la compañía

Esto se puede lograr si se maneja dicha contabilidad de costos mediante técnicas, procedimientos, que permitan planificar, determinar y analizar los costos. Es decir Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. debe contar con un Sistema de Costos.

SISTEMA DE COSTOS

"Un sistema de costes constituye un conjunto de reglas y procedimientos que hace posible la acumulación de datos para proceder a la valoración de la producción, es decir, para calcular el coste de los productos obtenidos" (Ayuso, Barrachina, Garrigos,, Tamarit, & Urquidi, 2011, pág. 36).

Es importante un sistema de costos porque ayuda a la gerencia en el cumplimiento de objetivos, búsqueda de métodos eficientes para producir un producto, medición del desempeño del personal y otras gestiones propias de la entidad.

La gerencia y el departamento administrativo de Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Se enfrentan a diferentes situaciones que afectan al excelente funcionamiento de la empresa, por eso es importante que la información que obtengan acerca de los costos y los gastos en que incurre para realizar su actividad sean oportunos, para la toma de decisiones de una manera pronta y eficaz, esto hace que un sistema de costos tome gran relevancia frente a las necesidades empresariales.

La información adquirida mediante un sistema de costos, expresa en forma clara la evaluación de la gestión administrativa y gerencial convirtiéndose en una herramienta fundamental para el fortalecimiento de la entidad.

"Los sistemas contables para determinar los costos de producción están condicionados a las características de la producción de la industria que se trate, lo que quiere decir, que el sistema contable, deberá adaptarse a las necesidades de la empresa" (Reyes, 1997, pág. 27).

Por lo mencionado se debe buscar cual es el sistema apropiado que permita determinar, evaluar y controlar a la empresa de acuerdo a sus características. Un sistema de costos al brindar el beneficio de ahorrar tiempo, esfuerzos y recursos, contribuye con: Datos exactos de lo que está costando la producción de un producto, evaluar y analizar las

distintas alternativas que se deben ejecutar, conocer cuáles son los factores limitantes y los capaces de patrocinar nuevas ideas para la realización o perfección de los productos, obtener precios y valoraciones reales de la producción y así medir la ejecución del trabajo.

Se conoce que Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Es una empresa dedicada en su totalidad a la producción la manera de llevar su contabilidad de costos mediante un sistema de costos en un principio le resultara compleja debido a que su actividad va desde la adquisición de la materia prima, transformaciones de la misma hasta producto final, a esto agregándole que debe controlar la valoración de la producción en todas sus fases, por ello es necesario ejecutar de forma rigurosa el ciclo contable.

CICLO CONTABLE

"Es el proceso ordenado y sistemático de registros contables, desde la elaboración de comprobantes de Contabilidad y sus registros en libros hasta la preparación de Estados Financieros" (Coral Lucy, 2009, pág. 27).

El ciclo contable en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. debe ser ordenado, para ello necesita documentación fuente, registros contables reflejados en el libro diario, mayores, auxiliares, debido a que contribuirán en la elaboración y presentación de los Estados Financieros, Este proceso será repetitivo en cada periodo contable el cual comienza cada 1 de enero y termina el 31 de diciembre, es decir un año ,además deberá cumplir con las fases de este proceso que es: Apertura, inicio de la contabilización, Desarrollo el registro de los hechos contables,

Regularización y cierre que no es más ajustes necesarios y la revelación de la información en estados financieros.

Al momento que Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Realice su proceso contable deberá reconocer los elementos que intervienen en el costo de producción

ELEMENTOS DEL COSTO

Los elementos del costo son aquellos que intervienen en la fabricación de una producción, los mismos que deben ser controlables y calculados para la determinación del costo de producción y venta. Siendo tres elementos: Materia Prima, Mano de Obra y Costos Indirectos de Producción

Materia prima directa

Constituyen el primer elemento de los costos de producción; se definen como aquellos materiales que se pueden identificar claramente, dentro del producto terminado y cuyo importe sea considerable. Esta definición hace una división en la materia prima que se requiere para realizar el proceso productivo, ya que existe un material que es parte del proceso productivo, pero por tener un valor no significante resulta conveniente tratarlo como carga fabril, formando lo que se denomina materia prima indirecta (Rojas, 2007, pág. 34)

Sabiendo que los materiales directos son la base fundamental que permite crear bienes y en la mayoría de casos depende de esto la calidad, del bien a producir es necesario que Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. tenga controles óptimos sobre ellas para favorecer el tratamiento físico y contable y así conseguir valoraciones reales, de cuanto invierte este rubro en cada producto que fabrica, debido a que su identificación es realizable

sin complicaciones caso contrario de la materia prima indirecta que resulta más complejo saber qué cantidad intervino en la producción.

MANO DE OBRA

Es el esfuerzo físico o mental que se consume en elaborar un producto o servicio. Todo aquel que aporta su esfuerzo físico o intelectual, y por lo tanto contribuye en la obtención del producto o servicio final, puede ser considerado como mano de obra. El coste de la mano de obra es el precio que se paga por emplear recursos humanos (Prieto, Santidrian, & Aguilar, 2006, pág. 135).

En esta cuenta se registran todos los pagos monetarios que se realizan al personal que transforma la materia prima en productos terminados, por este motivo es primordial el conocimiento eficiente para saber qué cantidades puede producir la mano de obra, basado en tiempos específicos, lo que se conoce como hora hombre, cabe recalcar que Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Como cualquier otra empresa debe cumplir con obligaciones con el IESS, pagos de horas extras de acuerdo al código de trabajo.

Es importante que Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Estipule cuantas unidades fabricadas o partes de ellas se producen en minutos y horas, pues esto contribuye a que no exista desperdicio de tiempo por parte del personal, y así conocer el costo real de la mano de obra en cada artículo que procesen.

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

"Los costos indirectos incluyen todos los costos de producción necesario que no se pueden clasificar ni como materiales directos ni como mano de

obra directa. Los costos indirectos no son de fácil identificación con los productos específicos" (Sinisterra & Polanco, 2007, pág. 108).

Afirmando que la carga fabril, es la cuenta que engloba todos los gastos que no pueden conocerse en qué proporción intervienen en cada producto y solo se conoce su costo en forma global, pero que afecta a toda la producción es necesario que se constate o se busque mecanismos que permitan que no existan desperdicios de estos insumos, pues en la mayoría de casos son los causales para que el costo del producto sea elevado.

Con este preámbulo se puede decir que: controlar los tres elementos del costo es importante para analizar e interpretar el comportamiento, y así tomar decisiones acertadas y razonables, para lograr la meta esencial de Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Que es producir a precios justos, para lograr el nivel de producción óptimo que permita conseguir utilidad y continuar siendo un ente el cual brinde productos que satisfagan a sus clientes.

Por este motivo es necesario tener un registro permanente donde se especifique los bienes que posee en materia prima, insumos y productos en sus diferentes fases a una fecha específica, a lo que se designa inventarios.

INVENTARIOS

Son las existencias de aquellos bienes tangibles y corrientes de carácter almacenable como materia prima productos en proceso y productos destinados a la venta. Son activos o inversiones económicas de naturaleza circulante. Su

permanencia dentro de la empresa depende normalmente de la duración del ciclo de producción y o venta (Rincon & Villarreal, 2010, pág. 18)

Señalando que el inventario es aquel activo primordial, en el cual se refleja a cuánto asciende en términos monetarios la unidades físicas que se encuentran en las bodegas en materiales sean estos directos o indirectos, productos en proceso y artículos destinados para la venta, al momento de iniciar y terminar un periodo contable o en el momento de la venta.

Es necesario que se inspeccionen y se determine el inventario aplicando medidas de control para evitar desperdicios y otros hechos que intervengan en forma negativa, y así lograr una evaluación real de este importe.

En las empresas industriales la distribución del inventario se enfoca en: Inventario de materiales directos, Inventarios de existencia, Inventarios de producción en proceso, Inventarios Disponibles para la venta.

Manifestando que es esencial tener clasificados los tipos de inventario porque así se especifica cómo se está desenvolviendo el proceso productivo de la empresa y si estos rubros se encuentran bien controlados se determina el costo de la producción, para decretar el costo y a su vez esto colabora en la valoración de la producción a una determinada fecha, lo que permite: que si se manejan de una manera óptima los costos incurridos, esto influye a tener inventarios físicos a precios reales reflejados en auténticos estados financieros.

Se concluye que los inventarios son el pilar fundamental el control de materiales e insumos, por ello es necesario tener un método especifico de valoración.

MÉTODOS DE VALORACIÓN

La método que se aplique para la valoración de la producción proviene de las decisiones que tome el personal administrativo contable y a su vez debe ser fijo o continuo en varios ejercicios contables más no variable y si se desea cambiar de método de valoración, para conseguir hechos fructíferos debe hacerse después de un adecuado análisis, con sus respectivos ajustes para normalizar los movimientos de dichas cuentas afectadas. Los métodos más utilizados en las empresas son:

PROMEDIO

Reconoce que los precios varían, según se adquieren las mercancías durante el periodo. Por lo tanto, de acuerdo con este método, las unidades del inventario final deben ser valoradas al costo promedio por unidad de las existencias disponibles durante todo el año (Guajardo & Andrade, 2008, pág. 376).

Con este método se estipula el costo promedio de cada producto, proveniente de la sumatoria de los valores existentes en el inventario inicial más los costos de los nuevos artículos, para luego dividirlo entre el número de unidades existentes en el inventario. Este método es el más usual debido a que su aplicación es fácil y sencilla.

PEPS

(Primera entrada primera salida, sus siglas inglesas son FIFO). Es un método de agotamiento de stock, consiste en valorar las existencias finales a precios recientes, ya que contablemente (NO hace falta que sea físicamente) da como

primera salida a los artículos que entran en primer lugar y así sucesivamente según se vaya agotando (Blanco, 2002, pág. 248).

Este método se basa que las cuentas del inventario sean manejadas con los primeros costos incurridos, es decir que se adquirieron, por ello atribuyéndole su característica primeras entradas primeras salidas. Este método es menos usual y más complejo.

Tener un control eficaz por medio de los inventarios es necesario, porque al contabilizar cuántas unidades se han fabricado permite conocer datos precisos por ejemplo la capacidad para producir, almacenar, si cuenta con la materia prima suficiente, estos factores ayudaran para decisiones futuras de tipo lucrativas, es decir saber si puede producir más unidades.

Con la valuación mediante cualquier método de valoración permitirá a la empresa mantener el control oportuno, al reconocer al final del período contable estados financieros confiables

ESTADOS FINANCIEROS

Son los documentos básica y esencialmente numéricos, elaborados mediante la aplicación de la ciencia contable, en los que se muestran la situación financiera de la empresa y de los resultados de su operación, u otros aspectos de carácter financiero. Los más usuales son: El balance General y el Estado de Pérdidas y Ganancias o Estado de Resultados (Avila, 2007, pág. 16).

Los estados financieros que se obtiene en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. reflejan los movimientos que se han dado en las operaciones demostrando en cantidades monetarias en lo que incurrió o invirtió, a cuánto asciende su activo, su pasivo y lo más importante cual es el resultado del ejercicio, además cuentan con notas aclaratorias

Notas de los estados financieros

Deben estar acompañados de notas sobre las políticas y prácticas de la empresa y la explicación de cada cuenta del Balance y Estado de Resultados son de suma utilidad en la interpretación de los cambios hechos durante el ejercicio, y de la razonabilidad de cada cuenta (FIERRO, 2011, pág. 374).

Al momento de contar la empresa con los balances los mismos que contengan notas aclaratorias sencillas tendrá una información más detallada de la interpretación de las cifras monetarias, lo que ayudara a comprender de mejor manera lo que sucede en las finanzas de la empresa, y así cumplir con su objetivo, que es servir de base para la toma de decisiones, debido a que un estado financiero que no tenga notas aclaratorias, no tendrá mayor utilidad debido a que solo contendrá números. Y todo estado o balance que haya preparado favorecerá para el desarrollo de información financiera.

INFORMACIÓN FINANCIERA

Como parte de la función de rendir cuentas se encuentran principalmente la información financiera de naturaleza contable a los diversos interesados. Esta información debe reunir los requisitos fundamentales de utilidad confiabilidad. La responsabilidad de que la información sea útil, y confiable está a cargo de los administradores, para cumplirlo deberán mantener un efectivo sistema de contabilidad y control interno aplicando principios de contabilidad y las reglas particulares de carácter contable acordes con dichos principios que se consideren más apropiados a las circunstancias de la entidad (Deniz, Bona, Perez, & Suarez, 2008, pág. 176).

Para que una decisión sea oportuna por parte de los ejecutivos es necesario que dicha información financiera sea razonable, mediante la cual se pueda analizar los distintos estados financieros, para una correcta interpretación de los hechos que se están originado dentro de la empresa, reconociendo que dichos informes no le sirve solo a los directivos sino a terceras personas o instituciones sean estas públicas o privadas, por ejemplo al momento de entregar información al servicio de rentas internas o al solicitar un préstamo bancario.

Toda información proveniente de un sistema de costo servirá para la toma de decisiones, al permitir: Determinar los precios de los productos, analizar qué productos son los que representan los mejores ingresos, proponer medidas que permitan mantener en existencia las cantidades adecuadas de los distintos productos en la proporciones necesarias para la ventas, debido a que si las importes resultan demasiado reducidas, pueden perderse negociaciones o si se origina lo contrario el inventario es muy elevado el capital de trabajo estará inmovilizado surgiendo la necesidad de poner en marcha soluciones pertinentes para que el mismo permanezca equilibrado.

Es decir al contar con un sistema de costos permite saber las alternativas de producción, pronóstico de mercado y determinación de costos para la toma de decisiones y financiamiento sea esto interno o externo.

En conclusión con un sistema de costos se plantea estrategias en el campo de la competitividad de acuerdo a los objetivos empresariales y esto se puede lograr si la empresa mejora su eficiencia y control de los costos

Conceptualización de la Variable Dependiente: Valoración de la producción.

La valoración es el proceso por el cual que se asigna un valor monetario a cada uno de los elementos del balance de situación. De la correcta valoración de estos elementos dependerá que la información del balance sea fiable. Los criterios de valoración más relevantes son: en general, todos los elementos del activo se valoran al precio de adquisición o a coste de producción, a menos que el valor de mercado sea inferior (también dominado valor razonable), en cuyo caso se utiliza este último. El coste de producción es lo que ha costado un elemento que ha sido constituido por la propia empresa (Soriano, 2010, pág. 46).

La valoración de la producción es de suma importancia, porque permite analizar y evaluar la información proveniente de las actividades que se hicieron, reflejadas en los informes contables, lo que permitirá predecir lo que suscitará en el futuro, en relación al costo de fabricación para orientar medidas que vayan de acuerdo a las necesidades empresariales.

Importancia

En el proceso de valoración de empresas se pueden utilizar muchos métodos, dependiendo del sujeto que valora y la finalidad con que lo hace. Con independencia de ello, en todo proceso de valoración se han de buscar las fuentes de información más objetiva posible a cerca del negocio, a fin de comparar el valor que la empresa pueda tener para cada sujeto decisor con un eventual precio de mercado ya sea organizando o negociando entre las partes (Galindo, 2005, pág. 16)

Se puede decir que la valoración de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. debe ser en forma detallada y minuciosa desde que ingresa la materia prima a sus instalaciones hasta cuando se convierte en el producto final, al realizar el cálculo del proceso productivo se obtiene el precio real de cada producto, y al mismo tiempo se debe conocer cuál es el precio de mercado vigente y así tener referentes para analizar políticas de producción y precios, para proyectarse al futuro y conseguir los objetivos empresariales que son de carácter social, económico, patrimonial y todo esto dependiendo del factor productivo

Esta es la razón por la cual la empresa debe tener herramientas de costos las cuales ayuden a medir y evaluar la producción y los resultados económicos, los cuales son el origen de constituir las empresas. Existen distintas propuestas metodológicas destinadas a la valoración, las que coinciden en la recopilación de datos, los cálculos de resultados, el análisis de información, la elaboración de conclusiones y de recomendaciones.

Para poner en macha la valuación es necesario que se tenga un control cotidiano, el mismo que demuestre que: todo lo que se planeó se ejecutó, dicha información estará plasmada en los registros que se hayan implementado para el control y el registro contable.

CONTROL Y REGISTRO

Incluye todas las actividades realizadas con la finalidad de garantizar que las operaciones reales concuerden con las operaciones planeadas. Todos los gerentes de una empresa tienen responsabilidad de control, como son la conducción de evaluaciones de rendimiento y la toma de acciones necesarias para reducir el mínimo las deficiencias. La función del control en la gerencia es importante sobre todo para la evaluación eficaz de la estrategia (Fred, 2003, pág. 132).

Con este preámbulo se puede decir que el control sirve para inspeccionar, medir y evaluar las actividades que se están llevando a cabo en el proceso productivo en función de la planeación. Con un control acorde a las necesidades de la empresa este favorecerá para precisar si los procedimientos son conducidos y cumplidos en forma exacta para que el sistema de control de costos sea óptimo caso contrario saber qué cambios se deben proponer para cumplir con los objetivos planteados y así conseguir una correcta valuación.

Se entiende como un conjunto orgánico de registros o documentos destinados a la anotación de los hechos traducidos en formulas contables a medida que se conocen. Un sistema contable se caracteriza por el número y disposición de los libros contables necesarios para la organización, cumpliendo con las normas legales (Granados, Leovigildo, & Elbar, 2010).

En Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Toda su información está respaldada en registros los cuales ayudan a que la contabilidad sea llevada de acuerdo a lo que se establecen en normal de información financiera.

Con el control y el registro se garantizara que la empresa lograra su objetivo al contar con un sistema de costos por medio del cual la valorización de la producción será manejada en forma técnica, debido a que la empresa requiere de tres tipos de inventarios: materiales o sustancias, utilizadas en la fabricación, los trabajos en proceso, (es decir en distintas etapas), y productos terminados, al momento que se realiza el inventario y el de artículos terminados disponibles para su venta.

La valorización del artículo terminado comprende la combinación de los materiales, mano de obra y gastos de fabricación, los mismos que cooperan al momento de la valuación de la producción, para realizar \este procedimiento es necesario de una herramienta esencial en la cual se plasma dichos costos antes mencionados, llamada hoja de costos

HOJA DE COSTOS

Cada vez que se inicia una producción, esta es representada por una Orden de Producción, está ligada a una Hoja de Costos que va calculando todas las inversiones que se realizan. La hoja de Costos es el documento de Control del Inventario de Productos en Proceso, debe tener como mínimo la información de número de orden de producción, número de unidades a producir los costos de Materia Prima Directa, Servicios Directos, Costos Indirectos de Fabricación, los Costos Totales y los Costos Unitarios de la orden de producción (Rincon & Villarreal, 2010, pág. 28).

Con la hoja de costos la empresa tiene información sobre el costo en que se incurre en cada unidad que produce porque se registraran los tres elementos del costo, con esta hoja también se logra una planificación más técnica de la producción.

Al contar con una hoja de costos se conocerá de manera inmediata el costo total de la orden de fabricación, con ello el costo unitario y así se consigue la valoración de la producción en todas sus fases. Al poseer esta información detallada sobre el comportamiento de los costos, permitirá interpretar cuales son los costos que intervienen en la producción, con la finalidad de tomar decisiones para reducir gastos que no corresponden a la producción.

Es necesario diferenciar los costos de los gastos, aunque sean erogaciones que impliquen salidas de dinero a cambio de bienes y servicios, y parezcan que significan lo mismo, pues existe una gran diferencia en la contabilidad de costos, para evitar confusiones las cuales pueden ocasionar que el cálculo del artículo terminado no sea el verdadero.

Gasto

"Se considera gasto aquella parte de los recursos destinados a obtener o adquirir elementos consumibles, o sea, aquello que se consumirá en un plazo inferior a un año, y las pérdidas producidas en un ejercicio económico" (Martinez, 2009, pág. 43)

Costo

"Hacen la relación a todos los costos involucrados en el área de manufactura. Los costos de producción: materia prima directa, mano de obra directa y costos indirectos hacen los costos del producto" (Blanco, 2002) (Siniestra & Polanco, 2007, pág. 83)

Se concluye que es importante saber diferenciar lo que corresponde al gasto y lo que interviene en el costo de producir un bien, debido a que esto será relevante en la toma de decisiones al conocer y analizar los costos de un producto, porque proporciona la información necesaria

para el estudio de alternativas, la toma de decisiones y medidas que eviten desviaciones de artículos y valores monetarios.

Se afirma que el costo es importante para conocer el precio al que se debe ofertar en el mercado un producto, por este motivo se debe tener cálculos al inicio, durante y después de la producción. Existen diversas clasificaciones de costos que ayudan a la gerencia y a los administradores en las funciones de planeación, control, valoración de la producción y en la toma de decisiones.

COSTEO ESTÁNDAR

Estimativo del costo más bajo que puede esperarse en condiciones corrientes y bajo la administración disponible. Otra definición será un costo predeterminado que refleja condiciones ideales (esto es, inalcanzable en un sentido práctico). En ambos casos, un costo estándar es el que debería tener un producto o servicio en condiciones de eficiencia (Cuevas, 2011, pág. 198).

COSTO ESTIMADO

"Recurrir a información o registros históricos de los costos, calculados del personal experimentado que conoce ampliamente el proceso y el comportamiento de las cantidades de material y horas hombre que necesita un producto" (Jimenez & Espinoza, 2007, pág. 275).

COSTO HISTÓRICO

Los costos históricos son, como su nombre lo indica, costos determinados, después de haber incurrido en ellos. Considerados bajo este punto de vista, se podría decir que se trata de costos reales. Sin embargo, como se trata de una realidad histórica, tiene limitaciones derivadas del tiempo necesario para calcularlos en cada ciclo reportado. (Eroles, Estrivil, Luis, & Viesca, 1998, pág. 133).

El propósito de un sistema de costos es conseguir que a todas las unidades, en sus diversas fases de producción les sea atribuida una parte de las erogaciones causadas por la producción de una manera proporcional justa, lo que contribuya a una eficiente valoración de la producción. Siendo necesario que la empresa implemente métodos de tasas de asignación de costos los cuales ayuden a que el cálculo de los costos sea propicio en cada producción.

2.5 HIPÓTESIS

La hipótesis planteada para la presente investigación está basada en la necesidad de dar soluciones o respuestas provisionales, las mismas que se plantean alrededor del problema y de una necesidad de indagar, comprender y explicar, para ello se plantea la siguiente hipótesis: El sistema de control de costos mejora la valuación de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. En la cuidad de Ambato

2.6 SEÑALAMIENTO DE LAS VARIABLES

2.6.1 Variable Independiente

El sistema de control de costos

2.6.2 Variable Dependiente

Valoración de la Producción

CAPITULO III

METODOLOGIA DE LA INVESTIGACION

3.1 Enfoque

El paradigma cuantitativo emplea un modelo cerrado, de razonamiento lógico deductivo, desde la teoría a las preposiciones, la formación de conceptos, la definición operacional, la medición de las definiciones operacionales, la recogida de datos, la comprobación de hipótesis y el análisis (Cook & Reichardt, 2005, pág. 66).

La investigación se basa en el enfoque investigativo cuantitativo debido a que necesario la recolección y el análisis de datos para contestar preguntas de investigación y comprobar la hipótesis con base a medición numérica y estadística que permita observar, describir, analizar e interpretar y solucionar el problema planteado dentro de la organización, y así tener asociación entre las variables de estudio, para conseguir soluciones para obtener una propuesta optima que ayude al éxito de la Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Los objetivos y los procesos a ejecutar son conocidos tanto por la investigadora como por el gerente y colaboradores; es decir, que es realizado de acuerdo a los requerimientos de la empresa. Tiene como objeto solucionar la realidad del problema identificado, se formula hipótesis lógica que será resuelta en base a interrogantes, se trabaja con una población que facilitara el desarrollo del trabajo de campo con la intervención de todos los actores que conforman Siderúrgica y los resultados no son generalizables.

3.2 Modalidad básica de la Investigación

INVESTIGACIÓN DE CAMPO

Según (Garcia, 2005, pág. 35) Consiste en la recopilación de datos directamente de los sujetos investigados, o de la realidad donde ocurren los hechos (datos primarios), sin manipular o controlar variable alguna. Claro está que una investigación de campo también se emplea datos secundarios, sobre todo las provenientes de fuentes bibliográficas.

Con este tipo de investigación es de valiosa importancia, al permitir conocer datos primarios directos y reales, que es útil para el desarrollo de la indagación, debido a que se realiza en el propio sitio donde se encuentra el objeto de estudio, así manejando la información confiable, debido a que es una situación real que conduce a la profundidad del problema detectado y dar solución óptima. Se pretende indagar como es el manejo de los costos y la valoración de la producción en Siderúrgica Tungurahua, para el presente trabajo de investigación se necesita así mismo de la investigación Bibliográfica Documental

INVESTIGACIÓN BIBLIOGRÁFICA DOCUMENTAL

Según (Mendez & Astudillo, 2008, pág. 26) Es un proceso que a partir del análisis de documentos tiende a buscar y descubrir las relaciones que hay alrededor de cierto fenómeno, proceso o problema de estudio, con objeto de comprender su dinámica de interrelación entre las variables o los elementos, en términos teóricos, conceptuales y empíricos.

Con la investigación bibliográfica se indaga, se interpreta, datos e informes para un riguroso análisis con la finalidad de obtener resultados que pudiesen ser base para el desarrollo de una investigación científica. Por ello será buscada la información en documentos, archivos, datos, balances, etc. que permitan tener conocimientos solidos de lo que ocurre en Siderúrgica Tungurahua Cia. Ltda. para el cumplimiento de los objetivos.

3.3 NIVEL O TIPO DE INVESTIGACIÓN

Esta investigación se llevará acabo con las técnicas de investigación: Exploratoria y Descriptiva

3.3.1 Investigación Exploratoria

Según (Llopis, 2004, pág. 40) "Es aquella en la que se intenta obtener una familiarización con un tema del que se tiene un conocimiento general, para planear posteriores investigaciones u obtener hipótesis"

El propósito con esta investigación es conseguir conocimientos solidos con el fin de entender más sobre el problema y así desarrollar hipótesis, debido a que lo investigación pasara de lo general a lo específico

3.3.2 Investigación Descriptiva

Según (Mohammad, 2005, pág. 91) "Es una forma de estudio para saber quién, donde, cuando, cómo y porqué del sujeto de estudio. En otras palabras, la información obtenida en un estudio descriptivo, explica perfectamente a una organización el consumidor, objetos, conceptos y cuentas"

Con la investigación se pretende llegar a comprender las situaciones, prácticas, maneras y condiciones que describan en forma exacta las actividades, en cuanto a la contabilidad de costos que se maneje en Siderúrgica Tungurahua, basándose en la hipótesis, resumiendo la información de manera minuciosa, para analizar los resultados, a fin de tener información confiable que contribuyan al conocimiento.

3.4 POBLACION Y MUESTRA

3.4.1 Población

Según (Gomez M., Introduccion de la metodologia de la investigacion cientifico, 2006, pág. 110) "Es el conjunto de todos los objetos de estudio que concuerden con una serie de especificaciones, por eso es importante establecer con claridad las características de la población con la finalidad de delimitar cuáles serán los parámetros muéstrales"

En la presente investigación la población está conformada por sujetos, los que contribuirán con los datos necesarios y estratégicos para la investigación. Según el gerente general los sujetos de estudio será el personal que trabaja en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. debido a que todos los involucrados conocen como se realiza el proceso productivo, lo que ocurre en la institución a continuación se detalla el cargo y el número de personas que ocupan el puesto

Tabla Nº 1 Población que labora en Siderúrgica Tungurahua. Cía. Ltda.

POBLACION	Nº
Administrativo - Financiero	9
Operario	18
Servicios	2
TOTAL	29

3.4.2 MUESTRA

Según (Tamayo, El proceso de la investigacion cientifica, 2004, pág. 176) "Descansa en el principio de que las partes representan el todo y por tanto reflejan, las características que definen la población de la cual fue extraída, lo cual nos indica que es representativa"

En la presente investigación no se aplicara ningún tipo de muestra, porque la población total asciende a 29 personas, con ello se refleja que se puede trabajar con toda la población que labora en la empresa

3.5 OPERALIZACION DE LAS VARIABLES

Según (Silva, 1997, pág. 44) "Es el proceso que permite hacer el transito que parte del concepto y desemboca en el resultado cuantitativo (o cualitativo) con que se mide (o clasifica) dicho concepto se denomina operacionalizacion de variables. El término proviene que se trata precisamente de llevar la noción desde el plano teórico al operativo y concierne al acto de medición del grado (o de la forma) con que el concepto se expresa en una unidad de análisis específica"

La operalización de las variables contribuye para un eficiente análisis de las variables de estudio, conociendo a los individuos los mismos que otorgaran la información, que será el pilar fundamental para el avance de la investigación, al pasar de un plan general a un concreto, precisando el significado de cada variable de estudio

3.5.1 Variable Independiente: Sistema de Control de Costos

Tabla Nº2 Conceptualización de la variable independiente

CONCEPTUALIZACION	CATEGORIAS	INDICADORES	ITEMS	TECNICAS
Conjunto de procedimientos, técnicas, registros e informes con el objetivo calcular el costo de cada unidad que se ha	Procedimientos y Técnicas	Reconocimiento de la del costo primo COSTO PRIMO = MPD+ MOD Identificación del costo de producción COSTO DE PRODUCIR= COSTO PRIMO +CIF	¿Existe control de los costos? ¿Cómo es la determinación del costo de producción?	TECNICA: Entrevista personal de la empresa INSTRUMENTO: Cuestionario
producido	Registros e informes	Recolección de información / Documentación Fuente de lo que interviene en la producción	¿Entrega información el departamento de producción a contabilidad?	A= Personal de la empresa
	Calculo de las unidades producidas	Estado de Producción y ventas	¿Existen especificación de la materia prima que incurre en cada producción?	

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda Elaborado por: Pincha. A (2015)

3.5.2 Variable Independiente: Valoración de la Producción

Tabla Nº 3 Conceptualización de la variable dependiente

CONCEPTUALIZACION	CATEGORIAS	INDICADORES	ITEMS	TECNICAS
Permite conocer el valor monetario real incurrido en la producción de acuerdo a las unidades producidas, para conocer los % de cada elemento que se ha	Costo Monetario Real incurrido	Valores monetarios invertidos en cada producción, divido para las unidades producidas	¿Existen procedimiento aplicado para la valoración de la producción?	TECNICA: Entrevista personal de la empresa INSTRUMENTO: Cuestionario
producido para las decisiones de precios	Cantidad o % exacto para cada unidad	Conocer la cantidad que interviene en cada unidad X= % de MPD,MOD, CIF	¿Existe valoración en qué tiempo se producirá, la cantidad de horas hombre que se empleara y que CIF intervendrán en determinada producción? ¿Existe procedimiento para determinar el costo del inventario en cada nivel de producción?	A: Personal de la empresa
	Toma de decisiones precios	precio al cual se entregara al cliente Pvp (u)= Cto de producción*% de utilidad	¿Existe método para determinar el precio de venta?	

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda Elaborado por: Pincha. A (2015)

3.6 RECOLECCION DE INFORMACION

Según (Ballen, Pulido, & Stella, 2007, pág. 52) El investigador necesita acudir constantemente a estrategias como; apersonarse de la investigación, revisar permanentemente las notas de campo, con el fin de planear nuevas preguntas,

escribir apuntes o memorandos en las que registre ideas originarias o en las que encuentre relaciones

Esta etapa consiste en acudir a diversos lugares, de los cuales se pueda

obtener información útil para continuar con el trabajo de información,

ejemplo archivos, informes balances de la empresa, biblioteca de la

facultad de Contabilidad y Auditoría, internet, con estas fuentes se

conseguirá que los futuros capítulos se realicen de la mejor manera.

3.6.1 Plan de recolección de la información

La información se recolectara aplicando una entrevista estructurada para

el personal administrativo, operacional y de servicios para determinar el

grado de vinculación entre las variables: El sistema de control de costos y

la valoración de la producción, considerando los siguientes elementos.

Definición de los sujetos: personas u objetos que van a ser

investigados.

Personal que labora en la Siderúrgica Tungurahua. (Ver pág. 41)

Selección de las técnicas a emplear en el proceso de la recolección

de información: Son la encuesta y la entrevista. (Ver pág. 43,44)

La Encuesta

Según (Diaz, 2005, pág. 19) Es colocar a todos los entrevistados en una misma situación social donde se les proporciona unos estímulos (preguntas) y

posteriormente se recogen sus reacciones (respuestas). De modo que las

43

reacciones- respuestas son debidas a las diferencias entre los entrevistados y no a las distintas formas (o distintas situaciones sociales).

La Entrevista

Según (Heinemann, 2003, pág. 97) Consiste en conseguir, mediante preguntas formuladas en el contexto de la investigación o mediante otro tipo de estímulos, por ejemplo visuales, que las personas objeto de estudio emitan informaciones que sean útiles para resolver la pregunta central de la investigación. Puede definirse la entrevista como un test de estímulo-reacción

Estas técnicas contribuirán para que el proceso de recolección de información sea idóneo, con la ayuda de un cuestionario

Instrumentos seleccionados o diseñados de acuerdo con la técnica escogida para la investigación

Según (Grande & Abascal, 2009, pág. 189) El cuestionario "Es un conjunto articulado y coherente de preguntas para obtener la información necesaria para poder realizar la investigación que la requiere".

El cuestionario que se aplicara será estructurado con preguntas de selección múltiple, el cual recopilara información real de lo que opina cada individuo que labora en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. (Ver pág. 41)

Selección de recursos de apoyo

Existe la colaboración de la Sra. Wilma Acurio quien no forma parte de la población de estudio pero quien en forma desinteresada contribuyo para contactar al gerente de la Siderúrgica Tungurahua

Explicitación de procesamientos para la recolección de información, como se va a aplicar los instrumentos, condiciones de tiempo y espacio, etc. Explicitación de cómo, donde y cuando se aplicaran las técnicas de recolección de información.

Tabla Nº4. Procedimiento de recolección de información

TECNICAS	PROCEDIMIENTOS
Entrevistas	¿Cómo? Método Deductivo
	¿Dónde? Esto se realizara en los predios de la Siderúrgica Tungurahua
	¿Cuándo? Esto se realizara el primero de diciembre del 2014 en la mañana

Método inductivo

Según (Cegarra, 2012, pág. 83) Consiste en basarse en enunciados singulares, tales como descripciones de los resultados de observaciones o experiencias para planear enunciados universales, tales como la hipótesis o teorías. Ello es como decir que la naturaleza se comporta siempre igual cuando se dan las mismas circunstancias.

Método deductivo

Según (Hurtado & Toro, 2007, pág. 62) La deducción es un proceso mental o de razonamiento que va de lo universal o general a lo particular. Consiste en partir de una a varias premisas para llegar a una conclusión. Es usado tanto en el proceso cotidiano de conocer como en la investigación científica.

3.7 PROCESAMIENTO Y ANALISIS

3.7.1 Plan de procesamiento de información

- Revisión crítica de la información recogida. Es decir limpieza de información defectuosa: contradictoria, incompleta, no pertinente, etc.
- Repetición de la recolección. En ciertos casos individuales, para corregir fallas de contestación
- Tabulación o cuadros según variables de cada hipótesis: manejo de información, estudio estadístico de datos para presentación de resultados ejemplo tabla a ser utilizada para la cuantificación de los resultados obtenidos con los instrumentos de recolección de información primaria (de campo)

3.7.2 Plan de análisis e interpretación de resultados

 Análisis de los resultados estadísticos. Destacando tendencias o relaciones fundamentales de acuerdo con los objetivos e hipótesis.

Tabla NºX.X Titulo con idea principal

	Frecuencia	Porcentaje
Alto	7	24%
Medio	9	31%
Bajo	13	45%
TOTAL	29	100%

Representaciones graficas V.D

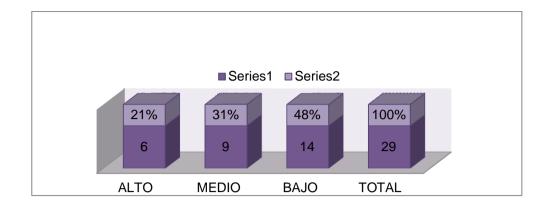
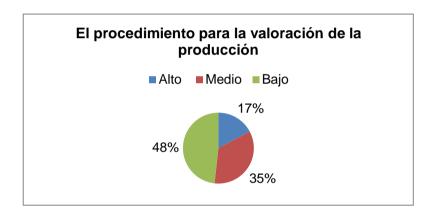


Gráfico Nº4 Titulo con idea principal para la variable dependiente

• Representaciones graficas V.I



- Interpretación de los resultados. Con apoyo del marco teórico, en el aspecto pertinente.
- Comprobación de hipótesis.

Formula

$$\chi^2 = \sum \frac{(o_i - e_i)^2}{e_i}$$

Dónde:

$$x^2 = CHI - CUADRADO$$

 $\Sigma =$ Sumatoria

 $o_i = Observadas$

 $e_i = Esperadas$

CAPITULO IV

ANALISIS E INTERPRETACION DE RESULTADOS

4.1 ANALISIS DE RESULTADOS

El análisis e interpretación de los resultados, que se realiza para esta investigación contribuyen al conocimiento de las variables de estudio de Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Para obtener la propuesta de solución del problema de investigación se realizó un cuestionario el cual contribuya a la obtención de información, el cual consta de 24 preguntas las mismas que se encuentran alineadas a los objetivos propuestos.

El testimonio de los colaboradores de Siderúrgica Tungurahua fue lo que fortaleció esta investigación al dar su argumento y contestar el cuestionario. Con los resultados arrojados en la encuesta se ha obtenido información relevante de las dos variables de estudio, así teniendo bases viables para dar solución al problema planteado.

Se realizó la tabulación de resultados mediante tablas, lo mismo que se representa en gráficos, con su respectivo análisis, que a continuación se presenta los resultados arrojados.

1.- ¿Cuál es el nivel con que se maneja el control de los costos?

Tabla N°5 Nivel con el que se manejan los costos

	Frecuencia	Porcentaje
Alto		
(Eficiente)	3	10%
Medio (Moderado)	9	31%
Bajo (Deficiente)	17	59%
TOTAL	29	100%

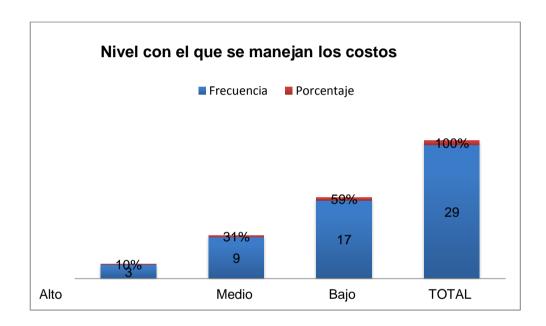


Gráfico Nº5 Nivel con que se manejan los costos

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Análisis

El 10 % de los colaboradores de Siderúrgica Tungurahua opina que el control con que son manejados los costos incurridos en la producción es **Alto**, el 31 % asegura que es **Medio**, porque necesitan más especificaciones para conseguir un nivel alto que permita tener un mejor control de los mismos, el 53 % más de la mitad de la población asegura que el control de costos es **Bajo**, al ser manejado solo por experiencias de producciones pasadas.

2.- ¿El grado del proceso con que se realiza la determinación del costo de producción es?

Tabla №6 El proceso aplicado para la determinación del costo de producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	6	21%
MEDIO		
(Moderado)	9	31%
BAJO		
(Deficiente)	14	48%
TOTAL	29	100%

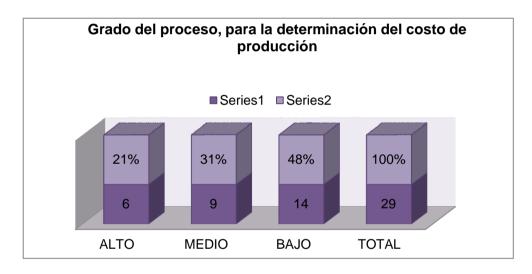


Grafico Nº6 Nivel con que se manejan los costos

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Análisis

De los 29 colaboradores 6 de ellos que conforman el 21% manifiesta que el proceso para determinar el costo de producción es **Alto**, al ser preciso, 9 de ellos, es decir el 31% manifiesta que es **Medio**, porque al proceso para la determinación de costos tiene carencia de técnicas especializadas en costos, el 48% que representa, 14 colaboradores afirma que es bajo debido a que este procedimiento se realiza de forma básica

3 ¿La procediendo utilizado para la determinación del costo unitario?

Tabla Nº7 Jerarquía del método utilizado para determinar el costo unitario

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	7	24%
MEDIO		
(Moderado)	10	34%
BAJO		
(Deficiente)	12	41%
TOTAL	29	100%

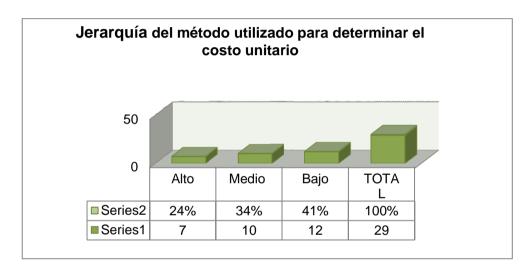


Gráfico Nº7 Jerarquía del método utilizado para determinar el costo unitario **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 24% de la población, es decir 7 de los colaboradores opina que el método utilizado para la terminación del costo unitario es **Alto**, porque este método si permite conocer los tres elementos del costo, el 35% asegura que este método es **Medio**, porque si bien especifica los tres elementos, pero de forma rutinaria sin una técnica, 12 de ellos, es decir el 41% opina que es **Bajo** al no contribuir con datos específicos los que permitan realizar análisis más profundos, para comprobar si el costo unitario es el correcto

4.- Cree Ud. ¿Que la información entregada del departamento de producción a contabilidad es?

Tabla Nº8 La información entregada del departamento a producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	7	24%
MEDIO		
(Moderado)	9	31%
BAJO		
(Deficiente)	13	45%
TOTAL	29	100%

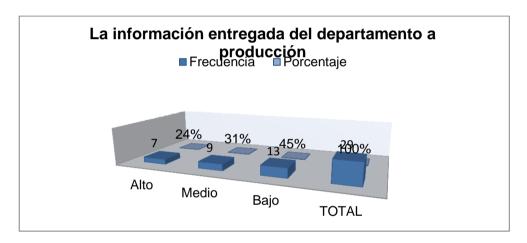


Gráfico Nº8 La información entregada del departamento a producción **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

Los participantes de esta encuesta expresan que la información otorgada por el departamento de producción a contabilidad es **Alta** en 24%, es decir 7 de ellos, esa opinión se da al asegurar que siempre producción informa mediante reportes a contabilidad lo que ocurre en este departamento, el 31%, 9 de ellos alega que es **Media**, pues no es apropiada para un correcto análisis, debido a que se realiza de forma empírica y el 45%, es decir 13 de ellos es **Baja**, porque la información entregada por producción no es relevante, la cual no contribuye para un análisis real del costo unitario de producción.

5.- ¿El control para obtener la materia prima de las bodegas y que la misma sea llevada al departamento de producción es?

Tabla Nº9 El control para la materia prima desde la bodega hasta la producción.

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	16	55%
MEDIO		
(Moderado)	8	28%
BAJO		
(Deficiente)	5	17%
TOTAL	29	100%

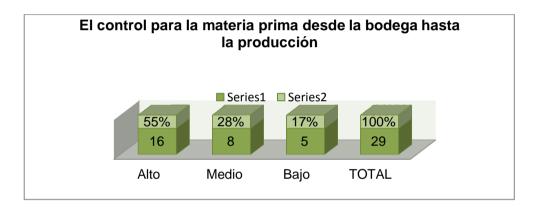


Gráfico Nº9 La información entregada del departamento a producción **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 55%, es decir 16 de los encuestados dice que el control para obtener las materias primas, y que las mismas sean llevadas al departamento de producción, es **Alto** porque siempre lo solicita el jefe de producción y se constata mediante documentación, el 28%, es decir 8 de ellos opina que es **Medio**, porque coincide su información con los que opinan que es alto, pero ellos agregan que no saben si este procedimiento es oportuno, 5 de ellos el 17% dice que este control es **Bajo** debido a que existe el procedimiento, pero no es ejecutado debido a que es rutinario y no existe perdida de la materia prima y que la documentación es entregada sin detalles.

6.- ¿El nivel con que se controla a los materiales en las distintas fases de producción es?

Tabla № 10 Control para los materiales en las distintas fases de producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	10	34%
MEDIO		
(Moderado)	15	52%
BAJO		
(Deficiente)	4	14%
TOTAL	29	100%

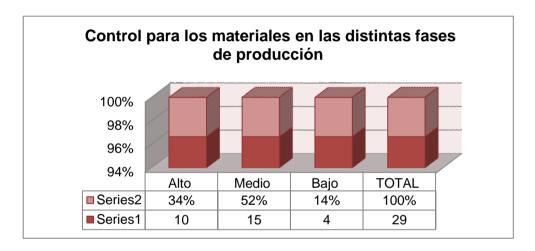


Gráfico Nº10 Control para los materiales en las distintas fases de producción **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 34% de los encuestados afirman que el control para los materiales en las distintas fases de producción es **Alto**, debido a que si existen responsables de los materiales en las distintas fases de producción, el 52% que es **Medio** porque si existe responsables de los materiales, pero solo al inicio de la producción, el 14 % alega que es **Bajo**, porque este hecho solo se da al inicio de la producción pues todos son responsables directos, y si sucede algún hecho negativo todos deben responder lo que creen que no es justo

7.- ¿El control de la especificación de la materia prima que incurre en cada producción es?

Tabla №11 Especificación de la materia prima que incurre en cada producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	6	21%
MEDIO		
(Moderado)	9	31%
BAJO		
(Deficiente)	14	48%
TOTAL	29	100%

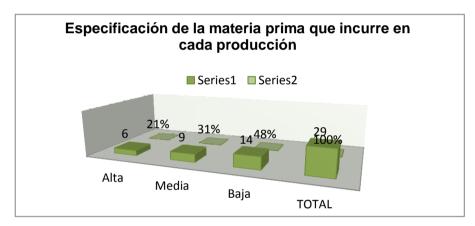


Gráfico Nº11 Especificación de la materia prima que incurre en cada producción Elaborado por: **Pincha. A (2015)**

Análisis

Seis de los 29 encuestados, que representa el 21% dice que es Alto porque si existe una identificación del material, el 31%, que representa a 9 de ellos dice que esto es Medio, porque si bien es cierto se conoce que materiales se necesita en cada producción, mas no la cantidad exacta debido a que si hay variación de material, de una producción a otra claro está que no es significativa, el 48% alega que es Baja debido a que se pide y se entrega el material en base a una estimación reflejando que este proceso es empírico, es decir de acuerdo a la experiencia que ya se tiene

8.- ¿El procedimiento para el registro de la cantidad exacta empleada de materia prima, mano de obra y CIF en cada producción es?

Tabla Nº12 Procedimiento para registro exacto de los 3 elementos del costo

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	4	14%
MEDIO		
(Moderado)	12	41%
BAJO		
(Deficiente)	13	45%
TOTAL	29	100%

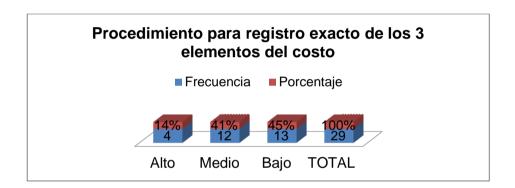


Gráfico Nº12 Procedimiento para registro exacto de los 3 elementos del costo **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 14% de los colaboradores opinan que es **Alto** el proceso de registro de los tres elementos del costo, pues se puntualiza todo el material que se invirtió, las horas hombre incurridas y los costos indirectos, pues esto exige que se cumpla la administración, el 41% de la población asegura que este procedimiento es **Medio**, porque las especificaciones del material, mano de obra y CIF se realiza al final de la producción es decir en cada fase es imposible saber el 45% de ellos opinan que es **Bajo** pues este proceso se realiza por cumplir con los pedidos de administración y se realiza de manera habitual sin ningún conocimiento de cálculo de costos

9.- ¿El control y registro contable de los movimientos que ocurren en producción son?

Tabla Nº13 Control y registro contable de los movimientos contables

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	12	41%
MEDIO		
(Moderado)	11	38%
BAJO		
(Deficiente)	6	21%
TOTAL	29	100%

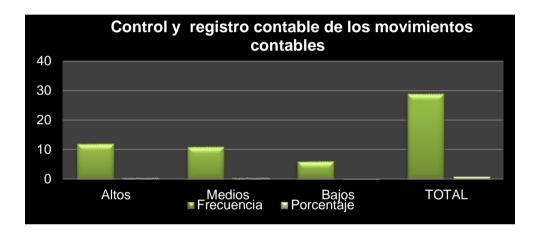


Gráfico Nº13 Control y registro contable de los movimientos contables **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

12 de los encuestados, es decir el 41% afirma que es **Alto** el control y registro contable de los movimientos ocurridos de la producción, pues el departamento de producción entrega la documentación con las cantidades empleadas de materia prima, dicha información dice que se sustenta con fechas y firmas, el 38% de los colaboradores opina que es **Medio** debido a que los movimientos si son entregados pero solo en documentación y en contabilidad esa información procesa en asientos contables los cuales son al final del periodo pero no con técnicas de costos, el 21% afirma que es **Baja** debido a que el control se examina al final de la producción y recién ahí se puede tomar decisiones

10.- ¿El control para conocer qué tiempo ocupa la mano de obra en cada producción?

Tabla Nº14 Tiempo que ocupa la mano de obra en cada producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		-
(Eficiente)	12	41%
MEDIO		
(Moderado)	11	38%
BAJO		
(Deficiente)	6	21%
TOTAL	29	100%

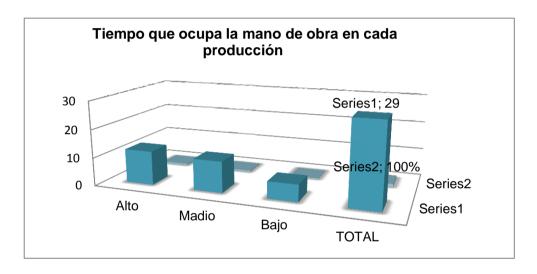


Gráfico №14 Tiempo que ocupa la mano de obra en cada producción

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Análisis

El 41%, es decir 12 de los encuestados afirma que es **Alto** el control para conocer el tiempo que ocupa la mano de obra, debido a que en el departamento de producción existe el control de asistencia en donde, los trabajadores especifican la labor que hicieron en el día, el 38% de los colaboradores opina que es **Medio** debido a que si existe un sustento de lo que se realiza, el control no se realiza siempre sino de vez en nunca, provocando que exista tiempos muertos, el 21% afirma que es **Bajo** debido a que el control, solo se basa con el reporte de asistencia.

11.- ¿Los procedimientos aplicados para entregar información a gerencia de los costos incurridos son?

Tabla №15 Procedimientos para entrega de información de los costos a gerencia

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	6	21%
MEDIO		
(Moderado)	16	55%
BAJO		
(Deficiente)	7	24%
TOTAL	29	100%

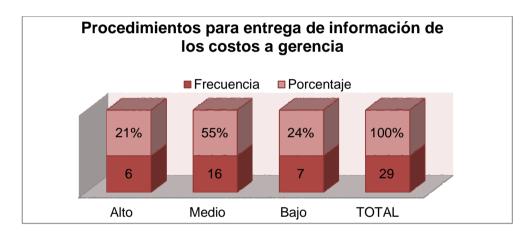


Gráfico №15 Procedimientos para entrega de información de los costos a gerencia **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

Las políticas y procedimientos para entregar información a gerencia de los costos incurridos es **Alta** según el 21% de los colaboradores, porque es excelente al proporcionar información de los costos en que ha incurrido Siderúrgica Tungurahua, el 55% más de la mitad de la población dice que dichas políticas y procedimientos es **Medio**, porque el procedimiento es cotidiano y se informa en forma general sin énfasis en los costos que debe ser controlables, en cambio el 24% opina que es Baja porque estos procedimientos reflejados en información no frecuente solo cambian los valores y cantidades.

12.- ¿El análisis de los costos, para la toma de decisiones es?

Tabla Nº16 Nivel del análisis de los costos en la toma de decisiones

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	6	21%
MEDIO		
(Moderado)	9	31%
BAJO		
(Deficiente)	14	48%
TOTAL	29	100%

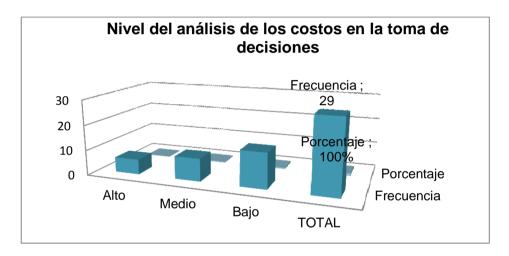


Gráfico Nº16 Nivel del análisis de los costos en la toma de decisiones **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 21% de colaboradores dicen que es bueno o **Alto** el análisis de los costos, para la toma de decisiones, porque así la gerencia busca los medios para que todo en la empresa marche bien, el 31% de ellos dicen que esto es **Medio**, porque dicha información seria optima si se realizara en base a una contabilidad de costos, el 48% opina que es **Baja** puesto que la gerencia la mayoría de veces no se basa en dichos análisis y toman las decisiones que ellos creen pertinentes

13.- ¿El procedimiento aplicado para la valoración de la producción es?

Tabla Nº17 El procedimiento para la valoración de la producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	5	17%
MEDIO		
(Moderado)	10	35%
BAJO		
(Deficiente)	14	48%
TOTAL	29	100%

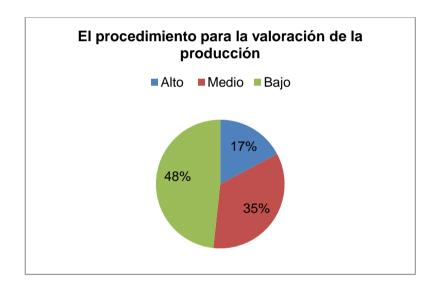


Gráfico Nº17 El procedimiento para la valoración de la producción **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 17% de los colaboradores expone que el procedimiento aplicado para la valoración de la producción es **Alto** o eficiente, el 35% opina que es **Medio** porque falta más técnicas y métodos en base a una contabilidad el de costos y el 48% opina que es **Bajo** el procedimiento para una correcta valoración de la producción, porque se realiza de acuerdo a producciones pasadas.

14.- ¿Al finalizar la producción, el análisis de la valoración de la producción es?

Tabla Nº18 El análisis de la valoración de la producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		•
(Eficiente)	10	34%
MEDIO		
(Moderado)	7	24%
BAJO		
(Deficiente)	12	41%
TOTAL	29	100%

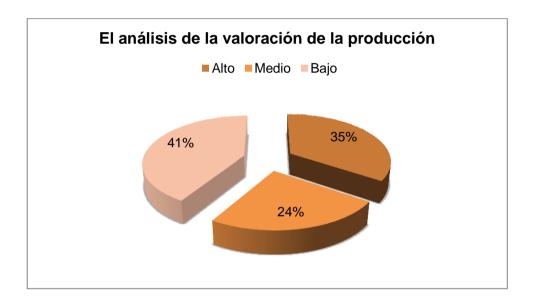


Gráfico Nº18 El análisis de la valoración de la producción

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Análisis

El 35% opina que en Siderúrgica Tungurahua en la finalización de la producción, la valoración de la misma es **Alta**, porque allí se conoce el costo real de la producción, el 24% dice que este análisis solo se lo realiza de forma cotidiana que le falta más metodologías de costos, el 41% opina que es **Bajo** porque este análisis solo lo realiza contabilidad de una forma sencilla y sería aceptable si se haría en conjunto administración, contabilidad y producción

15.- ¿El procedimiento o método para determinar el precio de venta es?

Tabla Nº19 Procedimiento o método para determinar el precio de venta

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	8	28%
MEDIO		
(Moderado)	9	31%
BAJO		
(Deficiente)	12	41%
TOTAL	29	100%

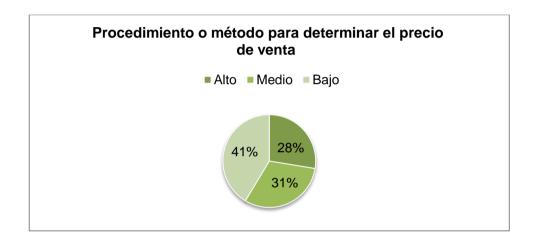


Gráfico Nº19 Procedimiento o método para determinar el precio de venta **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 28% de los colaboradores afirman que es Alto o bueno el procedimiento para determinar el precio de venta al público, porque si existe procedimientos para determinar el precio al que la producción será vendida al público, el 31% dice que el procedimiento para determinar el precio de venta al público es Medio debido a que es a veces o cuando cambia la producción que deben analizar y calcular a qué precio se venderá el producto final y ese acontecimiento se lo realiza empíricamente, el 41% declara que es Bajo, porque siempre es el mismo precio y que desconocen si existe algún procedimiento, el cual permita conocer al precio que deben vender los productos

16.- ¿La metodología para determinar el costo del inventario en cada nivel de producción es?

Tabla Nº20 Metodología para determinar el costo del inventario en casa nivel de producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	12	41%
MEDIO		
(Moderado)	11	38%
BAJO		
(Deficiente)	6	21%
TOTAL	29	100%



Gráfico №20 Procedimiento o método para determinar el precio de venta **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

En Siderúrgica Tungurahua, el 41% de sus colaboradores alega que es Alto la metodología para determinar el costo del inventario, en cada nivel de producción, el 38% opina que es medio porque se utiliza un método sencillo para determinar el costo de cada nivel de producción, el 21% de los individuos dicen que esto es Bajo porque no existe ninguna metodología, ni procedimiento en la actualidad que permita establecer el costo exacto del inventario en toda la fase de producción.

17.- ¿El procedimiento para determinar el costo del inventario final en cada nivel de producción es?

Tabla Nº21 El procedimiento para determinar el costo del inventario final

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	7	24%
MEDIO		
(Moderado)	12	41%
BAJO		
(Deficiente)	10	35%
TOTAL	29	100%



Gráfico Nº21 El procedimiento para determinar el costo del inventario final **Elaborado por: Pincha. A (2015)**

Análisis

El 24% de los colaboradores dice que es Alto porque si conocen que hay procedimientos, los cuales ya se manejan de forma repetida, el 41% dice que es medio porque no se ejecuta la metodología conocida al 100%, el 35% alega que es Bajo este procedimiento porque se realiza en forma rudimentaria lo que hace que en toda producción sea mecánico

18.- ¿El procedimiento para la valoración del inventario es?

Tabla Nº22 Procedimiento para la valoración del inventario

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	12	42%
MEDIO		
(Moderado)	5	17%
BAJO		
(Deficiente)	12	41%
TOTAL	29	100%



Gráfico Nº22 Procedimientos para la valoración del inventario **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 42% de los colaboradores comunica que es Alto, debido a que siempre se realiza la valoración de los inventarios para los estados financieros, pero no saben si serán técnicos, el 17% dice que es procedimiento es Medio porque se lo realiza siempre de forma empírica, el 41% dice que es bajo porque si se realiza dicha valoración, pero no es una valoración técnica para cotizar a valores reales

19.- Cree Ud. ¿La variación de los precios de venta de un periodo a otro es?

Tabla Nº23 Variación de los precios de venta

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO	3	10%
MEDIO	12	42%
BAJO	14	48%
TOTAL	29	100%

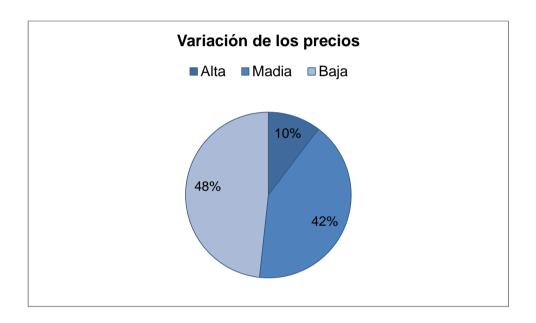


Gráfico Nº23 Variación de los precios **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 10% dice que es Alta porque según ellos por valores agregados que entregan el costo es más elevado, el 48% considera que es Medio porque esto se da solo cuando hay productos que se necesita con un valor agregado adicional, el 42% dice que es bajo debido a que dicho costo por lo general es el mismo en varios periodos.

20.- ¿La valoración que se da a los productos fabricados es?

Tabla Nº24 La valoración a los productos fabricados

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Excelente)	2	7%
MEDIO		
(Moderado)	13	45%
BAJO		
(Deficiente)	14	48%
TOTAL	29	100%

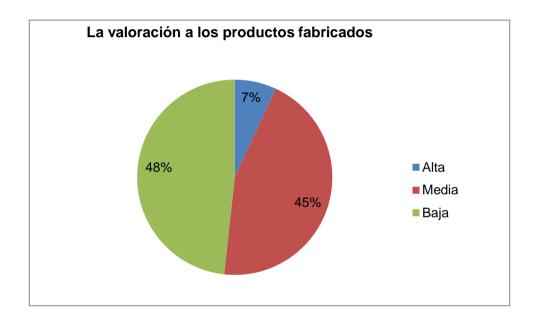


Gráfico Nº24 La valoración a los productos fabricados

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Análisis

El 48% de colaboradores dicen que es Baja la valoración de los productos fabricados, ellos manifiestan que se da este hecho cuando la administración realiza el inventario, el 45% alega que es Medio, porque esta valoración de la producción se da de forma empírica, el 7% de ellos dicen que es Alta se realiza la valoración al final de la producción siendo un proceso demasiado rudimentario, pero que si se hace esta valuación

21.- ¿La valoración total de la producción de cada producto es?

Tabla №25 Valoración total de la producción

_	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	1	3%
MEDIO		
(Moderado)	6	21%
BAJO		
(Deficiente)	22	76%
TOTAL	29	100%

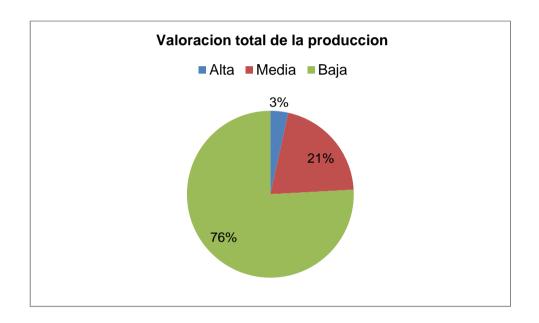


Gráfico Nº25 valoración total de la producción

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Análisis

Solo el 3% dice que la valoración total de la producción de cada producto es **Alta**, porque si se realiza todo el proceso para la determinación del costo de producción, pero de forma general, 21% dice que es **Media** porque dicha determinación se realiza bajo procesos de contabilidad pero no como una contabilidad de costos, peor aún de cada producto, el 76% dice que es **Baja** porque esta valoración no tiene un proceso de costos y solo se la realiza de manera general

22.- ¿El método de la valoración de las existencias ayuda al control de toda la producción?

Tabla Nº26 El método de valoración de existencias y el control de producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Eficiente)	18	62%
MEDIO		
(Moderado)	3	10%
BAJO		
(Deficiente)	8	28%
TOTAL	29	100%



Gráfico №26 El método de valoración de existencias y el control de producción **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 62% opina que el método de valoración para las existencias es Alto, debido que este es controlado con la cantidad de entradas y salidas de unidades de acuerdo sea el caso, el 10% dice que es Medio debido a que si ayuda este método al control de la producción pero no tiene controles técnicos, el 28% dice que es Bajo debido a que es llevado bajo controles antiguos

23.- ¿La planificación permite valorar en qué tiempo se producirá, la cantidad de horas hombre que se empleara y que CIF intervendrán en determinada producción, en forma?

Tabla Nº27 La planificación de los 3 elementos del costo como influye en la producción

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Siempre)	4	14%
MEDIO		
(Casi		
siempre)	3	10%
BAJO		
(Nunca)	22	76%
TOTAL	29	100%

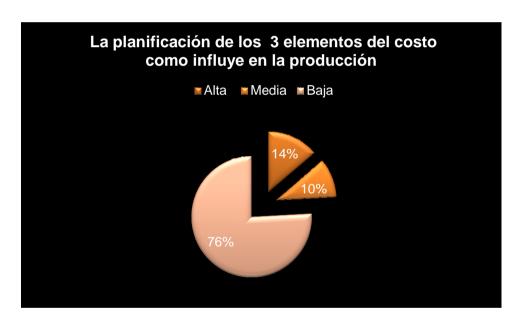


Gráfico Nº27 La planificación de los 3 elementos del costo como influye en la producción

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Análisis

El 14% asegura que es **Alto** porque con la planificación que se realiza ayuda a conocer cómo se va a manejar los costos e ingresos que podrían dar en un periodo, el 10% dice que es **Medio**, porque esta planificación no es sustentada en estudios, sino solo por la experiencia, el 76% alega que es **Baja** porque esta planificación no es técnica.

24.- ¿El grado con que se maneja el presupuesto de los costos contribuye para analizar la valoración que se dará a la producción?

Tabla Nº28 La ayuda del presupuesto para el análisis de la valoración

	Frecuencia	Porcentaje
ALTO		
(Siempre)	2	7%
MEDIO		
(Casi		
siempre)	8	28%
BAJO		
(Nunca)	19	65%
TOTAL	29	100%

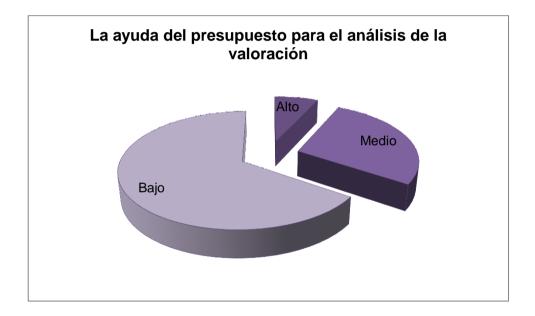


Gráfico №28 La ayuda del presupuesto para el análisis de la valoración **Elaborado por:** Pincha. A (2015)

Análisis

El 7% dice que el presupuesto de los costos es Alto, pues este solo se realiza de manera cotidiana sin análisis de costos, el 28% dice que es Medio debido a que este presupuesto si contribuye de alguna manera para valorar la valuación de la producción, el 65% opina que esto nunca se realiza, pues el costo y precios de venta se obtiene al final de la producción de manera empírica

4.2 INTERPRETACION DE RESULTADOS

Al momento de preguntar al personal de Siderúrgica Tungurahua como es el nivel con que se manejan los costos se puede detectar que es bajo debido a que es manejado de una forma rudimentaria, faltando métodos y técnicas que permitan un control optimo el mismo que debe ser impuesto en un sistema de control de costos, con ello la valuación de la producción será efectiva lo que permitirá el perfeccionamiento del control de costos en la empresa

Con este análisis se puede interpretar que: la mayoría de los colaboradores piensan que el proceso con que se realiza la determinación del costo de producción tiene falencias técnicas de costos, lo que provoca que la empresa esté efectuando dichos cálculos de manera imprecisa causada por la inexistencia de un sistema de control de costos, que permita conocer de manera específica el costo y así una valoración exacta de producción

Se puede palpar que el método utilizado para la determinación del costo unitario es de forma rutinaria sin precisión, porque no contribuye con datos específicos los tres elementos del costo, y solo se conoce de manera general el costo unitario.

Con este análisis se puede evidenciar que la información entregada por parte de producción a contabilidad es inapropiada debido a que dicha información no es apreciable, al no contribuir para un análisis real del costo de producción para la valoración de la misma.

El control para la materia prima que se da desde las bodegas hasta cuando llega a la producción, si es algo óptimo pues esto se sustenta con documentación, pero esto se ha convertido rutinario, lo que provoca que los trabajadores se cuestionen si este registro puede ser modificado para que sea oportuno.

En la empresa si existen controles para los materiales que se va a utilizar para una determinada producción, es más existe responsables directos cuando se solicita el material, pero este control no llega hasta el final de la fabricación del producto y si sucede algo con dicho material pues toda la tripulación es responsable

Si bien es cierto existe un control de la materia prima, pero en cuanto a la identificación exacta de lo que interviene en cada producción, no ha podido establecer la empresa, la cantidad correcta de la materia que incurre en una producción, pues cuando se requiere material lo hacen de forma estimada, de acuerdo a la experiencia, es decir esto es empírico.

El procedimiento, para el registro de los tres elementos del costo en cada producción es se lo realiza al momento de terminar la producción, porque así lo solicita administración pero no es un proceso técnico y se informa de manera global lo que sucede con estos elementos, al no existir ningún conocimiento de costos.

El registro y control contable de las transacciones que se ejecutan en producción es al final de la producción de manera sencilla, sin especificaciones de lo que pertenece a cada producto, es decir se registra la información, mediante asientos contables, pero estas transacciones no

están basadas en una contabilidad de costos., como se mencionó con anterioridad esto es de manera empírica.

El tiempo que ocupa la mano de obra se controla mediante hojas de asistencia, donde se detalla el trabajo cumplido pero no la cantidad del mismo, este control no es supervisado de forma diaria, lo que provoca la existencia de tiempos muertos lo que perjudica al valor real de la producción.

El procedimiento aplicado para la entrega de información a gerencia de los costos incurridos se realiza de manera cotidiana, es decir de forma general sin analices de costos ni conclusiones peor aún recomendaciones, pues dicha información es la misma solo cambian números y cantidades

En la entidad si existe un análisis de los costos en que se incurre, esto es para presentar a gerencia pero los mismos son generales sin énfasis en cada rubro que interviene en la producción, esto es como contabilidad general, mas no como necesita una empresa manufacturera como es Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda., dicho análisis sería más técnico si se contaría con un sistema de costos que brinde la información necesaria para un excelente análisis de costos de cada producción en cada periodo.

El procedimiento que se aplica para la valoración es sencillo debido a que no consta de técnicas y métodos de contabilidad de costos y es manipulado a experiencias de producciones pasadas. En el momento que se termina la producción el análisis respectivo es cotidiano, porque no está basado en contabilidad de costos, es elemental debido a que es elaborado por contabilidad, es decir no interviene producción, ellos solo se limitan a entregar información que les solicitan debido a que no tienen conocimientos previos de valoración

La empresa si cuenta con métodos para determinar el precio de venta al público, el mismo que en ocasiones varia por factores externos, que en ocasiones se deja de lado el procedimiento o técnica y se basa en la oferta que entrega la competencia.

La determinación del costo del inventario se la realiza con frecuencia pero de manera cotidiana, pues no existe ninguna metodología, ni procedimiento que permita establecer el costo exacto del inventario en toda la fase de producción, en lo que sí es exacto es en la cantidad existente

En la empresa si se realiza el reconocimiento del inventario final, en cada producción, para reflejarlo en los estados financieros, pero este proceso no tiene una técnica ni un proceso especifico y es empírico donde se cotiza a experiencias

En la empresa no existe variaciones permanentes de precios de la producción, solo cuando algún bien tiene valores agregados, lo que quiere decir que el precio permanece estático en varios periodos.

La valoración de la producción final es un acontecimiento que se realiza de manera elemental donde se cotiza al precio que se estima mas no a un valor que sea al cien por ciento real, el mismo que debería estar basado a cantidades exactas, precio, tiempo, es decir a cantidad y precio invertidos.

Se puede palpar que la valoración de la producción es general y no es específica de cada unidad sino solo se valora de acuerdo a la experiencia y a un cálculo demasiado sencillo sin un previo análisis que permita buscar la manera que este costo sea más competitivo.

El método de valoración para las existencias ayuda al control de las cantidades que se tiene en físico y en valores, a este procedimiento le hace falta ser más específico esto se cumpliría si se conocería el valor real que cuesta producir un bien.

Con la planificación solo se conoce lo que podría ocurrir debido a que no se trabaja con costos, y dicha planificación es pasada y no está basada en técnicas de costos, que permita conocer con exactitud cantidad y tiempos en los cuales se debe producir

Existe un presupuesto de costos, pero el mismo es cotidiano el cual no se sustenta con un análisis de costos, pero de alguna manera contribuyen a tener conocimiento a qué precio se puede valorar la producción

Para finalizar se puede constatar que la empresa realiza productos que son acogidos por su calidad pero en cuanto a su valoración de costos incurridos necesita contar con un sistema de control de costos que permita reconocer de manera real o valorar la producción, lo que contribuirá para el éxito empresarial y así cumplir con su misión, visión y objetivos.

4.3. VERIFICACIÓN DE LA HIPÓTESIS

Se utilizara el chi-cuadrado como un estadígrafo de distribución libre el

mismo que permite establecer la comprobación de la hipótesis;

realizando una comparación global del grupo de frecuencias partiendo

de la hipótesis que se va a verificar.

1. Planteo de la hipótesis

a) Modelo Lógico

Ho: No hay incidencia significativa entre El sistema de control de costos y

la valuación de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. En la

cuidad de Ambato

H_I Existe incidencia significativa entre El sistema de control de costos y

la valuación de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. En la

cuidad de Ambato

b) Modelo Matemático

 $H_0 = O = E$

 $H_1 = O \neq E$

c) Modelo Estadístico

 $X^2 = \sum \frac{(O - E)^2}{E}$

X₂ = Chi Cuadrado

 Σ = Sumatoria

O = Frecuencia Observada

E= Frecuencias Esperadas

Regla de decisión

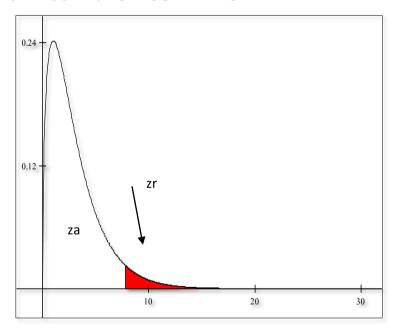
$$1 - 0.10 = 0.90;$$
 $\alpha 0.10$
 $gl = (c - 1)(r - 1)$

$$gl = (3-1)(3-1) = 4$$

Al 90% y con 4 gl X^2 , es igual a 7,7794 se acepta la hipótesis nula si, X^2_c es menor o igual a X^2_t caso contrario se rechaza con un α de 0,10

Se acepta la H_o , si X^2_c es \leq a 7,7794 con α 0,10

GRÁFICO Nº29 CHI CUADRADO



Cálculo de X²

TABLA Nº29 Calculo de las frecuencias Observadas

Frecuencias Observadas				
	CATEGORÍAS		SUB	
PREGUNTA	SI	NO	TOTAL	
1	95	99	194	
2	84	125	209	
3	128	165	293	
SUB TOTAL	307	389	696	

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda

Elaborado por: Pincha. A (2015)

TABLA Nº 30 Calculo de las frecuencias esperadas

Frecuencias Esperadas				
	CATEGORÍAS		SUB	
PREGUNTA	SI	NO	TOTAL	
1	89,50	113,50	203	
2	89,50	145,00	234,5	
3	113,50	145	258,5	
SUB TOTAL	292,5	403,5	696	

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. **Elaborado por:** Adriana Pincha

TABLA Nº 31 Calculo del Chi- Cuadrado

Cálculo del Chi Cuadrado				
0	E	O-E	(O-E)2	(O-E)2/E
95	89,50	5,50	30,25	0,33798883
84	89,50	-5,50	30,25	0,33798883
128	113,50	14,50	210,25	1,85242291
99	113,50	-14,50	210,25	1,85242291
125	145,00	-20,00	400	2,75862069
165	145	20,00	400	2,75862069
696	696,00			9,89806485

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda Elaborado por: Pincha. A (2015)

Conclusión

Como el valor del Chi cuadrado (X^2 _c) (9,89806485) es mayor a 7,7794 con 4 grados de libertad y un α 0,10, se RECHAZA la hipótesis nula y se **ACEPTA** la alterna, es decir, Existe incidencia significativa entre El sistema de control de costos y la valuación de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. En la cuidad de Ambato

CAPÍTULO V

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1. CONCLUSIONES

Los costos en la empresa son manejados de manera empírica, lo que provoca que la valoración que den a la producción sea perjudicial pues afectara en forma significativa.

La determinación del costo de producción tiene falencias, provocando que dichos cálculos sean efectuando de manera abstracta causada por no beneficiarse de un sistema de control de costos, que permita conocer de manera específica el costo y así una valoración exacta de producción.

El mecanismo utilizado para la determinación del costo unitario es de forma rutinaria sin precisión, lo que no contribuye con la especificación real de los tres elementos del costo, por ello se conoce el costo unitario de manera incompetente

El departamento de producción a contabilidad, entrega información que es inapropiada, porque no es sustento que contribuya para un análisis real del costo de producción para así tener la valoración real.

Existe un control de registro de la materia prima el cual no es adecuado, pues solo se registra datos muy elementales, este proceso resulta ser muy rudimentario.

El registro de la intervención de los tres elementos del costo se lo realiza al final de la producción, sin existir registros en todos los procesos, este

desarrollo se lo realizan de manera general sin especificaciones de cada elemento tanto en cantidad y costo.

El control y registro de las transacciones que se han originado en la producción, se realiza de manera sencilla asientos contables en los cuales no se refleja que se trabaje con contabilidad de costos.

A la mano de obra se la controla con métodos antiguos, por esta razón se ignora el tiempo real que se debe incurrir en cada producción, esto es muy probable que exista desperdicio de tiempo por parte de los colaboradores, lo que estaría perjudicando a la valoración de la producción

La información que entrega contabilidad a gerencia es cotidiana es decir no existe cambios de un periodo a otro, se utilizan las mismas cuentas y solo en determinados rubros se cambia cifras, lo que no permite realizar un correcto análisis

La valoración a la producción se realiza en referencia a producciones pasadas, es decir esto no cuenta con técnicas, ni métodos que permita una correcta valuación.

Dicho análisis de costos que se realiza en contabilidad es demasiado básico, por este motivo no va a portar información para ejecutar correcciones en la producción, pues solo se trabaja con estimados a esto se agrega que contabilidad no cuenta con la cooperación de producción

El precio de venta cuenta bajo medidas, que a veces varían por factores externos y valores agregados impregnados en algunos productos, pero estas medidas no están en función de costos sino en lo cotidiano.

El costo del inventario es siempre cotidiano, es decir no es basado en políticas o criterios de costos, sino es guiado en la experiencia, por eso no conocen a exactitud el costo del mismo en ninguna fase de producción

De igual manera ocurre el mismo proceso para los inventarios finales, se realiza bajo la técnica de la experiencia por ende su valor monetario es imprecisa causando que la información de los balances no tenga confiabilidad

Para conocer el costo el cual va a ser el final o sobre el cual se va a calcular la utilidad y por las causales antes mencionadas se realiza de manera sencilla esto debe eliminarse por el bien de la compañía

Se determina que el control de la producción es general mas no específica cómo se debe llevar, y que todo proceso es solo basado en la experiencia, con cálculos demasiado sencillos que no permiten realizar informes óptimos los mismos que admitan valorar la producción a costos reales.

5.2. RECOMENDACIONES

Buscar los mecanismos necesarios para que el manejo de los costos sea llevado de manera real, es decir mediante una contabilidad de costos

Realizar la determinación del costo con la ayuda del sistema de control de costos, para una correcta determinación del costo

Comprobar que la rutina con la que se está llevando el proceso de determinación de la producción debe ser reemplazada por técnicas que permitan tener una valoración real.

Solicitar que producción entregue información oportuna de los procesos que suceden, esto lo lograran si se trabaja en base a un sistema de costos.

Implementar registros adaptados, para que contribuyan a un mejor reconocimiento de la materia prima y así un correcto manejo de los costos.

Realizar en cada proceso de producción, donde se especifique cantidad y precios, para tener información que permita establecer los costos y concluir con una correcta valoración de la producción

Llevar en asientos contables que sean bajo la metodología de costos, para que contribuyan a tener información real la misma que estará plasmada en estados financieros.

Pposeer un mejor control a la mano de obra, conocimientos del tiempo en que se deben demorar en una producción, para evitar que el costo de un determinado producto sea más costos.

Entregar a gerencia reportes transparentes pues de ellos depende, el análisis y la toma de decisiones, por esta razón estos informes debe ser realizado en base a una contabilidad especializada en costos

Trabajar con técnicas y métodos que contribuyan a la correcta valoración de la producción esto se lograra con un sistema de costos

Solicitar que producción se integre más con contabilidad para que informe como es el proceso productivo y así contabilidad representar esto en información relevante.

Contar con métodos específicos para descartar una subvaloración y continuar con buena acogida

Valorar mediante métodos, técnicas, políticas los mismos que permitan con certeza cotizar a valores reales más no en supuestos, para que los balances sean confiables

Contar con un sistema de control de costos, para tener información real confiable y así lograr una valoración real de la misma.

CAPÍTULO VI

PROPUESTA

6.1. DATOS INFORMATIVOS

❖ Tema: El sistema de control de costos por órdenes de producción para la adecuada valoración de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Institución ejecutora: Siderúrgica Tungurahua

Cantón: Ambato

Provincia: Tungurahua

❖ Beneficiarios: Gerencia-Administración- Contabilidad

❖ Tiempo estimado: 120 días

* Equipo técnico responsable:

Tabla Nº 32 Equipo técnico responsable

Nombre Cargo

Adriana Pincha Investigadora

Dr. Carlos Barreno Tutor

Tabla № 33 Beneficiarios del proyecto en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Nombre	Cargo	
Mónica López	Gerente Financiera	
Colaboradores en general de Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.		

La propuesta tendrá un costo de dos mil ochocientos dólares americanos \$2800 que a continuación se presentan en la tabla

Tabla Nº 34 Costo de la propuesta

N#	Especificación	Costo
1	Recursos Humanos	\$ 1400.00
	 Capacitaciones profesionales 	
	 Charlas y conferencias 	
	Al personal Administrativo- Contable e Investigadora	
2	Recurso Material	\$ 800.00
3	Transporte	\$ 200.00
4	Varios	\$200.00

6.2. ANTECEDENTES DE LA PROPUESTA

Al inicio de la indagación se reconoció que Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda., no tiene una determinación del costo de producción correcta.

En esta entidad los costos son manejados de manera empírica, generando el desconocimiento del costo de cada unidad, afectando a la valoración de la producción.

Ha existido el desinterés por trabajar en contabilidad con costos, provocando el desconocimiento de la materia prima invertida en cada unidad producida, a esto hay q agregarle que la mano de obra no está contando con controles pertinentes otro factor que influye para que el costo del producto sea más costoso, pues la empresa cumple con sus obligaciones patronales.

En Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda., también se puede palpar que los costos indirectos de fabricación como en la mayoría de empresas es demasiado incontrolable, por este motivo se necesario controlar dichos insumos para optimizar los costos.

Su planta productora cuenta con infraestructura acorde a las necesidades de la actividad económica que realizan, cuenta además con equipos de alta calidad lo que ayuda para entregar productos apreciados en el mercado.

Hasta el momento no se ha realizado ningún estudio previo de costos pues su contabilidad es basada en el costo empírico. Por ello este trabajo contribuirá para que en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda., su contabilidad se fundamente en procedimientos para el sistema de control de costos por órdenes de producción para la adecuada valoración de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Por esa razón es necesario respaldar este estudio con conceptos donde se establece la esencia del costeo por órdenes de producción y la valoración de la producción

El sistema de costeo por órdenes de producción es utilizado por las entidades que elaboran (desempeñan) cantidades relativamente pequeñas o lotes distintos de productos (servicios) únicos e identificables

Los Objetivos son

- 1.- Calcular el costo de producción de cada artículo terminado que se elabora, mediante el registro adecuado de los 3 elementos en la hoja de costos por trabajos
- 2.- Mantener en forma adecuada el conocimiento lógico del proceso de producción de cada artículo. Así es posible seguir en todo momento el proceso de fabricación, el cual puede interrumpirse sin perjuicio del producto
- 3.-Mantener el control de la producción, aunque sea después de que esta se ha terminado, con miras a la reducción de los costos en la elaboración de nuevos lotes de trabajo (Gomez O., 2007, pp. 23-24)

La valoración de existencias se contempla en la norma de valoración 13. a, del PGC. En ella, se establece que se hará al precio de adquisición o al coste de producción. Por lo tanto, al cierre del ejercicio, si la empresa tiene mercaderías, materias primas u otros aprovisionamientos deberá valorar el inventario de éstas al precio de adquisición; si el inventario lo componen productos en curso, productos semiterminados o productos terminados, se valorará al coste de producción. (Amador, Romano, & Cervera, 2012, pág. 28)

6.3. JUSTIFICACIÓN

La económica de la industria metalmecánica es importante, debido a que es una fuente generadora de empleo. En los últimos años Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Ha ido creciendo de manera certificada como una de las empresas, más reconocidas a nivel nacional. A pesar de su importancia, la industria metalmecánica ha tenido que superar los problemas y dificultades que se les ha presentado.

Bajo los antecedentes otorgados por la empresa se confirma que para una correcta valoración de la producción, se necesita un conocimiento real de los costos con base en un sistema de control de costos.

La indagación surge de la necesidad de implementar un sistema de control de costos, para una correcta valoración de la producción, y así beneficiando a las personas que trabajan en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Al establecer procedimientos para el sistema de control de costos por órdenes de producción para la adecuada valoración de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

6.4. OBJETIVOS

Objetivo general

✓ Proponer el sistema de control de costos por órdenes de producción para la correcta valoración de la producción en Siderúrgica Tungurahua.

Objetivos específicos

- ✓ Conocer la estructura organizacional de la empresa y el procesos productivo aplicado
- ✓ Identificar los tres elementos del costo que intervienen en la producción de los productos en hierro, para la correcta valoración de la misma
- ✓ Diseñar la documentación que respaldará el sistema de control de costos por órdenes de producción.
- ✓ Aplicar los procedimientos, técnicas y herramientas para el sistema de control de costos por órdenes de producción para la correcta valoración
- ✓ Analizar los costos de producción, bajo los parámetros de la propuesta y así determinar la validez del sistema de control de costos por órdenes de producción para la valoración de la producción.

6.5. ANÁLISIS DE FACTIBILIDAD

Es factible que en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda., se efectúe procedimientos para el sistema de control de costos por órdenes de producción para la correcta valoración de la producción, de acuerdo a factores que a continuación se detallan

6.5.1. Factibilidad Social

Esta investigación beneficia para el desarrollo de la Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda., así impulsando la economía, alrededor de 30 familias

6.5.2. Factibilidad Organizacional

Es factible este estudio por la gentileza de la administración y todo su personal

6.5.3. Factibilidad Económica-financiera

Es factible la propuesta, al entregar beneficios económicos para la empresa. Porque permitirá reducir el costo, al implementar el sistema de control de costos para la valoración de la producción,

6.5.4. Factibilidad Ambiental

En la actualidad existe el calentamiento climático, por lo que este fenómeno se ha convertido en la preocupación de las empresas industriales, si una entidad pone énfasis en este problema contribuirá a que la sociedad siga el ejemplo para evitar que dicho fenómeno afecte a la sociedad.

La aplicación del sistema de costos propuesto de manera indirecta contribuirá a que los desechos no contaminen el medio ambiente, pues existirá dialogo para pedir a los colaboradores que tengan medidas que contribuyan a tener un ambiente sin contaminación y este mensaje llegara a sus familias y de ellas a la sociedad.

6.6. FUNDAMENTACIÓN- CIENTÍFICO TÉCNICA

Para el presente trabajo de tesis se fundamenta en conocimientos recopilados de libros de Contabilidad de Costos los que permitirán realizar un trabajo más técnico.

En donde se puede insistir que las empresas manufactureras deben reconocer los elementos del costo que intervienen en la producción de una manera técnica y esto es posible gracias fórmulas, cálculos, unidades de medida, prorrateos de sencilla aplicación por ejemplo el reconocimiento del costo primo que se origina de la materia prima y mano de obra directa que interviene en el proceso de producción, lo que debe ser registrado y controlado con documentación para que sea procesada e interpretada en reportes, es decir mediante un ciclo contable, basado en ordenes de producción

6.7. METODOLOGÍA. MODELO OPERATIVO

Para la ejecución del presente trabajo es necesario contar con la cooperación de los trabajadores y de gerencia, para dar cumplimiento a los objetivos de la propuesta.

Por eso es necesario que se realice capacitaciones el personal, pues de ellos depende el éxito que tenga este proyecto, en lo contable cómo y en la producción, estos dos departamentos tienen relación directa para el cumplimiento de este proyecto.

Es importante reconocer que al momento de implementar el sistema de control de costos permite valorar la producción en cada etapa, dicha información será de utilidad, para tomar decisiones las que están enfocadas en el bienestar laboral para quienes conforman Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Al analizar los costos incurridos y que los mismos sean el eje central para reformas en un futuro de sueldos, adquisición de maquinaria y otros factores que permitan que la empresa sea reconocida también por el manejo óptimo de costos

Tabla N^0 35 Modelo Operativo de la Propuesta

FASES	OBJETIVO	ACTIVIDADES	RESPONSABLES	TIEMPO
Reconocimient o y descripción de la empresa		-Solicitar: Referencias de la empresa, misión, visión, principio corporativo, valores corporativos. -Logo empresarial	Adriana Pincha Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.	4 días
Reconocimient o de productos, Procedimiento s y funciones	Conocer la estructura organizacional de la empresa y los procesos productivos aplicados.	-Cuadro de los productos en hierro que ofertan -Organigrama Estructural -Funciones departamentales -Proceso de la producción en hierro Flujograma - Proceso Contable órdenes de Producción	Adriana Pincha Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.	2 días
Proceso contable mediante ordenes de producción	Identificar los tres elementos del costo que intervienen en la producción de los productos en hierro, para la correcta valoración de la misma Diseñar la documentación que respaldara el sistema de control de costos por órdenes de producción. Aplicar los procedimientos, técnicas y herramientas para el sistema de control de costos por órdenes de producción para la correcta valoración	-Formatos para el proceso contable mediante ordenes de producción -Herramientas para el cálculo de los costos -Asientos contables -Valoración de los Inventarios -Determinación de los costos unitarios de materia prima, mano de obra y cif de cada producto a fabricar -Análisis de costos	Adriana Pincha Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.	22 días
Ejecución y desarrollo	Analizar los cotos de producción, bajo los parámetros de la propuesta y así determinar la validez del sistema de control de costos por órdenes de producción para la valoración de la producción.	-Practica	Adriana Pincha Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.	3 días

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Elaborador por: Adriana Pincha



FASEI

RECONOCIMIENTO Y DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

Fase 1 Reconocimiento y descripción de la empresa

Historia de Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

En el año 1958 en las calles Ayllon y Bolívar se funda el Taller Metalmecánico "Carlos Genaro López", el cual presta servicio de mantenimiento a las pequeñas industrias que funcionaban en la ciudad de Ambato, en aquellos años, posteriormente en el año de 1971 con espíritu emprendedor el Sr. Carlos G. López se decide a complementar la industria con el servicio de fundición de metales.

Para el año 1973 se cristaliza el proyecto de la fundidora, con la colaboración del tecnólogo español Ramón Mujica, experto en el montaje de industrias de fundición; abriendo la planta de producción de 1500 mt2 en el sector de Ficoa, bajo el nombre de Siderúrgica Tungurahua Cía. I tda.

Se dedica a la fundición de hierro y otros metales como el aluminio y el bronce, además brinda servicio de construcción, reparación y mantenimiento de maquinaria industrial, impregnando en cada uno de sus productos arte, creatividad y calidad; por tal motivo en el año 1974 la empresa se hizo merecedora de las preseas "PRESIDENTE DE LA REPUBLICA General Guillermo Enríquez Lara" a mejor stand de exposición en la Feria Industrial de Ambato, y el Premio "Filomentor Cuesta" a la mejor industria nacional, y muchos condecoraciones más a través de los años.

En 1995 con necesidad de una planta de producción de mayor volumen la empresa se traslada a la vía a Aguaján donde funciona hasta la actualidad, en la cual se integran los departamentos de administración, producción, moldeo, fundición, mecánica industrial y ventas, para el servicio a la colectividad.

Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Continúa su exitosa trayectoria con numerosos desarrollos nuevos - una y otra vez hay nuevos productos y servicios.

Un ejemplo que destaca sobre todo para demostrar la capacidad innovadora de la empresa es la apertura de una nueva sucursal con tecnología de punta, para el servicio de las empresas instaladas en el Parque Industrial Ambato y sus alrededores.

Gran satisfacción para la empresa ha sido llegar con su producción y servicio a todo el país, capacitar a su personal constantemente, en cada una de las áreas de la empresa demanda, poseer tecnología de punta, contar con un equipo técnico profesional de primer orden y, sobre todo, ofrecer empleo, estabilidad económica a más de treinta familias en Tungurahua.

Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Una empresa familiar que la formó Carlos Genaro López, visionario emprendedor, que con conocimientos básicos de metal mecánica, trabajo duro, constancia y calidad en el servicio logro materializar un sueño, constituyéndose en el mayor de sus logros profesionales.

Misión

Somos una empresa dedicada a la fundición de hierro, aluminio y bronce; brindando servicios de reparación, fabricación y mantenimiento de maquinaria industrial con asistencia de calidad que superan las expectativas y requerimientos de nuestros clientes como factor determinante del éxito. Desarrollando ventajas competitivas, que generen responsabilidad social.

Visión

Ser una empresa líder e innovadora en fundición y metalmecánica del ecuador, desarrollando ideas que vayan siempre a la vanguardia de los parámetros y necesidades industriales, destacando la excelencia de nuestro talento humano

Principios corporativos

Compromiso con la ética empresarial

Nos comprometemos en desarrollar completamente cada una de nuestras labores, procediendo con honestidad, responsabilidad y respeto, de acuerdo al Código de Ética. Igualmente nuestro criterio económico y de inversión toma en cuenta, el ámbito legal, ambiental y social.

Compromiso con nuestros trabajadores

Estamos comprometidos con un trato respetuoso hacia todos nuestros empleados, a quienes ofrecemos oportunidades de aprendizaje, superación y desarrollo.

• Compromiso con clientes, proveedores y colaboradores

Estamos ligados con el desarrollo de soluciones y servicios innovadoras que garanticen la satisfacción de nuestros clientes, lo que nos permite mantener relaciones de largo plazo de beneficio mutuo. Creamos la colaboración necesaria para una beneficiosa coalición con nuestros proveedores y colaboradores, basada en prácticas profesionales.

Compromiso con el Medio Ambiente y la Comunidad

Estamos vinculados con el cumplimiento de la reglamentación que rige todas nuestras actividades y trabajamos buscando siempre la disminución de nuestros impactos en el medio ambiente a través de los lineamientos establecidos por el Ministerio del Medio Ambiente. Asumimos el compromiso con la comunidad en la cual estamos insertos contribuyendo al bienestar social.

Valores corporativos

- ✓ Respeto
- ✓ Calidad
- ✓ Ética
- ✓ Compromiso
- ✓ Tolerancia
- ✓ Competencia
- ✓ Profesionalismo
- ✓ Pertenencia

Logo de Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.





FASEII

PRODUCTOS PROCEDIMIENTOS Y FUNCIONES

Fase 2 Reconocimiento de productos, Procedimientos y funciones Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

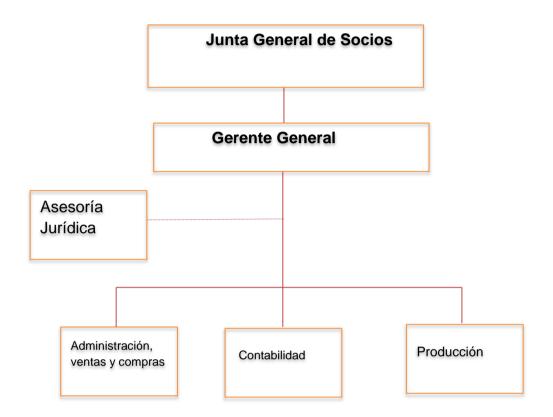
Principales productos que oferta la empresa que son trabajados con hierro

Tabla Nº36 Productos en Hierro

Categoría	Imagen	Nombre	Descripción	
Juego De		Juego de	Medidas: z14-	
Herraje y Repuestos		Catalina	15-18-19	
para		Platos para	Medidas:	
Curtiembre		bombo	90cm de	
			diámetro	
Piñón		Piñón de	Varias	
	TORTH	tanque	medidas	
Pesas y		Pesas y	3 a 50 libras o	
mancuernas		mancuernas	kilos	
Tambores y		Tambores y	Pedidos de los	
discos de		discos de	clientes	
freno		freno		
		Rejilla de	Medidas:	
Rejillas de alcantarilla		alcantarillado	88*25 cm	
		Rejilla de	Medidas:	
		alcantarilla	34.5*43.5	
		Tapa de	60 cm de	
		alcantarilla	diámetro	

Los productos mencionados en la tabla anterior son realizados con hierro, los mismos que tiene una buena aceptación en el mercado.

Organigrama Estructural



Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda Elaborado por: Pincha. A (2015)

Funciones Departamentales

Es necesario que cada departamento que integra Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Posea de manera escrita las funciones que debe realizar en cada uno de los departamentos.

Manual de Funciones departamentales en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

En Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda., se necesita normas y tareas que debe desarrolla cada departamento en sus actividades diarias.

El manual que continuación se expone contendrá guías y orientaciones, que permitan desarrollar las operaciones o labores cotidianas de cada uno de los departamentos.

Sin causar daño en la autonomía e independencia mental y profesional de cada uno de los colaboradores, pues los trabajadores podrán tomar las decisiones más acertadas apoyadas por las normas que los dirigentes, han establecido.

En el manual también se plasmara el nivel de estudio que el profesional debe tener, los conocimientos, destrezas y competencias que posea, debido a que estos son elementos necesarios para que el trabajo de cada individuo sea el mejor, para contar con el personal idóneo calificado.

El manual de funciones que se propone será para los departamentos que se expusieron en el Organigrama Estructural es decir para la Gerencia, Administración- Ventas y Compras, Contabilidad y Producción, con el departamento de apoyo solo se sirve recomendar que las asesorías jurídicas se realice con un abogado calificado

Manual de Funciones Propuesto

GERENCIA

Funciones:

✓ Representante legal de la empresa, fija las políticas

operativas, administrativas y de calidad en base a las leyes y

reglamentos estipulados por los organismos públicos.

✓ Es responsable ante los accionistas, por los resultados de las

operaciones y el desempeño organizacional, junto con los

demás gerentes funcionales planea, dirige y controla las

actividades de la empresa.

✓ Actúa como soporte de la organización a nivel general, es

decir a nivel conceptual y de manejo de cada área funcional,

así como con conocimientos del área técnica y de aplicación

de nuestros productos y servicios.

Estudios:

Tercer nivel en carrera de Administración, Gestión Financiera o

carrera afines

Conocimientos

Sólidos conocimientos de planeación estratégica, planes de acción

a corto, mediano y largo plazo conocimientos de contabilidad

Destrezas y competencias

Emprendedor

Liderazgo

Amabilidad

Capacidad de análisis

Toma de decisiones razonables de inmediato

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda

Elaborado por: Pincha. A (2015)

ADMINISTRACIÓN, VENTAS Y COMPRAS

Funciones:

- ✓ La administración financiero tiene varias áreas de trabajo a su cargo se ocupa de la optimización del proceso administrativo, el manejo de las bodegas y el inventario (físico)
- ✓ Análisis de los aspectos administrativos de todas las decisiones.
- ✓ Análisis de la cantidad de inversión necesaria para alcanzar las ventas esperadas, decisiones que afectan al lado izquierdo del balance general (activos).
- ✓ Ayudar a elaborar las decisiones específicas que se deban tomar y a elegir las fuentes y formas alternativas de fondos para financiar dichas inversiones
- ✓ La forma de obtener los fondos y de proporcionar el financiamiento de los activos que requiere
- ✓ El gerente financiero interactúa con las otras gerencias funcionales para que la organización opere de manera eficiente, todas las decisiones de negocios que tengan implicaciones administrativas.
- ✓ Administrar y autorizar préstamos para empleados.
- ✓ Manejar la relación directa con Bancos (obtención y renovación de préstamos, transacciones en dólares, etc.)

✓ Relación erecta y manejo de los cuenta por pagar,

proveedores acreedores

✓ Elaboración de reportes financieros, de ventas para la

Gerencia General.

✓ El Gerente Administrativo deberá llevar a cabo cualquier otra

actividad determinada por el Gerente General.

Estudios:

Tercer nivel en carrera de Economía, Administración o carrera

afines

Conocimientos

Sólidos conocimientos de manejo de cartera, proveedores,

administración empresarial

Destrezas y competencias

Emprendedor

Liderazgo

Amabilidad

Capacidad de análisis

Capacidad para ayudar a gerencia para la toma de decisiones

razonables de inmediato

Elaborado por: Pincha. A

Contabilidad

Funciones:

- ✓ El registro contable de todos los acontecimientos suscitados.
- ✓ Análisis de las cuentas específicas e individuales del balance general con el objeto de obtener información valiosa
- ✓ Análisis de las cuentas individuales del estado de resultados: ingresos y costos.
- ✓ Control de costos con relación al valor producido, principalmente con el objeto de que la empresa pueda asignar a sus productos un precio competitivo y rentable
- ✓ Análisis de los flujos de efectivo producidos en la operación del negocio.
- ✓ Cumplimientos con las obligaciones con entidades públicas y privadas

Estudios:

Tercer nivel en carrera de Contabilidad y Auditoria

Conocimientos

Sólidos conocimientos de contabilidad y auditoría, conocimientos de leyes y reglamentos de IESS, Ministerio de trabajo, y demás gremios

Destrezas y competencias

Emprendedor

Liderazgo

Amabilidad

Capacidad de análisis

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Producción

Funciones:

 \checkmark Producir bienes y/o servicios de acuerdo a los Planes de

Producción establecido, por gerencia y administración

√ Elaborar productos y/o servicios con niveles de máxima

calidad.

√ Utilizar con eficiencia los recursos asignados, evitando

desperdicios y costos elevados.

Estudios:

Tercer nivel de Ingeniería Industrial, Mecánica o afines (Supervisor)

/ bachillerato (operarios)

Conocimientos

Sólidos conocimientos en metalmecánica, mecánica y producción

en hierro

Destrezas y competencias

Emprendedor

Liderazgo

Amabilidad

Responsabilidad en fabricar productos de calidad

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Proceso Productivo para la realización de los productos en Hierro

El proceso de producción de los productos en hierro comienza archivando todas las órdenes de pedido que se tengan hasta el 15 de cada mes, debido a que solo dos veces al mes se funde el hierro con los demás materiales.

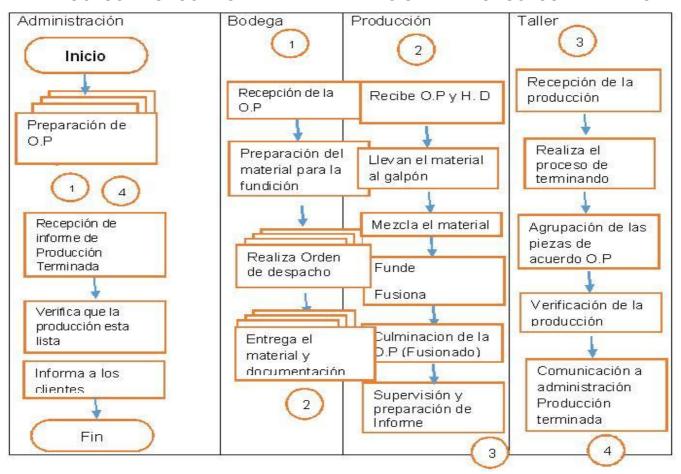
Las órdenes de pedido se entregan a la bodega para que prepare el material cuando ya están los materiales listos, se entrega a producción el material y la orden de despacho conjuntamente con las órdenes de producción del mismo para que procedan con la producción.

Los trabajadores llevan al galpón los materiales para mezclarlos. Al siguiente día preparan y prenden el horno como ya está mezclado el material y cuando el horno está caliente la mezcla es llevada al horno, a eso se le conoce como Fundición, cuando ya está fundida dicha mezcla es vertida en una bandeja y proceden a paletearle para que dicha composición quede de manera congruente de ahí colocan los moldes de los productos que se necesita producir a eso se le conoce como fusionado del material.

Cuando ya está fusionado, las piezas producidas están listas para ser desmoldas, se procede a desmoldar de ahí son llevadas al taller para que sean limpiadas, lijadas, soldadas, engrasadas pintadas, eso es la finalización de la producción de ahí dichas piezas son agrupadas con su respectiva orden de producción.

El jefe de producción revisa cada artículo en cada fase de producción y en la finalización vuelve a verificar que dichos productos estén conforme a lo solicitado y avisa a la administración que ya está lista la producción, de ahí este departamento de administración comunica a los clientes que sus productos ya están realizados.

FLUJOGRAMA DEL PROCESO PRODUCTIVO PARA LA REALIZACIÓN DE PRODUCTOS EN HIERRO



Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Elaborador por: Adriana Pincha

Proceso Contable por Órdenes de Producción



Esquema de Concentración de los 3 Elementos del Costo en Contabilidad

Elemento	Materia Prima Directa	Mano de Obra Directa	Costos Indirectos de Fabricación
Documentación	Hoja de Despacho de materiales Reconocimiento de la MPD utilizada	Tarjeta Reloj Tiempos empleados Roll	Hoja de despacho de materiales Reconocimientos de los CIF empleados
Registro	La materia prima Utilizada Cantidad * Unidad	Las horas empleadas en cada producción Unidades * Tiempo	La cantidad de CIF consumidos % de asigancion o prorrateo
Recopilación de Información	Hoja de Costos por Procesos	Hoja de Costos por Procesos	Hoja de Costos por Procesos



FASE III

PROCESO CONTABLE MEDIANTE ORDENES DE PRODUCCIÓN

Fase 3 Proceso contable mediante órdenes de producción

Formatos para el proceso contable mediante órdenes de producción

Es necesario que Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. cuente con formatos acorde a sus necesidades para suscribir su proceso contable.

La documentación necesaria y pertinente que permita conservar información de los procedimientos contables para el Sistema de control de costos por órdenes de producción para la adecuada valoración de la producción debe ser para los tres elementos del costo.

Son:

- ✓ Pedido de compra
- ✓ Orden de compra
- ✓ Despacho de materiales
- ✓ Orden de trabajo
- ✓ Registro de asistencia
- ✓ Registro de tiempo de trabajo

PEDIDO DE COMPRA

El encargado de la bodega manifiesta que no existe el suficiente material en la bodega, mediante este documento, que es la constancia que se informa a Administración, en dicho registro se especifica:

- ✓ El número de pedido de compra
- ✓ Lugar y fecha
- ✓ El código del producto
- ✓ La unidad en que se mide al producto
- ✓ Cantidad
- ✓ Detalle del producto
- ✓ Nombre y firma de quien solicita
- ✓ Nombre y firma de quien va a autorizar dicha compra

Objetivo

Ayudar al control interno de las operaciones realizadas en bodega, para efectuar un análisis de las cantidades óptimas que siempre deben estar en bodega, para que no exista ni numeroso stock, ni escasez es decir tener cantidades promedios.

TOTAL TUNOUS STATES

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.

VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Pedido de Compra N# 001						
Lugar y Fe	echa:					
Código	Unidad	Cantidad		Detalle		
Solicitado por:				Aprobado por:		
Firma:				Firma:		
				,		

Elaborado por: Pincha. A (2015)

ORDEN DE COMPRA

Es la petición escrita donde se solicita al proveedor, los materiales y suministros que se necesita, esto lo realiza Administración, basándose en el pedido de compra previo que realizo el personal encargado de bodega, además este documento es útil para recibir el material, en este documento se especifica:

- ✓ El número de la orden de compra
- ✓ Lugar y fecha del pedido
- ✓ Proveedor
- ✓ Lugar y fecha de entrega
- ✓ Condiciones de pago
- ✓ Código
- ✓ Cantidad
- ✓ Unidad en que se mide al producto
- ✓ Descripción del producto
- ✓ Precio unitario
- ✓ Precio total
- ✓ Subtotal
- ✓ Descuentos
- ✓ IVA 12 %
- ✓ Total
- ✓ Nombre y firma del que solicita
- ✓ Nombre y firma de quien autoriza dicha compra

Objetivo

Dejar constancia de lo solicitado a los proveedores para verificar que lo pedido llegue en forma exacta, esto permitirá el control de las compras y los convenios que se ha hecho con el vendedor

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

Orden de Compra N# 001						
Lugar y Fe	cha de pec	lido:				
Proveedo	r:					
Lugar y Fe	cha de ent	rega:				
Condicion	nes de pago)				
Código	Código Unidad Descripción Cant. P. Unitario P. Total					
SON:				Subtotal		
				Descuento		
				IVA 12%		
				TOTAL		
Pedido por:			Autorizado por:			
Firma:			Firma:			

Elaborado por: Pincha. A (2015)

DESPACHO DE MATERIALES

Este documento contribuye para tener el control de la entrega del material que realiza la persona encargada de bodega a la producción.

Este reporte consta de:

- ✓ Despacho de material N#
- ✓ Lugar y fecha
- √ Responsable
- ✓ Departamento
- ✓ Código
- ✓ Unidad en que se mide al producto
- ✓ Descripción del producto
- ✓ Cantidad
- ✓ Precio Unitario
- ✓ Precio Total
- ✓ Total
- ✓ Nombre y firma de quien solicita
- ✓ Nombre y firma de quien entrega

Objetivo

Tener constancia escrita del material, la cantidad y el costo a que asciende lo que ha entregado bodega a producción, sea este material para la elaboración de la producción, horno o los materiales indirectos

TOTA TOROUGH

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.

VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Eouedor

Despacho de	e Materiales	N# <mark>001</mark>				
Lugar y Fecha:						
Responsable:						
Departamento						
Código	Unidad	Descripcion	Cant.	P. Unitario	P. Total	
SON:						
				Total		
Solicitado por:			Entrega	Entregado por:		
			Firma:	Firma:		

Elaborado por: Pincha. A (2015)

ORDEN DE TRABAJO

Es el documento donde se especifica el producto que el cliente necesita ahí se detalla la cantidad el modelo o código del producto, los materiales a ocupar, datos del solicitante, precio de venta del producto, firmas del responsable. Este documento consta de:

- ✓ El número de la orden de trabajo
- √ Nombre y apellido del solicitante
- ✓ Dirección del solicitante
- ✓ Teléfono
- ✓ Trabajo a realizar
- √ Fecha de la orden
- √ Tiempo para realizar el trabajo
- ✓ Fecha máxima de entrega
- √ Responsable
- ✓ Modelo adicional
- √ Forma de pago
- ✓ Descripción e imagen del producto
- ✓ Medidas
- ✓ Cantidad del producto
- ✓ Lista de materiales a utilizar
- √ Herramientas
- ✓ Observaciones
- ✓ Firmas y Nombre de responsabilidad del personal y del cliente

Objetivo

Especificar el producto que solicita el cliente para que producción elabore y no exista ningún altercado.

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA. VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador ORDEN DE TRABAJO N# Nombre y Apellido del solicitante: Dirección Teléfono Trabajo a Realizar: Responsable: Fecha de la Orden: Modelo Adicional: Tiempo para realizar el trabajo: Forma de Pago: Fecha máxima de entrega: Descripción e Imagen del trabajo: El trabajo se realizara en hierro fundido y demas componentes Medidas: Cantidad: LISTA DE MATERIALES A USAR: 2 8 9 3 4 10 5 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR **OBSERVACIONES** PRECIO DE VENTA Firma Firma Nombre Nombre Cliente Responsable

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Es importante que exista un control detallado de la mano de obra, por esta razón es importante que en la empresa exista

- ✓ La tarjeta reloj
- ✓ la tarjeta tiempo

TARJETA RELOJ

Es aquella donde se registra la hora de entrada y salida de los empleados para constatar que han trabajado el día o jornada de trabajo

Este documento consta de:

- ✓ Nombre del empleado
- ✓ Mes trabajado
- ✓ Año
- ✓ Fecha del día trabajado DD/MM/AA
- ✓ La hora de entrada y salida en la jornada, horas suplementarias o extraordinarias
- ✓ Total horas trabajadas
- ✓ Resumen: Horas trabajadas, horas suplementarias y extraordinarias y el total horas trabajadas

Objetivo

Determinar las horas que ha trabajado, es decir la constancia a haber ingresado a la empresa el trabajador para conocer el costo de la mano de obra

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

TARJETA RELOJ Nombre: Mes: Año: Mañana Tarde Horas S/E Total Fecha Entrada Salida Entrada Salida Entrada Salida Horas 05/01/2015 0 Resumen Total Horas Jornada Horas Suplementarias Horas Extraordinarias TOTAL DE HORAS

Elaborado por: Pincha. A (2015)

TARJETA TIEMPO

Es aquel el documento donde se especifica la cantidad de tiempo que se emplea en cada producción o elaboración de un bien.

Esta documentación consta de

- ✓ Nombre del trabajador
- ✓ Mes trabajo
- ✓ Año
- ✓ Costo por Hora
- √ Fecha del trabajo
- ✓ Referencia de la hora de trabajo
- ✓ Detalle del trabajo
- ✓ Hora de comienzo
- ✓ Hora de culminación
- ✓ Tiempo empleado
- ✓ Costo del día
- ✓ Cuadro resumen del costo incurrido

Objetivo

Determinar el costo real o el tiempo que ocupa en cada producción, para conocer el costo real de la mano de obra.

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Nombre: Mes: Año: Costo por Hora: Hora de Hora de **Costo Total** Fecha OP N# Detalle **Total Horas** Finalización Inicio día Resumen / Cálculo Total Horas Trabajadas Costo unitario por Hora TOTAL

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Herramientas para el cálculo de los costos

La herramienta que se utilizara para el registro de los tres elementos del costo es la Hoja de Costo de Producción

Hoja de Costos de Producción

En esta hoja se detallara el costo en que se ha incurrido en los tres elementos del costo de acuerdo a la orden de producción, en esta hoja se detalla todo el costo de producir un determinado bien.

Esta hoja contendrá

- ✓ el código
- ✓ la unidad de medida
- ✓ el detalle o el nombre
- √ la cantidad empleada
- ✓ el precio unitario
- ✓ el total

Esto será de los tres rubros que intervienen en la producción

Objetivo

Obtener información del costo incurrido en la fabricación del producto lo que permita valorar la producción a precios globales y unitarios de acuerdo a las unidades que se especifican se va a realizar

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA. VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador **HOJA DE COSTOS N# 001** Orden de Producción Lugar y Fecha de Inicio: Fecha de terminado Fecha de Entrega Articulos Modelo: Cantidad Cliente Materia Prima Directa Código Unidad P. Unitario P. total Descripción Cant. SON: Total Mano de Obra Directa Unidad Código P. Unitario P. total Descripción Cant. SON: Total **Costos Indirectos** Código Unidad Descripción Cant. P. Unitario P. total SON: Total RESUMEN Materia Prima Directa Mano de Obra Costos Indirectos de Fabricación CONTADORA

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Asientos Contables

Los asientos contables primordiales que se utilizan en un sistema de órdenes de producción son los siguientes

Para la compra o adquisición de materiales sean directos o indirectos

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

LIBRO DIARIO

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	X			
XX/XX/XX	Inv. de MPD		XXXX	
	Inv. de XXX	XXX		
	Inv. de yyy	XXX		
	lnv. de zzz	XXX		
	IVA Pagado		XXXX	
	Proveedores/Bancos			XXXX
	Retencion en la fuente			XXXX
	P/R Compra de materiales			
	según orden de compra N#			

Elaborado por: Pincha. A (2015) Fuente: Contabilidad de costos Asiento para el registro de la entrega de la materia prima a las distintas ordenes de producción.

Con este asiento se refleja la cantidad material que se ha enviado para cada orden de producción

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

LIBRO DIARIO

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	X			
XX/XX/XX	Orden de Producción 001		XXX	
	Orden de Producción 002		XXX	
	Orden de Producción 003		XXX	
	Inv. de MPD			XXXX
	Inv. de XXX	XXX		
	lnv. de yyy	XXX		
	Inv. de zzz	XXX		
	P/R Entrega de materiales según orden de producción N#			

Elaborado por: Pincha. A (2015) Fuente: Contabilidad de costos Asiento para el Registro de la Mano de Obra Directa utilizada en cada centro de producción

En este asiento se especifica el costo de la mano de obra que se incurre en la determinada producción

Cabe recalar que aquí se debe contabilizar también el costo del pago de los beneficios sociales.

Este asiento sirve para el costo de la mano de obra indirecta (Supervisor)

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA. VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador **LIBRO DIARIO FECHA** CONCEPTO **PARCIAL** DEBE **HABER** XXX XX/XX/XX Mano de Obra Directa Sueldos MOD XXX Gasto XIII Sueldo MOD XXX Gasto XIV Sueldo MOD XXX Gasto Vacaciones MOD XXX Gasto Fondo de Reserva MOD XXX Gasto Aporte Patronal MOD XXX XXX Sueldos por pagar Fondo de reserva por pagar XXX Aporte Patronal por pagar XXX Aporte Personal por pagar XXX XIII Sueldo por pagar XXX XIV Sueldo por pagar XXX Vacaciones por Pagar XXX P/R Sueldo de la MOD, Ord.Prd #001

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Fuente: Contabilidad de costos

Registro contable de los costos indirectos de fabricación que se han utilizado en la producción

Este asiento debe ser para Materiales Indirectos o insumos, es decir para los CIF

	SIDERÚRGICA TUNGURA	HUA CÍA	. LTDA.				
VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador							
	LIBRO DIAR	10					
FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER			
	X						
XX/XX/X>	Costos Indirectos de Fabricación		XXX				
	Orden de Producción 001	XXX					
	Orden de Producción 002	XXX					
	Orden de Producción 003	XXX					
	Inv. MPI			XXXX			
	XYZ	XXX					
	XYZ	XXX					
	XYZ	XXX					
	P/R Registro de los CIF según						
	hoja de costos						

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Estos asientos serán la base para la contabilización de los costos incurridos mediante un sistema de órdenes de producción, cabe recalcar que en el transcurso de la práctica contable se irán introduciendo otros asientos, indispensables en el proceso contable

VALORACIÓN DE LOS INVENTARIOS

Para la valoración y control del inventario de la materia prima e indirecta que esta almacenada en bodega, es necesario trabajar con la tarjeta de control de existencias o más conocida Kardex Dicha tarjeta de control contiene especificaciones del producto como:

- ✓ El nombre del articulo
- ✓ Método de valoración
- ✓ Código del producto
- ✓ Unidad de medida
- ✓ Unidades máximas que deben existir
- ✓ Unidades mínimas que deben constar
- ✓ Fecha del movimiento
- √ detalle
- ✓ En las columnas de entradas, salidas y existencias, constan la cantidad, el precio unitario y el precio total

Objetivo

Conocer cuántas unidades existen en bodega y así determinar la valoración real de cada unidad que permita tomar decisiones

		S	IDERÚRGICA	TUNGUR	AHUA CÍ	A. LTDA.				
TOTAL TOTAL	rance	1	1	V	A FLORES-V Telefono: 03 Ambato-E	2460409	ı			I
Artículo		Código	•		•	Unidades Ma	áximas	•	•	1
Método		Unidad	de Medida			Unidades Mí	nimas			
				KARDE	:V					
Fort	D. C.II.		Entradas Salidas		Existencias		as			
Fecha	Detalle	Cant	P. Unitario	P.Total	Cant	P. Unitario	P.Total	Cant	P. Unitario	P.Total
12/05/2014										
						<u> </u>			<u> </u>	
						1				

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda Elaborado por: Pincha. A (2015)

Cabe recalcar que el método con el que se trabajara para determinar el Precio Unitario de cada unidad será el Método Promedio

Determinación de los costos unitarios de materia prima en que se incurre, para productos de hierro.

Para el análisis de los costos es necesario que se conozca la cantidad de material en que se incurre en cada producto

Es preciso recalcar que de utilizan los mismo materiales para cualquier producción en hierro lo que varía de un producto a otro es la cantidad invertida en cada unidad producida.

Tabla Nº36 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para la Alcantarilla R1

TOTAL TOTAL	VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador							
Cálculo de la Materia Prima								
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total			
Rejilla de alcantarillas R#1	Hierro Fundido	Libras	180	0,22	39,6			
	Acero	Libras	27	0,22	5,94			
	Carbon Coke	Libras	30	0,23	6,9			
	Ferrocilicio	Libras	1,5	2,23	3,35			
Piedra Caliza Libras 25 0,04								
	TOTAL N	IATERIA PRIM	IA DIRECT <i>A</i>	1	56,79			

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda Elaborado por: Pincha. A (2015)

Taba Nº37 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para la Alcantarilla R2

Cálcula de la Materia Drima	VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador						
Cálculo de la Materia Prima Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total		
Rejilla de Alcantarillas R#2	Hierro Fundido	Libras	195				
	Acero	Libras	32	0,22	7,04		
	Carbon Coke	Libras	45	0,23	10,35		
	Ferrocilicio	Libras	2	2,23	4,46		
	Piedra Caliza	Libras	40	0,04	1,6		
	TOTAL MA	66,35					

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Tabla Nº38 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para la tapa de alcantarillado clásica

Cálculo de la Materia Prima	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador						
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total		
Tapa de alcantarillado clásica	Hierro Fundido	Libras	165	0,22	36,3		
	Acero	Libras	35	0,22	7,7		
A CLOSO	Carbon Coke	Libras	12	0,23	2,76		
	Ferrocilicio	Libras	3	2,23	6,69		
	Piedra Caliza	Libras	15	0,04	0,6		
	TOTAL N	IATERIA PRIN	IA DIRECTA	1	54,05		

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Tabla №39 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para el piñón de tanque clásico

THE RESERVE		VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléforo: 032460409 Ambato-Ecuador						
Cálculo de la Materia Prima	1							
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total			
Piñón de tanque clásico	Hierro Fundido	Libras	45	0,22	9,9			
-2000	Acero	Libras	22	0,22	4,84			
	Carbon Coke	Libras	18	0,23	4,14			
THE PARTY	Ferrocilicio	Libras	2	2,23	4,46			
2010	Piedra Caliza	Libras	32	0,04	1,28			
	TOTAL N	IATERIA PRIN	IA DIRECTA	1	24,62			

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Tabla Nº40 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para el plato del bombo N1

THE PARTY OF THE P		VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléforo: 032460409 Ambato-Equador							
Cálculo de la Materia Prin	na								
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total				
Platos para bombo N1	Hierro Fundido	Libras	120	0,22	26,4				
	Acero	Libras	25	0,22	5,5				
1	Carbon Coke	Libras	15	0,23	3,45				
	Ferrocilicio	Libras	2	2,23	4,46				
	Piedra Caliza	Piedra Caliza Libras 18 0,04 0,72							
	TOTAL N	IATERIA PRIM	IA DIRECT <i>A</i>	1	40,53				

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Tabla Nº 41 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para juego de Catalinas Z1

THE TOWNS		VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Equador						
Cálculo de la Materia Prin	na							
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total			
Juego de Catalinas Z1	Hierro Fundido	Libras	80	0,22	17,6			
	Acero	Libras	25	0,22	5,5			
	Carbon Coke	Libras	30	0,23	6,9			
	Ferrocilicio	Libras	1,5	2,23	3,345			
The state of the s	Piedra Caliza	Libras	15	0,04	0,6			
	TOTAL N	IATERIA PRIM	IA DIRECTA	1	33,945			

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Tabla Nº42 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para pesas de 20 libras

Cálculo de la Materia Prin	12	VIA FLORES- VIA AQUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Equador							
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total				
Pesas y Mancuernas	Hierro Fundido	Libras	10	0,22	2,2				
	Acero	Libras	6	0,22	1,32				
NIA. ALTE	Carbon Coke	Libras	5	0,23	1,15				
	Ferrocilicio	Libras	0,5	2,23	1,115				
	Piedra Caliza	Libras	5	0,04	0,2				
pesas de 20 libras	TOTAL MA	ATERIA PRIN	MA DIRECT	Ά	5,985				

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Tabla Nº43 Reconocimiento de la Materia Prima Directa, para tambores y discos de freno

TOTAL TOMOGRAPH OF THE PARTY OF	VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador						
Cálculo de la Materia Prima							
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total		
Tambores y Discos de freno	Hierro Fundido	Libras	40	0,22	8,8		
	Acero	Libras	10	0,22	2,2		
	Carbon Coke	Libras	8	0,23	1,84		
	Ferrocilicio	Libras	2	2,23	4,46		
0	Piedra Caliza Libras 10 0,04						
	TOTAL MA	TERIA PRIN	MA DIRECT	'A	17,7		

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Es importante reconocer la cantidad exacta que se necesita en cada unidad que se produce, porque esto permitirá calcular la materia prima empleada en la producción.

Esto contribuirá para que no exista desperdicios que podrían ser factores para que el encarecimiento del producto.

Se ha conocido que la materia prima que interviene en la producción de Hierro son; El hierro Fundido, Acero, Carbón Coke, Ferrocilicio y Piedra Caliza.

Determinación de los costos de la mano de obra para cada producto a fabricar en base a las horas que se demora en cada producción

Es oportuno conocer el tiempo que la mano de obra directa utiliza en cada producción, para reconocer lo que realmente interviene en una determinada producción.

Tabla Nº44 Reconocimiento de la MOD en trabajos generales hasta el proceso de Fusión (=o>menores de 7000 libras de Hierro fundido)

100		Teléfono Ambai	- VIA AGUAJAN a 032460409 ao-Eouador		_	
	DE LA MANO DE OBRA DIREC a fase de Fusión	TA UTILIZA	DA EN PROD	OUCCION (=	: O > a 7000) lbrs de
Fecha	Detalle	Tiempo de Inicio	Tiempo de Finalización	Tiempo Empleado	Total personas	Total Empleado
01/XX/2015	Recogida y llevada del material desde la bodega	10h45	12h10	1h25	2	2h50
01/xx/2015	Mezclada del material	12h15	13h30	1h15	3	3h45
02/xx/2015	Preparación del horno	07h35	08h40	1h05	2	2h10
02/xx/2015	Fundición de la mezcla	08h40	13h30	4h50	3	14h30
02/xx/2015	Paleteada de material fundido	14h10	15h00	40 m	3	2h00
02/xx/2015	Colocación de la molderia	15h00	16h00	1h	3	3h00
03/xx/2015	Desmolde de las piezas	7h30	9h30	2h	3	6h00
03/xx/2015	Llevada de las piezas a bodegas	9h30	11h00	1h30	2	3h00
					N.C	
	Resumen	Minutos			Minutos	
	Tiempo empleado unitario Promedio de cada empleado	13 horas y	45 minutos		2235	37,25
	Total empleado	37 horas y	25minutos	Ī		

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Se puede establecer que el tiempo empleado en una producción =o> a 7000 libras es de 37 horas y 45 minutos esto es desde la fundición hasta la fusión

Es importante conocer que tiempo se emplea en cada unidad que se produce en el momento del terminado

Esto comprende el tiempo calculado en horas y minutos

Tabla Nº45 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el proceso de Terminado, para la rejilla de alcantarilla R#1



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

CÁLCULO DE LA MANO DE OBRA DIRECTA UTILIZADA EN PRODUCCIÓN DE REJILLA DE ALCANTARILLA R#1 PARA EL PROCESO DE TERMINADO, POR CADA UNIDAD

Detalle	Tiempo de Inicio	Tiempo de Finalización	Tiempo Empleado	Total personas	Total Empleado
Limpiada de cada unidad	11h10	11h20	10 Minutos	1	10 minutos
Lijada y perfeccionamiento	11h20	11h50	30 Minutos	1	30 minutos
Recubrimiento y Engrasada	11h50	12h20	30 Minutos	1	30 minutos
Soldaduras	12H25	13H00	35 Minutos	1	35 minutos
Barnizada	13h05	13h30	25 Minutos	1	25 minutos
Colocación de secante	14h00	14h20	20 Minutos	1	20 minutos
Resumen	Minutos				
Tiempo empleado unitario	150 Minuto	S			
Total empleado	2 horas y 3	30 minutos			
	Limpiada de cada unidad Lijada y perfeccionamiento Recubrimiento y Engrasada Soldaduras Barnizada Colocación de secante Resumen Tiempo empleado unitario	Limpiada de cada unidad Lijada y perfeccionamiento Recubrimiento y Engrasada 11h50 Soldaduras 12H25 Barnizada 13h05 Colocación de secante 14h00 Resumen Tiempo empleado unitario 150 Minutos	Limpiada de cada unidad Lijada y perfeccionamiento Recubrimiento y Engrasada Soldaduras Barnizada Colocación de secante Resumen Tiempo empleado unitario Tinh10 11h20 11h50 12h20 12h20 13h00 12h25 13H00 14h20 14h20 14h20	Limpiada de cada unidad Lijada y perfeccionamiento Recubrimiento y Engrasada Soldaduras Barnizada Colocación de secante Resumen Tiempo Empleado 11h10 11h20 11h50 30 Minutos 11h50 12h20 30 Minutos 12H25 13H00 35 Minutos 25 Minutos 14h00 14h20 20 Minutos	Limpiada de cada unidad 11h10 11h20 10 Minutos 1 Lijada y perfeccionamiento 11h20 11h50 30 Minutos 1 Recubrimiento y Engrasada 11h50 12h20 30 Minutos 1 Soldaduras 12H25 13H00 35 Minutos 1 Barnizada 13h05 13h30 25 Minutos 1 Colocación de secante 14h00 14h20 20 Minutos 1 Resumen Minutos 150 Minutos

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Tabla №46 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el proceso de Terminado, para la rejilla de alcantarilla R#2

	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono 032460409 Arriteto-Equator CÁLCULO DE LA MANO DE OBRA DIRECTA UTILIZADA EN PRODUCCIÓN DE REJILLA DE ALCANTARILLA N#2 PARA EL PROCESO DE TERMINADO, POR CADA UNIDAD					
Fecha	Detalle	Tiempo de Inicio	Tiempo de Finalización	Tiempo Empleado	Total personas	Total Empleado
04/XX/2015	Limpiada de cada unidad	11h15	11h45	30 Minutos	1	30 minutos
01/xx/2015	Lijada y perfeccionamiento	11h45	12h30	45 Minutos	1	45 minutos
02/xx/2015	Recubrimiento y Engrasada	12h30	13h30	1 Hora	1	1 hora
02/xx/2015	Soldaduras	14H00	15H00	1 Hora	1	1 hora
02/xx/2015	Barnizada	15h00	15h45	45 Minutos	1	45 minutos
02/xx/2015	Colocación de secante	15h45	16h15	30 Minutos	1	30 minutos
	Resumen	Minutos	ļ.			
	Tiempo empleado unitario	270 Minuto	s			
	Total empleado	4horas y 3	0 minutos	J		

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Tabla Nº47 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el proceso de Terminado, para la tapa de alcantarillado clásica

1913	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfanα 032/400/09 Ambato-Ealaibr						
	CÁLCULO DE LA MANO DE OBRA DIRECTA UTILIZADA EN PRODUCCIÓN DE TAPA DE ALCANTARILLADO CLÁSICA PARA EL PROCESO DE TERMINADO, POR CADA UNIDAD						
Fecha	Detalle	Tiempo de Inicio	Tiempo de Finalización	Tiempo Empleado	Total personas	Total Empleado	
04/XX/2015	Limpiada de cada unidad	11H00	11H35	35 Minutos	1	35 minutos	
01/xx/2015	Lijada y perfeccionamiento	11h40	12H15	35 Minutos	1	35 minutos	
02/xx/2015	Recubrimiento y Engrasada	12h15	13H00	45 Minutos	1	45 minutos	
02/xx/2015	Soldaduras	13H00	13H30	30 Minutos	1	30 minutos	
02/xx/2015	Barnizada	14h00	14h50	50 Minutos	1	50 minutos	
02/xx/2015	Colocación de secante y aditivos	14h50	15h25	35 Minutos	1	35 minutos	
	Resumen	Minutos					
	Tiempo empleado unitario	230 Minuto	s				
	Total empleado	3horas y 5	0 minutos				

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Tabla №48 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el proceso de Terminado, para el piñón de tanque clásico

CÁLCULO DE LA MANO DE OBRA DIRECTA UTILIZADA EN PRODUCCIÓN DE PIÑÓN DE TANQUE CLÁSICO PARA EL PROCESO DE TERMINADO, POR CADA UNIDAD						
Fecha	Detalle	Tiempo de Inicio	Tiempo de Finalización	Tiempo Empleado	Total personas	Total Empleado
04/XX/2015	Limpiada de cada unidad	11H00	11H25	25 Minutos		25 minutos
01/xx/2015	Lijada y perfeccionamento	11h30	12H00	30 Minutos	1	30 minutos
02/xx/2015	Recubrimiento y Engrasada	12h05	12H40	35 Minutos	1	35 minutos
02/xx/2015	Soldaduras	12H40	13H05	25 Minutos	1	25 minutos
02/xx/2015	Barnizada	13h05	13h30	25 Minutos	1	25 minutos
02/xx/2015	Colocación de secante y aditivos	14h00	14h50	50 Minutos	1	50 minutos
	Resumen	Minutos	I.			
	Tiempo empleado unitario	190 minuto	os			
	Total empleado	3horas y 1	0 minutos			

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Tabla Nº49 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el proceso de Terminado, para los platos para bombos N1

	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléforic 002460409 Ambalo-Equador CULO DE LA MANO DE OBRA DIRECTA UTILIZADA EN PRODUCCIÓN DE LOS PLATOS PARA					
Fecha	Detalle Detalle Tiempo de Inicio Tiempo de Finalización Tiempo de Empleado Total Total personas Total personas					Total Empleado
04/XX/2015	Limpiada de cada unidad	11H00	11H20	20 Minutos	1	20 minutos
01/xx/2015	Lijada y perfeccionamiento	11h25	12H00	35 Minutos	1	35 minutos
02/xx/2015	Recubrimiento y Engrasada	12h05	12H30	25 Minutos	1	35 minutos
02/xx/2015	Soldaduras	12H35	13H00	25 Minutos	1	25 minutos
02/xx/2015	Barnizada	13h05	13h30	25 Minutos	1	25 minutos
02/xx/2015	Colocación de secante y	14h00	14h30	30 Minutos	1	30 minutos
	Resumen	Minutos]			
	Tiempo empleado unitario Total empleado	170 minuto 2horas y 5				

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Tabla Nº50 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el proceso de Terminado, para Juego de Catalinas Z1

CÁLCULO	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfona: 032/40/409 Artitato-Equator ÁLCULO DE LA MANO DE OBRA DIRECTA UTILIZADA EN PRODUCCIÓN DEL JUEGO DE					
	Z1 PARA EL PROCESO DE T	_	_			
Fecha	Detalle	Tiempo de Inicio	Tiempo de Finalización	Tiempo Empleado	Total personas	Total Empleado
04/XX/2015	Limpiada de cada unidad	11H00	11H25	25 Minutos	1	20 minutos
01/xx/2015	Lijada y perfecciomiento	11h30	12H00	30 Minutos	1	30 minutos
02/xx/2015	Recubrimiento y Engrasada	12h05	12H25	20 Minutos	1	20 minutos
02/xx/2015	Soldaduras	12H30	13H00	30 Minutos	1	30 minutos
02/xx/2015	Barnizada	13h05	13h30	25 Minutos	1	25 minutos
02/xx/2015	Colocación de secante y aditivos	14h00	14h20	20 Minutos	1	20 minutos
	Resumen	Minutos 145 minuto	<u> </u>			
	Tiempo empleado unitario Total empleado	2horas y 2				

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Tabla Nº51 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el proceso de Terminado, para el par de pesas de 20 libras

VIA FLORES- VIA AGUAJAN Telérora 032460409 Arritato-Equator CÁLCULO DE LA MANO DE OBRA DIRECTA UTILIZADA EN PRODUCCIÓN DE EL PAR DE PESAS DE 20 LIBRAS PARA EL PROCESO DE TERMINADO						
Fecha	Detalle	Tiempo de Inicio	Tiempo de Finalización	Tiempo Empleado	Total personas	Total Empleado
04/XX/2015	Limpiada de cada unidad	11H00	11H15	15 Minutos	1	20 minutos
01/xx/2015	Lijada y perfecciomiento	11h20	11H45	25 Minutos	1	25 minutos
02/xx/2015	Recubrimiento y Engrasada	11h45	12H05	20 Minutos	1	20 minutos
02/xx/2015	Soldaduras	12H05	12H25	20 Minutos	1	20 minutos
02/xx/2015	Barnizada	12h30	12h50	20 Minutos	1	20 minutos
02/xx/2015	Colocación de secante y	12h50	13h05	20 Minutos	1	15 minutos
	Resumen	Minutos	J			
	Tiempo empleado unitario	120 minuto	os			
	Total empleado	2horas				

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Tabla №52 Reconocimiento de la MOD en trabajos específicos en el proceso de Terminado, para el tambor y disco de freno

CA YMA	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfanα 032460409 Ambato-Eauador							
	CÁLCULO DE LA MANO DE OBRA DIRECTA UTILIZADA EN PRODUCCIÓN DE EL TAMBOR Y DISCO DE FRENO PARA EL PROCESO DE TERMINADO							
DISCO DE	FRENO PARA EL PROCESO I	DE TERMIN	ADO	ı	ı	1		
Fecha	Detalle	Tiempo de Inicio	Tiempo de Finalización	Tiempo Empleado	Total personas	Total Empleado		
04/XX/2015	Limpiada de cada unidad	11H15	11H40	25 Minutos	1	25 minutos		
01/xx/2015	Lijada y perfecciomiento	11h40	12H10	30 Minutos	1	30 minutos		
02/xx/2015	Recubrimiento y Engrasada	12h10	12H30	20 Minutos	1	20 minutos		
02/xx/2015	Soldaduras	12H35	13H05	30 Minutos	1	30 minutos		
02/xx/2015	Barnizada	13h05	13h35	30 Minutos	1	30 minutos		
02/xx/2015	Colocación de secante y aditivos	14h00	14h30	30 Minutos	1	30 minutos		
	Resumen	Minutos	l.					
	Tiempo empleado unitario	165 minuto)S					
	Total empleado	2horas y 4	5 minutos					

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Como ya se pudo especificar las horas Hombre que se necesitan en cada trabajo es necesario también que se especifique las horas que invierte la mano de obra indirecta que es la que supervisa que el trabajo de colaboradores sea el correcto para que los productos no tengan ninguna falla o si es el caso que no cumplen el requisito de calidad volverlo a producir o simplemente corregirlo, estos problemas más se pueden suscitar en la fase de terminado. A continuación se va a presentar los cálculos de mano de oba Indirecta que se emplea en cada producción

Tabla №53 Cálculo de la Mano de Obra Indirecta, para la fabricación en Hierro.

1111		Telefono: Ambai	- VIA AGUAJAN : 032460409 o-Eauador			
CÁLCULO de HF)	DE LA MANO DE OBRA INDIRE	CTA UTILIZ	ZADA EN PRO	DUCCIÓN	DE (= O > a	a 7000 lbrs
Fecha	Detalle	Tiempo de Inicio	Tiempo de Finalización	Tiempo Empleado	Total personas	Total Empleado
04/XX/2015	Constatación y Verificación de los materiales para la producción	11H00	11H20	20 Minutos	1	20 minutos
01/xx/2015	Verificación de la mezcla de materiales	12h15	12H35	20 Minutos		20 minutos
02/xx/2015	Verificación de la temperatura del horno	13H00	13H20	20 Minutos	1	20 minutos
02/xx/2015	Supervisión de la Fundición	En todo mo	omento	120 Minutos	1	120 minutos
02/xx/2015	Verificación de la producción	15h00	16h00	60 Minutos	1	60 minutos
02/xx/2015	Verificación de la producción en fase de terminado	En todo mo	omento	60 Minutos	1	60 minutos
	Resumen	Minutos				
	Tiempo empleado unitario	300 Minuto	S			
	Total empleado	5 Horas				

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Cabe recalcar que la mano de obra indirecta de acuerdo a la cantidad de unidades producidas va variando y que eso se plasmara en la práctica.

Esta empresa para el funcionamiento del horno necesita materia prima, la cual es fija hasta una producción inferior a 7000 libras de hierro fundido, la misma que deberá ser distribuida a cada unidad que se produzca en el periodo.

Tabla Nº54 Cálculo de la Materia Directa, para el funcionamiento del horno. Costo fijo independiente de las unidades que se produzcan.

	CALCULO DE MATERIALES D	IRECTOS (HC	DRNO)				
THE TOWNS		Teléfono:	VIA AGUAJAN 032460409 >Eouador		_		
Cálculo de la Materia Ind		المأماء ا	Cantidad	D Unitorio	D Tatal		
Producto	Material			P. Unitario	P. Total		
Materiales Indirectos	Carbon Molido Horno	Libras	50	0,22	11		
	Carbon Coke Horno	Libras	45	0,23	10,35		
	Ladrillo Refractario	Unidad	8	6	48		
	Tornillo de 1/4	Unidad	6	0,05	0,3		
N. W. W.	Grafito	Libras	5	2,23	11,15		
	Bentonita	Libras	35	0,25	8,75		
	TOTAL MAT	TOTAL MATERIA PRIMA DIRECTA 89,					

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

En Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. En el proceso de culminación de los trabajos, es decir en el proceso de terminado necesita insumos los cuales varían de acuerdo a las unidades fabricadas, a continuación se enlista estos productos.

Es importante recalcar que la empresa también incurre en costos indirectos como lo es pago de servicios básicos y la depreciación.

Tabla Nº55 Lista de los Cif necesarios para producción en Hierro.

A THE STATE OF THE	VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Equador							
	Costos de los CIF Aplicados							
Cant. Detalle P. Unitario P.To				CIF				
	Pago de energia	127		S. Basicos				
4	Agua	75		S. Basicos				
1	Galones de Gasolina	1,34		Lbricantes				
1	Frascos de Antioxidantes	8,5	8,5	Insumos				
1	Metros de Lija	0,45	0,45	Insumos				
1	Litros de tiner	1	1	Insumos				
1	Frascos de Brea Liquida	8	8	Insumos				
1	Varios	Varios 1,5 1,5 Insumos						
	TOTAL		222,79	CIF				

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Se puede determinar que si se conoce: la cantidad de Materia Prima Directa necesaria los trabajadores sabrán que no pueden desperdiciar el material ni insumos, controlar el tiempo de la mano de obra contribuirá para evitar el desperdicio de tiempo.

Al controlar los tres elementos del costo la valoración de la producción será optima la misma que contribuye para toma de decisiones importantes en la empresa como es descuentos que se pueden dar a los clientes, negociaciones verificación de que producto es el más rentable y sobre el realizar publicidad para la captación de nuevos clientes, lo que permita continuar cosechando éxito.



FASE IV

EJECUCIÓN Y DESARROLLO

Fase 4 Análisis de costos

A continuación se recopila información de cómo realiza el reconocimiento de los tres elementos del costo en la producción para la producción de:

- 7 Rejillas de Alcantarilla R1
- 5 Rejillas de Alcantarilla R2
- 6 Tapas de Alcantarilla
- 12 Piñones Clásicos
- 4 Platos para el bombo
- 1 Juego de catalinas

En total a producir es 35 unidades

Tabla №56 Valoraciones empíricas recopiladas de la empresa

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.											
CHIEF CONTRACTOR		VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfora: 032460409 Ambato-Ecuador									
	VALORACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EMPÍRICA										
Detalle	Rejil Alca R1	lla Intarilla	Rej Alc R2	illa antarilla	•	as de antarilla	Piñ	ones		tos para el mbo	ego de alinas
MPD	\$	400,00	\$	360,00	\$	380,00	\$	350,00	\$	200,00	\$ 40,00
MOD	\$	80,00	\$	90,00	\$	100,00	\$	200,00	\$	70,00	\$ 18,00
CIF	\$	190,00	\$	125,00	\$	150,00	\$	300,00	\$	120,00	\$ 15,00
TOTAL	\$	670,00	\$	575,00	\$	630,00	\$	850,00	\$	390,00	\$ 73,00
Unidades		7		5		6		12		4	1
Cto Unit	\$	95,71	\$	115,00	\$	105,00	\$	70,83	\$	97,50	\$ 73,00

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

De acuerdo a las tablas anteriores de cálculos de materias primas directas, tiempos establecidos de mano de obra sea directa e indirecta se va a realizar el análisis para la elaboración de 7 rejillas R1, para determinar la valoración real de la producción

De acuerdo a la tabla N 56 donde se especifica el costo unitario de material necesario para la producción de Rejillas de Alcantarilla R#1, se realiza el cálculo de materia prima real necesaria y el costo, para comprobar que al no poseer procedimientos para el sistema de control de costos por órdenes de producción la valoración de la producción se está afectando de manera considerable.

Tabla №57 Calculo de la materia prima directa necesaria para producir 7 unidades de rejilla de alcantarilla R#1

STATE TORON	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador									
Cálculo de la Materia Prima										
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total					
Rejilla de alcantarillas R#1	Hierro Fundido	Libras	1260	0,22	277,2					
STEWART	Acero	Libras	189	0,22	41,58					
	Carbon Coke	Libras	210	0,23	48,3					
	Ferrocilicio	Libras	10,5	2,23	23,42					
	Piedra Caliza	Libras	175	0,04	7					
	TOTAL	MATERIA P	RIMA DIREC	TA	397,50					

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

De acuerdo al costo empírico reflejado en la Tabla Nº 57 vs el costo real que se ha computarizado en la Tabla Nº 56 se establece que existe diferenciación del costo incurrido pues según la empresa se necesita 670 dólares para producir 7 unidades de R#1, con el sistema de órdenes de producción se establece que el costo real es de 397.50 dólares lo que se puede palpar que por no conocer el costo exacto no se puede valorar de manera real el costo de la materia prima.

Para el análisis de la mano de obra es necesario conocer las horas y minutos empleadas en esta producción y luego prorratear el costo (\$) de la mano de obra para las horas trabajadas y multiplicar por el tiempo empleado en la producción de R#1 tomando en cuenta que se incurre en costos de provisiones patronales.

Se conoce que en el hasta el proceso de Fusión se trabaja de manera conjunta todos los productos, por ese motivo el costo invertido hasta esa fase se dividirá para las unidades producidas que son 35 y multiplicadas para las 7 de R#1 que se realiza

Tabla №58 Tiempos de la Mano de Obra Directa utilizada

		SIDERÚRGICA TUNGURA	AHUA CÍA. I	LTDA.				
	VIA FLORES- VIA AGUALAN Téléforo: 002460409 Ambato-Eouador							
		Tiempos de la MOD hasta d	el proceso	o de Fusión				
Integrantes:								
Mes: Enero-2	2015							
Ordenes de	produce	ión: 001-2015-006-2015			•			
Costo por Ho	ora: 3,0	9						
Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día		
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Hierro	13h05	13h30	0,84	2,60		
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Hierro	14h00	15h00	2,00	6,18		
08/01/2015		Mezclada del material Hierro	15h15	16h30	3,75	11,59		
09/01/2015		Preparación del horno Hierro	07h40	08h45	2,16	6,67		
09/01/2015		Fundición de la mezcla Hierro	08h50	13h40	14,49	44,77		
09/01/2015		Paleteo de material fundido Hierro	14h10	14h50	2,01	6,21		
09/01/2015		Colocación de la moldearía Hierro	15h00	16h00	3,00	9,27		
12/01/2015		Desmolde de las piezas	07h30	09h30	6,00	18,54		
12/01/2013								
12/01/2015		Llevada de las piezas al taller	9h40	11h10	3,00	9,27		

Es decir se ha incurrido en 37,25 horas y 15 minutos, se realiza el prorrateo y se tiene que se necesita 1 hora y 3 minutos para cada producto con un costo hora de \$3.09 ya tomando en cuenta las provisiones

En esta producción se emplea \$23.01, de acuerdo a la tabla N 58 se considera que el costo de la mano de obra es de \$80, lo que da a entender que no ha existido ningún control por no establecer tiempos de producción en careciendo el producto, una vez más comprobando que es

necesario que se realice la asignación de costos de manera técnica mediante un sistema de órdenes de producción.

El costo de la materia necesaria para el horno es de \$89.50 según la tabla N 58 este rubro se le va a dar el mismo tratamiento aplicado para las horas de mano de obra directa.

Es decir que el costo que se va a imponer en la producción de 7 unidades de R# 1 va a ser de \$17.92

En los costos indirectos se establece que existe mano de obra indirecta del supervisor en todo el proceso a continuación se realiza la asignación de los CIF de acuerdo a las cantidades producidas, donde se constata que existe costos de servicios básicos concernientes únicamente a la fábrica de hierro, costos de insumos, lubricantes y la depreciación de la maquinaria.

Tabla Nº59 Asignación de los CIF

Tabla 14 33 / Giginación de 103 On											
TOTAL TOTAL	VI	VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Equador									
Cálculo de los	CIF Rejillas de alcantarill	a R1 (7)									
Producto	CIF	Unidad	Cantidad	P. Total							
Rejillas de											
Alcantarilla R2	MOI (Supervisor)	Horas	3	11,76							
	Servicios Basicos	\$	40,40	40,40							
	Insumos	\$	31,78	31,78							
	Lubricantes-Combustibles	\$	1,61	1,61							
	Depreciacion	\$	69,00	69,00							
	MOI (Supervisor) Fundido	2,35									
	TO ⁻	TAL CIF		156,90							

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

El costo de los CIF correspondientes a esta producción es de \$156.90 que es inferior al empírico que maneja la empresa. A continuación se presenta el resumen de los costos

Tabla №60 Resumen de los costos reales vs los empíricos

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.									
VIA FLORES- VIA AGUAJAN Telérana: 052460409 Ambato-Ecuador									
RESUMEN DE	LOS 3 ELEMENTO	OS DEL COSTO							
DETALLE COSTO MEDIANTE COSTO MEDIAN ORDENES DE PROCESOS PRODUCCION EMPIRICOS									
METERIA PRIMA	\$ 415,41	\$ 400,00							
MANO DE OBRA	\$ 79,42	\$ 80,00							
CIF	\$ 156,90	\$ 190,00							

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Con el resumen de la tabla donde se establece que trabajar empíricamente no es por ningún motivo justificante porque la empresa está teniendo una valoración incorrecta, por eso se establece y se comprueba que un sistema de control de costos por órdenes de producción es vital para el manejo de costos.

Se conoce que el precio de venta que maneja la empresa está ligado a una utilidad bruta del 65% sobre el costo empírico calculado y a continuación se presenta el análisis de costos.

Para el análisis de costos de acuerdo al sistema por órdenes de producción para la correcta valoración de la propuesta se realizara con el producto estrella de la entidad que es la Rejilla R1

Tabla Nº61 Análisis de Costos

VIA FLORES- VIA AGUAJAN Telefono: 032460409 Ambato-Ecuador

ANALISIS DE COSTOS

Detalle	Rejilla	Alcantarilla R1	Reji R1	lla Alcantarilla
MPD +(h)	\$	415,41	\$	400,00
MOD	\$	79,42	\$	80,00
CIF	\$	156,90	\$	190,00
TOTAL	\$	651,73	\$	670,00
Unidades		7		7
Cto Unit	\$	93,10	\$	95,71
% Utilidad		69,63%		65%
Utilidad Bruta Unit	\$	64,83	\$	62,21
Precio, para la Venta Unit	\$	157,93	\$	157,93
12% IVA	\$	18,95	\$	18,95
PVP	\$	176,88	\$	176,88

Elaborado por: Pincha. A (2015)

Fuente: Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Con la taba N 61 se puede decir que el costo de producir mediante órdenes de producción es de 93.10 dólares que fue comprobado en todas sus fases, en cambio con un sistema empírico el costo es de 95,71 donde se establece que no se está manejando de manera correcta los costos, lo que se palpa y se desea manifestar en este análisis es que si se sigue vendiendo al precio establecido la utilidad bruta real será del 69.63% y mas no del 65% como se tiene previsto con un sistema empírico. Lo que permite establecer que la empresa al momento de trabajar con contabilidad de costos podrá tomar decisiones razonables en beneficio de la empresa y sus colaboradores



PRÁCTICA

CONTABLE



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Fecha	Detalle	Parcial	Debe	Haber
05/01/2015	1			
	Caja		51,8	
	Caja Chica	51,8		
	Bancos		12700	
	Banco Pichincha	12700		
	Cuentas por Cobrar		2000	
	Socio Ana López	2000		
	Inv. De Materia Prima		2538,38	
	Hierro Fundido	1460,8		
	Acero	385		
	Carbon Coke	281,75		
	Ferrocilicio	350,11		
	Piedra Caliza	60,72		
	Inv. De Materia Prima		733,35	
	Carbon Molido Horno	39,6		
	Carbon Coke Horno	115		
	Ladrillo Refactario	480		
	Tornillo 1/4	1,8		
	Grafito	33,45		
	Bentonita	63,5		
	Maquinaria y Equipo	138000	96600	
	Depreciación Acumulada MyE	41400		
	Equipos de Computación	8000	5334	
	Depreciación Acumulada Compu	2666		
	Muebles y Enseres	10000	7000	
	Depreciación Acumulada de Mueb	3000		
	Muebles de Oficina	1200	840	
	Depreciación de Mueb. De Ofi	360		
	Equipos de Oficina	1800	1280	
	Depreciación Equipos de Ofi	520		
	Documentos por Pagar			250
	Préstamos Bancarios C. P			600
	Préstamos Bancarios L.P			12372,6
	Capital Accionario	1		4800
	Reserva Legal	1		2455
	Reserva de Capital	1		2455
	Utilidad del Ejercicio	1		11088,9
	P/R: BALANCE INICIAL 2015			
	SUMAN Y PASAN		129077,53	129077,5



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Fecha	Detalle	Pa	rcial	Debe	Haber
08/01/2015	2			\$ 129.077,53	\$ 129.077,53
	Inv. Producción en Proceso			\$ 344,55	
	Inv. De Materia Prima Directa				\$ 344,55
	P/R Hoja de Costos de Producción # 001				
08/01/2015	3				
	Inv. Producción en Proceso			\$ 415,42	
	Inv. De Materia Prima Directa				\$ 415,42
	P/R Hoja de Costos de Producción # 002				
	4				
08/01/2015	Inv. Producción en Proceso			\$ 339,66	
	Inv. De Materia Prima Directa			·	\$ 339,66
	P/R Hoja de Costos de Producción # 003				·
	5				
08/01/2015	Inv. Producción en Proceso			\$ 326,16	
	Inv. De Materia Prima Directa			·	\$ 326,16
	P/R Hoja de Costos de Producción # 004				
	6				
08/01/2015	Inv. Producción en Proceso			\$ 172,36	
	Inv. De Materia Prima Directa				\$ 172,36
	P/R Hoja de Costos de Producción # 005				
	7				
08/01/2015	Inv. Producción en Proceso			\$ 36,51	
	Inv. De Materia Prima Directa				\$ 36,51
	P/R Hoja de Costos de Producción # 006				
	8				
08/01/2015	Inv. Materia Prima Indirecta			\$ 254,15	
	Combustibles y Lubricantes	\$	13,40		
	Antioxidantes	\$	68,00		
	Lijas	\$	6,75		
	tiner	\$	10,00		
	Brea liquida	\$	144,00		
	Guantes	\$	12,00		
	Iva en Compras			\$ 30,50	
	Bancos				\$ 284,65
	Bco Pichinca	\$	284,65		
	P/R Compras de insumos necesarios para	1			
	que existan en inventarios				
	Suman y Pasan			\$ 130.996,84	\$ 130.996,84



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

	LIBRO DI	ARIO					
Fecha	Detalle		Parcial		Debe		Haber
	9				130996,84		130996,84
12/01/2015	Mano de Obra Directa			\$	75,15		
	Sueldos Produccion	\$	53,26				
	Gasto XIII Sueldo	\$	4,38				
	Gasto XIV Sueldo	\$	4,38				
	Gasto Vacaciones	\$	2,19				
	Gasto Fondo de Reserva	\$	4,38				
	Gasto Aporte Patronal	\$	6,57				
	Sueldos por pagar					\$	48,40
	Fondo de reserva por pagar					\$	4,38
	Aporte Patronal por pagar					\$	6,57
	Aporte Personal por pagar					\$	4,86
	XIII Sueldo por pagar					\$	4,38
	XIV Sueldo por pagar					\$	4,38
	Vacaciones por Pagar					\$	2,19
	P/R MOD H. Costos de Producción # 001						
	10						
12/01/2015	Mano de Obra Directa			\$	79,41		
	Sueldos Produccion	\$	56,28				
	Gasto XIII Sueldo	\$	4,63				
	Gasto XIV Sueldo	\$	4,63				
	Gasto Vacaciones	\$	2,31				
	Gasto Fondo de Reserva	\$	4,63				
	Gasto Aporte Patronal	\$	6,94				
	Sueldos por pagar					\$	51,42
	Fondo de reserva por pagar					\$	4,63
	Aporte Patronal por pagar					\$	6,94
	Aporte Personal por pagar					\$	4,86
	XIII Sueldo por pagar					\$	4,63
	XIV Sueldo por pagar					\$	4,63
	Vacaciones por Pagar					\$	2,31
	P/R MOD H. Costos de Producción # 002						
	11						
	Mano de Obra Directa			\$	93,44		
	Sueldos Produccion	\$	66,23				
	Gasto XIII Sueldo	\$	5,44				
	Gasto XIV Sueldo	\$	5,44				
	Gasto Vacaciones	\$	2,72				
	Gasto Fondo de Reserva	\$	5,44				
	Suman y Pasan				131244,84		131151,40



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

	LIBRO DI	ARIO		
Fecha	Detalle	Parcial	Debe	Haber
	VIENEN		131244,84	131151,40
	Gasto Aporte Patronal	\$ 8,16		
	Sueldos por pagar			\$ 60,18
	Fondo de reserva por pagar			\$ 5,44
	Aporte Patronal por pagar			\$ 8,16
	Aporte Personal por pagar			\$ 6,05
	XIII Sueldo por pagar			\$ 5,44
	XIV Sueldo por pagar			\$ 5,44
	Vacaciones por Pagar			\$ 2,72
	P/R MOD H. Costos de Producción # 003			
	12			
12/01/2015	Mano de Obra Directa		\$ 159,41	
	Sueldos Produccion	\$ 112,98		
	Gasto XIII Sueldo	\$ 9,29		
	Gasto XIV Sueldo	\$ 9,29		
	Gasto Vacaciones	\$ 4,64		
	Gasto Fondo de Reserva	\$ 9,29		
	Gasto Aporte Patronal	\$ 13,93		
	Sueldos por pagar			\$ 102,66
	Fondo de reserva por pagar			\$ 9,29
	Aporte Patronal por pagar			\$ 13,93
	Aporte Personal por pagar			\$ 10,32
	XIII Sueldo por pagar			\$ 9,29
	XIV Sueldo por pagar			\$ 9,29
	Vacaciones por Pagar			\$ 4,64
	P/R MOD H. Costos de Producción # 004			
	13			
12/01/2015	Mano de Obra Directa		\$ 48,07	
	Sueldos Produccion	\$ 34,12		
	Gasto XIII Sueldo	\$ 2,80		
	Gasto XIV Sueldo	\$ 2,80		
	Gasto Vacaciones	\$ 1,40		
	Gasto Fondo de Reserva	\$ 2,73		
	Gasto Aporte Patronal	\$ 4,21		
	Sueldos por pagar			\$ 31,00
	Fondo de reserva por pagar			\$ 2,73
	Aporte Patronal por pagar			\$ 4,21
	Aporte Personal por pagar			\$ 3,12
	Suman y Pasan		131452,32	131445,31



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

	LIBRO DI							
Fecha	Detalle	Parci	al		Debe		Haber	
	VIENEN				131452,32		131445,31	
	XIII Sueldo por pagar					\$	2,80	
	XIV Sueldo por pagar					\$	2,80	
	Vacaciones por Pagar					\$	1,40	
	P/R MOD H. Costos de Producción # 005							
	14							
12/05/2015	Mano de Obra Directa			\$	10,72			
	Sueldos Produccion	\$	7,60					
	Gasto XIII Sueldo	\$	0,62					
	Gasto XIV Sueldo	\$	0,62					
	Gasto Vacaciones	\$	0,31					
	Gasto Fondo de Reserva	\$	0,62					
	Gasto Aporte Patronal	\$	0,94					
	Sueldos por pagar					\$	6,91	
	Fondo de reserva por pagar					\$	0,62	
	Aporte Patronal por pagar					\$	0,94	
	Aporte Personal por pagar					\$	0,69	
	XIII Sueldo por pagar					\$	0,62	
	XIV Sueldo por pagar					\$	0,62	
	Vacaciones por Pagar					\$	0,31	
	P/R MOD H. Costos de Producción # 006							
	15							
13/05/2015	Inv. Producción en Proceso			\$	466,20			
	Mano de Obra Directa					\$	466,20	
	Sueldos Produccion	\$ 30	00,57					
	Gasto XIII Sueldo	\$ 2	27,09					
	Gasto XIV Sueldo	\$ 4	40,74					
	Gasto Vacaciones	\$ 2	29,90					
	Gasto Fondo de Reserva	\$ 2	27,16					
	Gasto Aporte Patronal	\$ 2	27,16					
	P/R Envio de MOD a Prod. En Proceso	\$	13,58					
	16							
14/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion			\$	23,85			
	Inv. Materia Prima Indirecta					\$	23,85	
	P/R CIF, MPI, H. Ctos # 001							
	17							
14/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion			\$	33,39			
	Inv. Materia Prima Indirecta					\$	33,39	
	SUMAN Y PASAN			13	1986,49	1:	31986,49	



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Fecha	Detalle	Parcial	Debe	Haber
	VIENEN		131986,49	131986,49
	P/R CIF, MPI, H. Ctos # 002			
	18			
14/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion		\$ 28,62	
	Inv. Materia Prima Indirecta			\$ 28,62
	P/R CIF, MPI, H. Ctos # 003			
	19			
14/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion		\$ 57,24	
	Inv. Materia Prima Indirecta			\$ 57,24
	P/R CIF, MPI, H. Ctos # 004			
	20			
14/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion		\$ 19,68	
	Inv. Materia Prima Indirecta			\$ 19,68
	P/R CIF, MPI, H. Ctos # 005			
	21			
14/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion		\$ 4,77	
	Inv. Materia Prima Indirecta			\$ 4,77
	P/R CIF, MPI, H. Ctos # 006			
	22			
15/01/2015	Mano de Obra Indirecta		\$ 13,41	
	Sueldos Produccion MOI	\$ 9,64		
	Gasto XIII Sueldo MOI	\$ 0,79		
	Gasto XIV Sueldo MOI	\$ 0,62		
	Gasto Vacaciones MOI	\$ 0,41		
	Gasto Fondo de Reserva MOI	\$ 0,79		
	Gasto Aporte Patronal MOI	\$ 1,17		
	Sueldos por pagar			\$ 8,75
	Fondo de reserva por pagar			\$ 0,79
	Aporte Patronal por pagar			\$ 1,17
	Aporte Personal por pagar			\$ 0,89
	XIII Sueldo por pagar			\$ 0,79
	XIV Sueldo por pagar			\$ 0,62
	Vacaciones por Pagar			\$ 0,41
	P/R MOI H.Costos de Producción # 001			*
	23			
15/01/2015	Mano de Obra Indirecta		\$ 14,08	
	Sueldos Produccion MOI	\$ 10,12	·	
	Gasto XIII Sueldo MOI	\$ 0,83		
	SUMAN Y PASAN		\$ 132.124,28	\$ 132.110,21



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Fecha	Detalle		Parcial	De	be		
1 00114	VIENEN		- arolar		2124,28	_	132110,21
	Gasto XIV Sueldo MOI	\$	0,65	13	2124,20		102110,21
	Gasto Vacaciones MOI	\$	0,43				
	Gasto Fondo de Reserva MOI	\$	0,43				
	Gasto Aporte Patronal MOI	\$	1,22				
	Sueldos por pagar	Ψ	1,22			\$	9,18
	Fondo de reserva por pagar					\$	0,83
	Aporte Patronal por pagar					\$	1,22
	Aporte Personal por pagar					\$	0,94
	XIII Sueldo por pagar					\$	0,83
	XIV Sueldo por pagar					\$	0,65
	Vacaciones por Pagar					\$	0,43
	P/R MOI H.Costos de Producción # 002					Ψ	0, 10
	24						
15/01/2015	Mano de Obra Indirecta			\$	14,70		
10/01/2010	Sueldos Produccion MOI	\$	10,57	Ψ	11,70		
	Gasto XIII Sueldo MOI	\$	0,86				
	Gasto XIV Sueldo MOI						
	Gasto Vacaciones MOI	\$	0,68 0,45				
	Gasto Fondo de Reserva MOI	\$	0,86				
	Gasto Aporte Patronal MOI	\$	1,28				
	Sueldos por pagar		•			\$	9,59
	Fondo de reserva por pagar					\$	0,86
	Aporte Patronal por pagar					\$	1,28
	Aporte Personal por pagar					\$	0,98
	XIII Sueldo por pagar					\$	0,86
	XIV Sueldo por pagar					\$	0,68
	Vacaciones por Pagar					\$	0,45
	P/R MOI H.Costos de Producción # 003						
	25						
15/01/2015	Mano de Obra Indirecta			\$	21,62		
	Sueldos Produccion MOI	\$	15,54				
	Gasto XIII Sueldo MOI	\$	1,27				
	Gasto XIV Sueldo MOI	\$	1,00				
	Gasto Vacaciones MOI	\$	0,66				
	Gasto Fondo de Reserva MOI	\$	1,27				
	Gasto Aporte Patronal MOI	\$	1,88				
	Sueldos por pagar					\$	14,10
	SUMAN Y PASAN			132′	160,61	13	32153,09



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Fecha	Detalle	Parcial	Debe	Haber
	VIENEN		132160,61	132153,09
	Fondo de reserva por pagar			\$ 1,27
	Aporte Patronal por pagar			\$ 1,88
	Aporte Personal por pagar			\$ 1,44
	XIII Sueldo por pagar			\$ 1,27
	XIV Sueldo por pagar			\$ 1,00
	Vacaciones por Pagar			\$ 0,66
	P/R MOI H.Costos de Producción # 004			
	26			
15/01/2015	Mano de Obra Indirecta		\$ 12,08	
	Sueldos Produccion MOI	\$ 8,68		
	Gasto XIII Sueldo MOI	\$ 0,71		
	Gasto XIV Sueldo MOI	\$ 0,56		
	Gasto Vacaciones MOI	\$ 0,37		
	Gasto Fondo de Reserva MOI	\$ 0,71		
	Gasto Aporte Patronal MOI	\$ 1,05		
	Sueldos por pagar			\$ 7,88
	Fondo de reserva por pagar			\$ 0,71
	Aporte Patronal por pagar			\$ 1,05
	Aporte Personal por pagar			\$ 0,80
	XIII Sueldo por pagar			\$ 0,71
	XIV Sueldo por pagar			\$ 0,56
	Vacaciones por Pagar			\$ 0,37
	P/R MOI H.Costos de Producción # 005			
	27			
15/01/2015	Mano de Obra Indirecta		\$ 4,26	
	Sueldos Produccion MOI	\$ 3,06		
	Gasto XIII Sueldo MOI	\$ 0,25		
	Gasto XIV Sueldo MOI	\$ 0,20		
	Gasto Vacaciones MOI	\$ 0,13		
	Gasto Fondo de Reserva MOI	\$ 0,25		
	Gasto Aporte Patronal MOI	\$ 0,37		
	Sueldos por pagar			\$ 2,78
	Fondo de reserva por pagar			\$ 0,25
	Aporte Patronal por pagar			\$ 0,37
	Aporte Personal por pagar			\$ 0,28
	XIII Sueldo por pagar			\$ 0,25
	XIV Sueldo por pagar			\$ 0,20
	Suman y Pasan		132176,95	132176,82



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Fecha	Detalle	Parcial		Debe		Haber
	VIENEN			132176,95		132176,82
	Vacaciones por Pagar				\$	0,13
	P/R MOI H.Costos de Producción # 006					
	28					
16/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	80,16		
	Mano de Obra Directa Indirecta				\$	80,16
	Sueldos Produccion MOI	\$ 57,61				
	Gasto XIII Sueldo MOI	\$ 4,72				
	Gasto XIV Sueldo MOI	\$ 3,69				
	Gasto Vacaciones MOI	\$ 2,46				
	Gasto Fondo de Reserva MOI	\$ 4,72				
	Gasto Aporte Patronal MOI	\$ 6,97				
	P/R CIF, MOI, H. Ctos # 001-006					
	29					
	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	28,85		
	Cuentas por pagar				\$	28,85
	P/R Serv. Basicos. H. Ctos #001					
	30					
	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	40,40		
	Cuentas por pagar				\$	40,40
	P/R Serv. Basicos. H. Ctos #002					
	31					
	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	34,63		
	Cuentas por pagar				\$	34,63
	P/R Serv. Basicos. H. Ctos #003					
	32					
	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	69,26		
	Cuentas por pagar				\$	69,26
	P/R Serv. Basicos. H. Ctos #004					
	33					
	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	23,09		
	Cuentas por pagar				\$	23,09
	P/R Serv. Basicos. H. Ctos #005					
	34	_				
17/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	5,77		
	Cuentas por pagar				\$	5,77
	P/R Serv. Basicos. H. Ctos #006					
	SUMAN Y PASAN		13	32459,11	13	32459,11



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

	LIBRO DIARIO									
Fecha	Detalle	Parcial		Debe		Haber				
	VIENEN			132459,11		132459,11				
	35									
18/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	49,29						
	Depre. Acum. Maquina y Equip				\$	49,29				
	P/R Depreciacion H. Costos #001									
	36									
	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	69,00						
	Depre. Acum. Maquina y Equip				\$	69,00				
	P/R Depreciacion H. Costos #002									
	37									
	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	59,14						
	Depre. Acum. Maquina y Equip				\$	59,14				
	P/R Depreciacion H. Costos #003									
	38									
	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	118,29						
	Depre. Acum. Maquina y Equip				\$	118,29				
	P/R Depreciacion H. Costos #004									
	39									
	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	39,43						
	Depre. Acum. Maquina y Equip				\$	39,43				
	P/R Depreciacion H. Costos #005									
	40									
18/01/2015	Costos Indirectos de Fabricacion		\$	9,86						
	Depre. Acum. Maquina y Equip				\$	9,86				
	P/R Depreciacion H. Costos #006									
	41									
19/01/2015	Inv. Producción en Proceso		\$	794,73						
	Costos Indirectos de Fabricacion				\$	794,73				
	P/R CIF total H. Costos # 001-006									
	42									
20/01/2015	Inv. Productos Terminados		\$	2.895,59						
	Inv. Producción en Proceso				\$	2.895,59				
	P/R Costos Total Prod # 001-006									
	43									
30/01/2015	Caja		\$	1.062,60						
	Ventas				\$	948,75				
	Iva en Ventas				\$	113,85				
	P/R Entrega Ord. Prod #001									
	SUMAN Y PASAN		137	7557,04	13	7557,04				



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Eouedor

LIBRO DIARIO										
Fecha	Detalle	Parcial		Debe	Haber					
	VIENEN			137557,04		137557,04				
	44				\$	-				
30/01/2015	Caja		\$	1.238,17						
	Ventas				\$	1.105,51				
	Iva en Ventas				\$	132,66				
	P/R Entrega Ord. Prod #002									
	45									
30/01/2015	Caja		\$	1.164,24						
	Ventas				\$	1.039,50				
	Iva en Ventas				\$	124,74				
	P/R Entrega Ord. Prod #003									
	46									
30/01/2015	Caja		\$	1.570,87						
	Ventas				\$	1.402,56				
	lva en Ventas				\$	168,31				
	P/R Entrega Ord. Prod #004									
	47			0						
30/01/2015	Caja		\$	656,05						
	Ventas				\$	585,76				
	lva en Ventas				\$	70,29				
	P/R Entrega Ord. Prod #005									
	48									
30/01/2015	Caja		\$	134,90						
	Ventas				\$	120,45				
	lva en Ventas				\$	14,45				
	P/R Entrega Ord. Prod #006									
	49									
30/01/2015	Bancos		\$	5.826,30						
	Banco Pichincha	\$ 5.826,30				5826,30				
	Caja									
	P/R DEPOSITO									
	50									
30/01/2015	Costo de Ventas			535,13						
	Inv. Productos Terminados				\$	535,13				
	P/R Costo de la orden #001									
	51		1							
	Costo de Ventas			651,73						
	Inv. Productos Terminados		1	·		651,7				
	P/R Costo de la orden #002		1	49334,44	1	49334,44				



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

	LIBRO DIA	41110												
Fecha	Detalle	Parcial		Debe	Haber									
	VIENEN			149334,44		149334,44								
	52				\$	-								
	Costo de Ventas		\$	570,25	\$	-								
	Inv. Productos Terminados				\$	570,25								
	P/R Costo de la orden #003													
	53													
	Costo de Ventas			752,38										
	Inv. Productos Terminados			0		752,38								
	P/R Costo de la orden #004					0,00								
	54													
	Costo de Ventas			314,21										
	Inv. Productos Terminados													
	P/R Costo de la orden #005				\$	314,21								
	55													
	Costo de Ventas			71,89										
	Inv. Productos Terminados				\$	71,89								
	P/R Costo de la orden #006													
	56				\$	-								
30/01/2015	Ventas		\$	5.202,53										
	Costo de Ventas				\$	2.895,59								
	Utilidad del Ejercicio				\$	2.306,94								
	P/R Utilidad Bruta en ventas													
	57				\$	-								
	SUMAN		1	56245,70	1	<mark>56245,70</mark>								

LIBRO MAYOR

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

Mayorización

Cuenta: CAJA

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015	1	Balance Inicial	\$ 51,80		\$ 51,80
30/01/2015	43	Entrega Ord. Prod #001	\$ 1.062,60		\$ 1.114,40
30/01/2015	44	Entrega Ord. Prod #002	\$ 1.238,17		\$ 2.352,57
30/01/2015	45	Entrega Ord. Prod #003	\$ 1.164,24		\$ 3.516,81
30/01/2015	46	Entrega Ord. Prod #004	\$ 1.570,87		\$ 5.087,68
30/01/2015	47	Entrega Ord. Prod #005	\$ 656,05		\$ 5.743,73
30/01/2015	48	Entrega Ord. Prod #006	\$ 134,90		\$ 5.878,63
30/01/2015	49	DEPOSITO		5826,83	\$ 51,80
					·

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: CAJA CHICA

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo	
05/01/2015	1	Balance Inicial	\$ 51,80		\$	51,80



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Mayorización

Cuenta: BANCOS

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo	
05/01/2015	1	Balance Inicial	\$ 12.700,00		\$ 12.700,00	
08/01/2015	8	Compras de insumos necesarios		\$ 284,65	\$ 12.415,35	
30/01/2015	49	DEPOSITO	5.826,83		\$ 18.242,18	

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: BANCO PICHINCHA

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015	1	Balance Inicial	\$ 12.700,00		\$ 12.700,00
08/01/2015	8	Compras de insumos necesarios		\$ 284,65	\$ 12.415,35
30/01/2015	49	DEPOSITO	5.826,83		\$ 18.242,18



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: CUENTAS POR COBRAR

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo	
05/01/2015	1	Balance Inicial	\$ 2.000,00		\$	2.000,00

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: CUENTAS POR COBRAR-ANA LOPEZ

			ı		1
Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015	1	Balance Inicial	\$ 2.000,00		\$ 2.000,00



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: INV. DE MATERIA PRIMA DIRECTA

Fecha	Asiento	Detalle	Debe		Haber		Saldo
05/01/2015	1	Balance Inicial	\$ 3.271,73			\$	3.271,73
08/01/2015	2	Hoja de Costos de Producción # 001		\$	344,55	\$	2.927,18
08/01/2015	3	Hoja de Costos de Producción # 002		\$	415,42	\$	2.511,76
08/01/2015	4	Hoja de Costos de Producción # 003		\$	339,66	\$	2.172,10
08/01/2015	5	Hoja de Costos de Producción # 004		\$	326,16	\$	1.845,94
08/01/2015	6	Hoja de Costos de Producción # 005		\$	172,36	49	1.673,58
08/01/2015	7	Hoja de Costos de Producción # 006		5	36,51	49	1.637,07
	•				•		

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Equador

Mayorización

Cuenta: INV. DE PRODUCCION EN PROCESO

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
08/01/2015	2	Hoja de Costos de Producción # 001	\$ 344,55		\$ 344,55
08/01/2015	3	Hoja de Costos de Producción # 002	\$ 415,42	\$ -	\$ 759,97
08/01/2015	4	Hoja de Costos de Producción # 003	\$ 339,66	\$ -	\$ 1.099,63
08/01/2015	5	Hoja de Costos de Producción # 004	\$ 326,16	\$ -	\$ 1.425,79
08/01/2015	6	Hoja de Costos de Producción # 005	\$ 172,36	\$ -	\$ 1.598,15
08/01/2015	7	Hoja de Costos de Producción # 006	\$ 36,51	\$ -	\$ 1.634,66
13/01/2015	15	Envio de MOD a Prod. En Proceso	\$ 466,20		\$ 2.100,86
19/01/2015	41	CIF total H. Costos # 001-006	794,73		\$ 2.895,59
20/01/2015	42	Costos Total Prod # 001-006		\$ 2.895,59	\$ -
	·				



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: INV. DE MATERIA PRIMA INDIRECTA

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
08/01/2015	8	Compras de insumos necesarios	\$ 254,15		\$ 254,15
14/01/2015	16	CIF, MPI, H. Ctos # 001		\$ 23,85	\$ 230,30
14/01/2015	17	CIF, MPI, H. Ctos # 002		\$ 33,39	\$ 196,91
14/01/2015	18	CIF, MPI, H. Ctos # 003		\$ 28,62	\$ 168,29
14/01/2015	19	CIF, MPI, H. Ctos # 004		\$ 57,24	\$ 111,05
14/01/2015	20	CIF, MPI, H. Ctos # 005		\$ 19,68	\$ 91,37
14/01/2015	21	CIF, MPI, H. Ctos # 006	\$ 1	\$ 4,77	\$ 86,60
			\$ -	\$ -	

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Mayorización

Cuenta: IVA EN COMPRAS

Fecha	Asiento	Detalle	Debe		На	aber	Saldo	
05/01/2015		Balance Inicial	\$	-			\$	-
08/01/2015	8	Compras de insumos necesarios	\$	30,50			\$	30,50
							\$	30,50
			\$	-	\$	-	\$	30,50



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: MANO DE OBRA DIRECTA

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001	\$ 75,15		\$ 75,15
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002	\$ 79,41		\$ 154,56
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003	\$ 93,44		\$ 248,00
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004	\$ 159,41		\$ 407,42
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005	\$ 48,07		\$ 455,49
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006	\$ 10,72		\$ 466,21
13/01/2015	15	Envio de MOD a Prod. En Proceso		\$ 466,21	\$ -
					\$ -

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: SUELDOS PRODUCCION

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo	
05/01/2015		Balance Inicial	\$		\$	-
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001	\$ 53,26		\$	53,26
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002	\$ 56,28		\$	109,54
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003	\$ 66,23		\$	175,77
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004	\$ 112,98		\$	288,75
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005	\$ 34,12		\$	322,87
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006	\$ 7,60		\$	330,47
13/01/2015	15	Envio de MOD a Prod. En Proceso		\$ 330,47	\$	-
				·	\$	-
				·		



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

Mayorización

Cuenta: GTO XIII SUELDO

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Н	aber		Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$	-
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001	\$ 4,38			\$	4,38
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002	\$ 4,63			\$	9,00
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003	\$ 5,44			\$	14,45
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004	\$ 9,29			55	23,73
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005	\$ 2,80			\$	26,54
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006	\$ 0,62			\$	27,16
13/01/2015	15	Envio de MOD a Prod. En Proceso		\$	27,16		
						\$	-
			·				·

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: GTO XIV SUELDO

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	ŀ	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001	\$ 4,38			\$ 4,38
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002	\$ 4,63			\$ 9,00
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003	\$ 5,44			\$ 14,45
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004	\$ 9,29			\$ 23,73
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005	\$ 2,80			\$ 26,54
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006	\$ 0,62			\$ 27,16
13/01/2015	15	Envio de MOD a Prod. En Proceso		\$	27,16	
						\$ -



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: GTO VACACIONES

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	ŀ	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001	\$ 2,19			\$ 2,19
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002	\$ 2,31			\$ 4,50
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003	\$ 2,72			\$ 7,22
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004	\$ 4,64			\$ 11,87
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005	\$ 1,40			\$ 13,27
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006	\$ 0,31			\$ 13,58
13/01/2015	15	Envio de MOD a Prod. En Proceso		\$	13,58	
					·	\$ -
	•					

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: GTO FONDO DE RESERVA

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Н	laber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001	\$ 4,38			\$ 4,38
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002	\$ 4,63			\$ 9,00
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003	\$ 5,44			\$ 14,45
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004	\$ 9,29			\$ 23,73
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005	\$ 2,73			\$ 26,47
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006	\$ 0,62			\$ 27,09
13/01/2015	15	Envio de MOD a Prod. En Proceso		\$	27,09	
	•		·			\$ -
	•		·			



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: GTO APORTE PATRONAL

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Н	laber	Saldo	
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$ -	
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001	\$ 6,57			\$ 6,57	
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002	\$ 6,94			\$ 13,51	
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003	\$ 8,16			\$ 21,67	
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004	\$ 13,93			\$ 35,60	
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005	\$ 4,21			\$ 39,81	
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006	\$ 0,94			\$ 40,74	
13/01/2015	15	Envio de MOD a Prod. En Proceso		\$	40,74		
	•				·	\$ -	

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: SUELDOS POR PAGAR

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber		Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$	-
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001	\$	\$ 48,40	\$	48,40
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002	\$	\$ 51,42	\$	99,82
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003	\$	\$ 60,18	\$	159,99
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004	\$ -	\$ 102,66	\$	262,66
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005	\$ -	\$ 31,00	\$	293,66
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006		\$ 6,91	\$	300,57
					55	300,57
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001		\$ 8,75	\$	309,31
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002		\$ 9,18	\$	318,49
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003		\$ 9,59	\$	328,08
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004		\$ 14,10	\$	342,18
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005	·	\$ 7,88	\$	350,06
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006	·	\$ 2,78	\$	352,84



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: FONDO DE RESERVA POR PAGAR

	1				
Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001	\$ -	\$ 4,38	\$ 4,38
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002		\$ 4,63	\$ 9,00
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003	\$ -	\$ 5,44	\$ 14,45
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004	\$ -	\$ 9,29	\$ 23,73
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005		\$ 2,73	\$ 26,47
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006	\$ -	\$ 0,62	\$ 27,09
					\$ 27,09
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001		\$ 0,79	\$ 27,88
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002		\$ 0,83	\$ 28,71
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003		\$ 0,86	\$ 29,57
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004		\$ 1,27	\$ 30,84
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005		\$ 0,71	\$ 31,55
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006		\$ 0,25	\$ 31,81

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: APORTE PATRONAL POR PAGAR

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001		\$ 6,57	\$ 6,57
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002		\$ 6,94	\$ 13,51
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003		\$ 8,16	\$ 21,67
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004		\$ 13,93	\$ 35,60
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005		\$ 4,21	\$ 39,81
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006		\$ 0,94	\$ 40,74
					\$ 40,74
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001		\$ 1,17	\$ 41,91
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002		\$ 1,22	\$ 43,13
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003		\$ 1,28	\$ 44,41
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004		\$ 1,88	\$ 46,29
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005		\$ 1,05	\$ 47,34
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006		\$ 0,37	\$ 47,71



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Eouedbr

Mayorización

Cuenta: APORTE PERSONAL POR PAGAR

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	!	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$	-		\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001			\$ 4,86	\$ 4,86
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002			\$ 4,86	\$ 9,73
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003			\$ 6,05	\$ 15,78
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004			\$ 10,32	\$ 26,09
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005			\$ 3,12	\$ 29,21
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006			\$ 0,69	\$ 29,90
						\$ 29,90
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001			\$ 0,89	\$ 30,80
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002			\$ 0,94	\$ 31,73
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003			\$ 0,98	\$ 32,71
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004			\$ 1,44	\$ 34,15
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005			\$ 0,80	\$ 34,95
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006			\$ 0,28	\$ 35,23

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: XIII SUELDO POR PAGAR

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001		\$ 4,38	\$ 4,38
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002		\$ 4,63	\$ 9,00
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003		\$ 5,44	\$ 14,45
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004		\$ 9,29	\$ 23,73
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005		\$ 2,80	\$ 26,54
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006		\$ 0,62	\$ 27,16
					\$ 27,16
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001		\$ 0,79	\$ 27,95
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002		\$ 0,83	\$ 28,78
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003		\$ 0,86	\$ 29,64
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004		\$ 1,27	\$ 30,92
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005		\$ 0,71	\$ 31,63
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006		\$ 0,25	\$ 31,88
		SIDERÚRGICA TUNGURAHUA	A CÍA. LTDA.	 	



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: XIV SUELDO POR PAGAR

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001		\$ 4,38	\$ 4,38
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002		\$ 4,63	\$ 9,00
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003		\$ 5,44	\$ 14,45
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004		\$ 9,29	\$ 23,73
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005		\$ 2,80	\$ 26,54
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006		\$ 0,62	\$ 27,16
					\$ 27,16
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001		\$ 0,62	\$ 27,78
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002		\$ 0,65	\$ 28,43
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003		\$ 0,68	\$ 29,10
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004		\$ 1,00	\$ 30,10
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005		\$ 0,56	\$ 30,66
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006		\$ 0,20	\$ 30,85

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: VACACIONES POR PAGAR

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
08/01/2015	9	MOD H. Costos de Producción # 001		\$ 2,19	\$ 2,19
08/01/2015	10	MOD H. Costos de Producción # 002		\$ 2,31	\$ 4,50
08/01/2015	11	MOD H. Costos de Producción # 003		\$ 2,72	\$ 7,22
08/01/2015	12	MOD H. Costos de Producción # 004		\$ 4,64	\$ 11,87
08/01/2015	13	MOD H. Costos de Producción # 005		\$ 1,40	\$ 13,27
08/01/2015	14	MOD H. Costos de Producción # 006		\$ 0,31	\$ 13,58
					\$ 13,58
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001		\$ 0,41	\$ 13,99
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002		\$ 0,43	\$ 14,42
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003		\$ 0,45	\$ 14,88
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004		\$ 0,66	\$ 15,54
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005		\$ 0,37	\$ 15,91
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006		\$ 0,13	\$ 16,04



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Mayorización

Cuenta: COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
05/01/2015	16	CIF, MPI, H. Ctos # 001	\$ 23,85	\$ -	\$ 23,85
05/01/2015	17	CIF, MPI, H. Ctos # 002	\$ 33,39		\$ 57,24
05/01/2015	18	CIF, MPI, H. Ctos # 003	\$ 28,62	\$ -	\$ 85,86
05/01/2015	19	CIF, MPI, H. Ctos # 004	\$ 57,24		\$ 143,10
05/01/2015	20	CIF, MPI, H. Ctos # 005	\$ 19,68	\$ -	\$ 162,78
05/01/2015	21	CIF, MPI, H. Ctos # 006	\$ 4,77	\$ -	\$ 167,55
16/01/2015	28	CIF, MOI, H. Ctos # 001-006	\$ 80,16		\$ 247,71
17/01/2015	29	Serv. Basicos. H. Ctos #001	\$ 28,86		\$ 276,57
17/01/2015	30	Serv. Basicos. H. Ctos #002	\$ 40,40		\$ 316,97
17/01/2015	31	Serv. Basicos. H. Ctos #003	\$ 34,63		\$ 351,60
17/01/2015	32	Serv. Basicos. H. Ctos #004	\$ 69,26		\$ 420,86
17/01/2015	33	Serv. Basicos. H. Ctos #005	\$ 23,09		\$ 443,95
17/01/2015	34	Serv. Basicos. H. Ctos #006	\$ 5,77		\$ 449,72
18/01/2015	35	Depreciacion H. Costos #001	\$ 49,29		\$ 499,01
18/01/2015	36	Depreciacion H. Costos #002	\$ 69,00		\$ 568,01
18/01/2015	37	Depreciacion H. Costos #003	\$ 59,14		\$ 627,15
18/01/2015	38	Depreciacion H. Costos #004	\$ 118,29		\$ 745,44
18/01/2015	39	Depreciacion H. Costos #005	\$ 39,43		\$ 784,87
18/01/2015	40	Depreciacion H. Costos #006	\$ 9,86		\$ 794,73
19/01/2015	41	CIF total H. Costos # 001-006		\$ 794,73	\$ -

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: MANO DE OBRA INDIRECTA

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	H	laber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$ -
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001	\$ 13,41			\$ 13,41
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002	\$ 14,08			\$ 27,49
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003	\$ 14,70			\$ 42,19
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004	\$ 21,62			\$ 63,81
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005	\$ 12,08			\$ 75,89
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006	\$ 4,26			\$ 80,16
16/01/2015	28	CIF, MOI, H. Ctos # 001-006		\$	80,16	\$ (0,01)
						\$ (0,01)
			•			



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

Mayorización

Cuenta: SUELDOS PRODUCCION MOI

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	H	laber		Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$	-
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001	\$ 9,64			\$	9,64
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002	\$ 10,12			\$	19,75
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003	\$ 10,57			\$	30,32
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004	\$ 15,54			\$	45,86
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005	\$ 8,68			\$	54,54
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006	\$ 3,06			\$	57,61
16/01/2015	28	CIF, MOI, H. Ctos # 001-006		\$	57,61	\$	(0,00)
						\$	(0,00)
						-	,

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: GTO XIII SUELDO MOI

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	F	laber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$			\$ -
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001	\$ 0,79			\$ 0,79
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002	\$ 0,83			\$ 1,62
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003	\$ 0,86			\$ 2,48
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004	\$ 1,27			\$ 3,75
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005	\$ 0,71			\$ 4,46
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006	\$ 0,25			\$ 4,72
16/01/2015	28	CIF, MOI, H. Ctos # 001-006		\$	4,72	\$ (0,00)
						\$ (0,00)
						•



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: GTO XIV SUELDO MOI

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Н	aber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$			\$ -
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001	\$ 0,62			\$ 0,62
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002	\$ 0,65			\$ 1,27
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003	\$ 0,68			\$ 1,94
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004	\$ 1,00			\$ 2,94
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005	\$ 0,56			\$ 3,49
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006	\$ 0,20			\$ 3,69
16/01/2015	28	CIF, MOI, H. Ctos # 001-006		\$	3,69	\$ -
						\$ -

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Mayorización

Cuenta: GTO VACACIONES MOI

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Habe	r	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$ -
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001	\$ 0,41			\$ 0,41
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002	\$ 0,43			\$ 0,84
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003	\$ 0,45			\$ 1,29
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004	\$ 0,66			\$ 1,96
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005	\$ 0,37			\$ 2,33
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006	\$ 0,13			\$ 2,46
16/01/2015	28	CIF, MOI, H. Ctos # 001-006		\$	2,46	\$ -
			·			\$ -
			·		·	



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

Mayorización

Cuenta: GTO FONDO DE RESERVA MOI

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Н	aber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$ -
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001	\$ 0,79			\$ 0,79
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002	\$ 0,83			\$ 1,62
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003	\$ 0,86			\$ 2,48
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004	\$ 1,27			\$ 3,75
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005	\$ 0,71			\$ 4,46
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006	\$ 0,25			\$ 4,72
16/01/2015	28	CIF, MOI, H. Ctos # 001-006		\$	4,72	\$ (0,00)
						\$ (0,00)

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: GTO APORTE PATRONAL MOI

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Н	laber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$ -
15/01/2015	22	MOI H. Costos de Producción # 001	\$ 1,17			\$ 1,17
15/01/2015	23	MOI H. Costos de Producción # 002	\$ 1,22			\$ 2,39
15/01/2015	24	MOI H. Costos de Producción # 003	\$ 1,28			\$ 3,67
15/01/2015	25	MOI H. Costos de Producción # 004	\$ 1,88			\$ 5,55
15/01/2015	26	MOI H. Costos de Producción # 005	\$ 1,05			\$ 6,60
15/01/2015	27	MOI H. Costos de Producción # 006	\$ 0,37			\$ 6,97
16/01/2015	28	CIF, MOI, H. Ctos # 001-006		\$	6,97	\$ 1
						\$ -
			·		·	



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: CUENTAS POR PAGAR SER BASICOS

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
17/01/2015	29	Serv. Basicos. H. Ctos #001		\$ 28,86	\$ 28,86
17/01/2015	30	Serv. Basicos. H. Ctos #002		\$ 40,40	\$ 69,26
17/01/2015	31	Serv. Basicos. H. Ctos #003		\$ 34,63	\$ 103,89
17/01/2015	32	Serv. Basicos. H. Ctos #004		\$ 69,26	\$ 173,15
17/01/2015	33	Serv. Basicos. H. Ctos #005		\$ 23,09	\$ 196,24
17/01/2015	34	Serv. Basicos. H. Ctos #006		\$ 5,77	\$ 202,01

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta:INV. PRODUCTOS TERMINADOS

Fecha	Asiento	Detalle	De	be	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$	-		\$ -
20/01/2015	42	Costos Total Prod # 001-006	2.8	395,59		\$ 2.895,59
30/01/2015	50	Costo de la orden #001			\$ 535,13	\$ 2.360,46
30/01/2015	51	Costo de la orden #002			\$ 651,73	\$ 1.708,73
30/01/2015	52	Costo de la orden #003			\$ 570,25	\$ 1.138,48
30/01/2015	53	Costo de la orden #004			\$ 752,38	\$ 386,10
30/01/2015	54	Costo de la orden #005			\$ 314,21	\$ 71,89
30/01/2015	55	Costo de la orden #006			\$ 71,89	\$ -



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Mayorización

Cuenta:VENTAS

Fecha	Asiento	Detalle	Debe		Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -			\$ -
30/01/2015	43	Entrega Ord. Prod #001	-	\$	948,75	\$ 948,75
30/01/2015	44	Entrega Ord. Prod #002		65	1.105,51	\$ 2.054,26
30/01/2015	45	Entrega Ord. Prod #003		\$	1.039,50	\$ 3.093,76
30/01/2015	46	Entrega Ord. Prod #004		\$	1.402,56	\$ 4.496,32
30/01/2015	47	Entrega Ord. Prod #005		\$	585,76	\$ 5.082,08
30/01/2015	48	Entrega Ord. Prod #006		\$	120,45	\$ 5.202,53
30/01/2015	56	Utilidad Bruta en ventas	\$ 5.202,53			\$ -

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta:IVA EN VENTAS

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
30/01/2015	43	Entrega Ord. Prod #001	-	\$ 113,85	\$ 113,85
30/01/2015	44	Entrega Ord. Prod #002		\$ 132,66	\$ 246,51
30/01/2015	45	Entrega Ord. Prod #003		\$ 124,74	\$ 371,25
30/01/2015	46	Entrega Ord. Prod #004		\$ 168,31	\$ 539,56
30/01/2015	47	Entrega Ord. Prod #005		\$ 70,29	\$ 609,85
30/01/2015	48	Entrega Ord. Prod #006		\$ 14,45	\$ 624,30
					·



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: Costo de Ventas

Fecha	Asiento	Detalle	Debe		Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$			\$ -
30/01/2015	50	Costo de la orden #001	\$ 535,13			\$ 535,13
30/01/2015	51	Costo de la orden #002	\$ 651,73	\$	-	\$ 1.186,86
30/01/2015	52	Costo de la orden #003	\$ 570,25	\$	-	\$ 1.757,11
30/01/2015	53	Costo de la orden #004	\$ 752,38	\$	-	\$ 2.509,49
30/01/2015	54	Costo de la orden #005	\$ 314,21	\$	-	\$ 2.823,70
30/01/2015	55	Costo de la orden #006	\$ 71,89	\$	-	\$ 2.895,59
30/01/2015	56	Utilidad Bruta en ventas		\$	2.895,59	\$ -
					•	

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Mayorización

Cuenta: UTILIDAD BRUTA EN VENTAS

Fecha	Asiento	Detalle	Debe	Haber	Saldo
05/01/2015		Balance Inicial	\$ -		\$ -
30/01/2015	56	Utilidad Bruta en ventas	\$ -	\$ 2.306,94	\$ 2.306,94
·					•

Calculo de la Materia Prima utilizada en cada unidad producida

1913		Teléfono:	VIA AGUAJAN 032460409 >Ecuador		
Cálculo de la Materia Prima					
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total
Rejilla de alcantarillas R#1	Hierro Fundido	Libras	180	0,22	39,6
	Acero	Libras	27	0,22	5,94
	Carbon Coke	Libras	30	0,23	6,9
	Ferrocilicio	Libras	1,5	2,23	3,35
	Piedra Caliza	Libras	25	0,04	1
	TOTAL MA	ATERIA PRIM	IA DIRECTA	1	56,79

E TUNO		VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfana: 032460409 Ambato-Equador							
Cálculo de la Materia Prima									
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total				
Rejilla de Alcantarillas R#2	Hierro Fundido	Libras	195	0,22	42,9				
	Acero	Libras	32	0,22	7,04				
	Carbon Coke	Libras	45	0,23	10,35				
	Ferrocilicio	Libras	2	2,23	4,46				
	Piedra Caliza	Libras	40	0,04	1,6				
	TOTAL N	IATERIA PRIM	A DIRECTA	1	66,35				

		Teléfono:	VIA AGUAJAN 032460409 D-Ecuador		
Cálculo de la Materia Prin	na				
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total
Juego de Catalinas Z1	Hierro Fundido	Libras	80	0,22	17,6
	Acero	Libras	25	0,22	5,5
	Carbon Coke	Libras	30	0,23	6,9
	Ferrocilicio	Libras	1,5	2,23	3,345
The state of the s	Piedra Caliza	Libras	15	0,04	0,6
	TOTAL M	IATERIA PRIM	IA DIRECTA	1	33,945



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Cálculo de la Materia Prima

Calculo de la Materia i Til	i ia				
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total
Platos para bombo N1	Hierro Fundido	Libras	120	0,22	26,4
	Acero	Libras	25	0,22	5,5
The state of the s	Carbon Coke	Libras	15	0,23	3,45
	Ferrocilicio	Libras	2	2,23	4,46
	Piedra Caliza	Libras	18	0,04	0,72
	TOTAL N	NATERIA PRIM	IA DIRECTA	١	40,53



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Cálculo de la Materia Prima

Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total	
Piñón de tanque clásico	Hierro Fundido	Libras	45	0,22	9,9	
- Paralista	Acero	Libras	22	0,22	4,84	
	Carbon Coke	Libras	18	0,23	4,14	
Ura Fill	Ferrocilicio	Libras	2	2,23	4,46	
	Piedra Caliza	Piedra Caliza Libras 32 0,04				
	TOTAL MATE	RIA PRIM	IA DIRECTA	1	24,62	



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

Cálculo de la Materia Prima

Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total
Tapa de alcantarillado clásica	Hierro Fundido	Libras	165	0,22	36,3
	Acero	Libras	35	0,22	7,7
	Carbon Coke	Libras	12	0,23	2,76
	Ferrocilicio	Libras	3	2,23	6,69
	Piedra Caliza	Libras	15	0,04	0,6
	TOTAL MATER	IA PRIM	IA DIRECTA	1	54,05

CALCULO DE MATERIALES DIRECTOS (HORNO)



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Cálculo de la Materia Prima para el Horno										
Producto	Material	Unidad	Cantidad	P. Unitario	P. Total					
Materiales Indirectos	Carbon Molido Horno	Libras	50	0,22	11					
	Carbon Coke Horno	Libras	45	0,23	10,35					
	Ladrillo Refractario	Unidad	8	6	48					
	Tornillo de 1/4	Unidad	6	0,05	0,3					
N. W. W.	Grafito	Libras	5	2,23	11,15					
	Bentonita	Libras	35	0,25	8,75					
	TOTAL MATE	RIA PRIM	IA DIRECTA	\	89,55					



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Tiempos de la MOD hasta el proceso de Fusión

Integrantes:

Mes: Enero-2015

Ordenes de producción: 001-2015-006-2015

Costo por Hora: 3,09

Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Hierro	13h05	13h30	0,84	2,60
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Hierro	14h00	15h00	2,00	6,18
08/01/2015		Mezclada del material Hierro	15h15	16h30	3,75	11,59
09/01/2015		Preparación del horno Hierro	07h40	08h45	2,16	6,67
09/01/2015		Fundición de la mezcla Hierro	08h50	13h40	14,49	44,77
09/01/2015		Paleteo de material fundido Hierro	14h10	14h50	2,01	6,21
09/01/2015		Colocación de la moldearía Hierro	15h00	16h00	3,00	9,27
12/01/2015		Desmolde de las piezas	07h30	09h30	6,00	18,54
12/01/2015		Llevada de las piezas al taller	9h40	11h10	3,00	9,27
	TOTAL					

SE CONSTATA QUE SE UTILIZO 37 HORAS Y 15 MINUTOS EN EL PROCESO DE FUNDIR EL MATERIAL COMO ESTO ES PARA LA PRODUCCION, DESDE LA 001-006 SE PROCEDE A PRORRATEAR PARA LAS UNIDADES PRODUCIDAS QE SON 35

HORAS	COSTOS \$	
$x = \frac{37,25}{x}$ $x = 1,06$	115,10 $x = 3,09$	
$x = \frac{35}{35}$	$x = \frac{7}{37,25}$	

A CADA UNIDAD PRODUCIDA SE LE VA A ASIGNAR, 1 HORA Y 3 MINUTOS, CON UN COSTO DE \$3,09 (referencia hoja de costos)



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

Tiempos de la MOD en el proceso de Terminado- Rejillas de Alcantarilla R2

Integrantes

Mes: Enero-2015

Ordenes de producción: 001-2015

Costo por Hora: 3,09

Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
12/01/2015	#001	Limpiada de cada unidad (terminado) F	11h10	13H40	2,5	7,73
12/01/2015	#001	Lijada y perfeccionamientos R2(5)	14h10	16h25	2,25	6,95
13/01/2015	#001	Recubrimiento y engrasada R2 (5)	07h30	12h30	5	15,45
13/01/2015	#001	Soldaduras R2(1/5)	12h30	13h30	1	3,09
13/01/2015	#001	Soldadura R2(4/5)	14h00	16h00	2	6,18
14/01/2015	#001	Barnizada R2(5)	7h30	11h15	3,75	11,59
14/01/2015	#001	Colocado de Aditivos R2(5)	11h15	13h45	2,5	7,73
TOTAL					19	58,71
					1	

SE CONOCE QUE SE HA PRODUCIDO 5 UNIDADES, OCUPANDO 19 HORAS QUE REPRESENTAN \$58,71 A ESTO SE ADICIONO EL COSTO DEL IESS

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Tiempos de la MOD en el proceso de Terminado - Rejillas de Alcantarilla R1

Integrantes:

Mes: Enero-2015

Ordenes de producción: 002-2015

Costo por Hora: 3,09

OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
#002	Limpiada de cada unidad R1 (7)	11h20	12h30	1,17	3,62
#002	Lijada y perfeccionamiento R1(2/7)	12h30	13h30	1,00	3,09
#002	Lijada y perfeccionamientoR1 (5/7)	14h00	16H30	2,50	7,73
#002	Recubrimiento y engrasada R1 (7)	07h30	11h00	3,50	10,82
#002	Soldaduras R1 (5)	11h00	13h55	2,92	9,02
#002	Soldaduras R1 (2)	14h25	15h35	1,16	3,58
#002	Barnizada R1(2/7)	15h35	16h25	0,83	2,56
#002	Barnizada R1(5/7)	7h30	09h35	2,08	6,43
#002	Colocado de aditivos R1 (7)	09h35	12h55	3,09	9,56
TOTAL					56,40
	#002 #002 #002 #002 #002 #002 #002 #002	#002 Limpiada de cada unidad R1 (7) #002 Lijada y perfeccionamiento R1(2/7) #002 Lijada y perfeccionamientoR1 (5/7) #002 Recubrimiento y engrasada R1 (7) #002 Soldaduras R1 (5) #002 Soldaduras R1 (2) #002 Barnizada R1(2/7) #002 Barnizada R1(5/7) #002 Colocado de aditivos R1 (7)	OP N# Detalle Inicio #002 Limpiada de cada unidad R1 (7) 11h20 #002 Lijada y perfeccionamiento R1(2/7) 12h30 #002 Lijada y perfeccionamientoR1 (5/7) 14h00 #002 Recubrimiento y engrasada R1 (7) 07h30 #002 Soldaduras R1 (5) 11h00 #002 Soldaduras R1 (2) 14h25 #002 Barnizada R1(2/7) 15h35 #002 Barnizada R1(5/7) 7h30 #002 Colocado de aditivos R1 (7) 09h35	OP N# Detalle Inicio Finalización #002 Limpiada de cada unidad R1 (7) 11h20 12h30 #002 Lijada y perfeccionamiento R1 (2/7) 12h30 13h30 #002 Lijada y perfeccionamientoR1 (5/7) 14h00 16H30 #002 Recubrimiento y engrasada R1 (7) 07h30 11h00 #002 Soldaduras R1 (5) 11h00 13h55 #002 Soldaduras R1 (2) 14h25 15h35 #002 Barnizada R1(2/7) 15h35 16h25 #002 Barnizada R1(5/7) 7h30 09h35 #002 Colocado de aditivos R1 (7) 09h35 12h55	OP N# Detalle Inicio Finalización Total Horas #002 Limpiada de cada unidad R1 (7) 11h20 12h30 1,17 #002 Lijada y perfeccionamiento R1 (2/7) 12h30 13h30 1,00 #002 Lijada y perfeccionamiento R1 (5/7) 14h00 16H30 2,50 #002 Recubrimiento y engrasada R1 (7) 07h30 11h00 3,50 #002 Soldaduras R1 (5) 11h00 13h55 2,92 #002 Soldaduras R1 (2) 14h25 15h35 1,16 #002 Barnizada R1(2/7) 15h35 16h25 0,83 #002 Barnizada R1(5/7) 7h30 09h35 2,08 #002 Colocado de aditivos R1 (7) 09h35 12h55 3,09

SE CONOCE QUE SE HA PRODUCIDO 7 UNIDADES, OCUPANDO 18 HORAS Y 15 MINUTOS QUE REPRESENTAN \$56,40 A ESTO SE ADICIONO EL COSTO DEL IESS



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Ecuador

Tiempos de la MOD en el proceso de Terminado - Tapas de Alcantarilla

Integrantes:

Mes: Enero-2015

Ordenes de producción: 003-2015

Costo por Hora: 3,09

OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
#003	Limpiada de cada unidad T(4/6)	11h10	13h30	2,17	6,71
#003	Limpiada de cada unidad T(2/6)	14h00	15h10	1,17	3,62
#003	Lijada y perfeccionamiento T(2/6)	15h10	16h20	1,17	3,62
#003	Lijada y perfeccionamiento T(4/6)	07h30	09h30	3,09	9,56
#003	Recubrimiento y engrasada T (6)	09h30	14h00	4,50	13,91
#003	Soldaduras	14h30	16h30	2,00	6,18
#003	Soldaduras T (1/6)	07h30	08h00	0,50	1,55
#003	Barnizadas T(6)	08h00	13h00	5,00	15,45
#003	Colocado de aditivos T (1/6)	13h00	13h35	0,58	1,79
#003	Colocado de aditivos T (4/6)	14h00	16h20	3,09	9,56
#003	Colocado de aditivos T (1/6)	07H30	08H05	0,58	1,79
TOTAL					
	#003 #003 #003 #003 #003 #003 #003 #003	#003 Limpiada de cada unidad T(4/6) #003 Limpiada de cada unidad T(2/6) #003 Lijada y perfeccionamiento T(2/6) #003 Lijada y perfeccionamiento T(4/6) #003 Recubrimiento y engrasada T (6) #003 Soldaduras #003 Soldaduras T (1/6) #003 Barnizadas T(6) #003 Colocado de aditivos T (1/6) #003 Colocado de aditivos T (4/6) #003 Colocado de aditivos T (1/6)	#003 Limpiada de cada unidad T(4/6) 11h10 #003 Limpiada de cada unidad T(2/6) 14h00 #003 Lijada y perfeccionamiento T(2/6) 15h10 #003 Lijada y perfeccionamiento T(4/6) 07h30 #003 Recubrimiento y engrasada T (6) 09h30 #003 Soldaduras 14h30 #003 Soldaduras T(1/6) 07h30 #003 Barnizadas T(6) 08h00 #003 Colocado de aditivos T (1/6) 13h00 #003 Colocado de aditivos T (4/6) 14h00 #003 Colocado de aditivos T (1/6) 07H30	#003 Limpiada de cada unidad T(4/6)	#003 Limpiada de cada unidad T(4/6)

SE CONOCE QUE SE HA PRODUCIDO 6 UNIDADES, OCUPANDO 23 HORAS Y 51 MINUTOS QUE REPRESENTAN \$ 73,72A ESTO SE ADICIONO EL COSTO DEL IESS

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Tiempos de la MOD en el proceso de Terminado - PIÑÓN CLÁSICO

Integrantes:

Mes: Enero-2015

Ordenes de producción: 004-2015

Costo por Hora: 3,09

Fecha	OP N#		Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
14/01/2015	#004	Limpieza de cada unidad P (1/12)	12h55	13h20	0,42	1,30
14/01/2015	#004	Limpieza de cada unidad P (5/12)	14h00	16h05	2,08	6,43
14/01/2015	#004	Lijada y perfeccionamiento P (1/12)	16h05	16h35	0,5	1,55
15/01/2015	#004	Lijada y perfeccionamiento P (5/12)	07h30	10h00	2,5	7,73
15/01/2015	#004	Recubrimiento y engrasada P(6/12)	10h00	13h30	3,5	10,82
15/01/2015	#004	Soldaduras P(6/12)	14h00	16h30	2,5	7,73
16/01/2015	#004	Barnizada P(6/12)	07h30	10h00	2,5	7,73
16/01/2015	#004	Colocado de Aditivos P(4/12)	10h00	13h20	3,33	10,29
16/01/2015	#004	Colocado de Aditivos P(2/12)	14h00	15h40	1,67	5,16
15/01/2015		Limpieza de cada unidad P (6/12)	07h30	10h00	2,5	
15/01/2015	#004	Lijada v perfeccionamiento P (6/12)	10h00	13h00	3	9,27
15/01/2015	#004	Recubrimiento y engrasada P(1/12)	13h00	13h35	0,58	1,79
15/01/2015	#004	Recubrimiento y engrasada P(4/12)	14H00	16H15	2,16	6,67
16/01/2015		Recubrimiento y engrasada P(1/12)	07H30	08H05	0,58	
16/01/2015	#004	Soldaduras P(6/12)	08h05	10h35	2,5	7,73
16/01/2015	#004	Barnizada P(5/12)	10h35	13h40	3,08	9,52
16/01/2015	#004	Barnizada P(1/12)	14h10	14h35	0,42	1,30
16/01/2015	#004	Colocado de Aditivos P(2/12)	14H35	16h10	1,67	5,16
19/01/2015	#004	Colocado de Aditivos P(4/12)	07h30	10h50	3,33	10,29
		TOTAL			38,82	119,95

SE CONOCE QUE SE HA PRODUCIDO 12 UNIDADES, OCUPANDO 38 HORAS Y 50 MINUTOS QUE REPRESENTAN \$ 119,95 A ESTO SE ADICIONO EL COSTO DEL IESS



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Tiempos de la MOD en el proceso de Terminado- Platos para el bombo

Integrantes:

Mes: Enero-2015

Ordenes de producción: 005-2015

Costo por Hora: 3,09

Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
13/01/2015	#005	Limpiada de cada unidad PL(4)	07h30	8h50	1,33	4,11
13/01/2015	#005	Lijada y perfeccionamiento PL(4)	8h50	11h10	2,33	7,20
13/01/2015	#005	Recubrimiento y engrasada PL(4)	11h10	13h30	2,33	7,20
13/01/2015	#005	Soldadura PL (4)	14h00	15h40	1,67	5,16
14/01/2015	#005	Barnizada PL(2)	15h40	16h30	0,83	2,56
14/01/2015	#005	Barnizada PL(2)	07h30	8h20	0,83	2,56
14/01/2015	#005	Colocado de aditivos PL(4)	8h30	10h30	2	6,18
TOTAL					11,32	34,98

SE CONOCE QUE SE HA PRODUCIDO 4 UNIDADES, OCUPANDO 11 HORAS Y 32 MINUTOS QUE REPRESENTAN \$ 34,98 ESTO SE ADICIONO EL COSTO DEL IESS

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Tiempos de la MOD en el proceso de Terminado - Juego de Catalina

Integrantes:

Mes: Enero-2015

Ordenes de producción: 006-2015

Costo por Hora: 3,09

Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
15/01/2015	#006	Limpiado de cada juego de catalina	08h05	08h25	0,33	1,02
15/01/2015	#006	Lijada y perfeccionamiento juego de car	08h25	08h55	0,5	1,55
15/01/2015	#006	Recubrimiento y engrasada jgo de cata	08h55	09h15	0,33	1,02
15/01/2015	#006	Soldaduras juego de catalina	09h15	09h45	0,5	1,55
15/01/2015	#006	Barnizadas juego de catalina	09h45	10h10	0,42	1,30
15/01/2015	#006	Colocado de aditivo	10h10	10h30	0,33	1,02
	TOTAL					

SE CONOCE QUE SE HA PRODUCIDO 1 JUEGO, OCUPANDO 2 HORAS Y 25 MINUTOS QUE REPRESENTAN \$ 7,45 ESTO SE ADICIONO EL COSTO DEL IESS



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

1000												
	Lista de CIF Aplicados											
Cant.	Detalle	P. Unitario	P.Total	CIF								
	Pago de energia	127	127	S. Basicos								
	Agua	75	75	S. Basicos								
6	Galones de Gasolina	1,34	8,04	Lbricantes								
Ę	Frascos de Antioxidantes	8,5	42,5	Insumos								
12	Metros de Lija	0,45	5,4	Insumos								
6	Litros de tiner	1	6	Insumos								
12	Frascos de Brea Liquida	8	96	Insumos								
(Pares de Guantes	1,5	9	Insumos								
	CIF		368,94	CIF								



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

1817				
Cálculo de los CIF Globales para el periodo				
Producto	CIF	Unidad	Cantidad	P. Total
CFI	MOI (Supervisor) Terminados	Horas	17,5	68,60
	Servicios Basicos	\$	202	202,00
	Insumos	\$	158,9	158,90
	Lubricantes-Combustibles	\$	8,04	8,04
	Depreciacion	\$	345	345,00
	MOI (Supervisor) Fundido		3	11,76
	TOTAL CIF			794,30

Se conoce que se necesita 3 horas para la supervision de la fundicion, por eso este valor sera prorrateado para cada unidad producida



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Cálculo de los CIF Rejillas de alcantarilla R2 (5) CIF **Producto** Unidad Cantidad P. Total Rejillas de Alcantarilla R2 MOI (Supervisor) Horas 11,76 Servicios Basicos \$ 28,86 28,86 \$ Insumos 22,70 22,70 Lubricantes-Combustibles \$ 1,15 1,15 Depreciacion \$ 49,29 49,29 MOI (Supervisor) Fundido 0,43 1,68 TOTAL CIF 115,43



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

470.50				1
Cálculo de los CIF Rejillas de alcantarilla R1 (7)				
Producto	CIF	Unidad	Cantidad	P. Total
Rejillas de				
Alcantarilla R2	MOI (Supervisor)	Horas	3	11,76
37	Servicios Basicos	\$	40,40	40,40
	Insumos	\$	31,78	31,78
	Lubricantes-Combustibles	\$	1,61	1,61
	Depreciacion	\$	69,00	69,00
	MOI (Supervisor) Fundido	horas	0,60	2,35
	TOTAL CIF			156,90



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Cálculo de los CIF Tapas de alcantarilla (6) Unidad **Producto** CIF Cantidad P. Total Tapas de **Alcantarilla** MOI (Supervisor) Horas 3,25 12,74 Servicios Basicos \$ 34,63 34,63 \$ 27,24 27,24 Insumos \$ Lubricantes-Combustibles 1,38 1,38 \$ 59,14 59,14 Depreciacion MOI (Supervisor) Fundido 2,02 0,51 **TOTAL CIF** 137,15



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

4.005.00				
Cálculo de lo	os CIF Piñones			
Producto	CIF	Unidad	Cantidad	P. Total
Piñones	MOI (Supervisor)	Horas	4,5	17,64
3	Servicios Basicos	\$	69,26	69,26
	Insumos	\$	54,48	54,48
	Lubricantes-Combustibles	\$	2,76	2,76
	Depreciacion	\$	118,29	118,29
	MOI (Supervisor) Fundido	Horas	1,03	4,03
	TOTAL CIF			266.45

	VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409			
Cálculo de lo	s CIF Platos para el bombo			
Producto	CIF	Unidad	Cantidad	P. Total
Platos para				
Bombo	MOI (Supervisor)	Horas	2,75	10,78
3	Servicios Basicos	\$	23,09	23,09
	Insumos	\$	18,16	18,16
	Lubricantes-Combustibles	\$	0,92	0,92
	Depreciacion	\$	39,43	39,43
	MOI (Supervisor) Fundido	Horas	0,34	1,34
	TOTAL CIF			93,72

THE STATE OF THE S	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador			
Cálculo de Juego de Catalina				
Producto	CIF	Unidad	Cantidad	P. Total
Juego de				
Catalina	MOI (Supervisor)	Horas	1	3,92
37	Servicios Basicos	\$	5,77	5,77
	Insumos	\$	4,54	4,54
	Lubricantes-Combustibles	\$	0,23	0,23
	Depreciacion	\$	9,86	9,86
	MOI (Supervisor) Fundido		0,09	0,34
TOTAL CIF			24,65	



VIA FLORES-VIA AGUAJAN

The state of the s	VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409			
THE	Ambato-Ecuador			
ORDEN DE TRABAJO N#0001-2015				
Nombre y Apellido del solicitante: Jose	e Landazuri			
Dirección Av. Los Conquistadores				
Teléfono: 0999716511				
Trabajo a Realizar: Rejillas R2	Responsal	ole: Alex Sánchez		
Fecha de la Orden: 05/01/2015	Modelo Ad	icional: NO		
Tiempo para realizar el trabajo: 15 dias		Pago: Contado		
Fecha máxima de entrega:	Referencia	s de la forma de pago: Cheque		
20/01/2015	Banco Pac			
Descripción e Imagen del trabajo: El t				
realizara en hierro fundido y demas co	•			
Tealizara en filono fanarao y demas co	прополю			
Medidas: 88*25 cm				
Cantidad: 5 Unidades				
LISTA DE MATERIALES A USAR:				
1. Hierro Fundido		7		
2. Acero		8		
3. Carbon Coke		9		
4. Ferrocilicio		10		
5. Piedra Caliza		11		
6		12		
HERRAMIENTAS A UTILIZAR				
Palas, carretilla, bandejas, molderia ei	n general			
OBSERVACIONES				
Trabajo artesanal, de buena calidad				
PRECIO DE VENTA				
\$260 mas IVA				
Firma	Firma			
Nombre Alex Soria	Nombra: loss Landar: :::			
Responsable Cliente				



VIA FLORES-VIA AGUAJAN

VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409						
	Ambato-Ecuador					
	1	1				
ORDEN DE TRABAJO N#0002-2015	ORDEN DE TRABAJO N#0002-2015					
Nombre y Apellido del solicitante: Dan	nian Valle					
Dirección Av. Los Atis						
Teléfono: 0992709711						
Trabajo a Realizar: Rejillas R1	Responsat	ole: Alex Sánchez				
Fecha de la Orden: 06/01/2015	Modelo Ad	icional: NO				
Tiempo para realizar el trabajo: 15	Forma de l	Pago: Contado				
21/01/2015	Referencia	s de la forma de pago: Cheque				
Descripción e Imagen del trabajo: El t	•					
realizara en hierro fundido y demas co	mponentes					
Medidas: 34,5*43,5 cm						
Cantidad: 7 Unidades						
LISTA DE MATERIALES A USAR:						
1. Hierro Fundido		7				
2. Acero		8				
3. Carbon Coke		9				
4. Ferrocilicio		10				
5. Piedra Caliza		11				
6		12				
HERRAMIENTAS A UTILIZAR						
Palas, carretilla, bandejas, molderia e	n general					
OBSERVACIONES						
Trabajo artesanal, de buena calidad						
PRECIO DE VENTA						
\$220 mas IVA	I _E .	\bigcirc				
Firma	Firma	The state of the s				
1000	1/4/	for male				
Nombre Alex Soria	Nombra: D	a mian Valle				
	NUMBE.					
Responsable Cliente						



5	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409			
The same of the sa	Ambato-Ecuador			
ORDEN DE TRABAJO N#0003-2015				
Nombre y Apellido del solicitante: Dav				
Dirección Av. Los Shyris y Pasteur	VIG CIGINGIOS			
Teléfono: 0992769009				
Trabajo a Realizar: Tapas de	Responsable: Alex Sánchez			
alcantarilla N1	Responsable. Alex Gandhez			
Fecha de la Orden: 06/01/2015	Modelo Adicional: NO			
Tiempo para realizar el trabajo: 15	Forma de Pago: Contado			
21/01/2015	Referencias de la forma de pago: Cheque			
Descripción e Imagen del trabajo: El t	trabajo se			
realizara en hierro fundido y demas co	omponentes			
Medidas:				
Cantidad: 6 Unidades				
LISTA DE MATERIALES A USAR:				
1. Hierro Fundido	7			
2. Acero	8			
3. Carbon Coke	9			
4. Ferrocilicio	10			
5. Piedra Caliza	11			
6	12			
HERRAMIENTAS A UTILIZAR				
Palas, carretilla, bandejas, molderia e	en general			
OBSERVACIONES				
Trabajo artesanal, de buena calidad				
PRECIO DE VENTA				
\$220 mas IVA				
Firma	Firma			
1000	Jon of the			
Nombre Alex Soria	Nombre: David Cisneros			
Responsable	Cliente			



SIDERORGION I	on don Milo.	A OIA. BIDA.				
VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador						
ORDEN DE TRABAJO N#0004-2015						
Nombre y Apellido del solicitante: Ces	ar Basantes	8				
Dirección Av. Los Guaytambos						
Teléfono: 0992769009						
Trabajo a Realizar: Piñones clásicos						
Fecha de la Orden: 06/01/2015	Modelo Ad	icional: NO				
Tiempo para realizar el trabajo: 15	Forma de l	Pago: Contado				
21/01/2015	Referencia	s de la forma de pago: Cheque				
Descripción e Imagen del trabajo: El t realizara en hierro fundido y demas co	-					
Medidas: piñones clásicos						
Cantidad: 12 Unidades						
LISTA DE MATERIALES A USAR:						
1. Hierro Fundido		7				
2. Acero		8				
3. Carbon Coke		9				
4. Ferrocilicio		10				
5. Piedra Caliza		11				
6		12				
HERRAMIENTAS A UTILIZAR						
Palas, carretilla, bandejas, molderia e	n general					
OBSERVACIONES						
Trabajo artesanal, de buena calidad						
	PRECIO DE VENTA					
\$220 mas IVA	 					
Firma	Firma	100				
Nombre Alex Soria	Nombre: ©	esar Basantes				

Cliente

Responsable



	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409				
Title II		pato-Ecuador			
ODDEN DE TRADA IO NIVOCOS COAS	<u> </u>				
ORDEN DE TRABAJO N#0005-2015					
Nombre y Apellido del solicitante: Mar	co vaca				
Dirección: 15 de Noviembre					
Teléfono: 0984076023	ls .	1 Al O' I			
Trabajo a Realizar: Platos para el bombo	Trabajo a Realizar: Platos para el Responsable: Alex Sánchez bombo				
Fecha de la Orden: 06/01/2015	Modelo Ad	icional: NO			
Tiempo para realizar el trabajo: 15	Forma de l	Pago: Contado			
21/01/2015	Referencia	s de la forma de pago: Cheque			
Descripción e Imagen del trabajo: El t	•				
realizara en hierro fundido y demas co					
·	•				
Medidas: Normal					
Cantidad: 4 unidades					
LISTA DE MATERIALES A USAR:					
1. Hierro Fundido		7			
2. Acero		8			
3. Carbon Coke		9			
4. Ferrocilicio		10			
5. Piedra Caliza		11			
6		12			
HERRAMIENTAS A UTILIZAR					
Palas, carretilla, bandejas, molderia ei	n general				
	-				
OBSERVACIONES					
Trabajo artesanal, de buena calidad					
PRECIO DE VENTA					
\$220 mas IVA	1				
Firma	Firma				
Nombre Alex Soria	Nombre: C	arla Masaquiza			
Responsable		Cliente			



Tiempo para realizar el trabajo: 15 Forma de Pago: Contado 22/01/2015 Referencias de la forma de pago: Cheque Descripción e Imagen del trabajo: El trabajo se Medidas: Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 7 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca		VIA FLORES- VIA AGUAJAN Telérono: 032460409 Ambato-Ecuador					
Dirección Acosta Solis Teléfono: 0983453173 Trabajo a Realizar: Juego de Responsable: Alex Sánchez Fecha de la Orden: 07/01/2015 Modelo Adicional: NO Tiempo para realizar el trabajo: 15 Forma de Pago: Contado 22/01/2015 Referencias de la forma de pago: Cheque Descripción e Imagen del trabajo: El trabajo se Medidas: Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 7 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	ORDEN DE TRABA	ORDEN DE TRABAJO N#0006-2015					
Teléfono: 0983453173 Trabajo a Realizar: Juego de Responsable: Alex Sánchez Fecha de la Orden: 07/01/2015 Modelo Adicional: NO Tiempo para realizar el trabajo: 15 Forma de Pago: Contado 22/01/2015 Referencias de la forma de pago: Cheque Descripción e Imagen del trabajo: El trabajo se Medidas: Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 7 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	Nombre y Apellido d	el solicitante: Carl	a Masaquiz	a			
Trabajo a Realizar: Juego de Responsable: Alex Sánchez Fecha de la Orden: 07/01/2015 Modelo Adicional: NO Tiempo para realizar el trabajo: 15 Forma de Pago: Contado 22/01/2015 Referencias de la forma de pago: Cheque Descripción e Imagen del trabajo: El trabajo se Medidas: Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 7 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Nombre: Marco Vaca	Dirección Acosta S	olis					
Fecha de la Orden: 07/01/2015 Modelo Adicional: NO Tiempo para realizar el trabajo: 15 Forma de Pago: Contado 22/01/2015 Referencias de la forma de pago: Cheque Descripción e Imagen del trabajo: El trabajo se Medidas: Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 7 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre: Marco Vaca	Teléfono: 09834531	73					
Tiempo para realizar el trabajo: 15 Forma de Pago: Contado 22/01/2015 Referencias de la forma de pago: Cheque Descripción e Imagen del trabajo: El trabajo se Medidas: Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 7 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	Trabajo a Realizar:	Juego de	Responsal	ole: Alex Sánchez			
22/01/2015 Referencias de la forma de pago: Cheque Descripción e Imagen del trabajo: El trabajo se Medidas: Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 7 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	Fecha de la Orden:	07/01/2015	Modelo Ad	licional: NO			
Descripción e Imagen del trabajo: El trabajo se Medidas: Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 2. Acero 8. 3. Carbon Coke 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre: Marco Vaca	Tiempo para realiza	r el trabajo: 15	Forma de l	Pago: Contado			
Medidas: Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 7 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre: Marco Vaca	22/01/2015		Referencia	is de la forma de pago: Cheque			
Cantidad: 1 Juego LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	Descripción e Image	en del trabajo: El t	rabajo se				
LISTA DE MATERIALES A USAR: 1. Hierro Fundido 2. Acero 8 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	Medidas:						
1. Hierro Fundido 2. Acero 3. Carbon Coke 4. Ferrocilicio 5. Piedra Caliza 6 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	Cantidad: 1 Juego						
1. Hierro Fundido 2. Acero 3. Carbon Coke 4. Ferrocilicio 5. Piedra Caliza 6 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca							
2. Acero 3. Carbon Coke 9 4. Ferrocilicio 10 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	LISTA DE MATERIA	LES A USAR:					
3. Carbon Coke 4. Ferrocilicio 5. Piedra Caliza 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	1. Hierro Fundido			7			
4. Ferrocilicio 5. Piedra Caliza 6 11 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	2. Acero			8			
5. Piedra Caliza 6 12 HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	3. Carbon Coke			9			
HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	4. Ferrocilicio			10			
HERRAMIENTAS A UTILIZAR Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	5. Piedra Caliza			11			
Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	6			12			
Palas, carretilla, bandejas, molderia en general OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca							
OBSERVACIONES Trabajo artesanal, de buena calidad PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	HERRAMIENTAS A	UTILIZAR					
PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Firma Nombre: Marco Vaca	Palas, carretilla, ban	dejas, molderia er	n general				
PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Firma Nombre: Marco Vaca							
PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Firma Nombre: Marco Vaca							
PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Firma Nombre: Marco Vaca							
PRECIO DE VENTA \$220 mas IVA Firma Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	OBSERVACIONES						
\$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca	Trabajo artesanal, de	e buena calidad					
\$220 mas IVA Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca							
Firma Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca							
Nombre Alex Soria Nombre: Marco Vaca		1 .	F: ^	_ (
	Firma		Firma				
	Nombre Alex Soria	Nombre: Marco Vaca					
างองความสมาเด		sable		Cliente			



(a) with	VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfona: 092460409 Ambeto-Equador					
HOJA DE	COST	OS DE PRODU	CCION N# 0	01		
		cción N001				
Lugar y F	echa d	e Inicio: Fo	echa de Tei	rminado:	Fecha de Entr	ega:
05/01/2015			2/01/2015		20/01/2015	
Articulos: alcantarilla	-	de M	odelo: R2 8	88*25 cm	Cantidad	d: 5 Unidades
Cliente: J		udozuri				
Cliente: J	ose Lan	luazuri				
			Materia	Prima Direct	a	
3 -	Unidad		ción	Cant.	P. Unitario	P. Total
		Hierro Fundido		975	0,22	214,50
MPD 002				160	0,22	35,20
		Carbon Coke Ferrocilicio		225	0,23	51,75
		Piedra Caliza		200	2,23 0,04	22,30
IVIP D 003	LIDIAS	Fleura Caliza		200	0,04	8,00 0,00
SON: Tre	cientos	l treinta y uno co	on 75/100			331,75
oon. He		ti cinta y uno o	JII 7 G/ 100		Total	331,73
Código	Unidad	Descripo	ción	Cant.	P. Unitario	P. Total
MPI	\$/U.P	Costos para		5	2,56	12,8
SON: Doo	e con 8	30/100			Total	12,8
			Mano de	Obra Direct	_ a	<u>l</u>
Código	Unidad	Descripo	ción	Cant.	P. Unitario	P. total
	Horas	MOD hasta la fu	sion	5,32	3,09	16,44
		MOD Proceso d	е	40	0.00	50.74
	Horas	terminado		19	3,09	58,71
SON: Set	enta y c	inco y 15/100				75,15
			Costo	s Indirectos	•	•
Código	Unidad	Descripo	ción	Cant.	P. Unitario	P. total
	\$	MOI (Supervisor	,	1	11,76	11,76
	\$	Servicios basico	_	1	28,86	28,86
	\$	Materia Prima In		1	22,70	22,70
	\$	Materia Prima In	directa Lubr	11	1,15	1,15
	\$	Depreciacion		1	49,29	49,29
	\$	MOI (Supervisor) rundido	1	1,68	1,68
SON: Cie	nto quii	nce con 43/100			Total	0 115,43
		SIDE	RÚRGICA T	UNGURAHUA	A CÍA. LTDA.	
	- Ware			VIA FLORES-VIA		
200	THE RESERVE			Teléfono: 032 Ambato-Eo		
HO.IA DE	COST	OS DE PRODU	CCION N# 0	01		
UTABL	300.0	22 22.11000		ESUMEN		
Materia P	rima D	irecta	7 (1			344,55
Mano de						75,15
		s de Fabricació	า			115,43
		7	TOTAL			535,13
		COST	UNITARIO)	j	107,03
			CO	NTADORA		

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA. VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador HOJA DE COSTOS DE PRODUCCION N# 002 Orden de Producción N002 Lugar y Fecha de Inicio: Fecha de Terminado: Fecha de Entrega: 06/01/2015 12/01/2015 20/01/2015 Articulos: Rejillas de Modelo: R1 34,5*43,5 cm Cantidad: 7 Unidades alcantarilla Cliente: Damian Valle Materia Prima Directa Código Unidad Descripción Cant. P. Unitario P. Total MPD 001 Libras Hierro Fundido 1260 0,22 277,20 MPD 002 Libras Acero 189 0,22 41,58 48,30 MPD 003 Libras Carbon Coke 210 0,23 Ferrocilicio MPD 004 Libras 10,5 2,23 23,42 MPD 005 Piedra Caliza 175 0,04 Libras 7,00 0,00 SON: Trecientos noventa y siete con 50/100 397.50 Total Materia Prima Directa (Horno) P. Unitario P. Total Código Unidad Descripción Cant. MPI Libras 17,92 Costos para el horno 7 2,56 SON: Diecisiete con 92/100 17,92 Total Mano de Obra Directa Código Unidad Descripción P. Unitario P. total Cant. Horas MOD hasta la fusion 7,45 3,09 23,01 MOD Proceso de terminado Horas 18,25 3,09 56,40 SON: Setenta y nueve con 42/100 Total 79,42 Costos Indirectos P. Unitario Código Unidad Descripción Cant. P. total MOI (Supervisor) Terminado 11,76 \$ 1 11,76 Servicios basicos 40,40 \$ 1 40,40 \$ Materia Prima Indirecta 1 31,78 31,78 \$ Materia Prima Indirecta Lub 1 1,61 1,61 \$ Depreciacion 1 69,00 69,00 MOI (Supervisor) Fundido 2.35 2,35 \$ 1 0,00 SON:Ciento cincuenta y seis con 90/100 Total 156,90 SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA. VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador HOJA DE COSTOS DE PRODUCCION N# 002 RESUMEN Materia Prima Directa 415,42 Mano de Obra 79,42 Costos Indirectos de Fabricación 156,90 TOTAL 651,73 COSTO UNITARIO 93,10 CONTADORA



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador							
		OS DE PRODUCCIO	ON N# 00	03			
Lugar y F 06/01/2015	echa d	e Inicio: Fecha 13/01/		minado:	Fecha de Entre 20/01/2015	ga:	
Articulos:	Tanas	de alcantarilla Mode	lo: Clasi	ico	Cantidad:	6 Unidades	<u> </u>
Cliente:Da					Į Cariniau C		,
			Materia	Prima Directa	l		
Código	Unidad	Descripción		Cant.	P. Unitario	P. T	otal
MPD 001	Libras	Hierro Fundido		990	0,22	217	7,80
MPD 002	Libras	Acero		210	0,22	46	,20
MPD 003	Libras	Carbon Coke		72	0,23	16	,56
MPD 004	Libras	Ferrocilicio		18	2,23	40),14
MPD 005	Libras	Piedra Caliza		90	0,04	3,	60
						0,	,00
SON: Tre	cientos	veinte y cuatro cor	1 30/100		Total	324	4,30
		N	lateria F	Prima Indirect	a	•	
Código	Unidad	Descripción		Cant.	P. Unitario	P. T	otal
MPI	Libras	Costos para el ho	orno	6	2,56	15	,36
SON: Qin	ce con	36/100			Total	15	5,36
		ı	Mano de	Obra Directa	1		
Código	Unidad	Descripción		Cant.	P. Unitario	P. t	otal
	Horas	MOD hasta la fusion		6,38	3,09	19	,73
		MOD Proceso de					
	horas	terminado		23,86	3,09	73	3,72
						+	
SON: Nov	enta y	tres con 44/100			Total	93	3,44
			Costo	s Indirectos			
Código	Unidad	Descripción		Cant.	P. Unitario	P. t	otal
	\$	MOI (Supervisor) Te	rminado	1	12,74	12	2,74
	\$	Servicios basicos		1	34,63	34	,63
	\$	Materia Prima Indire	cta	1	27,24	27	,24
	\$	Materia Prima Indire	cta Lubr	1	1,38	1,	38
	\$	Depreciacion		1	59,14	59),14
	\$	MOI (Supervisor) Fu	ndido	1	2,02	2,	,02
SON: Cie	nto trei	ta y siete con 15/100	<u> </u>		Total	137	7,15
		SIDERÚF	RGICA T	UNGURAHUA	CÍA. LTDA.		
				VIA FLORES- VIA Teléfono: 0324 Ambato-Eou	60409		

HOJA DE COSTOS DE PRODUCCION N# 003

	RESUMEN	·
Materia Prima Directa		339,66
Mano de Obra		93,44
Costos Indirectos de Fabricación	า	137,15
7	OTAL	570,25
COST	O UNITARIO	95,04
	CONTADORA	



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

				Teléfono: 0324 Ambato-Ecu	60409		
			UCCION N# 0	04			
		ción N004	E		Te	F1	I
Lugar y F 08/01/2015		e inicio:	Fecha de Tei 16/01/2015	minado:	Fecha de I 20/01/2015		
Articulos:	Piñone	es clásicos	Modelo: clási	cos	Cant	tidad: 12 Unida	des
Cliente: (Cesar B	asantes					
			Materia	Prima Directa	3	•	
	Unidad			Cant.	P. Unita		Total
		Hierro Fundide)	540	0,22		8,80
MPD 002				264	0,22		3,08
		Carbon Coke		216	0,23		9,68
		Ferrocilicio		24	2,23		3,52
MPD 005	Libras	Piedra Caliza		384	0,04	1 15	5,36
							,00
SON: Doc	ientos	noventa y cir	nco con 44/100)	Tota	al 29	5,44
				na Directa (Ho			
Código	Unidad			Cant.	P. Unita	ario P.	Total
MPI	Libras	Costos pa	ra el horno	12	2,56	30),72
SON: Tre	inta 72/	100			Tota	al 30),72
			Mano de	Obra Directa	 3	l l	
Código	Unidad	Descr	ipción	Cant.	P. Unita	ario P.	total
	Horas	MOD hasta la	fusion	12,77	3,09	9 39	9,45
		MOD Proceso	de	•			
	horas	terminado		38,82	3,09) 11	9,95
SON: Cie	nto cinc	cuenta y nuev	e con 41/100		Total	15	9,41
			Costo	s Indirectos		L	
Código	Unidad	Descr	ipción	Cant.	P. Unita	ario P.	total
	\$	MOI (Supervis	or) Terminado	1	17,6	4 17	7,64
	\$	Servicios bas	cos	1	69,2	6 69	9,26
	\$	Materia Prima	Indirecta	1	54,4	8 54	1,48
	\$	Materia Prima	Indirecta Lubr	1	2,76	5 2	,76
	\$	Depreciacion		1	118,2	29 11	8,29
	\$	MOI (Supervis	or) Fundido	1	4,03	3 4	,03
SON: Doc	ientos	sesenta y sei	s con 45/100		Total	26	6,45
		CII	SENÍOGICA T	TINGUO A IIII A	CÍA LEDA	I	
		SII	T AUIDHURAL	UNGURAHUA			
				VIA FLORES-VIA Teléfono: 0324 Ambato-Ecu	60409		
HOJA DE	COST	OS DE PROD	UCCION N# 0				
Materia P	rima Di	irecta	RE	SUMEN		326,1	6
Mano de						159,4	
		s de Fabricac	ión			266,4	
CUSIUS III	un c cios	ae i abiicac	TOTAL			752,0	
		cos	TO UNITARI	0		62,67	
			CO	NTADORA			



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono 032/40/409						
	Ambeto-Equator Ambeto-Equator					
		OS DE PRODUCCION N# 0 cción N005	05			
Lugar y F			rminado:	Fecha de Entr	ega:	
		para el bombo Modelo: Clás			d: 4Unidades	
Cliente: J	ose Lan	dazuri				
		Matoria	Prima Direct	3		
Código	Unidad		Cant.	P. Unitario	P. Total	
	Libras	Hierro Fundido	480	0,22	105,60	
MPD 002	Libras	Acero	100	0,22	22,00	
MPD 003	Libras	Carbon Coke	60	0,23	13,80	
MPD 004	Libras	Ferrocilicio	8	2,23	17,84	
MPD 005	Libras	Piedra Caliza	72	0,04	2,88	
					0,00	
SON: Cie	nto ses	enta y dos con 12/100		Total	162,12	
0.4 "			ma Directa (He			
Código	Unidad	' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '	Cant.	P. Unitario	P. Total	
MPI	Libras	Costos para el horno	4	2,56	10,24	
SON: Die:	z con 2	4/100		Total	10,24	
0 ′ ″		-	Obra Direct			
Código	Unidad	'	Cant.	P. Unitario	P. total	
	Horas	MOD hasta la fusion	4,26	3,09	13,15	
	horas	MOD Proceso de terminado	11,32	3,09	34,98	
	Horas	torringue	11,02	0,00	04,00	
SON: Cua	renta y	ocho con 13/100		Total	48,13	
		Costo	s Indirectos			
Código	Unidad	Descripción	Cant.	P. Unitario	P. total	
	\$	MOI (Supervisor) Terminado	1	10,78	10,78	
	\$	Servicios basicos	1	23,09	23,09	
	\$	Materia Prima Indirecta	1	18,16	18,16	
	\$	Materia Prima Indirecta Lubi	1	0,92	0,92	
	\$	Depreciacion	1	39,43	39,43	
	\$	MOI (Supervisor) Fundido	1	1,34	1,34	
SON: Nov	enta v	tres con 72/100		Total	93,72	
				Total	00,72	
		SIDERÚRGICA T	TINGIIDAUIT	CÍA ITNA		
	T Way	SIDEROLGIUM I	-			
-			VIA FLORES- VIA Teléfono: 0324 Ambato-Eo.	160409		
HOJA DE	COST	OS DE PRODUCCION N# 0				
RESUMEN 172.36						
·					172,36 48,13	
		s de Fabricación			93,72	
CUSIUS III	un c clos	TOTAL			•	
		COSTO UNITARK	<u> </u>		314,21	
		COSTO UNITARI			78,55	
		CO	NTADORA			

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA. VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Amhato-Fa rathr HOJA DE COSTOS DE PRODUCCION N# 006 Orden de Producción N006 Lugar y Fecha de Inicio: Fecha de Terminado: Fecha de Entrega: 08/01/2015 13/01/2015 20/01/2015 Modelo: Z1 Articulos: Juego de catalinas Cantidad: 1 Unidad Cliente: Carla Masaquiza Materia Prima Directa Unidad Descripción P. Unitario P. Total Código Cant. MPD 001 Libras Hierro Fundido 80 0,22 17,60 MPD 002 Libras 25 0,22 5,50 Acero MPD 003 Libras Carbon Coke 30 0,23 6,90 MPD 004 Libras Ferrocilicio 1,5 2,23 3,35 MPD 005 Libras Piedra Caliza 15 0,04 0.60 0,00 SON: Treinta y tres con 95/100 33.95 Total Materia Prima Indirecta Unidad P. Unitario P. Total Código Descripción Cant. MPI Libras Costos para el horno 2,56 2,56 SON: Dos con 56/100 2,56 Total Mano de Obra Directa Código Unidad Descripción Cant. P. Unitario P. total 3.29 MOD hasta la fusion 1,06 3.09 Horas MOD Proceso de horas terminado 2,41 3,09 7,45 SON:Diez con 73/100 Total 10,73 **Costos Indirectos** Código Unidad Descripción Cant. P. Unitario P. total \$ MOI (Supervisor) Terminade 3.92 3.92 \$ Servicios basicos 1 5,77 5,77 \$ Materia Prima Indirecta 1 4,54 4,54 Materia Prima Indirecta Lub \$ 1 0,23 0,23 \$ Depreciacion 1 9,86 9,86 MOI (Supervisor) Fundido 0,34 0,34 SON: Veinte y cuatro con 65/100 Total 24,65 SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA. VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador HOJA DE COSTOS DE PRODUCCION N# 006 RESUMEN Materia Prima Directa 36,51 Mano de Obra 10,73 Costos Indirectos de Fabricación 24,65 71,89 TOTAL **COSTO UNITARIO** 71,89 CONTADORA



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Tarjeta Tiempo

Nombre: Carlos Alvarez

Mes: Enero

Año: 2015

Costo por Hora: 3,09

Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
05/01/2015		Arreglo y limpieza del taller	07h30	16h30	8	24,72
06/01/2015		Lijada y pintada del taller	07h30	16h30	8	24,72
07/01/2015		Adecuación del taller	07h30	16h30	8	24,72
08/01/2015		Traída de materiales para fundir bronce	07h30	16h30	5,33	16,47
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Hierro	13h05	13h30	0,42	1,30
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Hierro	14h00	15h00	1	3,09
08/01/2015		Mezclada del material Hierro	15h15	16h30	1,25	3,86
09/01/2015		Preparación del horno Hierro	07h40	08h45	1	3,09
09/01/2015		Fundición de la mezcla Hierro	08h50	13h40	4,83	14,92
09/01/2015		Paleteo de material fundido Hierro	14h10	14h50	0,67	2,07
09/01/2015		Colocación de la moldearía Hierro	15h00	16h00	1	3,09
09/01/2015		Limpieza general de la fábrica	16h05	16h35	0,5	1,55
12/01/2015		Desmolde de las piezas	07h30	09h30	2	6,18
12/01/2015		Llevada de las piezas al taller	9h40	11h10	1,5	4,64
12/01/2015	#001	Limpiada de cada unidad (terminado) R2(5)	11h10	13H40	2,5	7,73
12/01/2015	#001	Lijada y perfeccionamientos R2(5)	14h10	16h25	2,25	6,95
13/01/2015	#001	Recubrimiento y engrasada R2 (5)	07h30	12h30	5	15,45
13/01/2015	#001	Soldaduras R2(1/5)	12h30	13h30	1	3,09
13/01/2015	#001	Soldadura R2(4/5)	14h00	16h00	2	6,18
13/01/2015		Soldaduras eventuales	16h00	16h30	0,15	0,46
14/01/2015	#001	Barnizada R2(5)	7h30	11h15	3,75	11,59

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Tarjeta Tiempo

Nombre: Carlos Alvarez

Mes: Enero Año: 2015

Hora de Hora de Costo **Fecha** OP N# Detalle **Total Horas** Finalización Inicio Total día 14/01/2015 #001 Colocado de Aditivos R2(5) 11h15 13h45 2,5 7,73 14/01/2015 Trabajos de soldadura 14h15 16h30 0,65 2,01 15/01/2015 Limpieza de cada unidad P (6/12) 07h30 10h00 #004 2,5 7,73 ijada y perfeccionamiento P (6/12) 15/01/2015 #004 10h00 13h00 9,27 15/01/2015 #004 Recubrimiento y engrasada P(1/12) 13h00 13h35 0,58 1,79 15/01/2015 #004 Recubrimiento y engrasada P(4/12) 14H00 16H15 2,16 6,67 16/01/2015 #004 Recubrimiento y engrasada P(1/12) 07H30 08H05 0,58 1,79 Soldaduras P(6/12) 08h05 10h35 16/01/2015 #004 2.5 7,73 16/01/2015 #004 Barnizada P(5/12) 10h35 13h40 3,08 9,52 Barnizada P(1/12) 16/01/2015 #004 14h10 14h35 0,42 1,30 16/01/2015 #004 Colocado de Aditivos P(2/12) 14H35 16h10 1,67 5,16 Colocado de Aditivos P(4/12) 07h30 19/01/2015 #004 10h50 3,33 10,29 Trabajos de soldadura 10h50 16h30 4,67 19/01/2015 14,43 20/01/2015 Trabajos de soldadura 07h30 16h30 8 24,72 21/01/2015 07h30 16h30 24,72 Trabajos de soldaduras 8 22/01/2015 Trabajos de mecánica 07h30 16h30 8 24,72 23/01/2015 07h30 16h30 Trabajos de mecánica 8 24,72 26/01/2015 07h30 16h30 24,72 Trabajos de soldadura 27/01/2015 07h30 16h30 24,72 Trabajos de soldadura 8 28/01/2015 07h30 16h30 24,72 Mantenimientos de maquinarias 29/01/2015 Mantenimientos de maquinarias 07h30 16h30 8 24,72 30/01/2015 07h30 16h30 Mantenimientos de maquinarias 24,72 TOTAL 159,79 493,75



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Tarjeta Tiempo

Nombre: Juan Chavez

Mes: Enero Año: 2015 Costo por Hora: 3,09

COSIO POI I	i iora. 5,c	,5				
Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
05/01/2015		Arreglo y limpieza del taller	07h30	16h30	8	24,72
06/01/2015		Lijada y pintada del taller	07h30	16h30	8	24,72
07/01/2015		Adecuación del taller	07h30	16h30	8	24,72
08/01/2015		Traída de materiales para fundir bronce	07h30	13h00	5,33	16,47
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Hierro	13h05	13h30	0,42	1,30
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Hierro	14h00	15h00	1	3,09
08/01/2015		Mezclada del material Hierro	15h15	16h30	1,25	3,86
09/01/2015		Preparación del horno Hierro	07h40	08h45	1	3,09
09/01/2015		Fundición de la mezcla Hierro	08h50	13h40	4,83	14,92
09/01/2015		Paleteo de material fundido Hierro	14h10	14h50	0,67	2,07
09/01/2015		Colocación de la moldearía	15h00	16h00	1	3,09
09/01/2015		Limpieza general de la fábrica	16h05	16h35	0,5	1,55
12/01/2015		Desmolde de las piezas Hierro	07h30	09h30	2	6,18
12/01/2015		Llevada de las piezas al taller Hierro	9h40	11h10	1,5	4,64
12/01/2015	#002	Limpiada de cada unidad R1 (7)	11h20	12h30	1,17	3,62
12/01/2015	#002	Lijada y perfeccionamiento R1(2/7)	12h30	13h30	1	3,09
40/04/004			4 41 00	4.01.10.0		

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.

Lijada y perfeccionamientoR1 (5/7)

Recubrimiento y engrasada R1 (7)

Soldaduras R1 (5)

Soldaduras R1 (2)



12/01/2015 #002

13/01/2015 #002

13/01/2015 #002

13/01/2015 #002

VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfana: 032460409 Ambeto-Eauedor

14h00

07h30

11h00

14h25

16H30

11h00

13h55

15h35

7,73

10,82

9,02

3.58

3,5

2.92

1.16

Tarjeta Tiempo

Nombre: Juan Chavez

Mes: Enero Año: 2015

Costo por Hora: 3,09

Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
13/01/2015	#002	Barnizada R1(2/7)	15h35	16h25	0,83	2,56
14/01/2015	#002	Barnizada R1(5/7)	7h30	09h35	2,08	6,43
14/01/2015	#002	Colocado de aditivos R1 (7)	09h35	12h55	3,093	9,56
14/01/2015	#004	Limpieza de cada unidad P (1/12)	12h55	13h20	0,42	1,30
14/01/2015	#004	Limpieza de cada unidad P (5/12)	14h00	16h05	2,08	6,43
14/01/2015	#004	Lijada y perfeccionamiento P (1/12)	16h05	16h35	0,5	1,55
15/01/2015	#004	Lijada y perfeccionamiento P (5/12)	07h30	10h00	2,5	7,73
15/01/2015	#004	Recubrimiento y engrasada P(6/12)	10h00	13h30	3,5	10,82
15/01/2015	#004	Soldaduras P(6/12)	14h00	16h30	2,5	7,73
16/01/2015	#004	Barnizada P(6/12)	07h30	10h00	2,5	7,73
16/01/2015	#004	Colocado de Aditivos P(4/12)	10h00	13h20	3,33	10,29
16/01/2015	#004	Colocado de Aditivos P(2/12)	14h00	15h40	1,67	5,16
19/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	7	21,63
20/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
21/01/2015		Trabajos de soldaduras	07h30	16h30	8	24,72
22/01/2015		Trabajos de mecánica	07h30	16h30	8	24,72
23/01/2015		Trabajos de mecánica	07h30	16h30	8	24,72

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Equator

Tarjeta Tiempo

Nombre: Juan Chavez

Mes: Enero

Año: 2015 Costo por Hora: 3,09

Costo por Hora: 3,09									
Fecha OP N	OP N#	P N# Detalle	Hora de Hora de		Total Horas	Costo			
			Inicio	Finalización		Total día			
26/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72			
27/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72			
28/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72			
29/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72			
30/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72			
		TOTAL			159,75	493,64			



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Tarjeta Tiempo

Nombre: Joel Chavez

Mes: Enero

Año: 2015

Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
05/01/2015		Arreglo y limpieza del taller	07h30	16h30	8	24,72
06/01/2015		Lijada y pintada del taller	07h30	16h30	8	24,72
07/01/2015		Adecuación del taller	07h30	16h30	8	24,72
08/01/2015		Traída de materiales para fundir Bronce	07h30	13h00	6	18,54
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Bronce	13h05	13h30	0,42	1,30
08/01/2015		Recogida y llevada de materiales Bronce	14h00	15h00	1	3,09
08/01/2015		Mezclada del material Hierro	15h15	16h30	1,25	3,86
09/01/2015		Soldada de piezas	07h40	08h45	1,08	3,34
09/01/2015		Fundición de la mezcla Hierro	08h50	13h40	4,83	14,92
09/01/2015		Paleteo de material fundido Hierro	14h10	14h50	0,67	2,07
09/01/2015		Colocación de la moldearía Hierro	15h00	16h00	1	3,09
09/01/2015		Limpieza general de la fábrica	16h05	16h35	0,5	1,55
12/01/2015		Desmolde de piezas	07h30	09h30	2	6,18
12/01/2015		Trabajos de mecánica	09h40	11h10	1,5	4,64
12/01/2015	#003	Limpiada de cada unidad T(4/6)	11h10	13h30	2,17	6,71
12/01/2015	#003	Limpiada de cada unidad T(2/6)	14h00	15h10	1,17	3,62
12/01/2015	#003	Lijada y perfeccionamiento T(2/6)	15h10	16h20	1,17	3,62
13/01/2015	#003	Lijada y perfeccionamiento T(4/6)	07h30	09h30	3,09	9,56
13/01/2015	#003	Recubrimiento y engrasada T (6)	09h30	14h00	4,5	13,91
13/01/2015	#003	Soldaduras	14h30	16h30	2	6,18

The State of the S

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.

VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Ta	rieta	Tie	mr	<u> </u>

Nombre: Joel Chavez

Mes: Enero

Año: 2015 Costo por Hora: 3,09

Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
14/01/2015	#003	Soldaduras T (1/6)	07h30	08h00	0,5	1,55
14/01/2015	#003	Barnizadas T(6)	08h00	13h00	5	15,45
14/01/2015	#003	Colocado de aditivos T (1/6)	13h00	13h35	0,58	1,79
14/01/2015	#003	Colocado de aditivos T (4/6)	14h00	16h20	3,093	9,56
15/01/2015	#003	Colocado de aditivos T (1/6)	07H30	08H05	0,58	1,79
15/01/2015	#006	Limpiado de cada juego de catalina	08h05	08h25	0,33	1,02
15/01/2015	#006	Lijada y perfeccionamiento juego de cat	08h25	08h55	0,5	1,55
15/01/2015	#006	Recubrimiento y engrasada jgo de cata	08h55	09h15	0,33	1,02
15/01/2015	#006	Soldaduras juego de catalina	09h15	09h45	0,5	1,55
15/01/2015	#006	Barnizadas juego de catalina	09h45	10h10	0,42	1,30
15/01/2015	#006	Colocado de aditivo	10h10	10h30	0,33	1,02
16/01/2015		Trabajos de mecánica	07h30	16h30	8	24,72
19/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
20/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
21/01/2015		Trabajos de soldaduras	07h30	16h30	8	24,72
22/01/2015		Trabajos de mecánica	07h30	16h30	8	24,72
23/01/2015		Trabajos de mecánica	07h30	12h30	5	15,45
23/01/2015		Trabajos de soldadura	12h30	13h30	1	3,09
23/01/2015		Trabajos de soldadura	14h00	16h30	2,5	7,73
						0,00

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambeto-Eguardo:

Tarjeta Tiempo

Nombre: Joel Chavez Mes: Enero

Año: 2015

Costo por F	Hora: 3,0	9				
Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
26/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
27/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
28/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
29/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
30/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
		TOTAL			159,02	491,36



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

Tarjeta Tiempo

Nombre: Marco Robles

Mes: Enero Año: 2015

Costo por Hora: 3.09

Costo por i	Hora: 3,0	19				
Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
05/01/2015		Arreglo y limpieza del taller	07h30	16h30	8	24,72
06/01/2015		Lijada y pintada del taller	07h30	16h30	8	24,72
07/01/2015		Adecuación del taller	07h30	16h30	8	24,72
08/01/2015		Soldadura	07h30	16h30	8	24,72
09/01/2015		Trabajos de mecánica	07h30	16h30	8	24,72
12/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
13/01/2015	#005	Limpiada de cada unidad PL(4)	07h30	8h50	1,33	4,11
13/01/2015	#005	Lijada y perfeccionamiento PL(4)	8h50	11h10	2,33	7,20
13/01/2015	#005	Recubrimiento y engrasada PL(4)	11h10	13h30	2,33	7,20
13/01/2015	#005	Soldadura PL (4)	14h00	15h40	1,67	5,16
13/01/2015	#005	Barnizada PL(2)	15h40	16h30	0,83	2,56
14/01/2015	#005	Barnizada PL(2)	07h30	8h20	0,83	2,56
14/01/2015	#005	Colocado de aditivos	8h30	10h30	2	6,18
14/01/2015		Trabajos de mecánica	10h30	16h30	4,68	14,46
15/01/2015		Trabajos de mecánica	07h30	16h30	8	18,54
16/01/2015		Trabajos de mecánica	07h30	16h30	8	24,72
19/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
20/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
21/01/2015		Trabajos de soldaduras	07h30	16h30	8	24,72
22/01/2015		Trabajos de mecánica	07h30	16h30	8	24,72

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Tarjeta Tiempo

Nombre: Marco Robles Mes: Enero

Año: 2015

Costo por Hora: 3.09

003t0 por 1	iora. o,c	79				
Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
23/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
26/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
27/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
28/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
29/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
30/01/2015		Trabajos de soldadura	07h30	16h30	8	24,72
		TOTAL			160,00	463,50

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA. VIA FLORES- VIA AGUAJAN Téldora 032460409 Antisto-Eustr



Tarjeta Tiempo

Nombre: Alex Sanchez Mes: Enero Año: 2015

Costo por Hora: 3,92								
Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día		
05/01/2015		Pintada de bodega	07h30	16h30	8	31,36		
06/01/2015		Pintada de bodega	07h30	16h30	8	31,36		
07/01/2015		Arreglo de la bodega	07h30	16h30	8	31,36		
08/01/2015		Arreglo de la bodega	07h30	09h00	1,9	7,448		
08/01/2015		S. Preparacion y Fundicion	09h00	09h30	0,5	1,96		
08/01/2015		Supervicion otras obras	09h30	15h00	5	19,6		
08/01/2015		S. Paleteo y colocado	15h00	15h30	0,5	1,96		
09/01/2015		Supervicion otras obras	07h30	09h30	2	7,84		
09/01/2015		Supervicion general de Hierro	09h30	11h30	2	7,84		
09/01/2015		Supervicion otras obras	11h30	16h30	4	15,68		
12/01/2015		Supervicion otras obras	07H30	12H00	4,5	17,64		
12/01/2015	#001	S. Limpiada, lijada, perfecciones	12h00	12h30	0,5	1,96		
12/01/2015	#002	S. Limpiada, lijada, perfecciones	12h30	13h00	0,5	1,96		
12/01/2015		Supervicion otras obras	13h30	14h00	0,5	1,96		
12/01/2015	#003	Limpiada, lijada, perfecciones	14h00	14h30	0,5	1,96		
12/01/2015		Supervicion otras obras	14H30	16h30	1,5	5,88		
13/01/2015	#003	Limpiada, lijada, perfecciones	07h30	07h15	0,25	0,98		
13/01/2015	#005	Limpiada, lijada, perfecciones	07h45	08h00	0,25	0,98		
13/01/2015	#002	S. Recubrimiento y engrasada	08h00	08h30	0,5	1,96		
13/01/2015	#005	S. Lijada y perfeccionamiento	08h30	09h00	0,5	1,96		

SIDERÜRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA VIA FLORES-VIA AQUAJAN Télécra 02/60/09 Antelo Exactr

Tarjeta Tiempo



Nombre: Alex Sanchez Mes: Enero Año: 2015 Costo por Hora: 3,92

Costo per riora. 5,52							
Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día	
13/01/2015	#001	S. Recubrimiento y engrasada	09h00	09h30	0,5	1,96	
13/01/2015		Otras supervisiones	09h30	11h30	1,5	5,88	
13/01/2015	#005	S. Recubrimiento y engrasada	11h30	12h00	0,5	1,96	
13/01/2015	#003	S. Recubrimiento y engrasada	12h00	12h30	0,5	1,96	
13/01/2015	#001	S. Soldaduras	13h00	13h30	0,5	1,96	
13/01/2015	#005	S. Soldaduras y Barnizada	14h00	14h30	0,5	1,96	
13/01/2015	#002	S. Soldaduras	14h30	15h00	0,5	1,96	
13/01/2015	#003	S. Soldaduras	15h00	15h30	0,5	1,96	
13/01/2015	#002	S. Soldaduras y Barnizada	15h30	16h30	1	3,92	
14/01/2015	#001	S.Barnizada	07h30	08h00	0,5	1,96	
14/01/2015	#003	S. Soldaduras y Barnizada	08h00	08h30	0,5	1,96	
14/01/2015		Otras supervisiones	08h30	09h30	1	3,92	
14/01/2015	#002	Colocado de aditivos	09h30	10h00	0,5	1,96	
14/01/2015	#005	Colocado de aditivos	10h00	10h30	0,5	1,96	
14/01/2015	#001	Colocado de aditivos	10h30	11h30	1	3,92	
14/01/2015		Otras supervisiones	11h30	12h30	1	3,92	
14/01/2015	#004	Limpieza	12h30	13h00	0,5	1,96	
14/01/2015	#003	Colocado de aditivos	13h00	13h30	0,5	1,96	
14/01/2015		Otras supervisiones	14h00	15h00	1	3,92	

SIDERÜRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA. VIA FLORES- VIA ACUAJAN TEIErra (2046040) AnteroEustr



Tarjeta Tiempo

Nombre: Alex Sanchez Mes: Enero Año: 2015 Costo por Hora: 3,92

Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día
14/01/2015	#005	Barnizada	15h00	15h30	0,5	1,96
14/01/2015	#004	Lijada y perfeccionamiento	15h30	16h00	0,5	1,96
15/01/2015	#003	colocada de aditivos	07h30	08h00	0,5	1,96
15/01/2015		Otros trabajos	08h00	09h00	1	3,92
15/01/2015	#006	Limpiada (trabajo total)	09h00	10h00	1	3,92
15/01/2015	#004	Revision General Inicial	10h00	11h30	1,5	5,88
15/01/2015		Otros trabajos	11h30	16h30	4	15,68
16/01/2015		Otros trabajos	07h30	10H00	2,5	9,8
16/01/2015	#004	Inspeccion Trabajo Total	10h00	11h00	1	3,92
16/01/2015		Otros trabajos	11h00	13h30	2,5	9,8
16/01/2015	#004	colocada de aditivos	14h00	15h00	1	3,92
16/01/2014		Otros trabajos	15h00	16h30	1,5	5,88
19/01/2014		Inspeccion Trabajo Total Unid Pr	07h30	09h00	1,5	5,88
19/01/2014		Otros trabajos	09h00	16h30	6,5	25,48
20/01/2014		Otros trabajos	07h30	16h30	6	23,52
21/01/2014		Otros trabajos	07h30	16h30	6	23,52
22/01/2014		Otros trabajos	07h30	16h30	6	23,52
23/01/2014		Otros trabajos	07h30	16h30	6	23,52
24/01/2014		Otros trabajos	07h30	16h30	6	23,52

VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032/460/409 Ambato-Equador

Tarjeta Tiempo

Nombre: Alex Sanchez Mes: Enero Año: 2015 Costo por Hora: 3,92

Costo por Ho	Costo por Hora: 3,92								
Fecha	OP N#	Detalle	Hora de Inicio	Hora de Finalización	Total Horas	Costo Total día			
26/01/2015		Otros trabajos	07h30	16h30	7	27,44			
14/01/2015		Otros trabajos	07h30	16h30	7	27,44			
27/01/2015		Otros trabajos	07h30	16h30	7	27,44			
28/01/2015		Otros trabajos	07h30	16h30	7	27,44			
29/01/2015		Otros trabajos	07h30	16h30	7	27,44			
30/01/2015		Otros trabajos	07h30	16h30	7	27,44			
					159,9	626,81			



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Despacho de Materiales N# 001

Lugar y Fecha: Ambato, 08 de Enero del 2015

Responsable: Alex Soria

Cargo: Jefe de Producción

Código	Unidad	Descripción	Cant.	P. Unitario	P. Total
MPD001	Libras	Hierro Fundido	4325	0,22	\$ 951,50
MPD002	Libras	Acero	948	0,22	\$ 208,56
MPD003	Libras	Carbon Coke	813	0,23	\$ 186,99
MPD004	Libras	Ferrocilicio	72	2,23	\$ 160,56
MPD005	Libras	Piedra Caliza	936	0,04	\$ 37,44

SON: MIL QUINIENTOS CUARENTA Y Total 1545,05 **CINCO 05/100 DOLARES**

Entregado por: David Zurita Solicitado por: Alex Soria

Firma: Firma:

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.

Zurra

VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Pedido de Compra N# 001

Lugar y Fecha: 09 de Enero del 2015

Código	Unidad	Cantida	ad	Detalle				
Insumo	Galones	10		Gasolina				
	Litro	8		Antioxidantes				
	Metros	15		Lijas				
	Litro	10			Tiner			
	Litro	18		Brea Liquida				
	Unidad	8		Guantes				
Solicita	do por:			Aprobado por:				
Firma:			Firma:					



VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

Orden de Co	ompra N#	001						
Lugar y Fec	ha de ped	dido: Ambato,	09 de Er	nero del 201	5			
Proveedor:	Varios							
Lugar y Fec	ha de ent	rega: Compra	s varias					
Condicione	s de pago	Contado						
Código	Unidad	Descripción	Cant.	P. Unitario	P. Total			
	Galones	Gasolina	10	1,34	13,4			
	Litro	Antioxidantes	8	8,5	68			
	Metros	Lijas	15	0,45	6,75			
	Litro	Tiner	10	1	10			
	Litro	Brea Liquida	18	8	144			
	Unidad	Guantes	8	1,5	12			
SON:				Subtotal	254,15			
				Descuento	0,00			
				IVA 12%	30,50			
				TOTAL	284,65			
Vendedor:			Autorizado por:					
Firma:			Firma:					

	SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.							SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.						
Solo Jungan				Ser Tunga	VIA FLORES- VIA AQUA IAN Teléforo: 052460409 Ambato-Eo.ador									
	ROLL DE PAGOS								RO	LL DE PR	OVISIONES			
Departamento: P	Departamento: PRODUCCIÓN						Departamento: PR	ODUCCIÓN						
Mes: Enero							Mes: Enero							
Año: 2015							Año: 2015							
	•									1				00070
NOMBRE	SUELDO	OTROS	TOTAL	APORTE IESS	ANTICIPO	VALOR A RECIBIR	NOMBRE	SUELDO	XIII SUELDO	XIV SUELDO	VACACIONES	FONDO DE RESERVA		COSTO TOTAL EMPLEADO
Carlos Alvarez	350,00	0,00	350,00	32,73	0,00	317,28	Carlos Alvarez	350,00	29,17	28,33	14,58	29,17	42,53	493,77
Juan Chavez	350,00	0,00	350,00	32,73	0,00	317,28	Juan Chavez	350,00	29,17	28,33	14,58	29,17	42,53	493,77
Joel Chavez	350,00	0,00	350,00	32,73	0,00	317,28	Joel Chavez	350,00	29,17	28,33	14,58	29,17	42,53	493,77
Marco Robles	350,00	0,00	350,00	32,73	0,00	317,28	Marco Robles	350,00	29,17	28,33	14,58	29,17	42,53	493,77
		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
TOTAL	1400,00	0,00	1400,00	130,9	0,00	1269,10	TOTAL	1400,00	116,67	113,32	58,33	116,67	170,10	1975,09
							EL COSTO DE LA	HORA DE (CADA TRAB	493,77 160				



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

ROLL DE PAGOS

Departamento: ADMINISTRACIÓN-FINANCIERO

1650,00

Mes: Enero Año: 2015

TOTAL

APORTE VALOR A **SUELDO IESS ANTICIPO RECIBIR** NOMBRE OTROS TOTAL Marianela Lopez 450,00 0,00 450.00 42.08 0,00 407.93 0,00 450,00 0,00 407,93 Isabel Lopez 450,00 42,08 0,00 Betty Ramirez 400,00 50,00 450,00 42,08 407,93 Alex Sanchez 350,00 100,00 450,00 42,08 0,00 407,93 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00

1800,00

168,3

0,00

1631,70

150,00

Suca Tuno

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.

VIA FLORES- VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Eouador

ROLL DE PROVISIONES

Departamento: PRODUCCIÓN

Mes: Enero Año: 2015

								COSTO
			XIII	XIV		FONDO DE	APORTE	TOTAL
	NOMBRE	SUELDO	SUELDO	SUELDO	VACACIONES	RESERVA	PATRONAL	EMPLEADO
	Marianela Lopez	450,00	37,50	28,33	18,75	37,50	54,68	626,76
	Isabel Lopez	450,00	37,50	28,33	18,75	37,50	54,68	626,76
	Betty Ramirez	450,00	37,50	28,33	18,75	37,50	54,68	626,76
	Alex Sanchez	450,00	37,50	28,33	18,75	37,50	54,68	626,76
	TOTAL	1800,00	150,00	113,32	75,00	150,00	218,70	2507,02
Ī								
	EL COSTO DE LA	HORA DE C	CADA TRAB	AJADOR ES	S DE: \$3,92			



VIA FLORES - VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Equador

VALORACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EMPÍRICA

Detalle	Reji Alca R1	lla antarilla	Reji Alc: R2	illa antarilla	 as de antarilla	Piñ	ones	tos para el nbo	ego de talinas
MPD	\$	400,00	\$	360,00	\$ 380,00	\$	350,00	\$ 185,00	\$ 40,00
MOD	\$	80,00	\$	90,00	\$ 100,00	\$	200,00	\$ 60,00	\$ 18,00
CIF	\$	190,00	\$	125,00	\$ 150,00	\$	300,00	\$ 110,00	\$ 15,00
TOTAL	\$	670,00	\$	575,00	\$ 630,00	\$	850,00	\$ 355,00	\$ 73,00
Unidades		7		5	6		12	4	1
Cto Unit	\$	95,71	\$	115,00	\$ 105,00	\$	70,83	\$ 88,75	\$ 73,00
65% Utilidad Bruta Unit Precio,	\$	62,21	\$	74,75	\$ 68,25	\$	46,04	\$ 57,69	\$ 47,45
para la Venta Unit	\$	157,93	\$	189,75	\$ 173,25	\$	116,88	\$ 146,44	\$ 120,45
12% IVA	\$	18,95	\$	22,77	\$ 20,79	\$	14,03	\$ 17,57	\$ 14,45
PVP Unit	\$	176,88	\$	212,52	\$ 194,04	\$	130,90	\$ 164,01	\$ 134,90

SIDERÚRGICA TUNGURAHUA CÍA. LTDA.



VIA FLORES-VIA AGUAJAN Teléfono: 032460409 Ambato-Ecuador

VALORACIÓN REAL MEDIANTE ORDENES DE PRODUCCIÓN

Detalle	 illa antarilla	Reji Alca R2	illa antarilla	_	oas de antarilla	Piñ	ones	tos para el mbo	ego de alinas
MPD	\$ 415,41	\$	344,55	\$	339,66	\$	326,16	\$ 172,36	\$ 36,51
MOD	\$ 79,42	\$	75,15	\$	93,44	\$	159,41	\$ 48,13	\$ 10,73
CIF	\$ 156,90	\$	115,43	\$	137,15	\$	266,45	\$ 93,72	\$ 24,65
TOTAL	\$ 651,73	\$	535,13	\$	570,25	\$	752,02	\$ 314,21	\$ 71,89
Unidades	7		5		6		12	4	1
Cto Unit	\$ 93,10	\$	107,03	\$	95,04	\$	62,67	\$ 78,55	\$ 71,89
% Utilidad	69,63%		77,29%		82,29%		86,50%	86,43%	67,55
Utilidad Bruta Unit	64,83	\$	82,72	\$	78,21	\$	54,21	\$ 67,89	\$ 48,56
Precio, para la Venta Unit	\$ 157,93	\$	189,75	\$	173,25	\$	116,88	\$ 146,44	\$ 120,45
12% IVA	\$ 18,95	\$	22,77	\$	20,79	\$	14,03	\$ 17,57	\$ 14,45
PVP	\$ 176,88	\$	212,52	\$	194,04	\$	130,90	\$ 164,01	\$ 134,90

6.8 ADMINISTRACION

El departamento encargado de ejecutar el presente proyecto será el departamento de contabilidad a cargo de la supervisión de la Dra. Contadora Gladys Vascones con la ayuda de la Srta. Auxiliar contable Verónica Miranda pues se encargara de planificar, organizar dirigir y controlar cada movimiento de los tres elementos del costo, para la ejecución de la presente propuesta.

6.9 PREVISIÓN DE LA EVALUACIÓN

Los procedimientos para el sistema de control de costos por órdenes de producción para la adecuada valoración de la producción en Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda. Será la guía para determinar la cantidad y el costo en que se incurre en una producción, esto servirá para la valoración real de la producción

Por lo que se presenta ciertos parámetros que ayudarán al cumplimiento del mismo.

1. ¿Qué evaluar?

Los procedimientos de control de costos mediante órdenes de producción para conocer el costo incurrido de los tres elementos del costo

¿Por qué evaluar?

Porque se conocerá si aplicar este sistema contribuye a la correcta valoración de la producción

¿Para qué evaluar?

Al evaluar podremos visualizar cuáles son objetivos que se cumplieron, durante el desarrollo de la propuesta.

2. ¿Quién evalúa?

El contador de costos con el gerente general.

3. ¿Cuándo evaluar?

Se evaluará a partir de marzo del 2014 hasta diciembre del mismo año.

4. ¿Cuál es la fuente de información?

La fuente de información para el presente trabajo es la Siderúrgica Tungurahua Cía. Ltda.

Bibliografía

- Amador, S., Romano, J., & Cervera, M. (2012). *Contabilidad de Costos*. Madrid: Udima.
- Avila, J. (2007). Introduccion a la Contabilidad. Mexico DF: Umbral.
- Ayuso, A., Barrachina, M., G. R., Tamarit, C., & Urquidi, A. (2011). *Casos Practicos Resueltos de Contabilidad de Costos*. Barcelona: Profit.
- Ballen, M., Pulido, R., & Stella, F. (2007). Abordaje hermeneutico de la investigacion . Bogota: EDUCC.
- Barfie, J., Cecily, B., & Microuel, K. (2007). *Contabilidad de cosotos tradicional.* Innovaciones.
- Blanco, E. (2002). Contabilidad y Fiscalidad Ciclo superior de Administracion y Finanzas. Espana: Club Universitario.
- Bravo, F. (2002). Los presupuestos como instrumento estrategico gerencial .

 Bogota: Filigrana.
- Cegarra, J. (2012). Los metodos de la investigación. Madrid: Dias de Santos.
- Cook, T., & Reichardt, C. (2005). *Metodos cualitativos y cuantitativos en investigacion evaluativa*. Madrid: Morata.
- Coral Lucy, E. G. (2009). Contabilidad Universitaria . Bogota : Mc Graw Hill.
- Cuevas, C. (2011). Contabilidad de Costos. Bogota: Person Educación.
- Deniz, J., Bona, C., Perez, J., & Suarez, H. (2008). Fundamentos de Contabilidad Financiera Teoria y Practica. Madrid: Delta.
- Diaz, V. (2005). Manual de trabajo de campo en la encuesta . Madrid: CIS.
- Ecuador, A. N. (2014). *Ley de Regimen Tributario Interno*. Quito : Registro Oficial.
- Eroles, A., Estrivil, V., Luis, L., & Viesca, G. (1998). Su empresa De clase mundial? Mexico DF: Panorama.
- Escalante Gerces, M. E. (2005). Análisis de los Costos en la Producción y Comercialización en la Avícola la Dolorosa. Ambato: UTA.
- FIERRO, M. (2011). Contabilidad General. Bogota: Ecoe Ediciones.
- Fred, D. (2003). Conceptos de Administracion Estrategica. Mexico: Pearson.

- Galindo, A. (2005). Valoracion de Produccion de Empresas. Madrid.
- Garces Perez, M. d. (2013). Estudio optimizado del Sistema de Costos por Ordenes de Produccion y su relacion con el margen de Rentabilidad en la Fabrica de calzado Lady Rose de la ciudad de Ambato. Ambato: UTA.
- Garcia, P. (2005). *Introduccion a la Investigacion*. Caracas: Universidad Central de Venezuela.
- Gomez, M. (2006). *Introduccion a la Metodologia de la Investigacion*. Cordoba: Brujas.
- Gomez, M. (2006). *Introduccion de la metodologia de la investigacion cientifico*. Cordoba: Brujas.
- Gomez, O. (2007). Contabilidad de Costos. Bogota: Mc Graw Hill.
- Granados, I., Leovigildo, L., & Elbar, R. (2010). *Contabilidad General.* Bogota: Universidad Nacional de Colombia.
- Grande, I., & Abascal, E. (2009). Fundamentos y Tecnicas de Investigacion .

 Madrid: ESIC.
- Guajardo, G., & Andrade, N. (2008). *Contabilidad Financiera*. Mexico D.F: McGraw Hill.
- Heinemann, K. (2003). *Introduccion a la metodologia de la investigacion .*Barcelona: Paidotribo.
- Hurtado, I., & Toro, J. (2007). *Paradigmas y metodos de investigacion en tiempo de cambio*. Venezuela: Los libros El Nacional.
- Jimenez, F., & Espinoza, C. (2007). *Costos Industriales*. Costa Rica: Tecnologia de Costa Rica.
- Kerz, M. (2008). *Dominio Politico Permanencias y Construccion*. Buenos Aires: Teseo.
- Llopis, R. (2004). Llopis, Ramon. Madrid: ESIC.
- Martinez, R. (2009). *Manual de Contabilidad para PYMES.* Espana : ECU Editorial Club U niversitario .
- Mendez, A., & Astudillo, M. (2008). *La Investigacion en la era de la Informacion.*Mexico DF: Instituto de Investigaciones.
- Mohammad, N. (2005). Metodolgia de la Investigacion. Mexico DF: Limusa.
- Prieto, B., Santidrian, A., & Aguilar, P. (2006). *Contabilidad de Costes y de Gestion un enfoque practico*. Madrid: Delta.

- Reyes, E. (1997). Contabilidad de Costos. Mexico D.F: Limusa.
- Rincon, C., & Villarreal, F. (2010). *Costos Decisiones Empresariales*. Bogota: ECOE Ediciones.
- Rojas, R. (2007). Sistema de Costos Un proceso para su implementacion. Manizales: Universidad Estatal de Colombia.
- Salvador, V. (2004). Fiosofia 3 Etica. Guadalajara: Umbral.
- Silva, L. (1997). *Cultura Estaditica e Investigacion Cientifica*. Madrid: Diaz de Santos.
- Siniestra, G., & Polanco, L. (2007). *Contabilidad Administrativa*. Bogota: Ecoe Edisiones.
- Sinisterra, G., & Polanco, L. (2007). *Contabilidad Administrativa*. Bogota: Ecoe Editorial.
- Soriano, M. (2010). *Introduccion a la Contabilidad y las Finanzas.* Barcelona: Profit.
- Tamayo, M. (2004). El proceso de la investigacion científica. Mexico: Limusa.
- Tamayo, M. (2004). El proceso de la Invetigacion Cientifica. Mexico D.F: Limusa.
- Torres, A. (2010). *Contabilidad de Costos Analisis para la toma de decisiones.*Mexico: Mc Graw Hill.
- Vasconez, J. (1999). Contabilidad Intermedia . Quito: Carvajal .
- Wild, J., Subramanyam, k., & Halsey, R. (2007). *Analisis de Estados Financieros*. Mexico D.F: Mc Graw Hill.
- Zapata, P. (2007). Contabilidad de Costos Herramienta para la toma de decisiones. Santa Fe: Mc Graw Hill.
- Zapata, P. (2011). Contabilidad General Con base en las Normas Internacionales de Inormacion Financiera (NIFF). Bogota: Mc Graw Hill.

ANEXOS



REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTES SOCIEDADES



NUMERO RUC:

1890051916001

RAZON SOCIAL:

SIDERURGICA TUNGURAHUA CIA. LTDA.

NOMBRE COMERCIAL:

SIDERURGICA TUNGURAHUA

CLASE CONTRIBUYENTE:

OTROS

REPRESENTANTE LEGAL:

LOPEZ ULLOA MARIA ELENA

CONTADOR:

VASCONEZ NARANJO GLADYS EULALIA

FEC. INICIO ACTIVIDADES:

16/02/1977

FEC. CONSTITUCION:

16/02/1977

FEC INSCRIPCION:

31/10/1981

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

04/03/2015

ACTIVIDAD ECONOMICA PRINCIPAL:

FUNDICION DE PRODUCTOS ACABADOS O SEMIACABADOS DE HIERRO

DOMICILIO TRIBUTARIO:

Provincia: TUNGURAHUA Cantón: AMBATO Parroquia: SANTA ROSA Calle: VIA FLORES Número: S/N Carretero: VIA A AGUAJAN Referencia ubicación: FRENTE AL PUESTO DE AUXILIO INMEDIATO Telefono Trabajo: 032460409 Apartado Postal: 18010624 Telefono Trabajo: 032460174 Fax: 032460409 Email: siderurgicatungurahua@andinanet.net Celular: 0995230371 Telefono Trabajo: 032460057

DOMICILIO ESPECIAL:

OBLIGACIONES TRIBUTARIAS:

- * ANEXO ACCIONISTAS, PARTÍCIPES, SOCIOS, MIEMBROS DEL DIRECTORIO Y ADMINISTRADORES
- * ANEXO RELACION DEPENDENCIA
- * ANEXO TRANSACCIONAL SIMPLIFICADO
- * DECLARACIÓN DE IMPUESTO A LA RENTA SOCIEDADES

\ ZONA 3\ TUNGURAHUA

- * DECLARACIÓN DE RETENCIONES EN LA FUENTE
- * DECLARACIÓN MENSUAL DE IVA

DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS: JURISDICCION:

del 001 al 002

ABIERTOS

3/8/

CERRADOS:

FIRMA DEL CONTRIBUYENTE

SERVICIO DE RENTAS INTERNAS

Declaro que los datos contenidos en este documento son exactos y verdaderos, por lo que asumo la responsabilidad legal que de ella se deriven (Art. 97 Código Tributario. Art. 9 Ley del RUC y Art. 9 Reglamento para la Aplicación de la Ley del RUC).

Usuario: JPTP310308

Lugar de emisión: AMBATO/AV. MANUELITA Fecha y hora: 04/03/2015 15:21:58

Página 1 de 2



REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTES **SOCIEDADES**



NUMERO RUC:

1890051916001

RAZON SOCIAL:

SIDERURGICA TUNGURAHUA CIA. LTDA.

ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS:

No. ESTABLECIMIENTO: 001

ESTADO ABIERTO MATRIZ

FEC. INICIO ACT. 16/02/1977

NOMBRE COMERCIAL: SIDERURGICA TUNGURAHUA FEC. CIERRE: FEC. REINICIO:

FUNDICION DE PRODUCTOS ACABADOS O SEMIACABADOS DE HIERRO FUNDICION, REFINACION Y ALEACIONES DE METALES COMO ALUMINIO

DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:

ACTIVIDADES ECONÓMICAS:

Provincia: TUNGURAHUA Cantón: AMBATO Parroquia: SANTA ROSA Calle: VIA FLORES Número: S/N Referencia: FRENTE AL PUESTO DE AUXILIO INMEDIATO Carretero: VIA A AGUAJAN Telefono Trabajo: 032460409 Apartado Postal: 18010624 Telefono Trabajo: 032460174 Fax: 032460409 Email: siderurgicatungurahua@andinanet.net Celular: 0995230371 Telefono Trabajo: 032460057

No. ESTABLECIMIENTO: 002

ESTADO CERRADO LOCAL COMERCIAL

FEC. INICIO ACT. 01/01/1900

NOMBRE COMERCIAL:

SIDERURGICA TUNGURAHUA CIA LTDA

FEC. CIERRE: 14/12/1994

ACTIVIDADES ECONÓMICAS:

FEC. REINICIO:

DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:

Provincia: TUNGURAHUA Cantón: AMBATO Parroquia: LA MERCED Calle: AILLON Número: 923 Oficina: PB

FIRMA DEL CONTRIBUYENTE

OF MAR

SERVICIO DE RENTAS INTERNAS

Declaro que los datos contenidos en este documento son exactos y verdaderos, por lo que asumo la responsabilidad legal que de ella se deriven (Art. 97 Código Tributario, Art. 9 Ley del RUC y Art. 9 Reglamento para la Aplicación de la Ley del RUC).

Usuario: JPTP310308

Lugar de emisión: AMBATO/AV. MANUELITA Fecha y hora: 04/03/2015 15:21:58

Página 2 de 2



UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO FACULTAD DE CONTABILIDAD Y AUDITORÍA CARRERA DE CONTABILIDA Y AUDITORÍA

Encuesta para el personal de Siderúrgica Tungurahua

DBJETIVO: Establecer el nivel de control de costos en Siderúrgica ungurahua					
NSTRUCCIONES: Lea detenidamente la pregunta y marque con una X as preguntas de selección o responda de acuerdo a su criterio.					
lota: Su colaboración es de gran importancia para alcanzar los objetivos el presente estudio.					
PREGUNTAS:					
El control con el que se maneja los costos es:					
Alto Medio Sajo					
2 ¿La determinación del costo de producción se realiza mediante a?					
Bueno					
lunca					

3 ¿Para determinar el costo	unitario de producción se realiza					
mediante algún método específico?						
Siempre						
Casi Siempre						
Nunca						
4 Cree Ud. ¿Que la informac	ión entregada del departamento de					
producción a contabilidad es?						
Eficaz						
Bueno						
Inadecuado						
5 ¿Existe control para obtener	r la materia prima de las bodegas y					
que la misma sea llevada al departamento de producción?						
Siempre						
Casi Siempre						
Nunca						
6 ¿Existen responsables de los	s materiales en las distintas fases de					
producción?						
Siempre						
Casi Siempre						
Algunas Veces						
7 ¿Existe una identificación precisa de la materia prima que se						
necesita en cada producción?						
Siempre						
Casi Siempre						
Nunca						

	y formulario en el que se registre la
<u>-</u>	nateria prima, mano de obra y CIF en
cada producción?	
Siempre	
Con frecuencia	
Nunca	
runoa	
9 ¿Existe registros contables	de los movimientos que ocurren en la
producción a diario?	
Siempre	
A veces	
Nunca	
10 ¿Existe controles que per	rmitan conocer qué tiempo ocupa la
mano de obra en cada producci	ión?
Siempre	님
A veces	
Nunca	
11 ¿De qué manera las polític	as y procedimientos aplicados por la
	nación y detalle de los costos de
incurridos?	·
Excelente	
Aceptable	
Inaceptable	
12 ¿Existe un análisis de los c	ostos incurridos?
Siomoro	
Siempre	H
A veces Nunca	H
inulica	□



UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO FACULTAD DE CONTABILIDAD Y AUDITORÍA CARRERA DE CONTABILIDA Y AUDITORÍA

Encuesta para el personal de Siderúrgica Tungurahua

OBJETIVO: Determinar los procedimientos de valoración de la producción que realiza Siderúrgica Tungurahua

INSTRUCCIONES: Lea detenidamente la pregunta y marque con una X las preguntas de selección o responda de acuerdo a su criterio.

Nota: Su colaboración es de gran importancia para alcanzar los objetivos del presente estudio.

1 Los	procedimientos	aplicados	para	la	valoración	de	la
producción	n son:						
Eficientes							
Incompletos	3						
Inexistentes	;						
2 ¿Al fina	alizar la producci	ón se cono	ce en	que	costos inc	urrió	la
empresa pa	ara una determina	da producc	ión? :				
Siempre							
Con frecuer	ncia						
Nunca							

3 ¿El procedimientos o método	s para determinar el precio de venta
al público?	
Excelente	
Normal	
Inexistente	
4 ¿Se utiliza algún método par	a determinar el costo del inventario
en cada nivel de producción?	
Siempre	
A veces	
Nunca	
5 Cree Ud. ¿El procedimiento pa	ara determinar el costo de inventario
final en cada nivel de producción	es?
Adecuada	
Normal	
Inadecuado	
6 ¿El procedimiento para la valo	pración es?
Excelente	
Normal	
Inexistente	
<u>-</u>	iones de los precios de venta de un
periodo a otro?	
Siempre	
Rara vez	
Nunca	

8 ¿La valoración que se da a los productos fabricados en cada fase	
de producción?	
Excelente	
Normal	
Inexistente	
9 ¿La valoración que se da a cada producto es?	
Excelente	
Normal	
Inexistente	
10 ¿El método de la valoración de las existencias ayuda al control	
de toda producción?	
Siempre	
A veces	
Nunca	
11 ¿La planificación permite valorar en que tiempo se producirá, la	
cantidad de horas hombre que se empleara y que CIF intervendrán	
en determinada producción?	
Siempre	
A veces	
Nunca	
12 ¿El grado con que se maneja el presupuesto de los costos	
contribuyen para analizar la valoración que se dará a la producción ?	
Siempre	
A veces	
Nunca	

Gracias por su colaboración